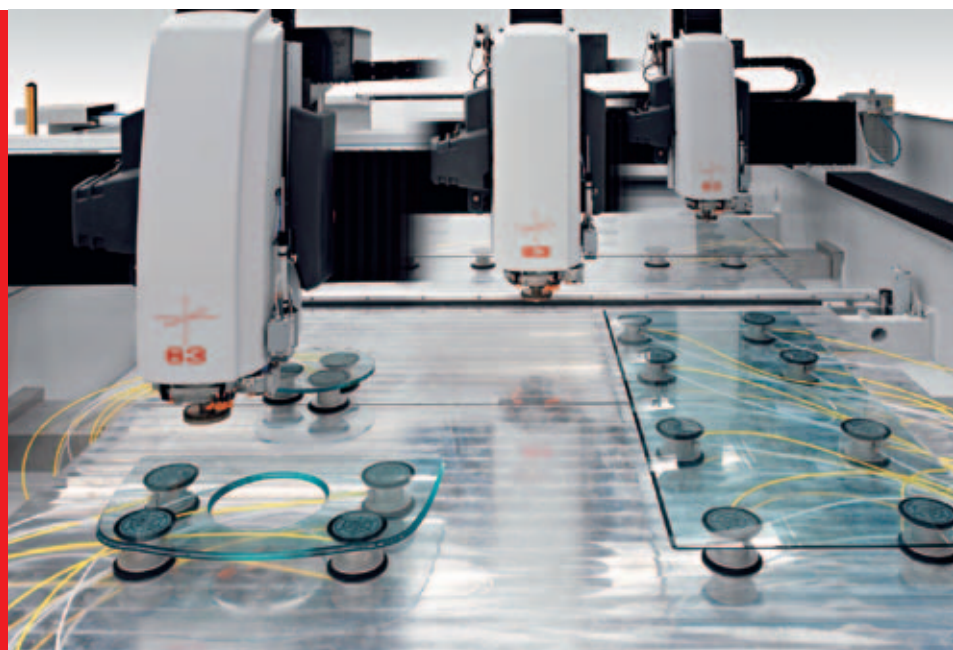


the
GLASS
EXPERIENCE



Master 53-55
Master 63-65

Centros de trabajo
Centros de usinagem

 **INTERMAC**



Master 53-55 Master 63-65

Las soluciones sin límites dimensionales
A solução sem limites dimensionais

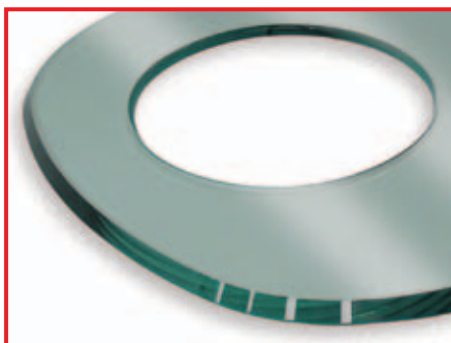
Máster 53-55 y 63-65 representa el desarrollo de la nueva gama de centros de trabajo Intermac para responder a las empresas que tienen la necesidad de trabajar sin límites dimensionales. Tanto si se trata de trabajar cristalerías estructurales, losas jumbo o elementos de decoración particularmente embarazosa, mesas, puertas, etc., estas máquinas son la solución para trabajar de manera fácil y productiva. Ideales para el trabajo en doble estación.

As máquinas Master 53-55 e 63-65 representam o desenvolvimento da nova gama de centros de usinagem da Intermac para satisfazer as exigências das empresas que precisam trabalhar sem limites dimensionais. Não importa se se trata de usinar vidraças industriais, chapas jumbo ou elementos de decoração particularmente volumosos (mesas, portas, etc.), estas máquinas são a solução ideal para trabalhar de maneira fácil e produtiva. Ideais para o processo em estação dupla.





Ejemplo de pieza perfilada.
Exemplo de perfis.



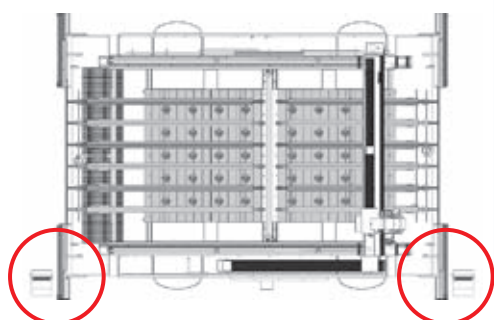
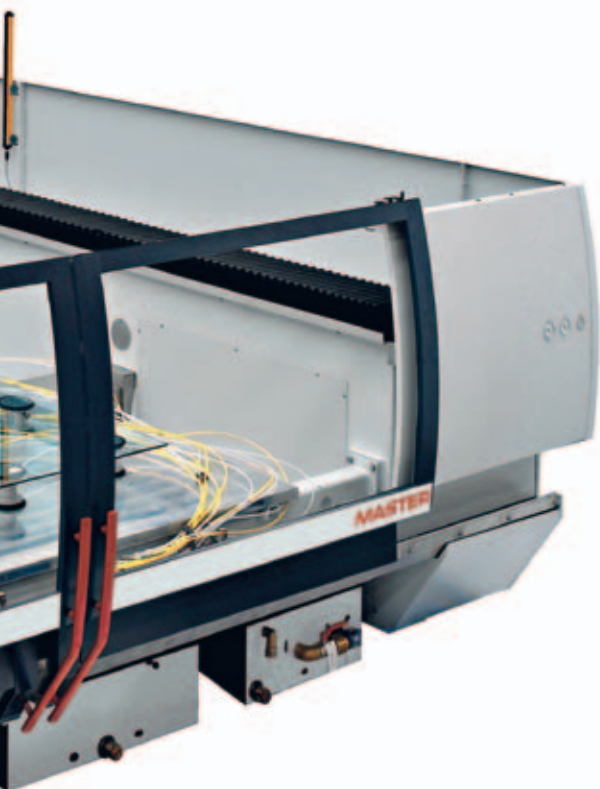
Ejemplo de perfil biselado a 45°
con muela a taza.

Exemplo de perfil chanfrado a 45° mediante lapidação com rebolo copo.



Ejemplo de bisel pulido al óxido
de cerio líquido.

Exemplo de biselamento polido com óxido de cério líquido.



