

# Batidor de motor hidráulico



**RECK**





# Tornado

## Flexibilidad

### Ventajas del batidor Tornado

Los campos de aplicación de los batidores hidráulicos son muy diversos. Apto para agitar fosas abiertas o cerradas, dentro y por encima de la tierra, lagunas de estiércol así como también para agitar sistemas de círculo y slalom debajo del establo. Por medio de un soporte especial universal el batidor hidráulico puede ser acoplado a excavadoras, grúas, cargadores frontales, cargadores sobre ruedas o telescópicos.

Según la potencia del vehículo se pueden adaptar diferentes tipos de motores hidráulicos. El mejor rendimiento de agitación se obtiene mediante nuestra hélice de gran rendimiento con 3 aletas. Según las exigencias se puede trabajar con una hélice empujante o aspirante.





Una estructura base, múltiples opciones. El soporte especial universal puede ser adaptado a excavadoras, grúas, cargadores frontales, cargadores sobre ruedas o telescópicos.

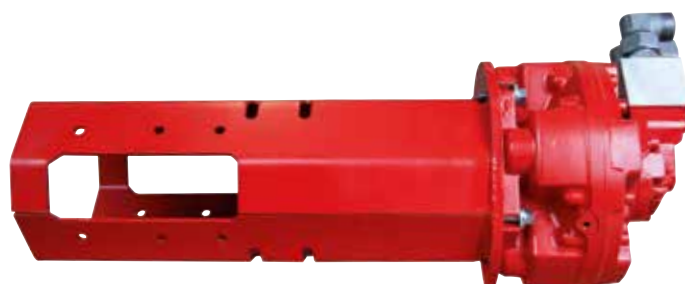
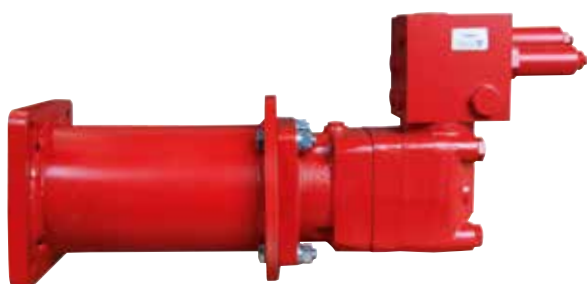
# D Batidor de es y Versatilidad

## **Motor orbital** Modelo base

Caudal de aceite hasta 125 l/min y 180 bares. El accionamiento por motor hidráulico es adaptado especialmente a su tractor, excavadora o cargador telescópico. Las longitudes estándar de los batidores son de 4 a 6 m. Las hélices de gran rendimiento se adaptan a la potencia del vehículo y la del motor orbital, para obtener un rendimiento de agitación óptimo.

## **Motor de pistón** Versión extra fuerte

Caudal de aceite hasta 170 l/min y 200 bares. La potencia del motor radial de pistones se adapta a la potencia hidráulica de su vehículo. Las longitudes estándar de los batidores son de 4 a 8 m. Se recomienda un equipamiento con la versión extra fuerte del eje del batidor. La hélice de gran rendimiento se adapta a la potencia del vehículo y la potencia del motor radial de pistones, para obtener un rendimiento de agitación óptimo.





stiércol

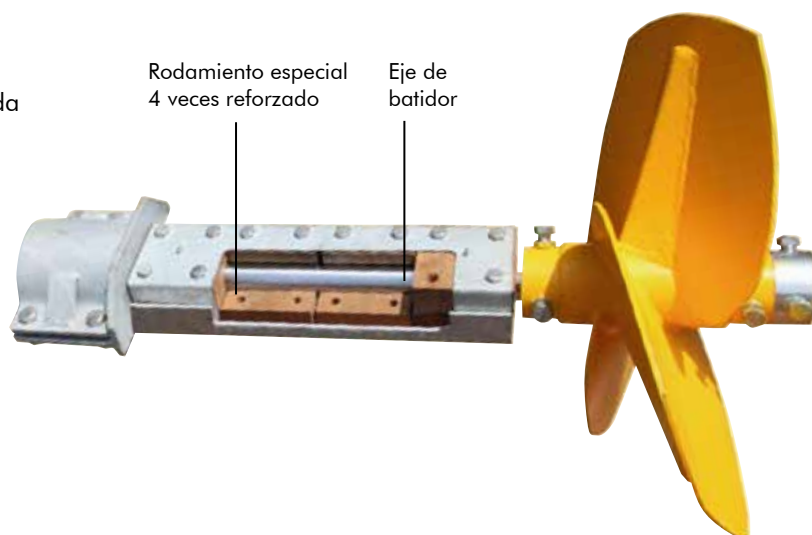


## Eje de batidor reforzado

Condiciones extremas requieren máquinas de alta eficacia y extremadamente robustas. Las series de la versión reforzada se pueden equipar adicionalmente con un eje más robusto y de mayor rendimiento de  $\varnothing 45$  mm y punta estriada de  $1\frac{3}{4}$  pulgadas.

## Ventajas

1. Más rendimiento
2. Más estabilidad
3. Máxima transmisión de potencia



Y el adecuado Equipamiento hacen la diferencia

## Barras de agitación

El diámetro de la barra de agitación del modelo base es de 101 mm. El diámetro de la barra de agitación del modelo reforzado es de 140 mm. y es apto para tractores de más de 100 CV.

Según las necesidades y exigencias disponemos de diferentes dimensiones de hélices de  $\varnothing 400$  mm hasta  $\varnothing 650$  mm, en versión empujante y aspirante.

Anillo de protección sin fijación de neumático



Hélice de gran rendimiento 400 - 650 mm  $\varnothing$ , **empujante**



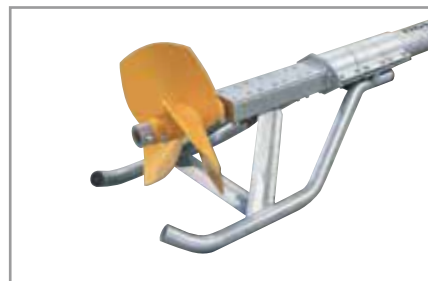
Anillo de protección con fijación de neumático (sin neumático)



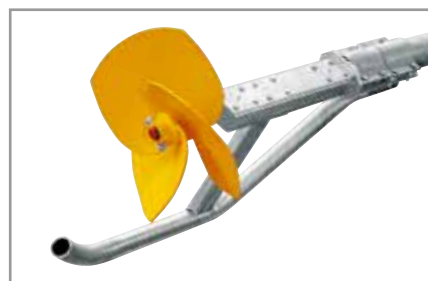
Hélice de gran rendimiento 400 - 650 mm  $\varnothing$ , **aspirante**



Pie de apoyo DUO para la versión reforzada



Pie de apoyo de hélice largo



# Batidor de motor hidráulico

**Reck**  
Agrartechnik

RECK-Technik GmbH & Co. KG  
Reckstrasse 1-5  
88422 Betzenweiler, Alemania  
Teléfono +49 7374 18 83  
Telefax +49 7374 18 466  
[info@reck-agrar.de](mailto:info@reck-agrar.de)  
[www.reck-agrar.de](http://www.reck-agrar.de)

