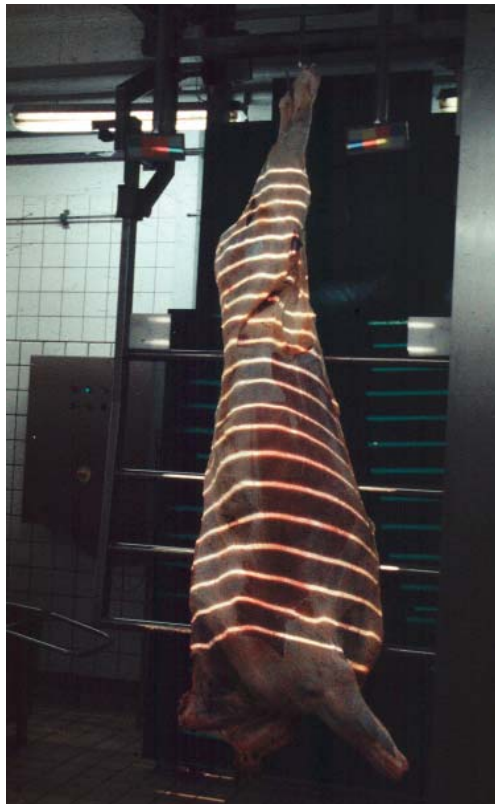


BCC-2

Centro automatizado para clasificación
de canales de vacuno



Concepto

El sistema BCC-2 utiliza la tecnología de video para determinar automáticamente y de forma precisa los siguientes datos de las canales

- Conformación y engrasamiento acuerdo con el sistema EUROP
- Composición (producción para venta, recortes de grasa, etc.)
- Color de la carne y la grasa

El BCC-2 se sitúa cerca del área de la báscula al final de la línea de matanza. Utiliza tres imágenes de cada canal, así como el peso caliente de la canal, en el proceso de clasificación.

Las tres imágenes son de un lado de la canal e incluyen:

- Imagen de fondo
- Imagen iluminada
- Imagen con líneas

Las líneas se proyectan de tal manera que se desvían de forma diferente, dependiendo de la forma de la canal. En una canal muy musculosa las líneas se desvían más que en una canal menos musculosa.

Además del sistema de vídeo, el sistema BCC-2 consiste en un fijador para las canales y un terminal para entrada de datos manual, alarmas y validación de los resultados. Además el sistema mecánico del BCC-2 es realmente fiable y muy robusto.

El rendimiento del BCC-2 es de 80 a 100 canales por hora.



Líneas aplicadas en la media canal

Clasificación EU con el BCC-2

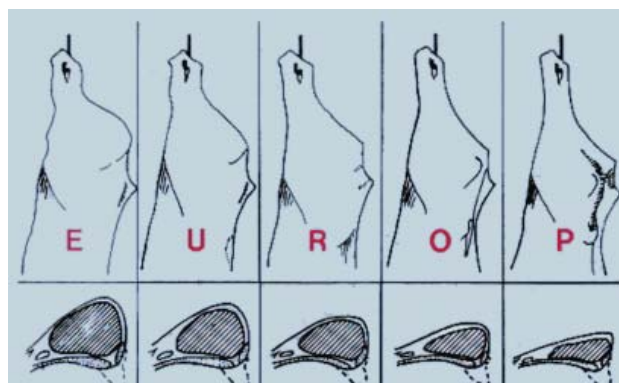
El BCC-2 clasifica las canales de acuerdo con los estándares EU:

- Conformación (EUROP - 5 o 15 clases)
- La grasa basada en la cubierta subcutánea de grasa (5 o 15 clases).

Acorde a las regulaciones de la EU, el matadero debe clasificar en un mínimo de 5 clases para la conformación, pero el matadero puede optar en trabajar con una escala de 15 puntos, tal como se ilustra en la tabla 2.

EU escala 5 puntos	Escala 15 puntos
E	E+
	E
	E-
U	U+
	U
	U-
R	R+
	R
	R-
O	O+
	O
	O-
P	P+
	P
	P-

Tabla 2: Clases de conformación utilizadas por la EU.