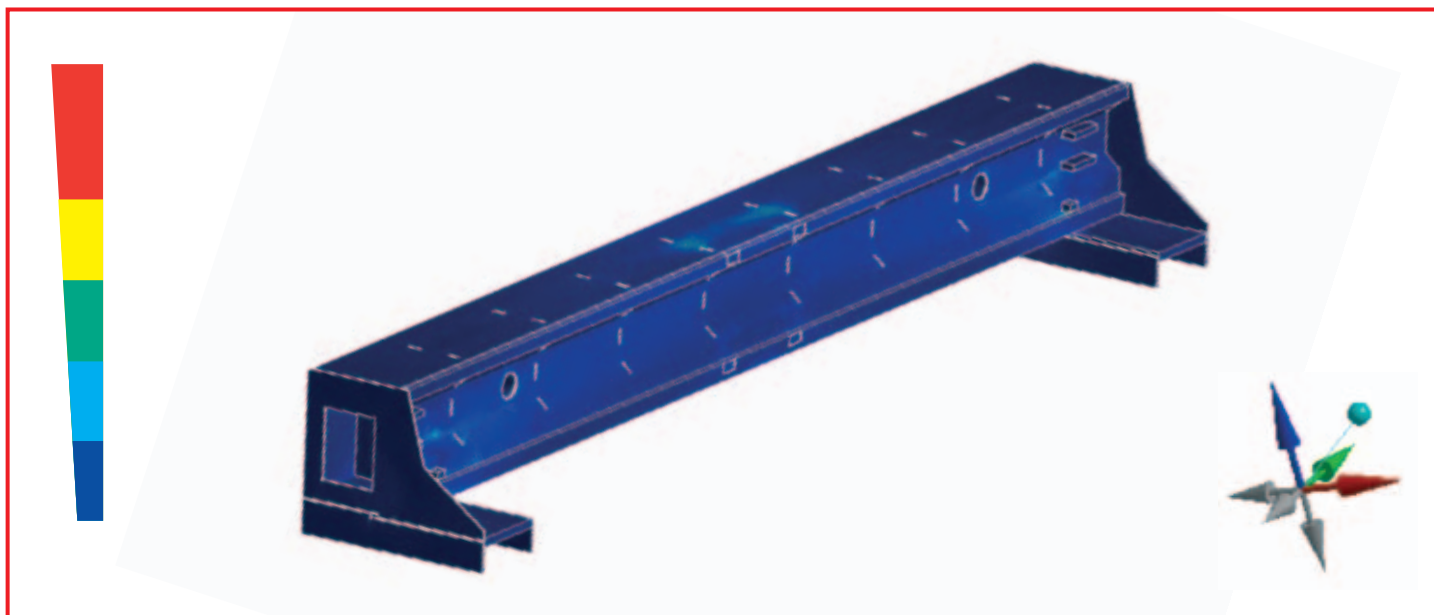
Máster 53-55 y 63-65 de serie comprende doubles mandos máquina opuestos a las dos extremidades del centro de trabajo para ofrecer la máxima comodidad al operador. En la foto configuración especial con armario anterior a la derecha. En el lay-out configuración estándar.

As máquinas Master 53-55 e 63-65 são fornecidas de série com controles duplos para a máquina instalados nas duas extremidades do centro de usinagem, para oferecer a máxima comodidade ao operador. Na fotografia está ilustrada a configuração especial com armário frontal à direita. No lay-out de configuração padrão.



Master 53-55 Master 63-65

Sólidas y precisas
Sólidas e precisas



El constante éxito de la marca Intermac sobre los principales mercados mundiales es representado por un patrimonio de conocimientos técnicos, humanos, y tecnológicos, con el objetivo de investigar y desarrollar soluciones constructivas cada vez más avanzadas.

Proyectada para lo mejor

La calidad de los productos Intermac se inicia en la fase de proyectos, donde es utilizado un programa CAD para el modelado sólido, capaz de simular las necesidades dinámicas generadas durante los trabajos y evidenciar las zonas que necesitan endurecimiento. La máxima fiabilidad es garantizada por la elección de los materiales, por la calidad de los componentes y por las numerosas pruebas a que son sometidas las máquinas antes de ser entregadas finalmente al cliente.



Una nueva generación de electromandriles

Los nuevos electromandriles con circuito cerrado de refrigeración provistos de un doble sistema de control y la velocidad de giro para garantizar la máxima calidad de los trabajos.

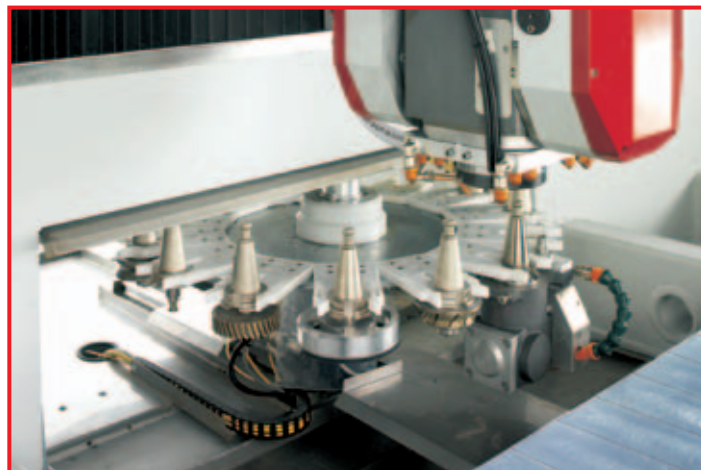
Uma nova geração de eletromandris

Os novos eletromandris com circuito fechado de refrigeração por líquido estão equipados com um sistema de controle do torque e da velocidade de rotação para garantir a máxima qualidade dos processos.

O sucesso constante da marca Intermac nos principais mercados mundiais é representado por um patrimônio de conhecimentos técnicos, recursos humanos, tecnologias e know-how que visam identificar e desenvolver soluções de construção cada vez mais avançadas.

Projetada para se posicionar no topo

A qualidade dos produtos da Intermac começa desde a etapa de projeto, para a qual se utiliza um programa CAD para a modelação sólida capaz de simular as solicitações dinâmicas geradas durante as usinagens e realçar as zonas que necessitam de reforço. A máxima confiabilidade é garantida pela seleção dos materiais, começando pela alta qualidade dos componentes e pelos numerosos testes aos quais as máquinas são submetidas antes de serem entregues ao cliente final.



Almacen de herramientas

Almacen de herramientas rotativo con 14 posiciones sobre la que es posible cargar manualmente también las herramientas con total seguridad mientras la máquina trabaja. Sobre pedido es posible dotar la máquina de un segundo almacén de herramientas de 14 posiciones.

Trocador de ferramentas

Trocador de ferramentas rotativo com 14 posições no qual é possível carregar as ferramentas manualmente em totais condições de segurança mesmo enquanto a máquina está trabalhando. A pedido, é possível equipar a máquina com um máximo de quatro trocadores de ferramentas de 14 posições.

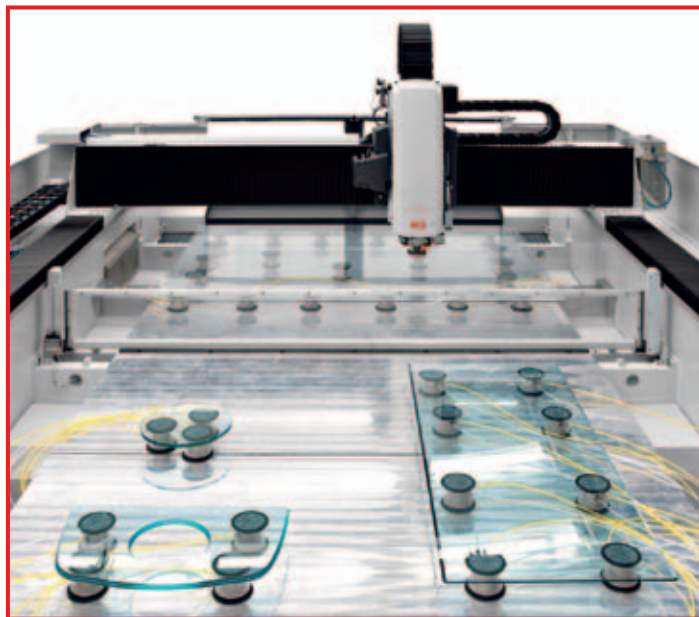


Plano de trabajo

La base de la máquina está compuesta por una estructura sumamente rígida en la cual se aplica un plano de trabajo de aluminio rectificad para garantizar la máxima planaridad del área de trabajo, condición necesaria para un resultado ideal de las elaboraciones.

