

Y200 / Y400

Eficiencia Inteligente  
Flexibilidad ilimitada

FOODQUALITY  
BY BIOSYSTEMS

BioSystems -un grupo de 15 empresas- es, desde hace casi 40 años, un socio fiable para laboratorios de los 5 continentes en los sectores del **Diagnóstico *In-Vitro* Humano y Veterinario, Análisis Agroalimentario y Monitorización de Bioprocesos.**

Hoy en día, los avances científicos en Biotecnología y tecnologías digitales nos impulsan a centrarnos en una mejor comprensión de las necesidades y expectativas de nuestros clientes y, de este modo, poder proporcionarles Soluciones Analíticas que ofrezcan la mejor Experiencia de Usuario posible.

El equipo global BioSystems de científicos, ingenieros y expertos profesionales dedicamos nuestros mejores esfuerzos para diseñar y desarrollar nuevas soluciones y mejorar las ya existentes. Estoy convencido de que **trabajando juntos**, vamos a diseñar las mejores soluciones para sus necesidades futuras.

Le invito a explorar el Catálogo de Productos Biosystems

P-Vila

Pau Vila Cases Ph.D  
Director General  
BioSystems S.A.



## Y200 / Y400 Eficiencia inteligente con flexibilidad ilimitada

Y200 / Y400 son las nuevas plataformas presentadas por **BioSystems S.A** en el mercado enológico.

Dichas plataformas incorporan los últimos desarrollos de los diferentes departamentos de BioSystems.

A continuación les presentaremos los avances más significativos de los de los departamentos de Óptica, Mecánica de Fluidos, Mecánica, Electrónica y Software de la compañía.

Estamos convencidos que estos nuevos analizadores supondrán un salto cualitativo en los resultados y una nueva experiencia de usuario, más cercana, ágil y optimizada.



### Óptica

**Banco óptico de LEDs**, reduce el coste de mantenimiento, elimina el factor de temperatura que habitualmente afecta a las lámparas alógenas y mediante el trabajo de 2 fotodiodos simultáneamente (lectura + referencia) corrige cualquier deriva de la luz causada por diferencias en el suministro eléctrico. La nueva **línea de base dinámica** permite la corrección individual del color del plástico de cada cubeta.



### Mecánica

El **nuevo conjunto de puntas, bombas** de pistón cerámico y **agitadores** permiten la mejora de la repetitividad y reproducibilidad de los datos.

Las **nuevas pre y post diluciones automáticas** se realizan en el rotor de reacciones, con esta nueva operativa, se mejora la calidad de las diluciones y se optimizan las posiciones en el rotor de muestras debido a que no se requieren tubos o pocillos vacíos.



### Software

Software amigable, con una **interfaz gráfica intuitiva**, **seguimiento en tiempo real** de las cinéticas de reacción, de la sesión de trabajo e incorpora un análisis de control de calidad más exhaustivo (reglas de Westgard, diagramas de Youden y Levey-Jennings, gestión de la base de datos del historial de resultados).



### Mecánica de fluidos

**Estación de lavado automática:** a parte de la evidente reducción de costes en consumibles, establece un control individual por cubeta, dicho control detectará cualquier cubeta que no esté en perfecto estado para ser usada de nuevo. El **doble circuito de residuos** (alta y baja concentración) permiten una mejor gestión de los desechos. Con este desarrollo, se refleja en los productos el claro interés de BioSystems en la preservación del Medio Ambiente.



### Electrónica

Nuevos sensores para tener un mayor control del funcionamiento del analizador, y en caso de alarma, disponer de un mejor diagnóstico del problema. El control de presión dentro de los brazos permite **detectar puntas obturadas**, un **sensor en los amortiguadores** en las puntas permite detectar los impactos y un **control óptico en la estación de lavado** permite validar la calidad de las cubetas.

## Y200



### Y200

- 200 resultados hora
- 1 brazo y 1 agitador
- 88 posiciones entre reactivos y muestras
- Ciclos de 18 segundos
- Consumo de 9 litros/hora de agua destilada

Mayor rendimiento:  
200 test/hora reales.