Predicción de la producción con el BCC-2

Aunque la posibilidad de clasificar de acuerdo con el sistema EUROP es importante, no es menos importante para el BCC-2 poder evaluar la composición de las canales.

Aprox. 15 cortes para la composición fueron desarrollados para Dinamarca. Los más importantes son:

- Rendimiento total de la canal
- Pistola con 8 costillas
- Lomo
- Cadera entera
- Recortes grasa
- Hueso

Todos los conceptos anteriores se calculan como un porcentaje del peso de la canal.

Esta información es importante a efectos de producción ya que permite seleccionar las canales acorde al valor real de mercado y de este modo optimizar la producción.

Integración del BCC-2

Carometec junto con el matadero encontrarán la solución óptima para ambos temas, la integración mecánica y la integración entre el BCC-2 y el sistema IT del Matadero.

En el reverso de este catálogo, se ilustran las necesidades de espacio para el BCC-2.

El BCC-2 puede trabajar como un sistema solo, pero también se puede entregar como un sistema completo incluyendo otros productos Carometec, tales como crotales, lectores, sistemas de identificación para ganchos y sistemas de captura de datos veterinarios.

Beneficios Carometec

Eligiendo a Carometec como su socio, proveedor Vd. sacará provecho de los siguientes beneficios:

- **Experiencia específica en la clasificación de vacuno**

Carometec ha conseguido una gran experiencia en la instalación, calibración, captura de datos y servicio a través de nuestras instalaciones (ver listado de referencias).

- **Experiencia en general el campo de la clasificación**

Desde 1970 Carometec ha suministrado equipos de clasificación de canales (Fat-O-Meat'er, Ultrafom, AutoFom) en más de 45 países de todo el mundo.

- **Control de calidad y Servicio**

El equipo de Ingenieros y Técnicos altamente cualificados en Carometec así como su socio local, seguirán su proyecto muy de cerca desde el principio hasta el final para asegurar un control de la calidad.

Formación del equipo técnico del Matadero relativo al servicio y mantenimiento diario.

Socios locales en más de 30 países, asegurando un rápido y buen servicio

Hay la posibilidad de asistencia remota (con un módem integrado o un router)

Aprobaciones y Referencias BCC-2

Del BCC-2 ha sido aprobado en los países abajo listados. El equipo fue aprobado acorde a la regulación EU n.1215/2003 del 7 Julio. Para encontrar la regulación al completo, por favor consultar:

http://europa.eu.int/eur-lex/en/search/search_lif.html

El BCC-2 aprobado	
Dinamarca	Aprobado EU en enero, 2004
Irlanda	Aprobado EU en enero, 2004
Francia	Aprobado nacional francés (por el INRA), Junio 2003 Aprobado EU en Julio 2005