Mesa de trabalho

A base da máquina é composta por uma estrutura extremamente rígida na qual é aplicada uma mesa de trabalho em alumínio retificado para garantir a máxima planaridade da zona de trabalho, condição esta indispensável para obter usinagens com a melhor qualidade possível.



Mampara retráctil

Estos centros de trabajo son concebidos para trabajar en doble estación: mientras el cabezal operativo ejecuta las elaboraciones sobre una mitad del área de trabajo, el operador puede efectuar la carga y la descarga del material con total seguridad gracias a la presencia de una mampara retráctil.

Anteparo retrátil

Estes centros de usinagem foram concebidos para trabalhar em estação dupla: enquanto o cabeçote de operação realiza as usinagens em uma metade da área de trabalho, o operador pode carregar e descarregar o material em condições de total segurança graças à presença de um anteparo retrátil.

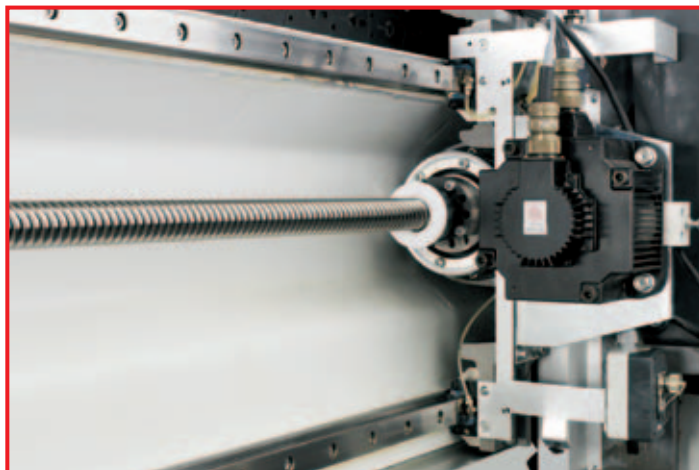


Sistema de adaptación

El sistema de adaptación automático garantiza una calidad de pulido ideal y constante en el tiempo. La absorción del mandril es medida constantemente utilizando el dato para regular adecuadamente la presión ejercida por la herramienta en la pieza.

Sistema adaptativo

O sistema adaptativo automático garante uma qualidade excelente de polimento, que se mantém constante com o passar do tempo. O consumo de corrente do mandril é medido constantemente e o dado correspondente é utilizado para regular proporcionalmente a pressão exercida pela ferramenta na peça.



Movilización de los ejes

Los desplazamientos sobre los ejes se producen mediante tornillo de reciclado de bolas de 60 m/min. con aceleraciones que permiten alcanzar la velocidad máxima en tiempos brevísimos. Un dispositivo automático para la lubricación automática de las guías y de los tornillos garantiza la elevada fiabilidad en el tiempo de todas las partes en movimiento.

Movimentação digital dos eixos

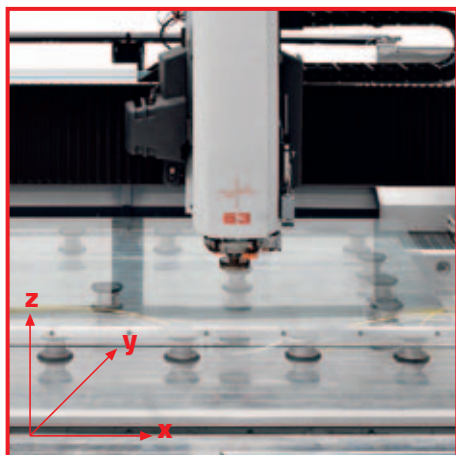
Os deslocamentos nos eixos são feitos através de fuso de esferas recirculantes a 60 m/min. com acelerações que permitem atingir a velocidade máxima em tempos extremamente breves. Um dispositivo automático para a lubrificação automática das guias e dos fusos garante a elevada confiabilidade de todas as partes móveis com o passar do tempo.



Master 53 Master 63

Versátiles y productivas

Versátil e produtiva



Master 53-63 están en condiciones de ejecutar las elaboraciones más complejas y diferentes garantizando al usuario una calidad de acabado de primera elección.

A máquina Master 53-63 é capaz de executar as usinagens mais complexas e diferenciadas, garantindo ao usuário uma qualidade de acabamento de primeira qualidade.



Perforación desde arriba.
Furação de cima.



Elaboración del borde de semi-esferas.
Usinagem de esferas.



Fresado.
Fresagem.



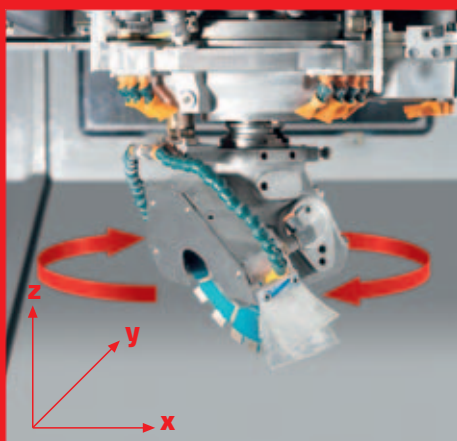
Amolado filo pulido periférico.
Lapidação periférica do perfil polido.



Escritura superior.
Escritura na superfície.

Master 53 Master 63

Eje C (opc.): aún más versátil y productivo
Eixo C (opc.): ainda mais versátil e produtiva

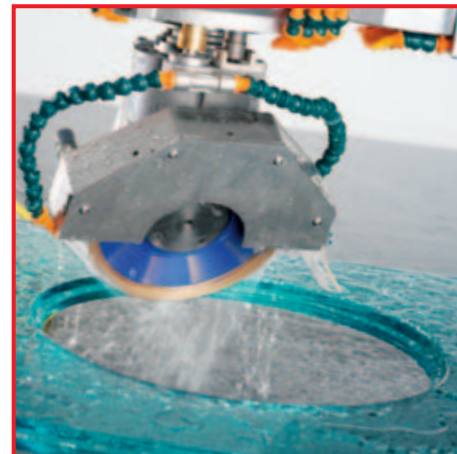


Montando Master 53-63 con el eje C opcional es posible aumentar aún más la flexibilidad de estos centros de trabajo.

Equipando as máquinas Master 53-63 com o eixo C opcional, torna-se possível aumentar ainda mais a flexibilidade destes centros de usinagem.



Amolado y pulido de taza.
Lapidação periférica do perfil polido.



Corte con disco combado.
Corte com disco curvo.



Perforación desde abajo.
Furação de baixo.



Incisión.
Agregado para incisão.

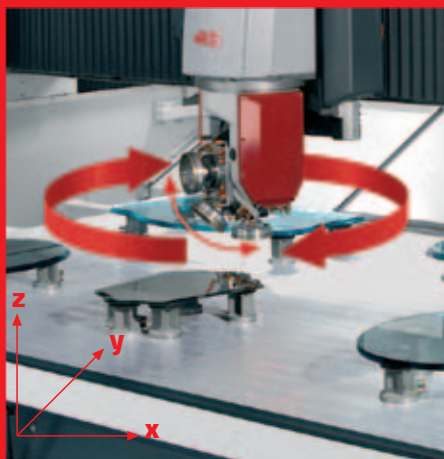


Escritura lateral rectilínea y perfilada.
Escritura lateral retilínea e curvilínea.

