



FRESAR

Programa de productos

FESTOOL

Herramientas para los más exigentes

La fresadora perfecta no existe. Pero sí los resultados perfectos.

Redondear cantos, fresar recortes, perfilar y ranurar son tareas que se resuelven mejor con un programa de fresadoras y fresadoras de cantos totalmente compatible entre sí. En estas aplicaciones, el número de revoluciones y de vatios juega un papel importante, si bien no es el único factor determinante. También la potencia se debe poder controlar y transmitir de forma óptima a la pieza de trabajo. De la misma manera que se debería poder reaccionar con flexibilidad a las exigencias variables del trabajo.

Por este motivo, todos nuestros desarrollos se basan en 3 factores fundamentales: eficiencia, rapidez y el mejor resultado posible. Así, por ejemplo, la disposición del mango de la fresadora OF 2200, con un desplazamiento de 30°, garantiza una transmisión precisa y duradera de la fuerza. Los anillos copiadores y las bandas de rodadura intercambiables adaptan rápidamente las fresadoras a nuevos procesos de trabajo. Y las plantillas de fresado multifuncionales fabricadas en aluminio de alta calidad pueden ajustarse a cualquier medida de forma rápida y precisa.

Estos ejemplos son una pequeña muestra de las soluciones que hoy le ofrecemos para las arduas exigencias de un sector complejo. Con un sistema que se ha desarrollado en estrecha colaboración con profesionales del sector y que tiene por objetivo ayudarle a conseguir los resultados perfectos que tanto anhela.

Contenido

▶ Mejor con un sistema	04
▶ Fresadoras OF	06
▶ Plantilla multifresado MFS Plantilla APS para encimeras	08
▶ Sistema de ensamblaje VS Riel de guía FS	10
▶ Fresadoras de cantos OFK/MFK	12
▶ Sistema de módulos Compact CMS	14
▶ Vista general y servicio	16
▶ Gama de fresas	17
▶ Accesorios y material de consumo	24
▶ Dotación suministro y referencias	28





Reacción rápida a exigencias variables

Las bandas de rodadura y los anillos copiadores pueden cambiarse rápidamente y sin necesidad de herramientas mediante FastFix. Igual de sencillo resulta cambiar de fresa con la técnica de trinquete, que permite apretar o aflojar la fresa sin necesidad de emplear la llave bifurcada.



Limpieza

La limpieza es salud y resultados perfectos: el nuevo concepto de aspiración de la OF 2200 garantiza un rendimiento de aspiración de hasta el 99%. El anillo de aspiración abatible cierra el espacio al fresar y realizar incisiones con la fresadora; no obstante, se puede encajar por encima de la línea de corte para mantener una visibilidad óptima. El colector de virutas con un giro de 360° proporciona un rendimiento óptimo de aspiración.



Herramientas de calidad "Made in Germany"

Muchas de nuestras herramientas se utilizan desde hace más de 30 años. No es ninguna casualidad, sino una consecuencia lógica de la exactitud del desarrollo y la producción "Made in Germany". Para crear productos, tras los que se esconde nuestro lema: herramientas para los más exigentes.



Servicio especial

Con cada solicitud de garantía los clientes de Festool reciben automáticamente un plus en prestaciones: el Servicio de Festool. Incluye desde la concesión de una garantía prolongada de 3 años sobre cada herramienta nueva, un suministro de piezas de repuesto fiable de 7 años, hasta un servicio de reparaciones especialmente rápido. Encontrará los detalles del Servicio de Festool y todas sus ventajas en www.festool.com



Porque el resultado es **mejor** si todo encaja.



Mejor con un **sistema**.

Quien desea ser bueno, necesita una herramienta perfecta. Quien desea ser el mejor, necesita un sistema. Un sistema en el que los accesorios y el material de consumo son acordes con las herramientas. Un sistema que proporciona más orden y organización. Y un sistema que otorga un valor añadido a cada inversión.

Un sistema que tiene un único objetivo: ofrecer éxito de forma más rápida, más sencilla y mejor.

Sistema = Valor añadido

Una inversión con múltiples usos. Por ejemplo, el riel de guía para un trabajo preciso con fresadoras, sierras de incisión y caladoras. O el sistema de módulos Compact CMS para el uso semiestacionario de las fresadoras OF 1400 y OF 2200, las sierras de incisión TS 55 y TS 75 o las caladoras TRION PS 300 y CARVEX PS 400. O bien los sistemas móviles de aspiración con regulación variable de la potencia de aspiración, que son totalmente compatibles con las herramientas Festool.



Sistema = proceso de trabajo sin interrupciones

Los accesorios de sistema ayudan a agilizar los procesos de trabajo. Desde la plantilla multifresado, pasando por el riel de guía para perforaciones en línea, hasta el sistema de ensamblaje VS 600. Estas soluciones de sistema de fabricación industrial cumplen con las altas exigencias de calidad de Festool, proporcionan resultados rápidos y precisos y liberan al usuario de perder el tiempo elaborando a mano plantillas de fresado innecesarias.

Sistema = mejor organización

SYSTAINER y SORTAINER protegen herramientas y accesorios. Los cajones de configuración flexible de los SORTAINER proporcionan orden y el Systainer-Port es el paradigma de la movilidad en espacios reducidos. La posibilidad de acoplar fácilmente distintos SYSTAINER o incluso combinarlos con los sistemas móviles de aspiración de Festool, reduce los desplazamientos y proporciona un avance rápido en el trabajo, así como una imagen profesional ante los clientes.

Fresadoras OF 1010 | OF 1400 | OF 2200

Proporciona estructura, **confiere perfil.**

Extremadamente versátiles. Extremadamente precisas. Extremadamente manejables. Disponibles en 3 clases de rendimiento:

OF 1010 | Carrera de fresado de 55 mm:

Con empuñadura de mango para un fácil manejo con una sola mano.

OF 1400 | Carrera de fresado de 70 mm:

La combinación perfecta de potencia y confort.

OF 2200 | Carrera de fresado de 80 mm:

La fresadora potente de 2200 W con gran fuerza de arrastre.

- ▶ Máxima precisión: placa base a prueba de torsión gracias a las columnas fijadas en ambos lados (OF 1010/OF 2200)
- ▶ Óptima seguridad: freno rápido para una parada inmediata de la fresa
- ▶ Ajuste exacto de la profundidad: profundidad de fresado con una exactitud de 0,1 mm gracias al ajuste con función cero (OF 2200)
- ▶ Ergonomía de primera categoría gracias a la empuñadura de mango de la OF 1010/OF 1400 o la barra guía de la OF 2200 con un desplazamiento de 30° para una transmisión óptima de la fuerza
- ▶ Limpia y no perjudicial para la salud: hasta un 99 % de aspiración al fresar cantos gracias al colector de virutas y a la caperuza de aspiración
- ▶ Larga vida útil con el sistema electrónico MMC para una velocidad constante y un arranque sin sacudidas
- ▶ Tiempos breves de preparación: cambio del anillo copiador sin herramientas y sencillo cambio de la fresa, gracias a la técnica de trinquete (OF 1400/OF 2200)



OF

Datos técnicos	OF 1010	OF 1400	OF 2200
Consumo de potencia	1010 W	1400 W	2200 W
Número de revoluciones en vacío	10000–24000 rpm	10000–22500 rpm	10000–22000 rpm
Diámetro de pinza de sujeción	6–8 mm	6–12,7 mm	6–12,7 mm
Máxima profundidad de fresado	55 mm	70 mm	80 mm
Ajuste fino de profundidad de fresado	8 mm	8 mm	20 mm
Ø conexión de aspiración del polvo	27 mm	27/36 mm	36 (27) mm
Peso	2,7 kg	4,5 kg	7,8 kg

Dotación de suministro | Referencias a partir de la pág. 24



Equipado para cualquier aplicación – con sistema:

- ▶ **Plantilla multifresado MFS:** para fresar recortes y círculos sin necesidad de elaborar a mano plantillas individuales (véase la página 8)
- ▶ **Sistema de ensamblaje VS 600:** para ensamblar espigas de forma estable (véase la página 10)
- ▶ **Fresado rápido de perforaciones en línea:** con el riel de guía para perforaciones en línea (véase la página 11)
- ▶ **Transformación con sistema:** con el sistema de módulos Compact CMS, las fresadoras se transforman en versátiles fresadoras de mesa (véase la página 14)

Más accesorios de sistema Festool y materiales de consumo a partir de la pág. 24



Fresado exacto de cantos: con una banda de rodadura ancha para fresar sin peligro de vuelcos. Se puede cambiar por la banda de rodadura normal sin necesidad de emplear herramientas.



Rápido y seguro: set de perfiles de encolado para fresar a ras, perfiles de encolado de madera maciza de hasta 28 mm de grosor.



Fresado rápido y sencillo de ranuras: con la práctica pieza auxiliar para fresar, p. ej., juntas de puerta, herrajes de seguridad, pestillos y cerraderos.

Precisión de serie.

El complemento ideal para todas las fresadoras Festool. Estas plantillas sustituyen a las plantillas individuales cuya elaboración requiere un valioso tiempo. Además, funcionan de manera más rápida, sencilla y precisa.

La **plantilla multifresado MFS** es perfecta para radios flexibles, recortes redondos o angulares o bien para fresar zancas de escalera:

- Recortes y radios absolutamente precisos gracias a la escala de exactitud milimétrica sobre los perfiles
- Alineación exacta con la pieza de trabajo: mediante los topes angulares

- Fijación rápida: sujeción de la pieza de trabajo con la ranura prevista para mordazas de tornillo o palanca
- Ampliación sistemática: con prolongaciones de 200 a 2000 mm

La **plantilla para la mesa de trabajo APS** une placas de madera redondeadas y perfiladas en un ángulo exacto de 90°:

- Para ensamblajes angulares y de placas con una anchura máxima de 900 mm
- Para fresar herrajes de unión convencionales por el lado inferior de la placa
- Adecuada también para placas con una anchura superior a 900 mm, pero utilizando perfiles de prolongación

MFS | APS 900



Fresado exacto de recortes: tan fácil como ajustar la plantilla multifresado MFS a la medida correcta, fijarla con mordazas y lista para realizar trabajos repetitivos con gran precisión.

Protección antibasculante para recortes grandes: tanto en líneas rectas como en esquinas. Con el anillo copiador insertado lateralmente, la protección antibasculante se mueve siempre a lo largo de la plantilla multifresado MFS.

Plantilla multifresado para arcos circulares perfectos: tanto radios interiores como exteriores. El arco circular queda listo en pocos minutos.



Accesorios de sistema y materiales de consumo a partir de la pág. 24

Ensamblaje a ras: la plantilla fija APS garantiza resultados exactos incluso cuando se realizan varias pasadas en una ranura.



Para fresar herrajes de unión convencionales por el lado inferior de la placa, en la APS pueden emplearse las dos plantillas de ojos de cerradura.

Ensamblajes angulares y de placas con una profundidad máxima de 900 mm: ningún problema con la plantilla para la mesa de trabajo.



Fresado de grandes segmentos curvados con la plantilla multifresado: increíblemente sencillo con los perfiles de prolongación. Incluso cuando el punto de centrado se encuentra fuera de la pieza de trabajo.

Fresado eficiente de zancas de escalera con la plantilla multifresado MFS: la medida de las escotaduras y el tope angular solo deben ajustarse una vez.

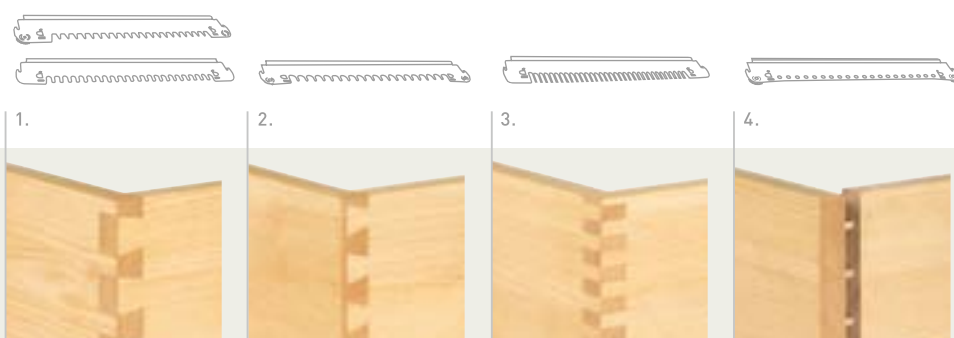
Sistema de ensamblaje VS 600

Tradicional a la vez que **racional**.

