



MEDIUM+

SERIE MEDIUM+

Serie de envasadoras industriales con múltiples opciones de configuración y personalizables según cada producto a envasar. Posibilidad de sincronizar una o varias unidades en línea para producciones continuadas, opción de incorporar cinta transportadora en el interior de la cámara para la descarga automática de bolsas. Conexión directa con la serie de tanques retráctil y túnel de secado ZERMAT . Duras y versátiles, preparadas para asumir producciones elevadas a diario en un ritmo ágil y cómodo para el usuario.

CV1000PRO

La más dura y productiva

1180 x 850 x 1600 mm

[Fondo x Ancho x Alto]



OPCIÓN TWIN

un usuario controla dos equipos.
*Foto de portada

Equipo automático con programación de ciclo continuo o activación mediante sensor de pie "manos libres". Cinta interior para la descarga automática de bolsas. Barras de soldadura ubicadas en la parte superior.

CARACTERÍSTICAS

- Construcción sólida y robusta en acero inox.
- Panel de control LED con funciones extra.
- Entrada progresiva de aire -softair-.
- Control de tiempo de sellado.
- Fácil mantenimiento.

Dimensiones interiores cámara:

1054 x 630 x 220 mm

Barras de soldadura:

a) 2 x 1000 mm (espacio útil 550 mm)

b) 1 x 900 mm + 1 x 550 mm

c) 2 x 900 mm + 1 x 550 mm (opcional)

Bomba de vacío: Busch 160 m³/h (250 m³/h exterior)

Conexión: 3F - 380V - (220V)

Potencia: 5,5 Kw

Peso: 490 Kg

Sistema de doble campana con las siguientes ventajas:

- Cada equipo es independiente y no depende del otro (mayor habilidad en la producción diaria).
- Los dos equipos son cargados de producto por un solo operario.
- El operario no debe desplazarse para la carga de bolsas.
- Cinta en el interior de cada cámara para realizar la descarga automática de bolsas.
- Los dos equipos siempre descargan las bolsas en un mismo punto, este puede ser una cinta de transporte o mesa (ja).
- Configuración sincronizable con línea de retráctil y secado automático.
- Posibilidad de realizar la inversión en dos fases.
- Equipos rápidos y versátiles, aptos para el envasado en alta producción de todo tipo de productos, desde quesos y embutidos curados, a carnes frescas, pescados o componentes varios.



Activación de ciclo por sensor de pie.



Fácil acceso para tareas de mantenimiento.



Sincronizado directo a retráctil-secado.