Master 55 Master 65

Maxima flexibilidad y productividad
Máxima versatilidade e produtividade

 **INTERMAC**



Nueva unidad de operación con 5 ejes

La cabeza con 5 ejes con el eje rotativo infinito C y eje A con inclinación de -90° a $+90^{\circ}$ subvencione máxima flexibilidad y permite la ejecución de las operaciones más complejas.

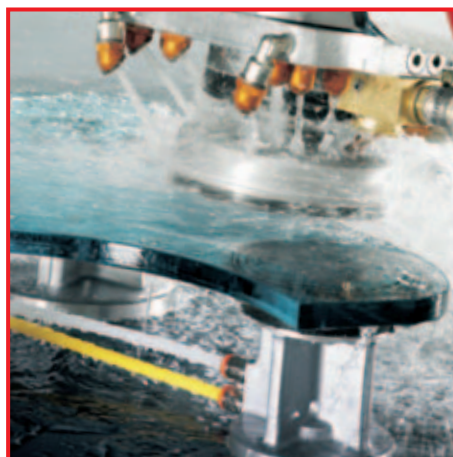
Nova unidade de operação com 5 eixos

O cabeçote com 5 eixos, com eixo C rotativo infinito e eixo A basculante de -90° a $+90^{\circ}$, garante a máxima flexibilidade e permite a execução dos processos mais complexos.



Canteado perfil pulido a taza.

Lapidação do perfil polido com rebolo copo.



Biselado.

Biselamento.

Master 53-55
Master 63-65

Potencialidades ilimitadas sin límites dimensionales
Potencialidades infinitas sem limites dimensionais

 **INTERMAC**





Master 53-55 Master 63-65

Grupos para todas las necesidades
Grupos para todas as necessidades



Palmar

El palmar, dotado de un display y conectado por cable al PC, duplica las funciones principales para gobernar la máquina desde remoto permitiendo por lo tanto operar en completa seguridad y con la máxima sencillez.

Computador de mão

O computador de mão, munido de um display e ligado ao PC via cabo, duplica as funções principais para gerenciar a máquina à distância e, assim, trabalhar em condições de completa segurança e com a máxima simplicidade.



Nueva gama de ventosas

Nueva gama de ventosas de concepción modular dotada de plato antideslizante. Disponibles en las alturas 105, 150, 213 mm. Pueden ser utilizadas indistintamente en ambos lados.

Nova gama de ventosas

Nova gama de ventosas de concepção modular munidas de disco antiderrapante. Disponíveis nas alturas 105, 150 e 213 mm. Podem ser utilizadas indistintamente em ambos os lados.



Láser de lectura para el reconocimiento geométrico de las formas

El lector láser, por aprendizaje de formas, ejecuta el barrido por puntos en la superficie de la plantilla, independientemente del tipo de material y el software de gestión cambia automáticamente el perfil realizado. Una de las múltiples ventajas de este sistema consiste en la posibilidad de realizar con un único paso los perfiles interiores y externos presentes en la plantilla, evitando por lo tanto al operador de deber efectuar múltiples ciclos de barrido independiente, con la consiguiente reducción de los tiempos de espera.

Laser de leitura para o reconhecimento das formas geométricas

O leitor a laser para a determinação das formas realiza a digitalização por pontos da superfície do gabarito, independentemente do tipo de material, e o software de gerenciamento regenera automaticamente o perfil determinado. Uma das múltiplas vantagens deste sistema está na possibilidade de determinar, com uma única passada, os perfis internos e externos presentes no gabarito, evitando assim a necessidade de realizar vários ciclos de digitalização independentes, com a conseqüente redução dos tempos de espera.



Láser de lectura para el reconocimiento automático del ángulo de orientación de la hoja (opc.)

El dispositivo láser aplicado en el grupo operador reconoce la posición de la hoja en el plano de trabajo y permite ejecutar las elaboraciones sin posicionar al tope el vidrio a elaborar reduciendo los tiempos de equipamiento y garantizando la máxima precisión en el posicionamiento de la hoja.

Laser de leitura para o reconhecimento automático do ângulo de orientação da chapa (opcional)

O dispositivo a laser aplicado na unidade de operação reconhece a posição da chapa sobre a mesa de trabalho e permite realizar as usinagens sem a necessidade de ter de encostar o vidro contra o batente, reduzindo os tempos de apetrechamento e garantindo a máxima precisão no posicionamento da chapa.



Cambio de herramienta rotativo a bordo del cabezal (opc.)

El cambio de herramienta rotativo a bordo del cabezal de 8 posiciones permite una reducción del 50% del tiempo de cambio de la herramienta sin reducir la carrera de los ejes de la máquina. Ideal para elaboraciones veloces.

Trocador de ferramentas rotativo incorporado no cabeçote (opcional)

O trocador de ferramentas rotativo incorporado no cabeçote, com 8 posições, permite reduzir em 50% o tempo de troca das ferramentas sem reduzir o curso dos eixos da máquina. Ideal para usinagens rápidas.

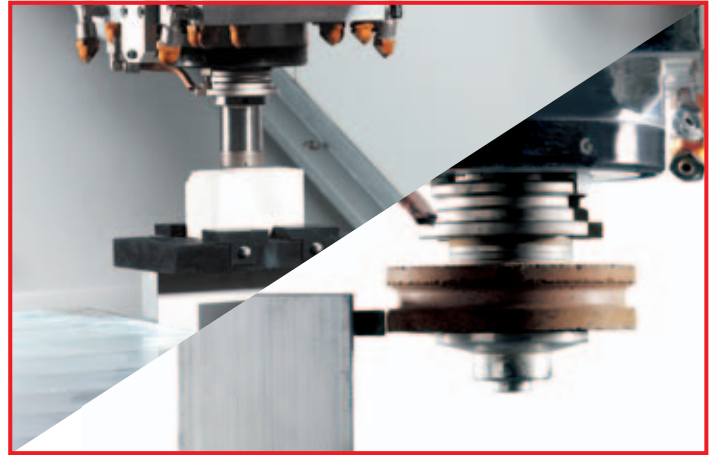


Presetter láser herramientas (opc.)

Master 53-55, 63-65 pueden estar dotadas de un presetter láser automático para la medición y control de los parámetros geométricos de las herramientas de manera que garanticen constantemente la dimensión correcta del producto acabado.

Presetter a laser para ferramentas (opcional)

As máquinas Master 53-55 e 63-65 podem ser equipadas com um presetter a laser automático para medir e controlar os parâmetros geométricos das ferramentas de maneira a garantir constantemente as dimensões corretas do produto acabado.



Rectificador de calador y pulidoras (opc.)

Rectificador del calador y del labio de la muela pulidora con frecuencia del ciclo programable a elección del operador según el tipo de trabajo y de herramienta empleada.

Amolador para broca e rebolos polidores (opcional)

Amolador para broca e para lábio do rebolo polidor com frequência de ciclo programável livremente pelo operador em função do tipo de trabalho e da ferramenta empregada.



Presetter herramientas mediante sistema de visión (opc.)

El presetter, posicionado al lado del armario eléctrico y directamente conectado al software de la máquina para actualizar instantáneamente los parámetros de las herramientas, permite mediante el uso de una telecámara fijar los parámetros de todas las muelas de un set. Garantiza gran velocidad, precisión y elimina la necesidad de ejecutar pruebas antes de poner en marcha la producción de la primera pieza.

