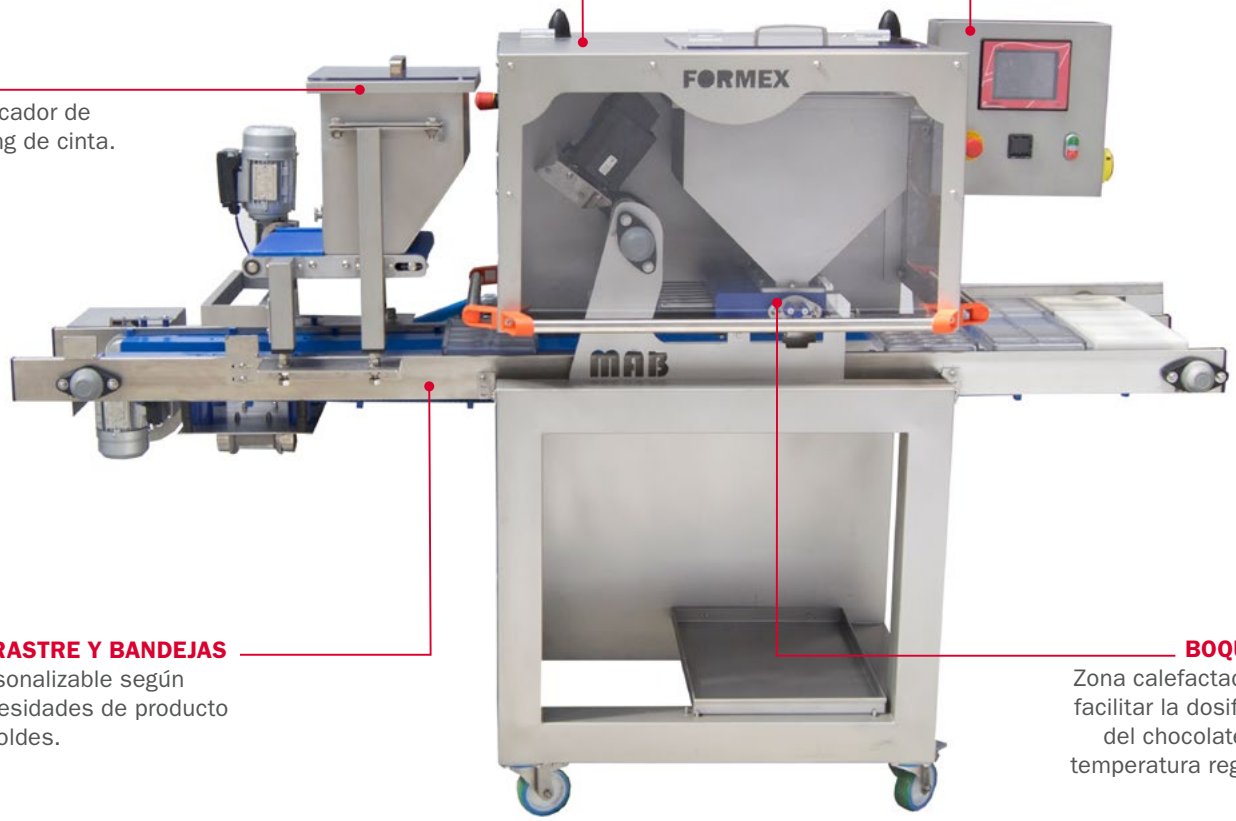
DOSIFICADORA DE BOMBONES MAB

MÁQUINA DOSIFICADORA DE PEQUEÑAS DOSIS ADECUADA PARA LA PRODUCCIÓN DE BOMBÓN, BOMBÓN LICOR Y BOMBÓN PRALINÉ

CABEZAL Y TOLVA
Desmontable e intercambiable.
Zona calefactada.

DISPLAY
Configura todas las funciones de la máquina de una manera visual y sencilla.

TPT
Dosificador de topping de cinta.



ARRASTRE Y BANDEJAS
Personalizable según necesidades de producto y moldes.

