DEPÓSITO RECUPERADOR DE SAL

DEPÓSITO PARA LA RECUPERACIÓN DE SAL DESPUÉS DEL PROCESO DE SALAZÓN

DEPÓSITO RECUPERADOR DE SAL
NDR-1500 y NDR-S-1000

El salado en contenedores de jamones, paletas, lomos y costillas precisa de una manipulación eficaz de todo su contenido. Nuestro sistema lo convierte en una operación rentable, higiénica y sencilla. La reducción en el coste del manejo de la sal y de la formación de las pilas evitando tiempos innecesarios de mano de obra ha sido posible gracias a su diseño. La re-utilización total de la sal rentabiliza esta fase a la vez que podemos salar de inmediato repitiendo el ciclo productivo con la misma máquina.

INDUSTRIES FAC, S.L.

C/ Ripoll, 20-22-24 | 17430 SANTA COLOMA DE FARNERS (Girona-España) | Teléfono (34) 972 84 20 65 | Fax (34) 972 84 27 42 | info@industriasfac.com | www.industriasfac.com

DEPÓSITO RECUPERADOR DE SAL

DEPÓSITO PARA LA RECUPERACIÓN DE SAL DESPUÉS DEL PROCESO DE SALAZÓN

Tras la colocación del contenedor de salado en el elevador este es volcado sobre la tolva de descarga que gracias a su movimiento vibratorio facilita la separación de jamones o paletas de la sal. Esta se recupera en un depósito inferior pudiéndose reutilizar de inmediato para la salazón de un nuevos lotes.

- Capacidad de extracción sinfín 13500 kg/h.
- Volcador de accionamiento hidráulico.
- Parrilla vibradora soportada por Silentblocks de goma.
- Incluye carga de cubeta desde el suelo.
- Altura necesaria en la zona de trabajo 3500 mm.
- Construcción en acero inoxidable AISI 316.

TIPOS	***NDR-S-1000***	***NDR-1500***
Largo:	4.500 mm.	4.500 mm.
Ancho:	2.000 mm (+sinfín)	2.000 mm (+sinfín)
Alto:	1.850 mm.	2.000 mm.
Peso:	1.400 kg.	1.100 kg.
Potencia:	12 C.V.	12 C.V.
Consumo eléctrico:	9 kW.	9 kW.
Potencia vibrador:	1,5 kW.	1,5 kW.
Pot. Motor transp.:	2 x 2,25 kW.	2 x 2,25 kW.
Pot. Grupo hidraulico:	3 kW.	3 kW.
Capacidad Tolva:	1.500 kg.	1.500 kg.
Producción:	600 piezas/h.	600 piezas/h.