Presetter para ferramentas com sistema de visão (opcional)

O presetter, colocado ao lado do armário elétrico e ligado diretamente ao software da máquina, permite atualizar instantaneamente os parâmetros das ferramentas e permite regular todos os rebolos de um conjunto mediante a utilização de uma câmara. Garante alta velocidade, precisão e elimina a necessidade de realizar testes antes de começar a produção da primeira peça.



Master 53-55 Master 63-65

Control máquina y software

Controle da máquina e software



Control numérico con base PC IWNC (Intermac Windows Numerical Control)

Las Master están dotados de control numérico IWNC integrado en Personal Computer comercial con interfaz Windows. Las ventajas de esta solución son evidentes y destinadas a fijar un nuevo estándar para proyectar este tipo de máquinas. El uso de un PC con sistema operativo Windows garantiza un enfoque sumamente fácil e intuitivo del uso por parte del operador y la total conectividad con los sistemas de red y con los soportes ópticos/magnéticos que se pueden adquirir en el mercado. El PC suministrado está dotado de DVD ROM y ficha de red, monitor en colores de 19" y sistema operativo Windows. El PC está dotado de la modalidad teleservice para efectuar diagnósticos a distancia y actualizaciones/modificaciones al software mediante línea telefónica/internet. Además, es posible conectar al PC una webcam para memorizar y transmitir en tiempo real al service imágenes instantáneas de algunos detalles de la máquina.

Controle numérico em base PC IWNC (Intermac Windows Numerical Control)

Os centros de usinagem Master 53-55 e 63-65 estão equipados com comando numérico IWNC integrado em Personal Computer comercial com interface Windows. As vantagens desta solução são evidentes e certamente irão fixar um novo padrão no projeto destes tipos de máquinas. A utilização de um PC com sistema operacional Windows garante ao operador uma abordagem extremamente fácil e intuitiva para o emprego da máquina e a total conectividade com os sistemas de rede e com os suportes ópticos/magnéticos disponíveis no mercado. O PC fornecido está equipado com leitor de DVD ROM e placa de rede, monitor a cores de 19" e sistema operacional Windows. No PC também está instalado o programa de teleassistência para as funções de diagnóstico à distância e atualizações/modificações no software através de linha telefônica/internet. Também é possível ligar uma webcam ao PC para memorizar e transmitir ao serviço de assistência, em tempo real, imagens instantâneas de algumas peças da máquina.



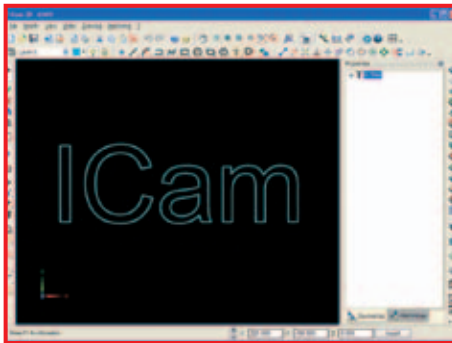
Interfaz operador

El nuevo interfaz operador en entorno Windows es simple y lógica y permite programar la lista de elaboración de manera útil para garantizar la optimización relativa al posicionamiento de las piezas a trabajar. El interfaz operador además permite acceder de manera rápida y simple a los varios programas presentes sobre el control central, como por ejemplo la gestión de los orígenes, la gestión de los utensilios y la estadística de producción diaria útil para el cálculo de la productividad de la máquina. El interfaz operador se completa totalmente con los programas de dibujo y programación trabajo como ICad, ICam, IDoors y con varios programas aplicados que pueden ser instalados directamente sobre el PC a bordo máquina. De máxima importancia es la posibilidad de ejecutar a tiempo simulado sobre el PC a bordo máquina, la programación de los trabajos y la personalización relativa a parámetros de utensilios y datos máquina mientras la máquina está trabajando, anulando totalmente los tiempos de espera presentes hasta hoy en las máquinas de la competencia.



Interface homem-máquina

A nova interface homem-máquina em ambiente Windows é simples e intuitiva, permitindo programar a lista de trabalho de maneira a garantir a otimização relacionada com o posicionamento das peças que devem ser submetidas à usinagem. A interface-homem máquina também permite o acesso rápido e simples aos vários programas presentes na unidade de controle, como por exemplo o gerenciamento das origens, o gerenciamento das ferramentas e a estatística de produção diária, útil para o cálculo da produtividade da máquina. A interface homem-máquina integra-se totalmente com os programas de desenho e de programação do trabalho, tais como ICad, ICam, IDoors e com vários programas aplicativos que podem ser instalados diretamente no PC incorporado na máquina. Assume uma importância fundamental a possibilidade de realizar no PC da máquina, sem tempos mortos, a programação dos processos e a personalização relativa aos parâmetros das ferramentas e dos dados da máquina enquanto a máquina está trabalhando, o que anula totalmente os tempos de espera.

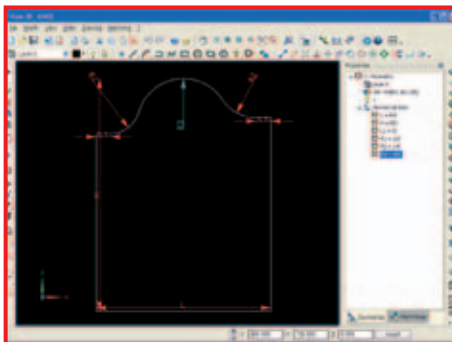


ICam

Innovador CAD/CAM 3D en entorno Windows, completamente desarrollado por Intermac, instalable incluso en el PC de la propia máquina, extremadamente simple e intuitivo de utilizar. El usuario puede disponer en único ambiente tanto comandos CAD para diseñar de manera simple y guiado de las plantillas de reproducción, como comandos CAM para programar la elaboración elegida. Este programa es esencialmente paramétrico por lo tanto es posible modificar la geometría de la plantilla a realizar manteniendo

ICam

CAD/CAM inovador em ambiente Windows, desenvolvido totalmente pela Intermac, instalável também no PC da máquina, extremamente simples de usar e intuitivo. O usuário tem à sua disposição, em um único ambiente, tanto os comandos CAD para desenhar de maneira simples e assistida as formas que deverão ser reproduzidas, como os comandos CAM para programar as usinagens desejadas. Este programa é intrinsecamente paramétrico na medida em que é possível alterar a geometria da forma a ser usinada mantendo as usinagens já aplicadas.

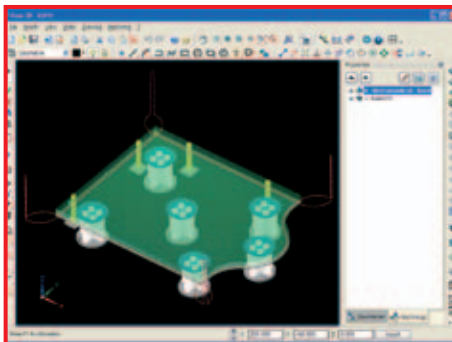


CAD Integrato

os comandos CAD consienten la conexión con otros sistemas CAD mediante archivos en formato DXF para plantillas en 2D o en formato STL para plantillas en 3D; A parte esta equipado de una amplia librería de figuras paramétricas para diseñar de manera directa las plantillas a realizar las cuales restan paramétricas incluso en fase de programación de la elaboración.