El sistema de ensamblaje VS 600 consigue la perfección profesional de modo racional. Con una precisión extraordinaria para ensamblajes de cola de milano vistos y semicubiertos, ensamblajes de espigas rectas y ensamblajes de uniones de tacos.

- ▶ Perfección como sistema: la fresadora, la plantilla y el anillo copiador son totalmente compatibles entre sí
- ▶ De los ensamblajes de cola de milano, pasando por los ensamblajes de espigas rectas, hasta los ensamblajes de uniones de tacos: la unidad básica dispone de un total de 7 plantillas con una anchura máxima de 650 mm
- ▶ Rápido y fácil gracias al cambio de la plantilla sin herramientas
- ▶ Larga vida útil gracias a su robusta construcción de aluminio con barras de presión.

VS 600



Trabajo sencillo para obtener resultados exactos gracias a que la fresadora, la plantilla y el anillo copiador son totalmente compatibles entre sí.

Cuatro tipos de plantillas, siete tamaños de ensamblaje: así se consiguen los ensamblajes de cola de milano vistos (1) o semicubiertos (2), los ensamblajes de espigas rectas (3) o el ensamblaje clásico de uniones de tacos (4) de forma rápida y apropiada.

Riel de guía FS

Guiado perfecto.

Inventado y perfeccionado por Festool: el riel de guía. Para ranuras y perforaciones en línea que convencen por su precisión. Con recubrimiento antiadherente para que las máquinas se deslicen fácilmente y una ranura para mordazas de tornillo o palanca.

- ▶ Fácil elaboración de perforaciones en línea LR32: en el montaje de muebles no se puede renunciar al riel de guía con distancia de pista de perforaciones.
- ▶ Trabajo preciso: el tope de guía de las fresadoras sirve para conseguir ranuras exactas
- ▶ Variedad: el riel de guía está disponible en longitudes de 800 a 5000 mm, mientras que el riel de guía para perforaciones en línea en las longitudes de 1400 o 2424 mm
- ▶ Longitud adaptable: los rieles pueden unirse entre sí
- ▶ Guiado paralelo: el adaptador para rieles de guía sirve para guiar las fresadoras exactamente por el riel

FS



Riel de guía para perforaciones en línea: la fresadora es guiada fácilmente con el adaptador por la pista de perforaciones en cuadrícula de 32.



Fresado recto en la superficie: el riel de guía es ideal para el fresado de una ranura en la pared dorsal de la superficie.



Fijación segura en la base: con la ranura para estribos de sujeción, mordazas de palanca y el tensor rápido FS-RAPID.

Fresadoras de cantos OFK 500 | OFK 700 | MFK 700

Convierte los cantos de corte en **cantos de objetos**.

Fresadoras de cantos para un acabado perfecto en la construcción de muebles y objetos. Para fresar a ras, biselar, redondear, perfilar y ranurar: uniforme, limpio y sin astillas.

Fresadora de cantos OFK 500:

La fresadora más ligera y manejable.

Fresadora de cantos OFK 700:

La especialista en los cantos.

Fresadora de cantos modular MFK 700:

La universal con mesa intercambiable para cualquier necesidad.

- ▶ Cambio rápido de la fresa: gracias al bloqueo del husillo integrado
- ▶ Aspiración óptima: en la MFK 700 está directamente integrada en la mesa de fresar
- ▶ Trabajo en función del material: el sistema electrónico MMC mantiene constante el número de revoluciones ajustado (OFK 700/MFK 700)
- ▶ Fresado sin estrías: con mesa palpadora desplazable para un aprovechamiento total de los filos (OFK 700/MFK 700)
- ▶ Flexibilidad: cambio de mesa sin herramientas y modificación de la disposición del motor en la MFK 700
- ▶ Sin interrupciones: el plug it permite cambiar rápidamente de máquina y cable (OFK 700/MFK 700)

OFK | MFK



Datos técnicos	OFK 500	OFK 700	MFK 700
Consumo de potencia	450 W	720 W	720 W
Número de revoluciones en vacío	28000 rpm	10000-26000 rpm	10000-26000 rpm
Diámetro de pinza de sujeción	-	6-8 mm	6-8 mm
Profundidad máxima de fresado, vertical (mesa a 1,5°)	-	9 mm	-
Profundidad máxima de fresado, horizontal (mesa a 1,5°)	-	5 mm	-
Anchura de fresado máx.	-	14 mm	-
Ajuste fino de profundidad de fresado	-	-	14 mm
Diámetro máx. de fresa	-	-	32 mm
Ø conexión de aspiración del polvo	27 mm	27 mm	27 mm
Peso	1,4 kg	2 kg	1,9 kg

Dotación de suministro | Referencias a partir de la pág. 24

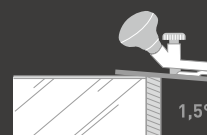


Accesorios de sistema y materiales de consumo a partir de la pág. 24

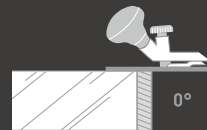


Mesa de fresar de 1,5   y 0  : la inclinación de 1,5   protege la superficie durante el fresado. Para piezas de trabajo chapadas o revestidas se utiliza la mesa de 0  (OFK 700/MFK 700).

Mesa de fresar de 1,5   para superficies enchapadas



Mesa de fresar de 0   para superficies sin tratar



La OFK 500 trabaja con una distancia mínima entre la fresa y la mesa de fresar. En consecuencia se consigue un mejor resultado, sin defectos en el fresado ni deslizamientos en las esquinas.



Reducción de errores: el resorte palpador de la OFK 700 compensa las irregularidades de cantos bastos e impide que los defectos se transfieran a la fresa y, en consecuencia, a los cantos de la pieza de trabajo.



Flexibilidad: el cuerpo motor puede insertarse en el módulo de fresar horizontal o verticalmente.

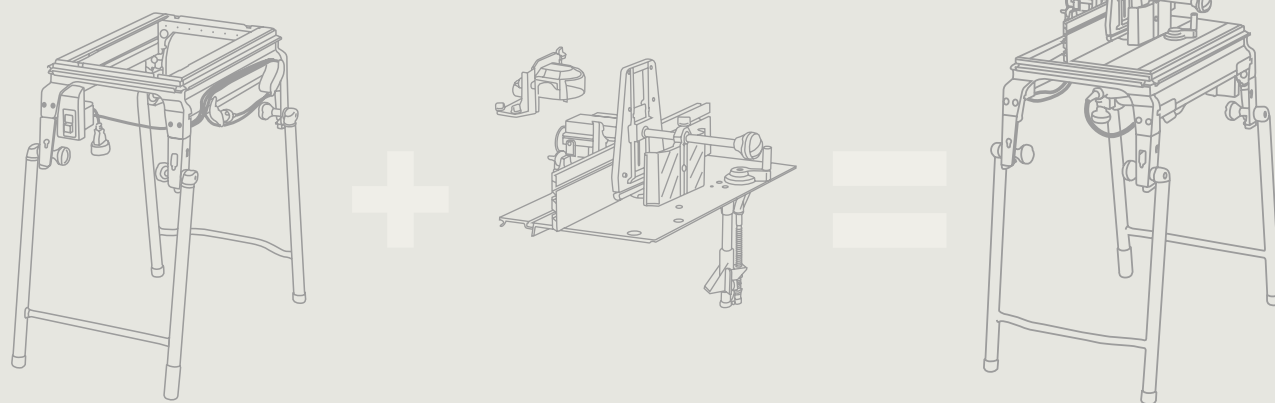
Sistema de módulos Compact CMS

Abierto al **cambio**.

Muchas máquinas en una. Estacionaria o manual. En 0,5 m². Algo así solo es posible con sistema. El sistema de módulos Compact CMS está compuesto por una unidad básica que, con los módulos adecuados en combinación con las fresadoras OF 1010, OF 1400 y OF 2200, se transforma en una fresadora de mesa estacionaria. Ello permite solucionar con rapidez trabajos de fresado como renvalsos, formas redondeadas o radios. La estabilidad de la fresadora de mesa, facilita el avance y el tratamiento de piezas de tamaño grande. Otros módulos, combinados con las herramientas correspondientes, convierten la CMS en una sierra de mesa o una caladora estacionaria, o bien en una lijadora de banda.

- ▶ Segura y cómoda: así es la conexión y la desconexión de las máquinas a la unidad básica
- ▶ Móvil y estable: con tan solo 10,8 kg, la unidad básica es muy ligera y, al mismo tiempo, robusta
- ▶ Altura regulable: las patas plegables permiten trabajar con la unidad básica sobre el suelo o bien de pie
- ▶ Ampliable fácilmente: numerosos accesorios, como la mesa corredera, la prolongación de mesa o la guía de tope, permiten preparar rápidamente la CMS para las aplicaciones más variadas
- ▶ Las máquinas integradas pueden utilizarse no solo de forma estacionaria, sino también manualmente.

CMS



Datos técnicos	Set TF 1400	Set TF 2200
Consumo de potencia	1400 W	2200 W
Número de revoluciones en vacío	10000-22500 rpm	10000-22000 rpm
Diámetro máx. de la fresa	60 mm	60 mm
Ø conexión de aspiración del polvo	27/36 mm	27/36 mm
Dimensiones del soporte de módulo	578 x 320 mm	578 x 320 mm
Dimensiones de la mesa	585 x 400 mm	585 x 400 mm
Peso total	25,4 kg	29,4 kg

Las fresadoras OF 1400 y OF 2200 están disponibles como fresadoras de mesa en set (la CMS, la placa base y la fresadora ya vienen montados). Todas las fresadoras pueden utilizarse también con el soporte de módulo CMS OF en la unidad básica.

Dotación de suministro | Referencias a partir de la pág. 24
 Datos técnicos de las fresadoras OF 1010, OF 1400 y OF 2200 en la página 6



Accesorios de sistema y materiales de consumo a partir de la pág. 24



Aspiración óptima: la caperuza transparente cubre la fresa a la hora de realizar trabajos de modelado y de fresado en curva, al tiempo que proporciona una óptima visibilidad de la pieza.



Reproducción fácil: las piezas pueden guiarse con la máxima precisión gracias a la mesa corredera y la prolongación de mesa.



Cómodo ajuste de la altura de fresado gracias a la manivela extraíble que puede colocarse por encima o por debajo de la mesa.



Transportable para el montaje: gracias a su diseño ligero y manejable.



Montaje y desmontaje rápido: basta con enganchar los módulos en la abertura de la unidad básica y enclavarlos.

Fresadoras Festool

Todas en resumen.



Auténticas multiusos.

OF 1010 | OF 1400 | OF 2200

Ranurar, biselar, renvalsar o perfilar, tanto arcos, círculos como recortes: todo es posible con estas fresadoras. Resultados precisos con un manejo increíblemente sencillo.



Expertas en cantos.

OFK 500 | OFK 700 | MFK 700

Las fresadoras de cantos proporcionan un acabado uniforme y limpio: idóneas para cantos, fresar enrasado, biselar, redondear, perfilar y ranurar.



Especialista en la renovación de ventanas. **KF 5**

La fresadora para masilla KF 5 elimina astillas de cristal y restos de masilla, adhesivo y pasta de sellado de forma rápida y eficaz. La protección especial antiastillas y la aspiración, protegen al usuario y al entorno.



Automático. Cómodo. De calidad. Servicio directamente en la máquina.

Quien desee trabajar con precisión y eficiencia debe poder confiar en la calidad de las máquinas, los accesorios y el material de consumo que utiliza. Y en los servicios que hay detrás de todos ellos. Por eso ofrecemos el Servicio Festool: con la solicitud de garantía 1+2:

- ▶ Prima de fidelidad con puntos Tool
- ▶ Herramienta nueva en caso de robo
- ▶ Servicio de reparaciones 24 horas
- ▶ Servicio de transporte para herramientas averiadas.
- ▶ Test de seguridad
- ▶ Garantía de suministro de 7 años para piezas de recambio

La calidad no entiende de **términos medios**.

Quien apuesta por una calidad sin condiciones, no debe conformarse con términos medios. Por este motivo, Festool recomienda utilizar sus fresadoras con las fresas originales de Festool. Solo estas fresas se fabrican con el mismo esmero que las propias herramientas en acero de alta calidad y metal duro extraordinariamente resistente al desgaste. Además, integran filos de corte que se caracterizan también por una alta calidad y densidad del micrograno. Su óptima geometría garantiza resultados de primera categoría y máxima durabilidad.

El material óptimo para cada aplicación:

HW Metal duro de carburo de wolframio: Las fresas de metal duro son las más adecuadas para el tratamiento de madera dura, materiales plásticos y tableros.