BOQUILLAS
Zona calefactada para facilitar la dosificación del chocolate a una temperatura regulable.







BOMBÓN - BOMBON LICOR - BOMBÓN PRALINÉ - CUBANITOS - CROCANTE - TOFEE - GAJOS - RIZADO TRUFADO - TRUFAS

VER PRODUCTO EN WEB

FORMEX
FABRICAMOS SOLUCIONES PARA DOSIFICAR TU PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS GENERALES



- Puede dosificar: **Bombón, Bombón Licor y Bombón Praliné.** En este último caso **las partículas pueden llegar a medir hasta 3 mm,** siempre dependiendo de la densidad de concentración de las partículas en el chocolate.
- La **zona de dosificación,** tanto depósito como boquillas dosificadoras, **incorporan un calefactor** eléctrico para facilitar la dosificación en caliente del chocolate a una **temperatura regulable,** asegurando una **condición idónea del producto.** También va protegida con una cubierta para mantener la temperatura.
- La **dosificación volumétrica es exacta** y garantiza la misma dosis en todas las boquillas.
- Posibilidad de escoger el modelo con servomotor para un control electrónico de la dosis.
- Fabricada en Acero Inoxidable AISI304 y materiales aptos para el procesado de productos alimentarios.
- **MODELO DE MÁQUINA PERSONALIZABE Y ADAPTADO A LAS NECESIDADES DEL PRODUCTO Y DE LA PRODUCCIÓN REQUERIDA.**

PANEL HMI PARA UNA GESTIÓN INTELIGENTE DE LA PRODUCCIÓN

A través de la pantalla táctil podemos controlar todas las funciones de la máquina:



- Programación de recetas (crear, cambio de nombre, eliminar, duplicar).
- Gestión con multiusuario y contraseña con diferente nivel de acceso según rango.
- Número de filas por bandeja y distancia entre productos.
- Avance de las bandejas, posicionamiento para el llenado y salida de las mismas.
- Posibilidad de crear patrones de dosificado para ajustarlas a las diferentes bandejas.
- Control electrónico de presencia de bandeja, cuando la bandeja llega al final del transportador la máquina se para hasta que se retira la bandeja.
- Función monodosis para ajuste del peso.
- Función multidosis: repetición de la dosis en la misma posición de la bandeja.
- Función de arrastre independiente.
- Control de antigoteo.
- Función de autolimpieza.
- Listado de alarmas ocurridas en la máquina.
- Control de entradas y salidas de autómata activadas.

DEPÓSITO

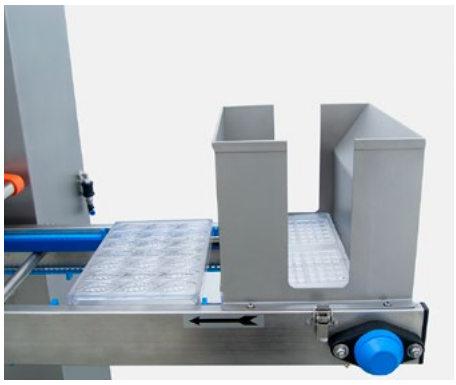
- El cabezal dispone de pistones individuales, uno para cada boquilla, que aseguran una mayor precisión.
  - Posibilidad de usar tolvas de diferentes capacidades.
  - Posibilidad de intercambiar cabezales con distinta configuración de salidas y volúmenes.
  - Extraible, facilita su limpieza.



TRANSPORTADOR Y BANDEJAS

- La cinta transportadora estás provista de un sistema de vibración a la salida del producto para eliminar las burbujas que hayan podido originarse en el producto durante su dosificado.
- Cargador de bandejas al inicio de la cinta o dosificador de topping tras la dosificación, opcional.





Cargador de bandejas extraible



Cinta sin cargador de bandejas



Unidad de topping de cinta



Comparativa de boquillas dosificadoras



Detalle de dosificado



Detalle de dosificado