CAD Integrato

Os comandos CAD permitem a interface com outros sistemas CAD através de arquivos no formato DXF para formas em 2D ou no formato STL para formas em 3D; além disso, o programa é fornecido com uma ampla biblioteca de figuras paramétricas para desenhar de maneira direta as formas que devem ser realizadas, e que permanecem paramétricas mesmo durante a programação das usinagens.

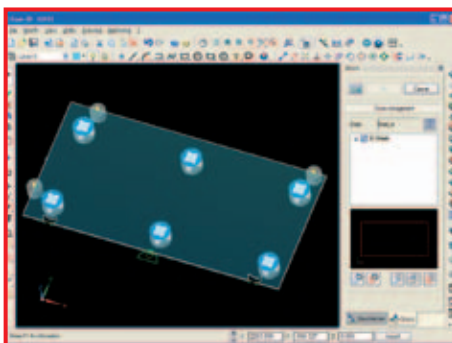


CAM Integrato

La sección CAM es extremadamente simplificada: lo que dibujo es lo que obtengo. Contiene en el interior una serie de funciones que derivan desde la experiencia Intermac de varios años, integrando a las funcionalidades de optimización del recorrido la gestión de las herramientas y de los agregados de manera muy simple, garantizando un elevado estándar del producto final. El CAM permite la visualización del ciclo entero de elaboración, del recorrido de las herramientas directamente al rendimiento también

CAM Integrato

A seção CAM é extremamente simplificada: o que o usuário desenha é o que irá obter. Contém no seu interior uma série de funções que nascem da experiência de vários anos da Intermac, integrando as funções de otimização do percurso ao gerenciamento das ferramentas e dos agregados com extrema simplicidade e garantindo um elevado padrão qualitativo do produto acabado. O CAM permite ver todo o ciclo de usinagem e o percurso da ferramenta diretamente em rendering, também com vista múltipla.



IDoors

Sección integrada en ICam dedicada al planeamiento y realización directa y completa de una puerta con gestión del listado de bisagras y piezas metálicas para la asamblea final. IDoors refleja la filosofía de ICam: introducida la bisagra y la elaboración de la puerta es posible modificar las dimensiones de la puerta o sustituir la bisagra manteniendo las elaboraciones ya programadas.

IDoors

Seção integrada no ICam dedicada ao projeto e realização direta e completa de uma porta com gerenciamento da lista de dobradiças e peças metálicas para a montagem final. O IDoors reflete a filosofia do ICam: uma vez inseridas a dobradiça e a usinagem da porta, é possível alterar as dimensões dela ou substituir a dobradiça mantendo as usinagens já programadas.



Modulo escáner (opc.)

Software en entorno Windows, instalable también sobre el PC del centro de trabajo, útil para reconocer a través del escáner cualquier forma artística a reproducir en el centro de trabajo. Gracias a la ayuda de operaciones matemáticas, el programa es capaz de reconocer automáticamente el rasgo del dibujo sobre la hoja convirtiéndolo para poder ser reproducido sobre vidrio a través del centro de trabajo.

Módulo scanner (opcional)

Software em ambiente Windows, instalável também no PC do centro de usinagem, útil para digitalizar através de scanner qualquer forma artística que deva ser reproduzida no centro de usinagem. Graças ao auxílio de funções matemáticas, o programa consegue reconhecer automaticamente o traçado do desenho na folha e convertê-lo para que possa ser reproduzido no vidro mediante o centro de usinagem.