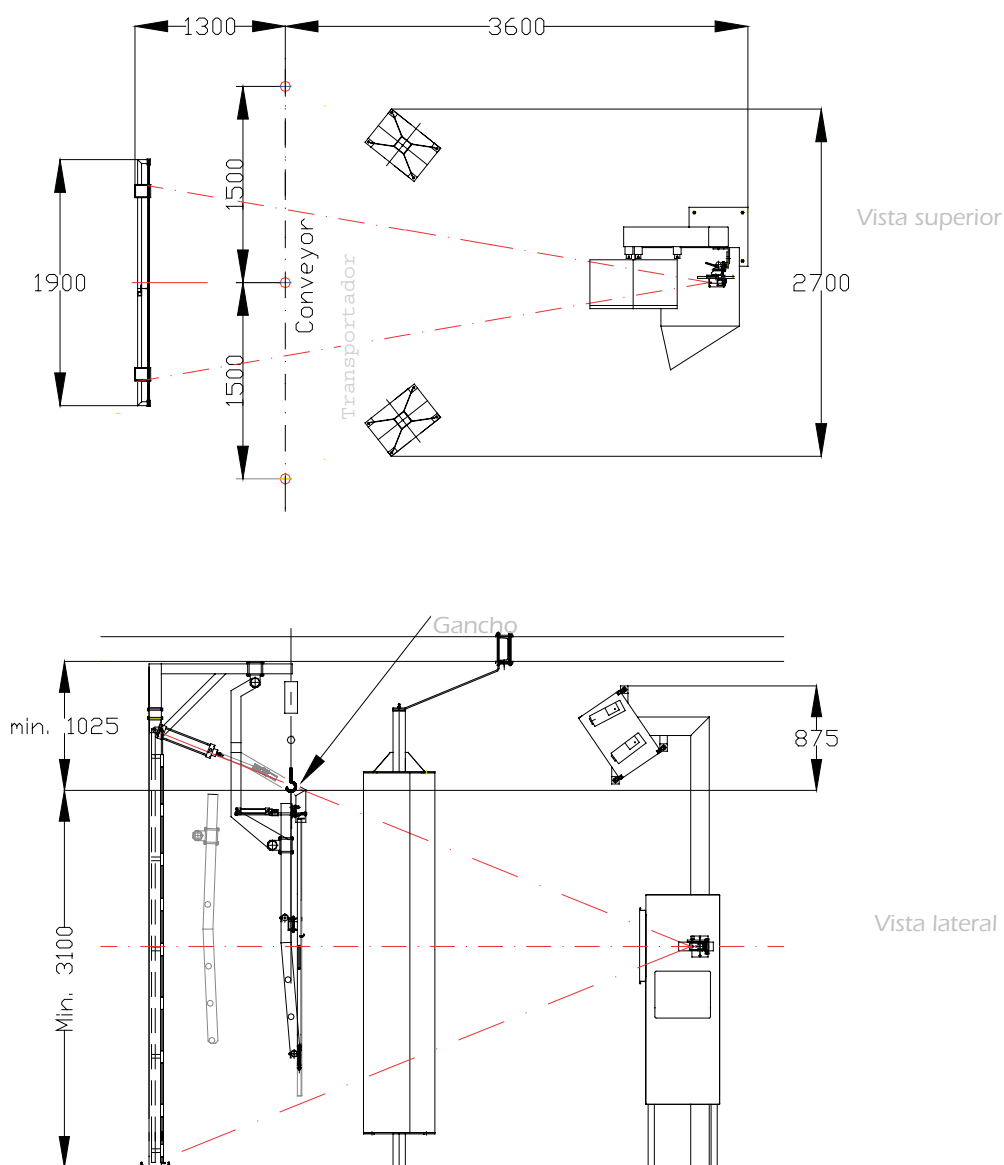
Hoy, el BCC-2 está o estará en funcionamiento en los siguientes Mataderos:

BCC-2 Referencias		
Dinamarca	Danish Crown	Holstebro
	Danish Crown	Tønder
	Danish Crown	Aalborg
Francia	Bigard	Castres
	Bigard	Cuiseaux
	Bigard	Quimperlé
	Bigard	Feignies
	Bigard	Pontivy
	Bigard	Reims
	Charal	Cholet
	Kermené	Collinée
Alamania	Danish Crown	Husum
	Fribin	Binéfar
	Martínez-Loriente	Buñol

Requerimientos de Espacio

El BCC-2 requiere el siguiente espacio (tal como se ilustra en los dibujos):

- Espacio en suelo: Un espacio libre en suelo de 4,9 x 2,7 mtr. (ver el dibujo del BCC-2 desde vista superior). La medida de 4,9 es distribuida en 3,6 m entre el nivel del transportador y la parte trasera de la cabina de visión y 1,3 m entre el nivel del transportador y el suelo detrás de la placa de referencia.
- Altura: (ver el dibujo del BCC-2 desde “Vista Lateral”):
 - La distancia entre el techo y el punto del gancho de la canal debe ser mínimo de 1,025 m.
 - La distancia entre el suelo y el punto del gancho de la canal debe ser mínimo de 3,1 m.



Version 1

Fabricado por:

Carometec
FOOD TECHNOLOGY

Carometec A/S
Transformervej 9 • 2730 Herlev • Denmark
Tel.: +45 44 50 37 00 • Fax: +45 44 92 37 10
info@carometec.com • www.carometec.com

Distribuido por:

Carometec
FOOD TECHNOLOGY

Carometec Spain S.L.
C/Carretera No. 67 • 08650 Sallent, Barcelona • España
Teléfono: +34 938 372 986 • Fax: +34 938 381 500
comercial@carometec.net • www.carometec.net