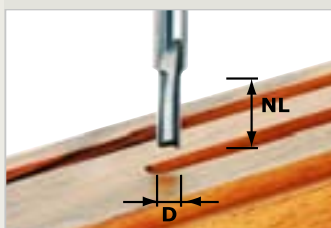
HS Acero rápido de alta calidad: Su capacidad para resistir grandes esfuerzos mecánicos y térmicos, hace que este acero sea ideal para el fresado de materiales blandos como, por ejemplo, madera de abeto rojo y de pino.

Consejo: Para obtener una superficie de fresado óptima, la fresa debe fijarse a la máxima profundidad posible, al menos hasta la marca de inserción mínima del vástago de la fresa.



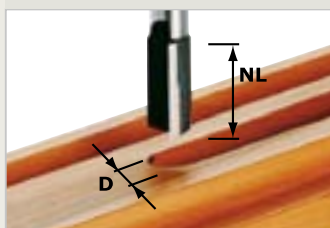
Gama de fresas Festool

Fresa de ranuras de metal duro y macizo con filo básico **HW**
s = 8



ØD	NL	GL	R	Fa	Referencia
3	6	45	-	-	490952
4	10	45	-	-	490953
5	12	45	-	-	490954
6	14	55	-	-	490955
7	17	55	-	-	490956
8	20	55	-	-	490957
8	30	60	-	-	491647

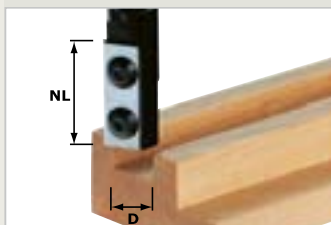
Fresa de ranuras con filo básico **HW**
s = 8/s = 12



ØD	NL	GL	R	Fa	Referencia
s = 8					
9	23	55	-	-	490958
10	20	60	-	-	490959
10	25	60	-	-	490960⁵⁾
10	30	60	-	-	491648
11	20	60	-	-	490961
12	20	60	-	-	490962
12	30	60	-	-	491649
13	20	60	-	-	490963
14	20	60	-	-	490964
15	20	60	-	-	490965
16	20	60	-	-	490966
16	30	65	-	-	490967
18	20	60	-	-	490968
18	30	65	-	-	490969
19	20	60	-	-	490970
20	20	60	-	-	490971
20	30	65	-	-	490972
22	20	60	-	-	490973
24	20	60	-	-	490974
25	20	60	-	-	490975
30	20	60	-	-	490976

s = 12					
10	35	90	-	-	491086
12	40	90	-	-	491087³⁾
13,2	35	85	-	-	493789¹⁾
14	40	85	-	-	491088
14	50	100	-	-	491089
15	35	85	-	-	493790²⁾
16	45	90	-	-	491090
16	60	100	-	-	491091
18	45	90	-	-	491092
20	45	90	-	-	491093⁴⁾
22	45	90	-	-	491094
24	45	90	-	-	491095
30	35	90	-	-	491096

Fresa de ranuras de placas reversibles con un solo filo básico **HW**
s = 8/s = 12

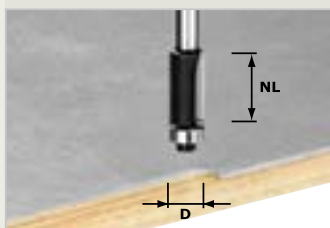


ØD	NL	GL	R	Fa	Referencia
s = 8					
8	20	50	-	-	491078
10	25	55	-	-	491079
12	30	61	-	-	491080
14	30	66	-	-	492715
16	30	70	-	-	492716
18	30	70	-	-	492717

s = 12, fresa extralarga de placas reversibles para pernios en marcos y hojas de puerta

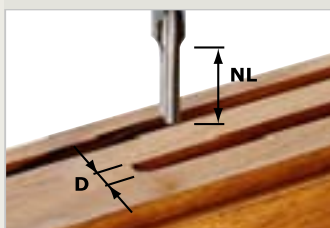
16	50/60	110	-	-	497454
KN, con alojamiento directo cónico apto para OF 2200					
20	50/60	110	-	-	497455
24	50/80	127	-	-	497456

Fresa de enrasado con cojinete de bolas **HW**
s = 8



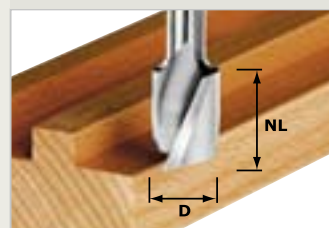
ØD	NL	GL	R	Fa	Referencia
12,7	25	65	-	0°	491027⁶⁾
19	25	-	-	0°	491028⁷⁾

Fresa de ranuras con un solo filo básico **HS**
s = 8



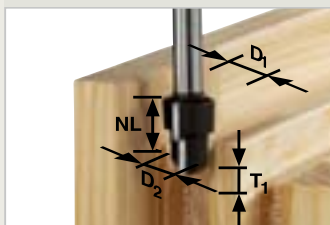
ØD	NL	GL	R	Fa	Referencia
3	8	45	-	-	490941
4	15	48	-	-	490942
5	12	50	-	-	490943

Fresa helicoidal de ranurar con filo básico **HW HS**
s = 8



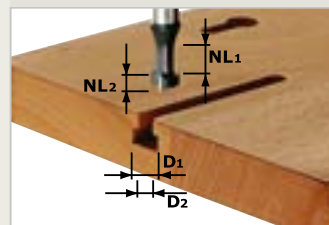
ØD	NL	GL	R	Fa	Referencia
HS					
6	16	50	-	-	490944⁵⁾
8	19	50	-	-	490945
10	30	60	-	-	490946⁵⁾
12	20	52	-	-	490947
14	20	52	-	-	490948
16	20	52	-	-	490949
18	25	57	-	-	490950
20	25	57	-	-	490951
HW					
4	10	45	-	-	490977
6	16	50	-	-	490978⁵⁾
8	25	55	-	-	490979
10	30	60	-	-	490980⁵⁾

Fresa escalonada **HW**
s = 12



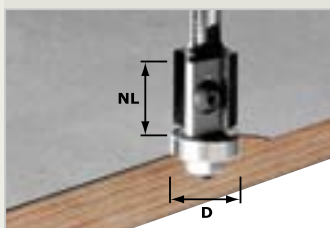
ØD ₁	ØD ₂	T ₁	NL	GL	Referencia
16,3	12,3	9,3	14	80	492713
20,3	12,3	9,3	14	80	492714

Fresa para ranuras en T **HW**
s = 8



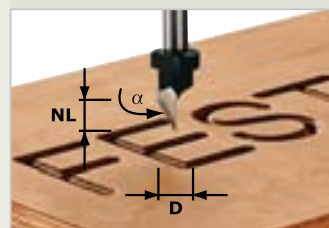
ØD ₁	ØD ₂	NL ₁	NL ₂	Fa	Referencia
10,5	6	9	5	-	491035

Fresa de cantos de placas reversibles con cojinete de bolas **HW**
s = 8



ØD	NL	GL	R	Fa	Referencia
19	20	64	-	0°	491082

Fresa de rotulación **HW HS**
s = 8



ØD	NL	GL	R	Fa	Referencia
HW					
11	9,5	55	-	60°	491003
HS					
11	9,5	55	-	60°	491002

Dimensiones de la ranura
(junta, anchura x profundidad)

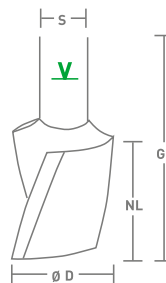
- 1) Planet HS, 13,1 x 30
- 2) Schall-Ex L, 14,8 x 32 / Schall-Ex RD, 14,8 x 28
- 3) Material aislante, 12 x 40 / Junta doble, 12 x 40

4) Schall-Ex Ultra, 19,7 x 30

5) Para el ensamble de espigas rectas con Festool VS 600, con precisión especial en el diámetro

6) Ø D 12,7 = Cojinete de bolas abajo

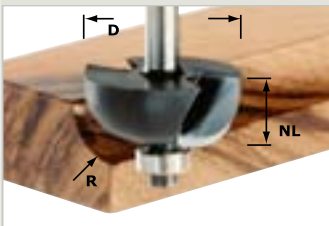
7) Ø D 19 = Cojinete de bolas arriba



GL: Longitud total (mm)
NL: Longitud útil (mm)
Ø D: Diámetro de la fresa (mm)
s: Diámetro del vástago (mm)
Fa: Ángulos del bisel (°)
R: Radio (mm)
V Marca de inserción mínima
Δ n max. = N.º de revoluciones máximo
VE: Unidad de embalaje
HW Metal duro de carburo de wolframio
HS Acero rápido de alta calidad

Fresa de media caña con cojinete de bolas

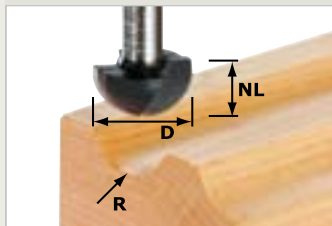
HW
s = 8



ØD	NL	GL	R	Fa	Referencia
25,5	12,7	54	6,35	-	491018
28,8	14	56	8	-	491019
31,7	14,3	56	9,5	-	491020
38,1	16	57	12,7	-	491021

Fresa de media caña

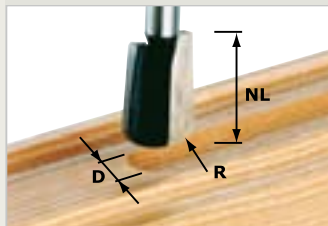
HW
s = 8/s = 12



ØD	NL	GL	R	Fa	Referencia
s = 8					
8	8	38	4	-	490983
12,7	10	40	6,35	-	490984
16	11	41	8	-	490985
19,4	11	41	9,7	-	490986
25,4	14	44	12,7	-	490987
s = 12					
25,4	18	58	12,7	-	491103
30	20	60	15	-	491104
40	25	65	20	-	491105

Fresa para canales escurridores de agua

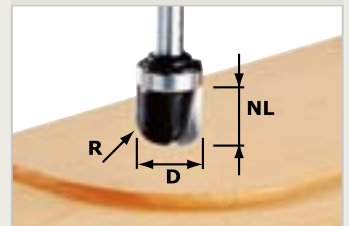
HW
s = 8



ØD	NL	GL	R	Fa	Referencia
16	25	65	5	-	490981

Fresa para canales escurridores de agua con cojinete de bolas

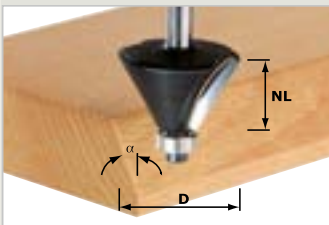
HW
s = 8



ØD	NL	GL	R	Fa	Referencia
19	16	53	6,4	-	490982

Fresa de bisel con cojinete de bolas

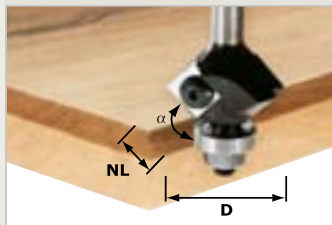
HW
s = 8/s = 12



ØD	NL	GL	R	Fa	Referencia
s = 8					
20	14	54	-	10°	491023
25,7	25,1	70	-	15°	491132
24	10	50	-	30°	491024
38,5	23	64,5	-	30°	491133
36	11,5	53	-	45°	491025
s = 12					
44	30	80	-	30°	491101
55	26	76	-	45°	491102

Fresa de bisel y de cantos con placas reversibles y cojinete de bolas

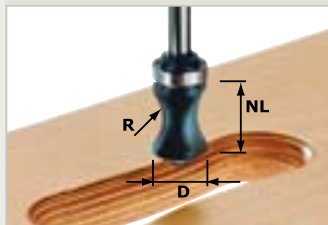
HW
s = 8



ØD	NL	GL	R	Fa	Referencia
30,5	12	62	-	45°	491084

Fresa de empuñaduras empotradas con cojinete de bolas

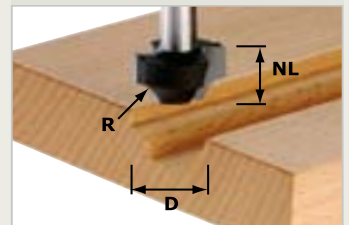
HW
s = 8



ØD	NL	GL	R	Fa	Referencia
19	32	68	16	-	491033

Fresa de radio

HW
s = 8



ØD	NL	GL	R	Fa	Referencia
17	10	40	3	-	491004
19	11	41	4	-	491005
21	12	42	5	-	491006
23	13	45	6	-	491007
27	15	45	8	-	491008