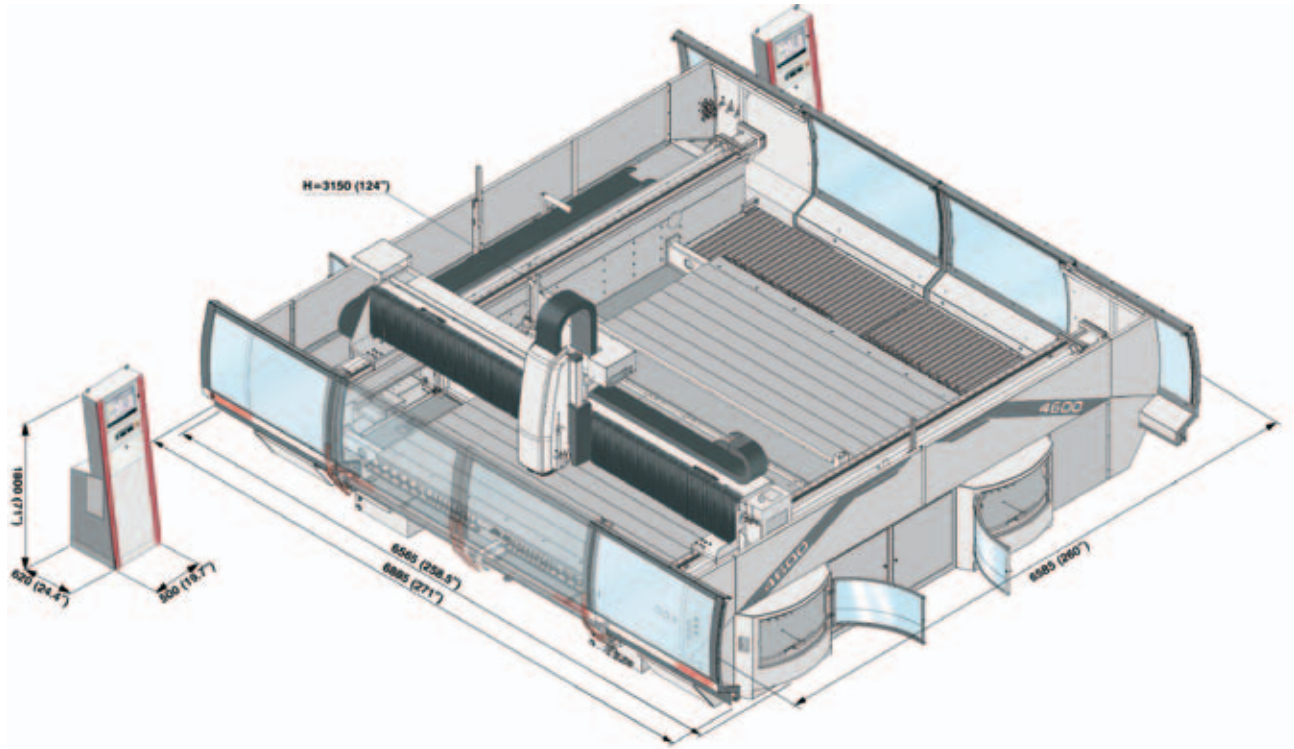
Master 53-55 Master 63-65

Datos técnicos
Dados técnicos

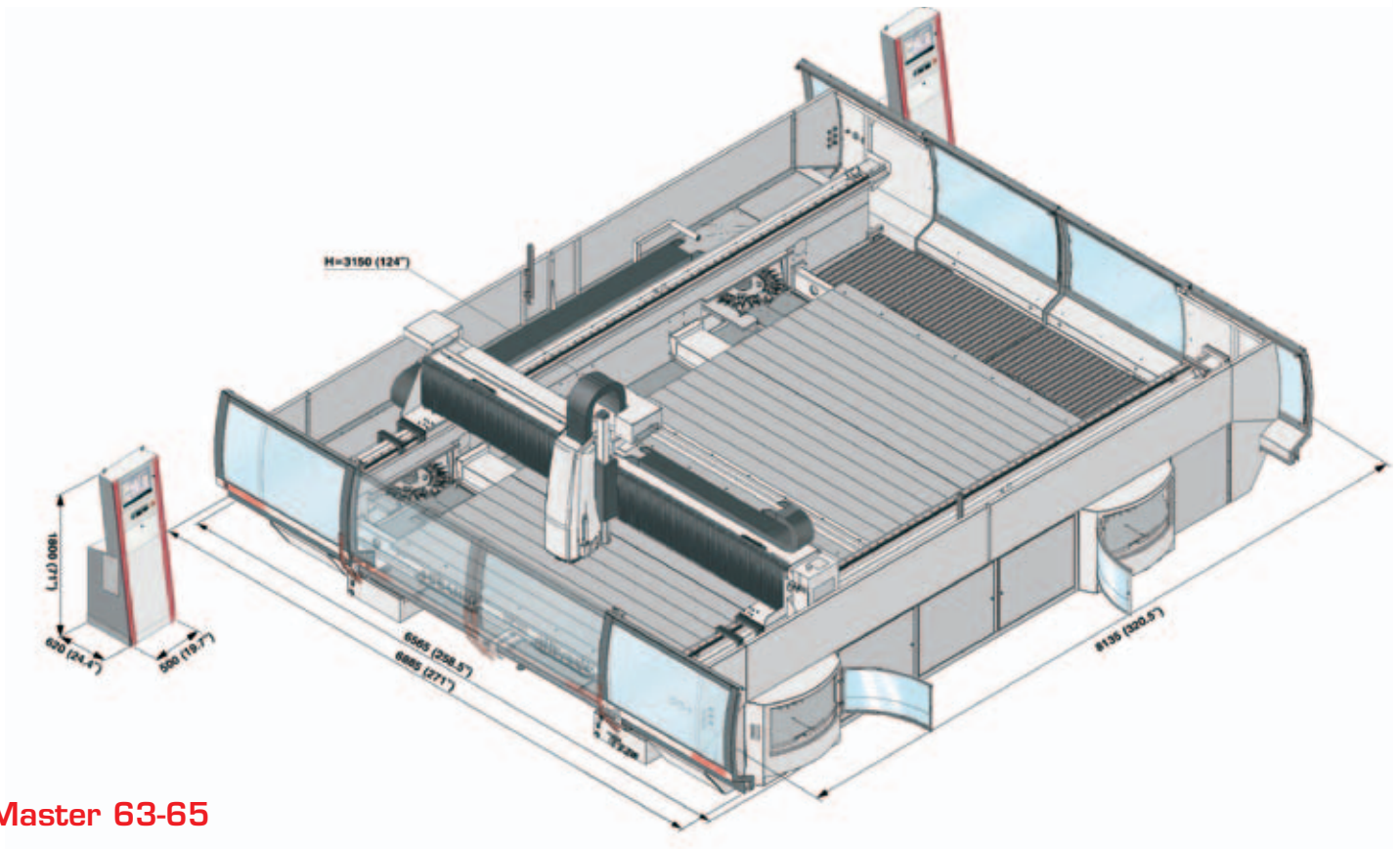
		Master 53-55	Master 63-65
	Dimensión máxima hoja (amolado de 3 ejes con herramienta con diámetro de 100 mm) Dimensões máximas da chapa (lapidação com 3 eixos com ferramenta de 100 mm de diâmetro)	3250x4600 mm 128x181 inch	3250x6150 mm 128x242 inch
	Dimensión max. hoja para cada semiplano, amolado a 3 ejes con utensilio diámetro 100 mm Dimensões máx. da chapa para cada semimesa (lapidação com 3 eixos com ferramenta de 100 mm de diâmetro)	Plane 1-2: 3250x1340 mm Plane 1-2: 128x52.8 inch	Plane 1: 3250x1860 mm Plane 2: 3250x2370 mm Plane 1: 128x73 inch Plane 2: 128x93.3 inch
	Carrera de ejes cabeza del mandril (X; Y; Z) Curso dos eixos no nariz da árvore (X, Y, Z)	3350; 4700; 390-240* mm 131.8; 185; 15.3-9.4* inch	3350; 6250; 390-240* mm 131.8; 246; 15.3-9.4* inch
	Carrera de eje C (opc.) Curso do eixo C (opc.)	Ilimitado (opc.) Ilimitado (standard)* Ilimitado (opc.) Ilimitado (padrão)*	Ilimitado (opc.) Ilimitado (standard)* Ilimitado (opc.) Ilimitado (padrão)*
	Recorrido eje A. Curso do eixo A (opc.)	Not available - -90°/+90°* Não disponível - -90°/+90°*	Not available - -90°/+90°* Não disponível - -90°/+90°*
	Velocidad máxima ejes (X, Y, Z) Velocidade máxima dos eixos (X, Y, Z)	60; 30; 15 mt./min 196; 98; 49 fpm	60; 30; 15 mt./min 196; 98; 49 fpm
	Espesor máximo hoja en amolado periférico Espessura máxima da chapa em lapidação periférica	115 - 80* mm 4.5 - 3.1* inch	115 - 80* mm 4.5 - 3.1* inch
	Angulo bisel Ângulo do bisel	Not available - 0° / 90°* Não disponível - 0° / 90°*	Not available - 0° / 90°* Não disponível - 0° / 90°*
	Potencia del electromandril Potência do eletromandril	7,5 kW 10 HP	7,5 kW 10 HP
	Rotación máxima del electromandril Rotação máxima do eletromandril	12000 rpm 12000 rpm	12000 rpm 12000 rpm
	Diámetro máximo de la herramienta Diâmetro máximo da ferramenta	150 mm 5.9 inch	150 mm 5.9 inch
	Conexión de la herramienta Encaixe da ferramenta	ISO 40 ISO 40	ISO 40 ISO 40
	Almacén de herramientas Magazine de ferramentas	14 + 14 (opc.) + 14 (opc.) 14 + 14 (opt.) + 14 (opt.)	14 + 14(opc.) + 14(opc.) + 14(opc.) 14 + 14 (opt.) + 14 (opt.) + 14 (opt.)
	Potencia necesaria Potência requerida	19 kW 25.5 HP	19 kW 25.5 HP
	Peso Peso	9500 Kg 20950 lbs	11000 Kg 24250 lbs
	Expedición por camión Expedição via caminhão	Nº2 camiones completos (13,6 m) Nº2 carretas e reboques (13,6 m)	Nº2 camiones completos (13,6 m) Nº2 carretas e reboques (13,6 m)
	Expédition maritime Expedição via marítima	Nº2 container 40" OT Nº2 contêineres 40" OT	Nº2 container 40" OT Nº2 contêineres 40" OT