## Y400



### Y400

- 400 resultados hora
- 3 brazos y 2 agitadores
- 135 pociones de muestras y 88 de reactivos
- Ciclos de 9 segundos
- Consumo de 13 litros/hora de agua destilada

Alta capacidad de carga  
para muestras y reactivos.  
Mayor flexibilidad





## Especificaciones Técnicas | Cód. 83020



### Velocidad

200 ciclos / hora (200 resultados / hora)

### Capacidad

88 posiciones:

- 44 posiciones de 60 mL o muestras (en tubo o vial pediátrico)
- 44 posiciones de 20 mL o muestras (en tubo o vial pediátrico)

### Sistema Fluídico

Volumen de R1 de 90  $\mu$ L a 300  $\mu$ L  
 Volumen de R2 de 10  $\mu$ L a 100  $\mu$ L  
 Volumen de muestra de 2  $\mu$ L a 40  $\mu$ L  
 Volumen de reacción de 180  $\mu$ L a 440  $\mu$ L  
 Detector de nivel y de coágulo

### Sistema Óptico

LED + Filtro Hard Coating  
 Fotodiodo principal + fotodiodo de referencia  
 Longitudes de onda  
 340, 405, 420, 430, 505, 520, 560, 600, 620  
 635, 750 nm

### Otras características

Dimensiones 1077 x 690 x 680 mm  
 166 Kg



## Especificaciones Técnicas | Cód. 83040



### Velocidad

400 test / hora (400 resultados / hora)

### Capacidad

135 posiciones de muestra  
 (90 con lectura automática de código de barras)

88 botellas de reactivo (refrigerados)  
 Rotor extraíble con 120 cubetas de reacción (autolavable)

### Sistema Fluídico

Volumen de R1 de 90  $\mu$ L a 450  $\mu$ L  
 Volumen de R2 de 10  $\mu$ L a 300  $\mu$ L  
 Volumen de muestra de 2  $\mu$ L a 40  $\mu$ L  
 Volumen de reacción de 180  $\mu$ L a 600  $\mu$ L  
 Detector de nivel y de coágulo

### Sistema Óptico

LED + Filtro Hard Coating  
 Fotodiodo principal + fotodiodo de referencia  
 Longitudes de onda  
 340, 405, 420, 430, 505, 520, 560, 600, 620  
 635, 750 nm

### Otras características

Dimensiones 1200 x 720 x 1258 mm  
 210 Kg

# Reactivos

Los reactivos dedicados han sido diseñados conjuntamente con el Y200 e Y400 optimizando su rendimiento y ofreciendo un sistema completo único en el mercado.

## Ácidos Orgánicos

Ácido acético	250 mL
Ácido ascórbico	90 mL
Ácido Cítrico	50 mL
Ácido D-Láctico	100 mL
Ácido Glucónico	100 mL
Ácido L-Láctico	100 mL
Ácido L-Málico	225 mL
Ácido Pirúvico	100 mL
Ácido Tartárico	100 mL

## Substancias Nitrogenadas y Sulfitos

Amoniaco	100 mL
PAN	100 mL
Sulfito libre	200 mL
Sulfito Total	200 mL

## Iones

Calcio	100 mL
Cobre	100 mL
Hierro	100 mL
Potasio	80 mL
Magnesio	100 mL

## Otros parámetros

Acetaldehído	50 mL
Acidez Total	100 mL
Catequinas	100 mL
Color	80 mL
Dióxido de carbono	50 mL
Glicerol	100 mL
Histamina	100 mL
Polifenoles	80 mL
pH	100 mL

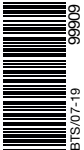
## Calibradores y Controles

Control Sulfito	2 x 10 mL
Control Vino Tinto y Blanco	10 x 5 mL
Ions Multical	5 x 10 mL
Multical	5 x 10 mL
Control Alto de Glucosa/Fructosa	10 mL

## Azúcares

D-Glucosa/D-Fructosa/Sacarosa	60 mL
D-Glucosa/D-Fructosa	240 mL

- Mínima manipulación
- Rapidez y comodidad
- Ahorro de costes de reactivo



Fabricado por: **BioSystems S.A.**  
Costa Brava 30, 08030 Barcelona (Spain) | Tel. (+34) 93 311 00 00  
enology@biosystems.es | www.biosystems.es



- Certified Management System
- EN ISO 9001
- EN ISO 13485