Fresa para biselar y redondear con cojinete de bolas

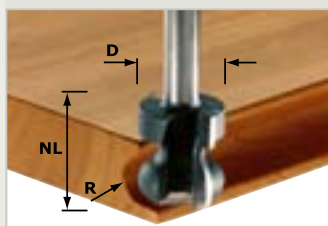
HW
s = 8



ØD	NL	GL	R	Fa	Referencia
17,5	19	61,5	6	15°	491134
23,1	19	60,5	6	30°	491135
31,4	18,5	60,5	6	45°	491136

Fresa para listón de agarre

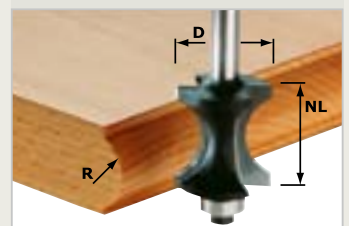
HW
s = 8



ØD	NL	GL	R	Fa	Referencia
22	16	59	2,5	6	491140

Fresas cónicas con cojinete de bolas

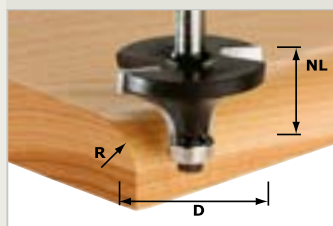
HW
s = 8



ØD	NL	GL	R	Fa	Referencia
27	30	70	12	-	491139

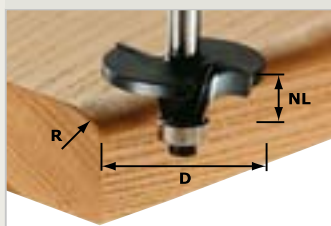
Gama de fresas Festool

**Fresa para redondear
con 2 cojinetes
de bolas** **HW**
s = 8/s = 12



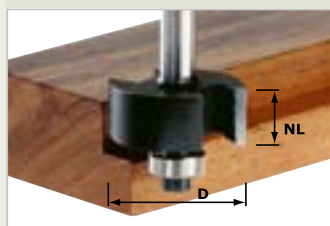
ØD	NL	GL	R	Fa	Referencia
s = 8					
16,7	9	49	2	-	491009 ⁸⁾
18,7	10	50	3	-	491010 ⁸⁾
20,7	11	51	4	-	491011 ⁸⁾
22,7	12	52	5	-	491012 ⁸⁾
25,5	13,5	54	6,35	-	491013 ⁸⁾
28,7	15	55	8	-	491014 ⁸⁾
31,7	16,5	56	9,5	-	491015 ⁸⁾
38,1	19	59	12,7	-	491016 ⁸⁾
42,7	22	62	15	-	491017 ⁸⁾
s = 12					
43	22	72	15	-	491106
63	32	82	25	-	491107

**Fresa de perfiles de radio
con cojinete de bolas** **HW**
s = 8



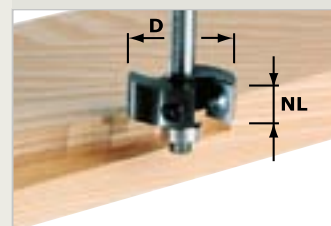
ØD	NL	GL	R	Fa	Referencia
42	14	54	6	-	491131

**Fresa de renvalso
con cojinete de bolas
Ø 12,7 mm** **HW**
s = 8



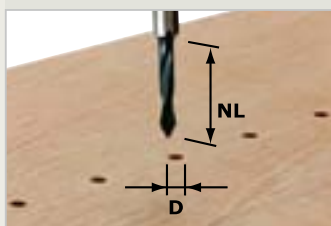
ØD	NL	GL	R	Fa	Referencia
31,7	12,7	54	-	-	491022 ¹²⁾

**Set de fresas de renvalso
de placas reversibles
con cojinete de bolas** **HW**
s = 8



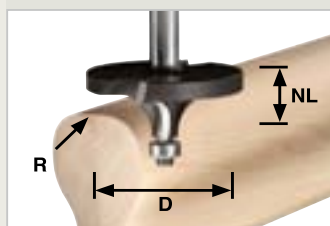
ØD	NL	GL	R	Fa	Referencia
38	12	53,7	-	-	491085 ¹³⁾

**Broca para agujeros
pasantes** **HW**
s = 8



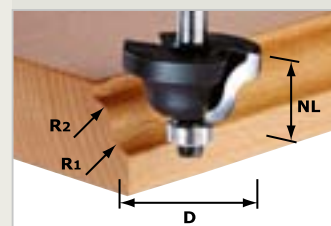
ØD	NL	GL	R	Fa	Referencia
5	30	53,5	-	-	491064 ¹⁰⁾

**Fresa de perfiles de radio
con cojinete de bolas** **HW**
s = 12
Δ n max 22000



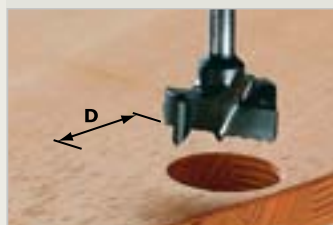
ØD	NL	GL	R	Fa	Referencia
64	26	76	16	-	492710

**Fresa de doble radio
con cojinete de bolas** **HW**
s = 8



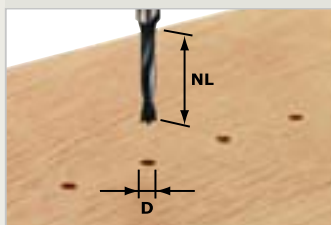
ØD	NL	GL	R ₁	R ₂	Referencia
31,7	13	53	4	4	491029
38,1	19	59	6,35	6,35	491030

Broca para bisagras **HW**
s = 8



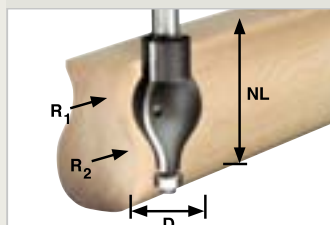
ØD	NL	GL	R	Fa	Referencia
15	-	54,5	-	-	491070
18	-	54,5	-	-	491071
20	-	54,5	-	-	491072
22	-	54,5	-	-	493263
25	-	54,5	-	-	491073
26	-	54,5	-	-	491074
30	-	54,5	-	-	491075
34	-	54,5	-	-	491076
35	-	54,5	-	-	491077

Broca para clavijas **HW**
s = 8



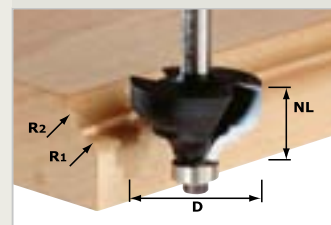
ØD	NL	GL	R	Fa	Referencia
3	16	55	-	-	491065 ⁹⁾ 10)
5	30	53,5	-	-	491066 ¹⁰⁾ 11)
6	30	53,5	-	-	491067 ¹⁰⁾ 11)
8	30	53,5	-	-	491068 ¹⁰⁾ 11)
10	30	53,5	-	-	491069 ¹⁰⁾ 11)

Fresa de perfiles **HW**
s = 12
Δ n max 22000



ØD	NL	GL	R ₁	R ₂	Referencia
32	41	107	20,5	16	492711

**Fresa de perfiles múltiples
con cojinete de bolas** **HW**
s = 8



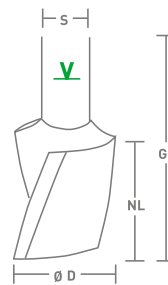
ØD	NL	GL	R ₁	R ₂	Referencia
36,7	21	61	6	6	491031

8) Dotación de suministro: cojinete de bolas
Ø 12,7 mm, cojinete de bolas Ø 9,5 mm

9) sin punta centradora
10) para taladrar perforados en línea
11) para usar con la unidad de tacos del sistema
de ensamblaje VS 600

12) Dotación de suministro: 1 cojinete de bolas
Ø 12,7 mm con profundidad de renvalso
de 9,5 mm

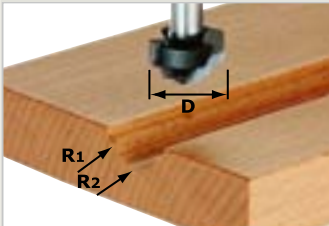
13) Dotación de suministro: set de cojinetes
de bolas de entre Ø 9,5 mm y Ø 22 mm



GL: Longitud total (mm)
NL: Longitud útil (mm)
ØD: Diámetro de la fresa (mm)
s: Diámetro del vástago (mm)
Fa: Ángulos del bisel (°)
R: Radio (mm)
V Marca de inserción mínima
Δ n max. = N.º de revoluciones máximo
VE: Unidad de embalaje
HW Metal duro de carburo de wolframio
HS Acero rápido de alta calidad

Fresa de perfiles

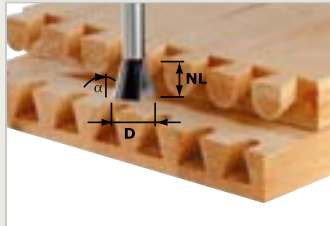
HW
s = 8



ØD	NL	GL	R ₁	R ₂	Referencia
19	12,5	54	5	4	491032

Fresa de cola de milano de milano

HW HS
s = 8/s = 12



ØD	NL	GL	R	Fa	Referencia
----	----	----	---	----	------------

HW, s = 8

14,3	13,5	46	-	15°	490992 ^[14]
16	13,5	46	-	15°	490993
20	17	49	-	15°	490996 ^[14]
14,3	16	50	-	10°	491164 ^[15]
20	26	58	-	10°	491165 ^[15]

HS

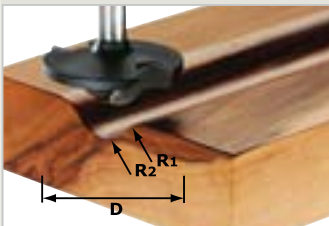
14,3	13,5	46	-	15°	490991 ^[14]
20	17	49	-	15°	490995 ^[14]

HW, s = 12

16	12	55	-	15°	491097
20	14	57	-	15°	491098
24	15	58	-	15°	491099
30	18	60	-	15°	491100

Fresa de perfiles

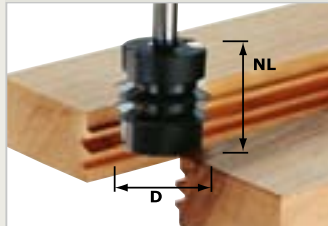
HW
s = 8



ØD	NL	GL	R ₁	R ₂	Referencia
42	13	50	6	12	491137

Fresa de encolar

HW
s = 8

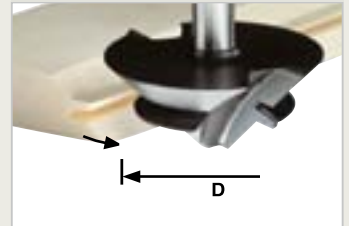


ØD	NL	GL	R	Fa	Referencia
34	32	62	-	-	491034

Fresa de encolar ingletes

HW
s = 12

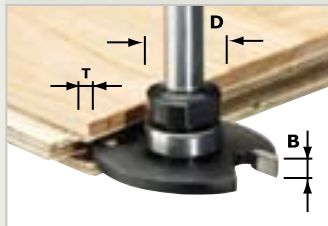
Δ n max 22000



ØD	NL	GL	R	Fa	Referencia
64	27	67	-	45°	492709

Fresas para parquet

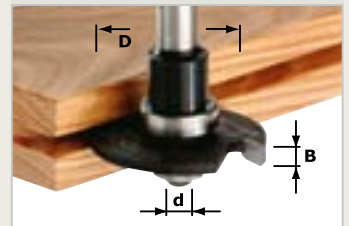
HW
s = 8



ØD	NL	T	GL	Fa	Referencia
40	4	12	46	-	496054

Fresa de disco para ranurar

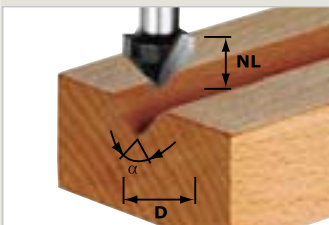
HW
s = 8



ØD	B	d	R	Fa	Referencia
40	1,5	6	-	-	491038 ^[16]
40	1,8	6	-	-	491039 ^[16]
40	2	6	-	-	491040 ^[16]
40	2,5	6	-	-	491056 ^[16]
40	3	6	-	-	491057 ^[16]
40	3,5	6	-	-	491058 ^[16]
40	4	6	-	-	491059 ^[16]
40	5	6	-	-	491060 ^[16]