*Versión 5 ejes

*Versão 5 eixos



Master 53-55



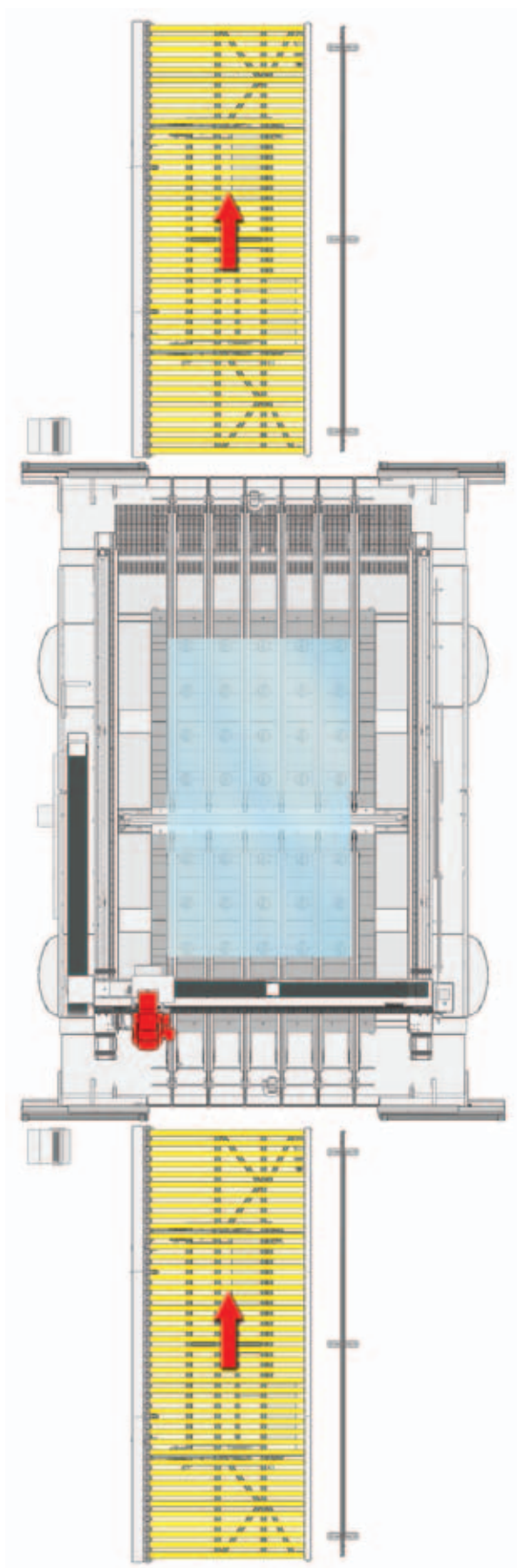
Master 63-65



Master 53-55 Master 63-65

Ejemplo de integración en línea

Exemplo de integração em linha



Máster 63-65 puede ser colocada en línea con mesas de carga y descargue para facilitar el movimiento de grandes hojas.

La línea representada está compuesta de:

- Mesa de carga basculante con rodillos motorizados
- Máster 63-65 equipada con un sistema de correas para la carga de la hoja a trabajar y la siguiente salida.
- Mesa de descarga basculante con rodillos motorizados

Os centros de usinagem Master 53-55, 63- 65 podem ser instalados em linha com mesas de carga e descarga para facilitar a movimentação de chapas de grandes dimensões.

A linha representada é composta por:

- Mesa de carga basculante com rolos motorizados.
- Máquina Master 53-55, 63- 65 equipada com um sistema de correias para o carregamento da chapa a ser usinada e posterior evacuação dela.
- Mesa de descarga basculante com rolos motorizados.

Utensilios a la medida para una calidad constante y garantizada

La sincronía entre el diseño de máquinas y utensilios estudiados a propósito, permiten a Intermac Glass & Stone Division ofrecer al cliente un servicio completo y una posterior garantía en la calidad del producto elaborado.

Ferramentas sob medida para uma qualidade constante e garantida

A sinergia no projeto de máquinas e ferramentas concebidas especificamente uma para a outra permite que a Intermac Glass & Stone Division ofereça ao cliente um serviço completo e uma maior garantia de qualidade do produto acabado.



Teleservice y videodiagnosis: soluciones a tiempo reales

Teleservice y videodiagnosis ofrecen la solución más avanzada y eficiente para un servicio veloz y eficaz. Teleservice permite al técnico intervenir directamente desde nuestra oficina técnica sobre el control numérico a través de una conexión vía módem. El módulo videodiagnosis, mediante la utilización de una telecámara,

permite transmitir en tiempo real imágenes a colores al servicio técnico, de la máquina o la pieza a realizar.

Ventajas:

- 1) mejoría de la calidad del servicio
- 2) eliminación de los riesgos de incomprensión.



Teleassistência e videodiagnóstico: soluções em tempo real

A teleassistência e o videodiagnóstico oferecem a solução mais avançada e eficiente para um serviço rápido e eficaz.

A teleassistência permite que o técnico intervenha desde a sua sede diretamente no comando numérico através de uma ligação via modem.

O módulo de videodiagnóstico, através da utilização de uma câmara, permite transmitir em tempo real ao serviço de assistência imagens a cores da máquina ou da peça a ser submetida à usinagem.

Vantagens:

- 1) melhoramento da qualidade do serviço;
- 2) eliminação dos riscos de incomprensão.

Technical data and illustrations are not binding, and for the sake of continual improvement of its products Intermac Glass & Stone Division reserves the right to make modifications without prior notice.

Os dados técnicos e ilustrações não são vinculantes. No âmbito do melhoramento contínuo de seus produtos, a Intermac Glass & Stone Division reserva-se o direito de efetuar possíveis modificações sem aviso prévio.

Intermac Norditalia

Bergamo
Tel. +39 035 6669111
Fax +39 035 6669112
info.buseti@intermac.com

Intermac Deutschland

Löhne
Tel. +49 5731 744870
Fax +49 5731 7448711
info@intermacdeutschland.de

Intermac France

Brignais, France
Tel. +33 (0)4 78967329
Fax +33 (0)4 78967330
commercial@intermacfrance.com

Intermac Iberica

L'Hospitalet de Ll., Barcelona
Tel. +34 93 2631000
Fax +34 93 2633802
intermac@biesse.es

Intermac UK

Daventry, Northants
Tel. +44 (0)1327 307311
Fax +44 (0)1327 705150
intermac@biesse.co.uk

Intermac Asia

Singapore
Tel. +65 6367 3080
Fax +65 6368 1969
intermacasia@biesse-asia.com.sg

Intermac America

Charlotte, NC
Tel. 704 357 3131
Fax 704 357 3130
sales@intermacamerica.com

Intermac Australia

Head Office, Sydney
Tel. +61 (0)2 9609 5355
Fax +61 (0)2 9609 4291
nsw@biesseaustralia.com.au

Victorian Office
Tel. +61 (0)3 9314 8411
Fax +61 (0)3 9314 8511
vic@biesseaustralia.com.au

Brisbane Office
Tel. +61 (0)7 3622 4111
Fax +61 (0)7 3622 4112
qld@biesseaustralia.com.au

Intermac Canada

Terrebonne, Quebec
Tel. 1 800 598 3202
Fax 450 477 0284
sales@intermacamerica.com

South Australian Office
Tel. +61 (0)8 8297 3622

Fax +61 (0)8 8297 3122
sa@biesseaustralia.com.au

Western Australian Office
Tel. +61 (0)8 9303 4611

Fax +61 (0)8 9303 4622
wa@biesseaustralia.com.au

New Zealand Office
Tel. +61 (0)9 820 0534

Fax +61 (0)9 820 0968
sales@biessenewzealand.co.nz



INTERMAC

Via dell'Economia, 40 - 61122 Pesaro (Italy)
Tel. +39.0721.483100 - Fax +39.0721.482148
Service: Tel.+39.0721.483500 - Fax +39.0721.481962
www.intermac.com - intermac.sales@intermac.com