Fresa para ranuras en V

HW HS
s = 8



ØD	NL	GL	R	Fa	Referencia
----	----	----	---	----	------------

HW

14	7	50	-	90°	490999
----	---	----	---	-----	---------------

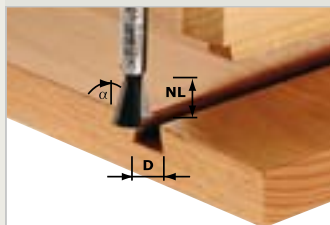
HS

11	9,5	50	-	60°	490997
----	-----	----	---	-----	---------------

14	7	50	-	90°	490998
----	---	----	---	-----	---------------

Fresa de cola de milano con filo para corte previo

HW HS
s = 8



ØD	NL	GL	R	Fa	Referencia
----	----	----	---	----	------------

HW

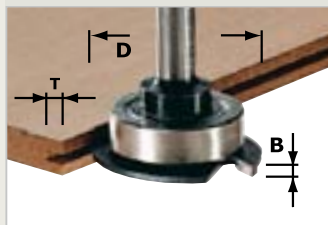
14,3	13,5	46	-	15°	490990
------	------	----	---	-----	---------------

HS

14,3	13,5	46	-	15°	490988
------	------	----	---	-----	---------------

Fresa para laminados

HW
s = 8



ØD	B	T	GL	Fa	Referencia
----	---	---	----	----	------------

40	2,8	6	47,5	-	491063
----	-----	---	------	---	---------------

Husillo de fresa sin ilustración

HW
s = 8

ØD	B	d	GL	Fa	Referencia
16	-	6	58	-	491062

Husillo de fresa con cojinete de bolas sin ilustración

HW
s = 8

ØD	B	d	GL	Fa	Referencia
16	-	6	58	-	491061
28	-	6	53	-	491557

14) para el ensamblaje de cola de milano semicubierto

15) para el ensamblaje de cola de milano a la vista

16) sin husillo de fresa

Gama de fresas Festool

Fresa de contraperfil para lengüetas con cojinete de bolas

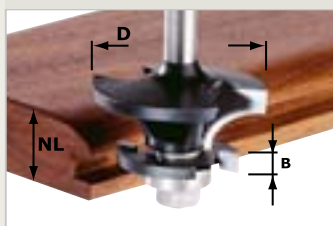
HW
s = 8



ØD	NL	B	R	Fa	Referencia
43	21	5	-	-	491130

Fresa de contraperfil para ranuras con cojinete de bolas

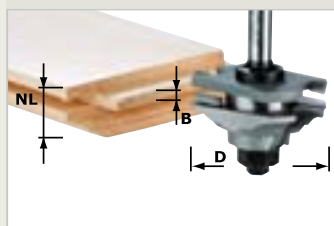
HW
s = 8



ØD	NL	B	R	Fa	Referencia
43	21	5	-	-	491129

Fresa de machihembrado y perfiles

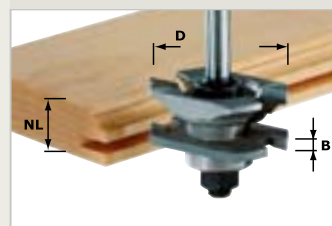
HW
s = 8/s = 12



ØD	NL	B	R	Fa	Referencia
s = 8					
46	20	4	22	-	490643
s = 12					
46	20	4	22	-	490132

Fresa para ranuras y perfiles

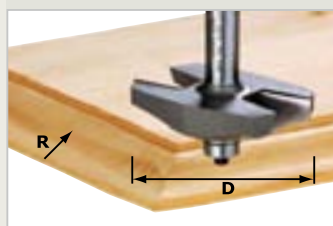
HW
s = 8/s = 12



ØD	NL	B	R	Fa	Referencia
s = 8					
46	20	4	22	-	490645
s = 12					
46	20	4	22	-	490129

Fresa para achatar con cojinete de bolas
⚠ n max 22000

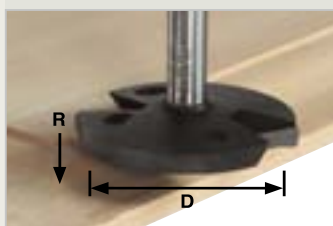
HW
s = 12



ØD	NL	GL	R	Fa	Referencia
67	12	68	19	-	490127

Fresa para achatar sin cojinete de bolas
⚠ n max 22000

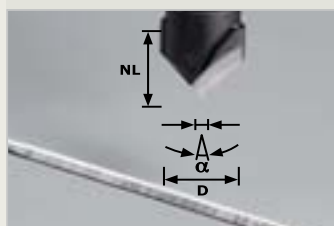
HW
s = 12



ØD	NL	GL	R	Fa	Referencia
68	14	58	35	-	492712

Fresa para ranuras en V

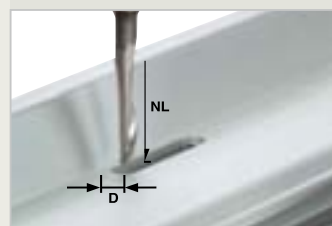
HW
s = 8



ØD	NL	GL	R	Fa	Referencia
18	8	60	-	90°	491444
18	3,3	60	-	135°	491443

Fresa para aluminio

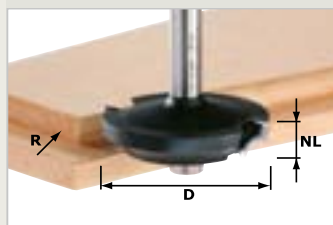
HS
s = 8



ØD	NL	GL	R	Fa	Referencia
5	23	65	-	-	491036

Fresa para achatar con cojinete de bolas

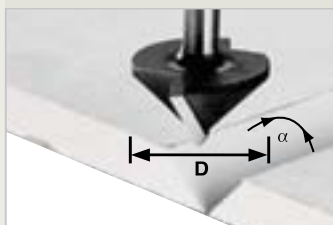
HW
s = 8/s = 12



ØD	NL	GL	R	Fa	Referencia
s = 8					
42,7	13	50	6	-	491138¹⁷⁾
s = 12					
63	15	68	9	-	491109

Fresa para placas de pladur

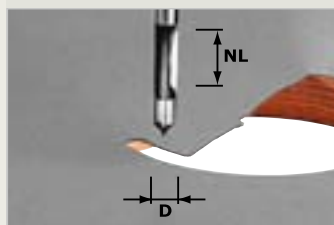
HW
s = 8



ØD	NL	GL	R	Fa	Referencia
12,5	14	55	-	45°	491000¹⁸⁾
32	16	49	-	90°	491001

Fresa para perforar

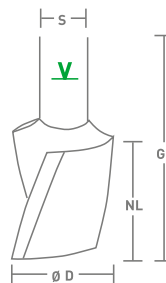
HW
s = 8



ØD	NL	GL	R	Fa	Referencia
8	19	65	-	-	491037

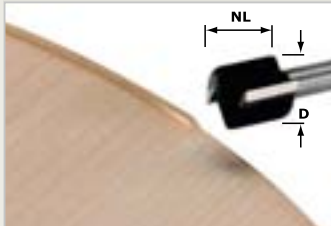
17) sin cojinete de bolas

18) Herramienta de un solo filo



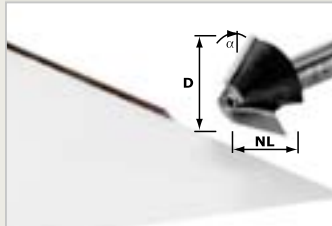
GL: Longitud total (mm)
NL: Longitud útil (mm)
Ø D: Diámetro de la fresa (mm)
s: Diámetro del vástago (mm)
Fa: Ángulos del bisel (°)
R: Radio (mm)
V Marca de inserción mínima
Δ n max. = N.º de revoluciones máximo
VE: Unidad de embalaje
HW Metal duro de carburo de wolframio
HS Acero rápido de alta calidad

Fresa de enrasado **HW**
s = 8
OFK 700/MFK 700



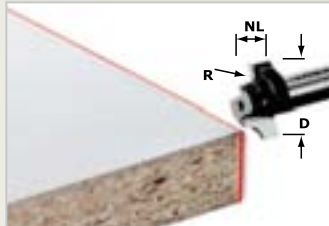
ØD	NL	GL	R	Fa	Referencia
19	16	46	-	-	491666

Fresa de bisel **HW**
s = 8
OFK 700/MFK 700



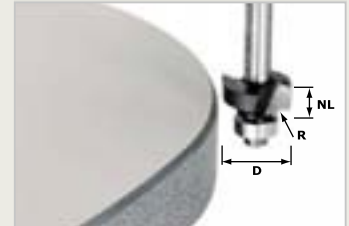
ØD	NL	GL	R	Fa	Referencia
24	14	44	-	22°	491667
24	12	42	-	30°	491668
24	10	40	-	45°	491669

Fresa para redondear **HW**
s = 8
OFK 700/MFK 700



ØD	NL	GL	R	Fa	Referencia
18	9	39	2	-	491675
20	10	40	3	-	491676

Fresa de enrasado redondeado con cojinete de bolas **HW**
s = 8
OFK 700/MFK 700



ØD	NL	GL	R	Fa	Referencia
20	9	49	2	-	491673
22	10	50	3	-	491674

Fresa de enrasado de placas reversibles **HW**
s = 8
OFK 700/MFK 700
sin ilustración

ØD	NL	GL	R	Fa	Referencia
19	12	43	-	-	491670

Fresa de bisel sin cojinete de bolas **HW**
OFK 500



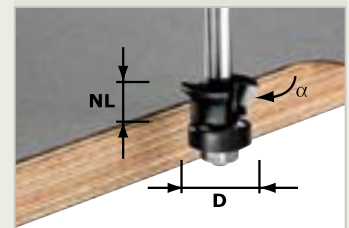
ØD	NL	B	R	Fa	Referencia
27	-	-	-	45°	490090
27	-	-	-	30°	490091
27	-	-	-	60°	491533

Fresa de bisel con cojinete de bolas **HW**
OFK 500



ØD	NL	B	R	Fa	Referencia
22	8	-	-	-	490565

Fresa de enrasado biselado con cojinete de bolas **HW**
s = 8



ØD	NL	GL	R	Fa	Referencia
24	11	54	-	0°/45°	491026

Fresa para redondear sin cojinete de bolas **HW**
OFK 500



ØD	NL	B	R	Fa	Referencia
27	-	-	2	-	490092
27	-	-	3	-	490093
27	-	-	4	-	490094
27	-	-	5	-	490095
27	-	-	6	-	490096

Fresa de enrasado sin cojinete de bolas **HW**
sin ilustración

ØD	NL	B	R	Fa	Referencia
22	8	-	-	-	490085

Material de consumo y accesorios.



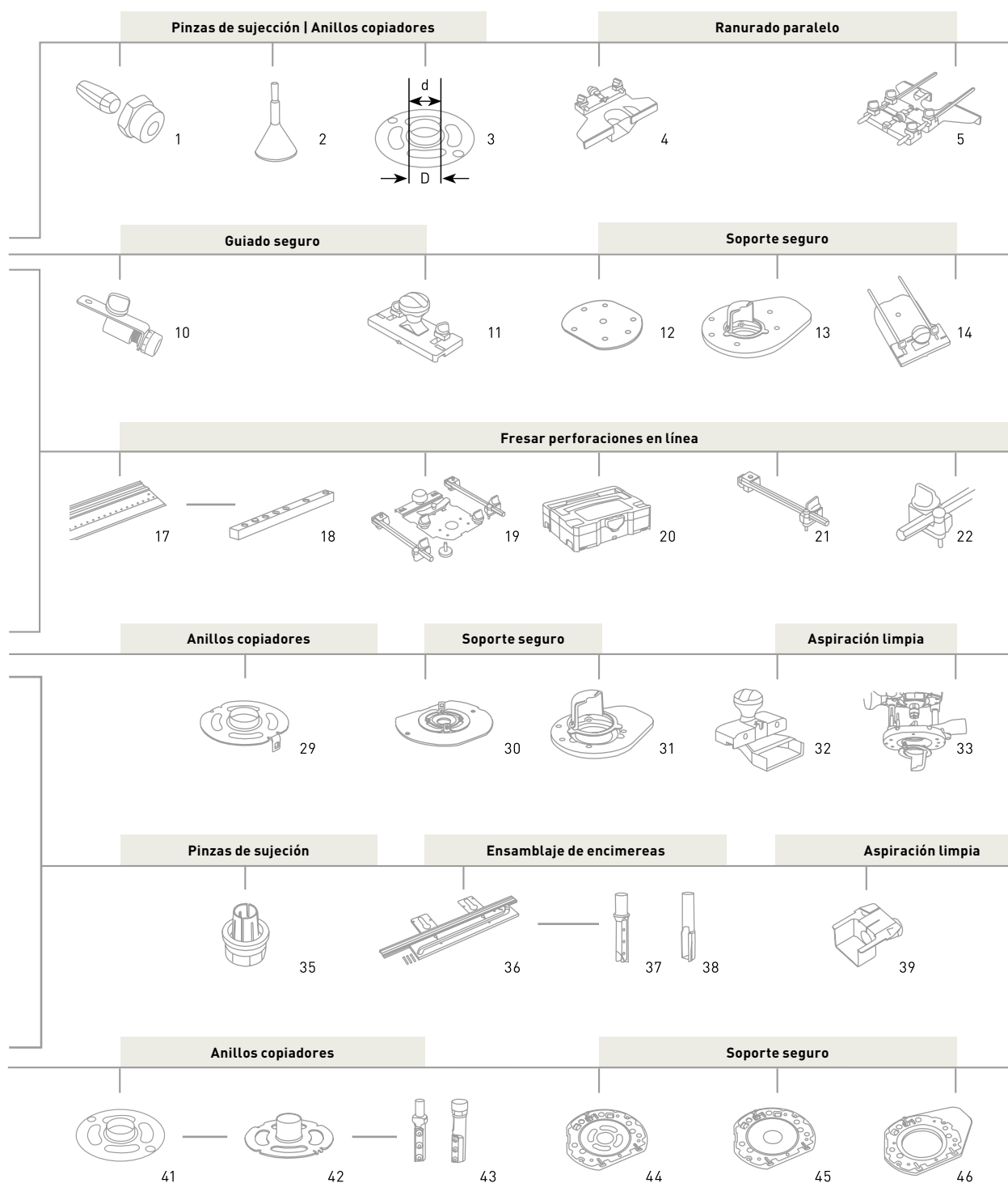
OF 1010

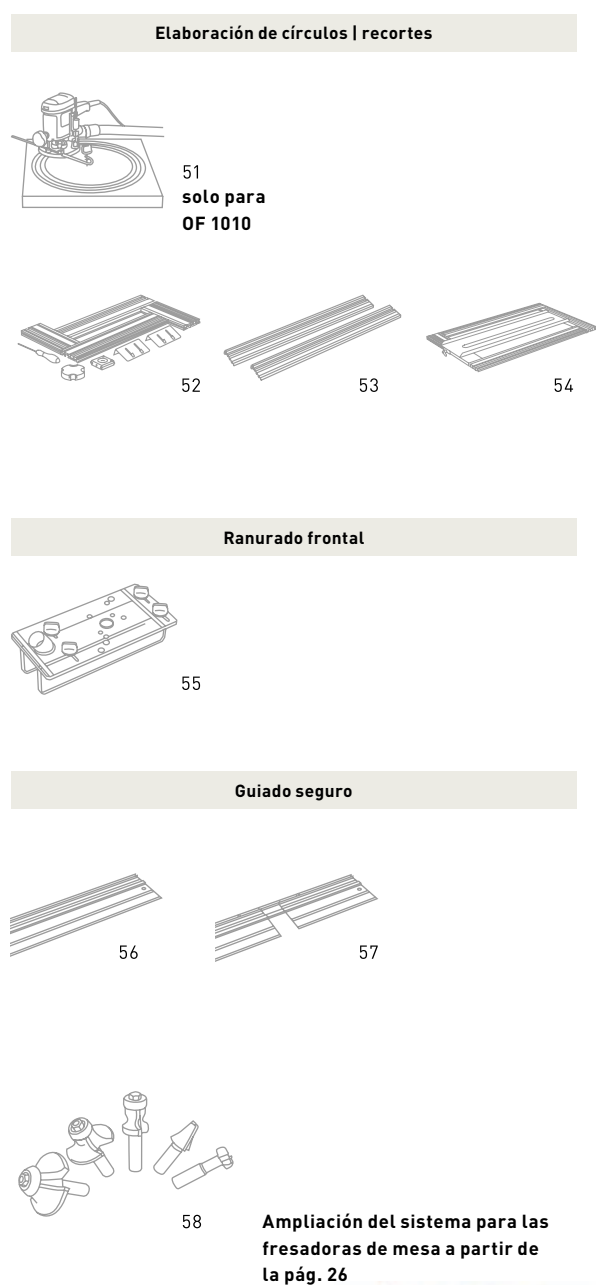
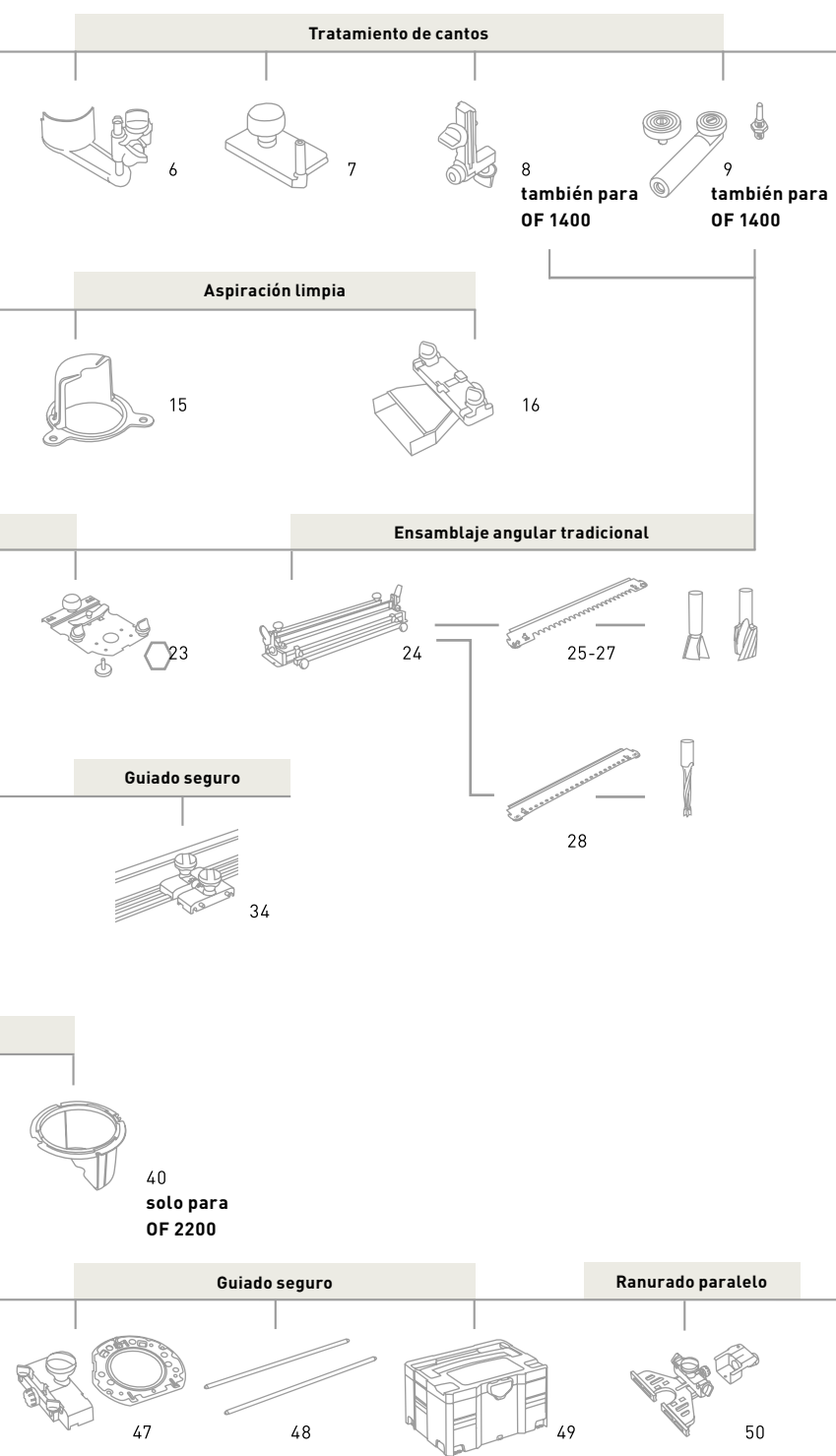


OF 1400



OF 2200

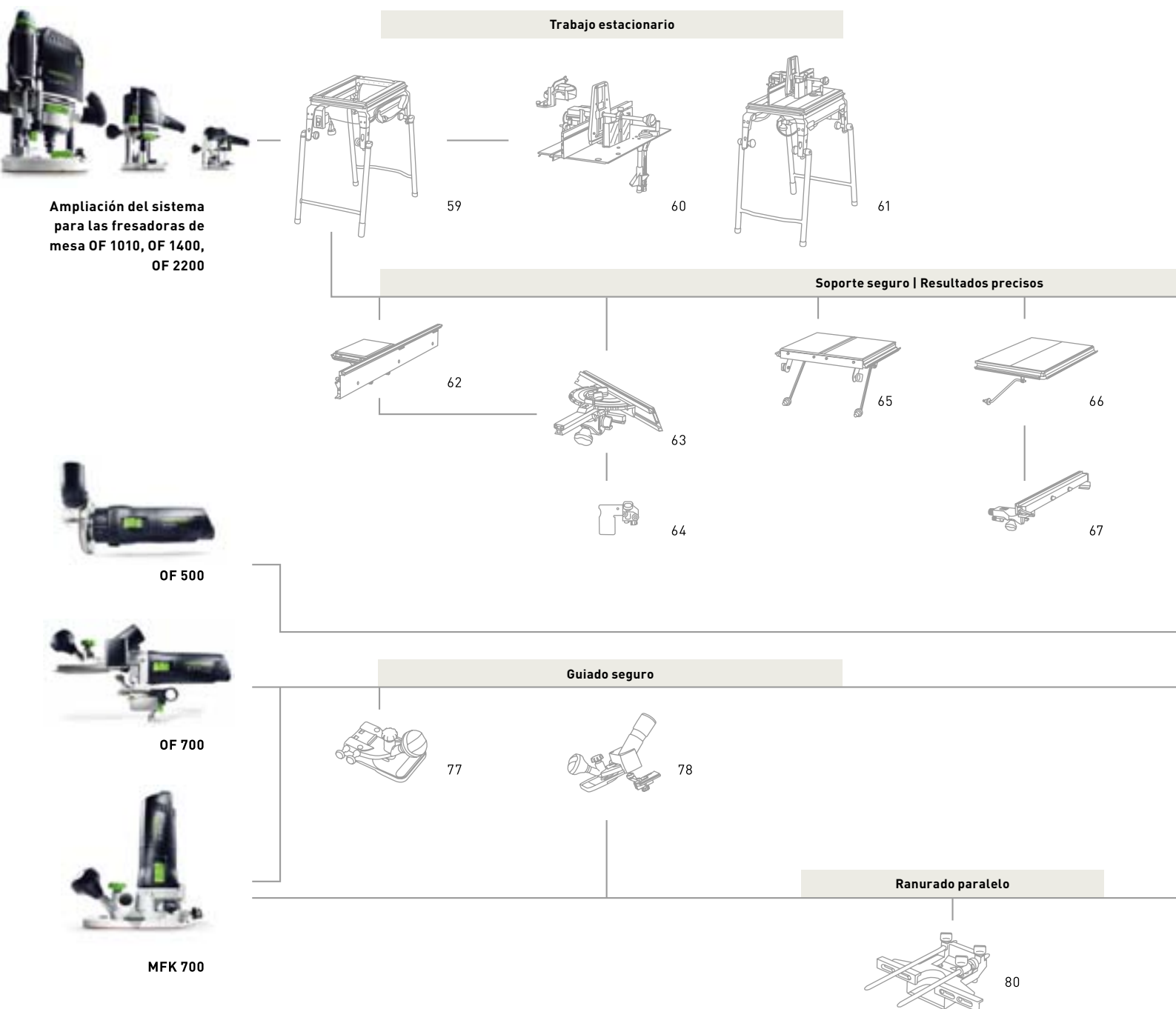




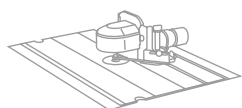
Reacción rápida a exigencias variables: en el **SYSTAINER** se encuentran siempre a mano, bandas de rodadura, anillos copiadores y todo cuanto sea necesario para el trabajo.

Fresadoras de cantos, fresadora multifuncional
y fresadora para masilla

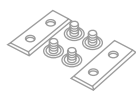
Material de consumo y accesorios.



renvalsos



73



74



75



76

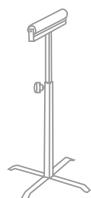
Aspiración limpia



68



69

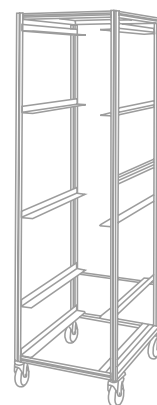


70



71

Organización



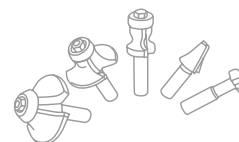
72

Pinza



79

Gama de fresas



81

Dotación de suministro y referencias.

Fresadoras Dotación de suministro	Referencia
OF 1010 Pinza Ø 8 mm, tope lateral, herramientas de servicio	
Set OF 1010 EBQ + adaptador para rieles de guía, riel de guía FS 800/2, colector de virutas, en SYSTAINER SYS 3 T-LOC	574375
OF 1010 EBQ-Plus + adaptador para rieles de guía, colector de virutas, en SYSTAINER SYS 3 T-LOC	574335
OF 1010 EBQ en caja de cartón	574175
OF 1400 EBQ-Plus Pinza Ø 8 mm, pinza Ø 12 mm, tope lateral con ajuste fino y caperuza de aspiración, anillo copiador Ø 30 mm, caperuza de aspiración superior, colector de virutas, herramientas de servicio, en SYSTAINER SYS 4 T-LOC	574341
OF 2200 Pinza Ø 12 mm, pinza Ø 8 mm, anillo copiador Ø 30 mm, colector de virutas, herramientas de servicio, en SYSTAINER SYS 4 T-LOC	
Set OF 2200 EB + SYSTAINER accesorios	574392
OF 2200 EB-Plus	574349

Fresadoras de cantos Dotación de suministro	Referencia
OFK 500 Caperuza de aspiración	
OFK 500 Q-Plus R2 + fresa para redondear HW R2-OFK, en SYSTAINER SYS 2 T-LOC	574357
OFK 500 Q-Plus R3 + fresa para redondear HW R3-OFK, en SYSTAINER SYS 2 T-LOC	574355
OFK 500 Q R3 + fresa para redondear HW R3-OFK, en caja de cartón	574184
OFK 700 EQ-Plus Pinza Ø 8 mm, caperuza de aspiración, fresa de enrasado D 19x16, herramientas de servicio, en SYSTAINER SYS 2 T-LOC	574359
MFK 700 Pinza Ø 8 mm, caperuza de aspiración, tope lateral con ajuste fino y caperuza de aspiración, herramientas de servicio, en SYSTAINER SYS 2 T-LOC	
Set MFK 700 EQ + mesa de fresar 1,5°, base de arrastre	574364
MFK 700 EQ-Plus	574369

	Accesorios	Dotación de suministro	Referencia
1	Pinza SZ-D 6/OF 1000	con tuerca de racor, para el vástago de fresa de Ø 6 mm	488760
	Pinza SZ-D 6,35/OF 1000	con tuerca de racor, para el vástago de fresa de Ø 6,35 mm [1/4"]	488761
	Pinza SZ-D 8/OF 1000	con tuerca de racor, para el vástago de fresa de Ø 8 mm	488755
	Tuerca de racor UEM/OF 900/KF	para pinzas de sujeción	483424
2	Mandril de centrado ZD-OF/D 6 35+8	para todas las fresadoras Festool, para el alojamiento del vástago de Ø 6,35 mm y 8 mm para centrar los anillos copiadores	492187
3	Anillos copiadores		
	KR-D 10,8/OF 900	D 10,8 mm, d 7,8 mm	486029
	KR-D 13,8/OF 900	D 13,8 mm, d 10,8 mm	484176
	KR-D17/OF 900	D 17 mm, d 14 mm	486030
	KR-D 24/OF 900	D 24 mm, d 21 mm	486031
	KR-D 27/OF 900	D 27 mm, d 24 mm	486032
	KR-D 30/OF 900	D 30 mm, d 27 mm	486033
	KR-D 40/OF 900	D 40 mm, d 37 mm	486034
4	Tope lateral SA-OF 1000		489427
5	Ajuste fino para tope paralelo FE-OF 1000/KF	para el ajuste rápido y preciso en el tope lateral, puede montarse posteriormente	483358
6	Protección contra el vuelo de virutas SF-OF		486242
7	Base para retestar UP-OF	El brazo angular [n.º 8] y la base para retestar se necesitan para fresar a ras perfiles de encolado de madera maciza	486058
8	Brazo angular WA-OF	se requiere en combinación con el conjunto de palpadores KT-OF [n.º 9] para copiar piezas de trabajo	486052
9	Conjunto de palpadores KT-OF	Se requiere un conjunto de palpadores KT-OF y un brazo angular WA-OF [n.º 8] para copiar piezas de trabajo	486534
10	Ajuste fino para tope de guía FE-FS/OF 1000		488754
11	Tope de guía FS-OF 1000	para usar con el sistema guía FS, completo con soporte	488752
12	Banda de rodadura de tejido duro TP-OF	con perforación central de Ø 15 mm	489229
13	Banda de rodadura con colector de virutas LAS-OF 1010	para la aspiración lateral al trabajar cantos, banda de rodadura sobre un lado con ampliación del apoyo, paso de fresa máx. 48 mm	493139
14	Ampliación de mesa TV-OF 1000	para ampliar la superficie de apoyo al trabajar cantos	488756
15	Colector de virutas KSF-OF 1010	para la aspiración lateral al trabajar cantos, paso de fresa máx. 37 mm	493180
16	Caperuza de aspiración AH-OF 1000	para el sistema de ensamblaje VS 500/VS 600 y la fresadora de cantos	484453
17	Rieles de guía con orificios en línea		
	FS 1400/2-LR32	longitud: 1.400 mm	496939
	FS 2424/2-LR32	Longitud 2424 mm	491622
18	Tope longitudinal LA-LR 32 FS	para una distancia entre orificios de 9,5, 16, 32 mm, para unir 2 rieles con orificios en línea, cont. del pqte. 2 uds.	496938
19	Set de perforación en línea LR32 Set	Placa guía, mandril de centrado, 2 topes longitudinales, 2 topes laterales	583290
20	Set de perforación en línea LR32-SYS	Placa guía, mandril de centrado, herramientas de servicio, broca para bisagras HW de Ø 35 mm, broca para clavijas HW de Ø 5 mm (forma de V), broca para clavijas HW de Ø 5 mm (con punta centradora y filo para corte previo), 2 topes laterales con tope desplazable, 2 sargentos FSZ 120, 2 topes longitudinales, en SYSTAINER SYS 1 T-LOC	584100
21	Tope lateral SA-LR32	con tope desplazable, para la orientación paralela de rieles de guía	485758
22	Tope de apoyo AR-LR32	para el tope lateral	485759
23	Placa guía FP-LR32	Mandril de centrado	494340

	Accesorios	Dotación de suministro	Referencia
24	Sistema de ensamblaje VS 600		
	Unidad básica VS 600 GE	para ensamblajes de madera profesionales realizados en madera dura y blanda	488876
25	Plantillas de fresado y fresas para el ensamblaje de cola de milano semicubierto		
	Plantilla para ensamblaje de cola de milano VS 600 SZ 14	Tamaño de ensamblaje 14 mm, anillo copiador Ø 17 mm (para OF 1010), espesor de la pieza de trabajo 14-20 mm	488877
	Fresa para plantilla/dientes HS, vástago 8 mm	HS S8 D14,3/13,5/15°, para el ensamblaje de cola de milano semicubierto SZ 14, D 14,3 mm, NL 13,5 mm, GL 46 mm, alfa 15°	490991
	Fresa para plantilla/dientes HW, vástago 8 mm	HW S8 D14,3/13,5/15°, para el ensamblaje de cola de milano semicubierto SZ 14, D 14,3 mm, NL 13,5 mm, GL 46 mm, alfa 15°	490992
	Plantilla para ensamblaje de cola de milano VS 600 SZ 20	Tamaño de ensamblaje 20 mm, anillo copiador Ø 24 mm (para OF 1010), espesor de la pieza de trabajo 21-28 mm	488878
	Fresa para plantilla/dientes HS, vástago 8 mm	HS S8 D20/17/15°, para el ensamblaje de cola de milano semicubierto SZ 20, D 20 mm, NL 17 mm, GL 49 mm, alfa 15°	490995
	Fresa para plantilla/dientes HW, vástago 8 mm	HW S8 D20/17/15°, para el ensamblaje de cola de milano semicubierto SZ 20, D 20 mm, NL 17 mm, GL 49 mm, alfa 15°	490996
26	Plantillas de fresado y fresas para el ensamblaje de cola de milano a la vista		
	Set de plantillas VS 600 SZO 14	Tamaño de ensamblaje 14 mm, anillo copiador Ø 8,5 mm (para OF 1010), anillo copiador Ø 17 mm (para OF 1010), espesor de la pieza de trabajo 10-14 mm	491152
	Fresa para plantilla/dientes HW, vástago 8 mm	HW S8 D14,3/16/10°, para el ensamblaje de cola de milano a la vista SZO 14, D 14,3 mm, NL 16 mm, GL 50 mm	491164
	Fresa para ranura helicoidal HW, vástago 8 mm	HW Spi S8 D6/16, para el ensamblaje de espigas rectas FZ 6 y el ensamblaje de cola de milano a la vista SZO 14, con precisión especial en el diámetro D 6 mm, NL 16 mm, GL 50 mm	490978
	Set de plantillas VS 600 SZO 20	Tamaño de ensamblaje 20 mm, anillo copiador Ø 13,8 mm (para OF 1010), anillo copiador Ø 24 mm (para OF 1010), espesor de la pieza de trabajo 14-25 mm	491153
	Fresa para plantilla/dientes HW, vástago 8 mm	HW S8 D20/26/10°, para el ensamblaje de cola de milano a la vista SZO 20, D 20 mm, NL 26 mm, GL 58 mm, alfa 10°	491165
	Fresa para ranura helicoidal HW, vástago 8 mm	HW Spi S8 D10/30, para el ensamblaje de espigas rectas FZ 10 y el ensamblaje de cola de milano a la vista SZO 20, con precisión especial en el diámetro D 10 mm, NL 30 mm, GL 60 mm	490980

Dotación de suministro y referencias.

	Accesorios	Dotación de suministro	Referencia
27	Plantillas de fresado y fresas para el ensamblaje de espigas rectas		
	Plantilla para ensamblaje de espigas rectas VS 600 FZ 6		488879
	Tamaño de ensamblaje 6 mm, anillo copiador Ø 8,5 mm (para OF 1010), espesor de la pieza de trabajo 6-10 mm		
	Fresa para ranura helicoidal HW, vástago 8 mm		490978
	HW Spi S8 D6/16, para el ensamblaje de espigas rectas FZ 6 y el ensamblaje de cola de milano a la vista SZO 14, con precisión especial en el diámetro D 6 mm, NL 16 mm, GL 50 mm		
	Fresa para ranura helicoidal HS, vástago 8 mm		490944
	HS Spi S8 D6/16, para el ensamblaje de espigas rectas FZ 6 y el ensamblaje de cola de milano a la vista SZO 14, con precisión especial en el diámetro D 6 mm, NL 16 mm, GL 50 mm		
	Plantilla para ensamblaje de espigas rectas VS 600 FZ 10		488880
	Tamaño de ensamblaje 10 mm, anillo copiador Ø 13,8 mm (para OF 1010), espesor de la pieza de trabajo 10-20 mm		
	Fresa para ranura helicoidal HW, vástago 8 mm		490980
	HW Spi S8 D10/30, para el ensamblaje de espigas rectas FZ 10 y el ensamblaje de cola de milano a la vista SZO 20 con precisión especial en el diámetro D 10 mm, NL 30 mm, GL 60 mm		
	Fresa para ranura helicoidal HS, vástago 8 mm		490946
	HS Spi S8 D10/30, para el ensamblaje de espigas rectas FZ 10 y el ensamblaje de cola de milano a la vista SZO 20, con precisión especial en el diámetro D 10 mm, NL 30 mm, GL 60 mm		
28	uniones de tacos		
	Unidad de tacos del sistema de ensamblaje VS 600 DS 32		488881
	Ensamblaje de tacos en cuadrícula de 32, anillo copiador Ø 13,8 mm (para OF 1010)		
	Broca para clavijas HW, vástago 8 con punta centradora		
	D 5 mm, NL 30 mm, GL 53,5 mm		491066
	D 6 mm, NL 30 mm, GL 53,5 mm		491067
	D 8 mm, NL 30 mm, GL 53,5 mm		491068
	D 10 mm, NL 30 mm, GL 53,5 mm		491069
29	Anillos copiadores		
	KR-D 17,0/OF 1400 D 17 mm, d 14 mm		493315
	KR-D 24,0/OF 1400 D 24 mm, d 21 mm		492183
	KR-D 27,0/OF 1400 D 27 mm, d 24 mm		492184
	KR-D 30,0/OF 1400 D 30 mm, d 27 mm		492185
	KR-D 40,0/OF 1400 D 40 mm, d 37 mm		492186
	KR-D 8,5/OF 1400 D 8,5 mm, d 6,5 mm		492179
	KR-D 13,8/OF 1400 D 13,8 mm, d 10,8 mm		492180
	KR-D 17,0/OF 1400 D 17 mm, d 14 mm		492181
	KR-D 24,0/OF 1400 D 24 mm, d 21 mm		492182
30	Banda de rodadura LA-OF 1400 Banda de rodadura de tejido duro con taladro de 20 mm, reduce el orificio de la fresadora al diámetro de la fresa, diámetro máx. de la fresa 37 mm		492574
31	Banda de rodadura con colector de virutas LAS-OF 1400 para la aspiración lateral al trabajar cantos, banda de rodadura sobre un lado con ampliación del apoyo, paso de fresa máx. 63 mm		493233
32	Caperuza de aspiración AH-OF 1400 para la aspiración lateral		492585
33	Colector de virutas KSF-OF 1400 para la aspiración lateral al trabajar cantos		492732
34	Tope de guía FS-OF 1400 con ajuste fino y apoyo para la fresadora		492601
35	Pinzas de sujeción		
	SZ-D 6,0/OF 1400/2200 para vástago de la fresa de Ø 6 mm		494459
	SZ-D 8,0/OF 1400/2200 para vástago de la fresa de Ø 8 mm		494460
	SZ-D 10,0/OF 1400/2200 para vástago de la fresa de Ø 10 mm		494461
	SZ-D 12,0/OF 1400/2200 para vástago de la fresa de Ø 12 mm		494462
	SZ-D 6,35/OF 1400/2200 para vástago de la fresa de Ø 6,35 mm		494463
	SZ-D 9,53/OF 1400/2200 para vástago de la fresa de Ø 9,53 mm		494464
	SZ-D 12,7/OF 1400/2200 para vástago de la fresa de Ø 12,7 mm		494465

	Accesorios	Dotación de suministro	Referencia
36	Plantilla de trabajo APS 900 para ensamblajes angulares y de encimeras con una profundidad máxima de 900 mm, para el diámetro de fresa de 14 mm y anillo copiador de 30 mm, plantilla para ensamblajes angulares, perfil MFS-VP 1000, 3 pernos, herramientas de servicio		492727
37	Fresa de ranuras de placas reversibles HW, vástago 12 mm HW S12 D14/45 WM, D 14 mm, NL 45 mm, GL 92 mm		491110
38	Fresa de ranuras HW, vástago 12 mm , HW S12 D 14/50, D 14 mm, NL 50 mm, GL 100 mm		491089
39	Caperuza de aspiración AH-SA-OF 2000 Caperuza de aspiración para tope lateral		489565
40	Colector de virutas KSF-OF 2200 para la aspiración lateral al trabajar cantos, diámetro de fresa máx. 80 mm		494670
41	Anillos copiadores		
	KR-D 17,0/OF 2200 D 17 mm, d 15 mm		494622
	KR-D 24,0/OF 2200 D 24 mm, d 22 mm		494623
	KR-D 27,0/OF 2200 D 27 mm, d 24 mm		494624
	KR-D 30,0/OF 2200 D 30 mm, d 27 mm		494625
	KR-D 40,0/OF 2200 D 40 mm, d 37 mm		494626
42	Anillo copiador KR-D 30,0/21,5/OF 2200 D 30 mm, d 27 mm, L 21 mm, anillo copiador de seguridad extralargo, imprescindible para el uso de la fresa de ranuras de placas reversibles (n.º 43)		497453
43	Fresa de ranuras con placas reversibles véase también gama de fresas en la página 17 y siguientes. Fresa extralarga de placas reversibles para fresar pernios en marcos de bloque y hojas de puerta. Anillo copiador de seguridad extralargo (n.º 42) imprescindible para el uso de las fresas de placas reversibles		
	HW S12 D16/50 WP Vástago HW 12 mm, S12 D16/50WP, D16 mm, NL 50/60 mm, GL 110 mm		497454
	HW KN D20/50 WP/K HW con alojamiento directo cónico, KN D20/50 WP/K, D 20 mm, NL 50/60 mm, GL 110 mm		497455
	HW KN D24/50 WP/K HW con alojamiento directo cónico, KN D24/50 WP/K, D 24 mm, NL 50/80 mm, GL 127 mm		497456

	Accesorios	Dotación de suministro	Referencia
44	Banda de rodadura LA-OF 2200 D36 CT	para anillos copiadores < 30 mm, con orificios para una aspiración óptima	494675
45	Banda de rodadura LA-OF 2200 D36	reduce el orificio de la fresadora al diámetro de la fresa	494677
46	Soporte AFB-OF 2200	ampliación de apoyo para un guiado seguro de la fresadora por los cantos de la pieza	494682
47	Tope de guía FS-OF 2200	con ajuste fino y placa de apoyo para la fresadora, sin barras ST-OF 2200/2	494681
48	Barra ST-OF 2200/2	barras de guía para topes lateral y de guía	495247
49	SYSTAINER accesorios ZS-OF 2200 M	Set de adaptador para rieles de guía, tope lateral con ajuste fino y caperuza de aspiración, barras guía, anillo copiador Ø 17 mm, anillo copiador Ø 24 mm, anillo copiador Ø 27 mm, anillo copiador Ø 40 mm, banda de rodadura D36, banda de rodadura para anillos copiadores, ampliación de apoyo, en SYSTAINER SYS 3 T-LOC	497655
50	Tope lateral SA-OF 2200	con ajuste fino y caperuza de aspiración, sin barras ST-OF 2200/2 (n.º 48)	494680
51	Compás de varas SZ-OF 1000	para fresar radios, círculos y ornamentos en superficies y cantos, Ø circular de 153-760 mm	483922
52	Plantilla para fresar MFS 400	para bordes fresados rectangulares (300 x 100 mm) o redondos (Ø 600 mm), 2 topes angulares, protección antibasculante, pieza de fresado circular, herramientas de servicio	492610
	Plantilla para fresar MFS 700	para bordes fresados rectangulares (600 x 300 mm) o redondos (Ø 1200 mm), 2 topes angulares, protección antibasculante, pieza de fresado circular, herramientas de servicio	492611
53	Perfil de prolongación para la prolongación de MFS 400, MFS 700		
	MFS-VP 200	con escala, 2 perfiles de 200 mm, racor longitudinal	492722
	MFS-VP 400	con escala, 2 perfiles de 400 mm, racor longitudinal	492723
	MFS-VP 700	con escala, 2 perfiles de 700 mm, racor longitudinal	492724
	MFS-VP 1000	con escala, 2 perfiles de 1000 mm, racor longitudinal	492725
	MFS-VP 2000	sin escala, 2 perfiles de 2000 mm, racor longitudinal	492726
54	Adaptador de carro MFS-FS	para MFS 400, MFS 700, para bordes fresados de gran superficie, recorrido de desplazamiento 600 mm, diámetro del anillo copiador 30 mm	495648
55	Pieza auxiliar para fresar OF-FH 2200	el guiado en cantos delgados es seguro gracias a los lados desplazables	495246
56	Rieles de guía		
	FS 800/2	longitud: 800 mm	491499
	FS 1080/2	longitud: 1.080 mm	491504
	FS 1400/2	longitud: 1.400 mm	491498
	FS 1900/2	longitud: 1.900 mm	491503
	FS 2400/2	longitud: 2.400 mm	491502
	FS 2700/2	Longitud 2.700 mm	491937
	FS 3000/2	longitud: 3.000 mm	491501
	FS 5000/2	longitud: 5.000 mm	491500
57	Pieza de unión FSV	para el empalme de dos rieles de guía para piezas largas, cont. del pte 1 ud.	482107
58	Gama de fresas	véase la página 17 y siguientes	

	Accesorios	Dotación de suministro	Referencia
59	Unidad básica CMS-GE	Patatas plegables, interruptor principal de seguridad, enrollables/soporte del tope de empuje, cable y caja de enchufe para el alojamiento de los módulos CMS	561228
60	Soporte de módulo CMS-OF	Soporte de módulo, garras de montaje, tope de fresado, dispositivo de presión, caperuza de fresado en curva, diámetro máx. de la fresa 60 mm, medidas 578 x 320 mm, peso 10,1 kg, en caja de cartón	570251
61	Sets de fresadora de mesa	Unidad básica con patas plegables, soporte de módulo, tope de fresado, caperuza para fresado de arcos, dispositivo de presión, garras de montaje, pinza Ø 8 mm, pinza Ø 12 mm, anillo copiador Ø 30 mm, colector de virutas, herramientas de servicio	
	Fresadora de mesa TF 1400 Set	+ fresadora OF 1400 EBQ-Plus, tope lateral con ajuste fino y caperuza de aspiración	570269
	Fresadora de mesa TF 2200 Set	+ fresadora OF 2200 EB-Plus, caperuza de aspiración	570275
62	Mesa corredera ST		492100
63	Tope angular WA		488451
64	Tope desplazable WA-AR		491712
65	Prolongación de mesa VL		492092
66	Ampliación de mesa VB-CMS		493822
67	Tope longitudinal LA		492095
68	Apoyo AF		492242
69	Ampliación VB-CMS/CS 50		495531
70	Caballote de apoyo RB		488711
71	Set de aspiración CS 70 AB		488292
72	Torre de módulo Basis MT 1600		451975
73	Caperuza de fresado en curva BF-OF-CMS	para CMS-OF 1010, para CMS-OF1400/OF 2000/OF 2200, caperuza de protección y de aspiración, conexión de aspiración del polvo Ø 27/36 mm	494643
74	Placa reversible WP 30 x 12 x 1,5	para cabezal de renvalso, cont. del pte. 2 uds.	489286
75	Cabezal de renvalso FK D 50 x 30	para el uso con husillos portafresas, diámetro 50 mm	489284
76	Husillo de fresa ASL20/OF1400-OF2200	para CMS-OF 1400/OF 2000/OF 2200, para el uso del cabezal de renvalso Basis FK D 50x30 en Basis 6 A y CMS-OF	490131
	Husillo de fresa ASL20/OF1010	para el uso del cabezal de renvalso Basis FK D 50x30 en Basis 5 A y CMS-OF 1010	489285
77	Mesa de fresar FT 0°	Base de fresar de 0° para trabajos de fresado en función del ángulo	491427
78	Mesa de fresar FT-MFK 700 1,5°	Set Mesa de fresar 1,5°, zapata de arrastre, caperuza de aspiración	495165
79	Pinza SZ-D 6/OF 1000	con tuerca de racor, para el vástago de fresa de Ø 6 mm	488760
	Pinza SZ-D 6,35/OF 1000	con tuerca de racor, para el vástago de fresa de Ø 6,35 mm (1/4")	488761
	Pinza, SZ-D 8/OF 1000	con tuerca de racor, para el vástago de fresa de Ø 8 mm	488755
	Tuerca de racor UEM/OF 900/KF	para pinzas de sujeción	483424
80	Tope lateral SA-MFK 700	con ajuste fino, caperuza de aspiración, con 2 barras guía	495182
81	Gama de fresas	véase la página 17 y siguientes	

FESTOOL

Herramientas para los más exigentes

TTS Tooltechnic Systems AG & Co. KG

Wertstraße 20
D-73240 Wendlingen

Representada por:

Tooltechnic Systems España, S.L.U. FESTOOL

Paseo de la Zona Franca, 69-73
08038 Barcelona
España
E-mail: info-es@tooltechnicsystems.com

Administración y Comercial

Tel.: 93 264 30 30
Fax: 93 264 30 31

Reparaciones y Postventa

Tel.: 93 264 30 32
Fax: 93 264 30 33
E-mail:
reparaciones_es@tooltechnicsystems.com



Nuestras herramientas apuestan por el "Made in Germany": herramientas para los más exigentes. Más información en www.festool.com



Servicio de Festool: original de Festool con prórroga de la garantía a 3 años y numerosas prestaciones. Más información en www.festool.com



Recogida de herramientas viejas, reciclaje, reducción de residuos. Por un medio ambiente limpio. Más información en www.festool.com

www.festool.com

Distribuidor

Festool
Fresar

Válido a partir de abril de 2011

Referencia 61456



Sujeto a modificaciones y errores. Ninguna imagen es vinculante.
Elaborado para TTS Tooltechnic Systems AG & Co. KG, 73240 Wendlingen,
Alemania, 04/2011