



CERAMICA

VIDRIO

Benjamín INOX

Modelo	Litros	°C	Medidas interiores			Medidas exteriores			Potencia Kw	Peso Kg	Tensión*	Paso** x puerta
		Max	Ancho	Fondo	Alto	Ancho	Fondo	Alto				
Benjamín 1S	11	1300	210	230	230	483	586	562	2,5	40	Monofásica	483
Benjamín 2S	34	1300	330	300	345	598	656	694	3	63	Monofásica	558
Benjamín 3S	51	1300	330	340	460	598	718	812	4,2	90	Monofásica	598
Benjamín 4K	75	1100	400	410	460	668	792	812	5	160	Monofásica	668
Benjamín 4S	75	1300	400	410	460	668	792	812	6	170	Monofásica	668
Benjamín 5K	110	1100	450	450	550	717	823	900	6	190	Monofásica	703
Benjamín 5S	110	1300	450	450	550	717	823	900	7	200	Monofásica	703

HORNO ELÉCTRICO DE CARGA FRONTAL SOBREMESA PARA CERÁMICA Y VIDRIO.

CERAMICA: Cocción de bizcocho, porcelana, refractario, esmaltes, calcas.....

VIDRIO: Decoración (con esmaltes, calcas, oro, etc.) y Colage.

estructura. Totalmente construida en **ACERO INOXIDABLE** indeformable.

resistencias. Fabricadas en espiral con hilo Kanthal. Todos los modelos incorporan resistencias en las paredes laterales y suelo del horno. Incluida placa de solera.

cámara de calefacción. Montada con ladrillo refractario de muy baja densidad. Siguiendo la misma línea hemos desarrollado un innovador sistema de montaje que resiste con total garantía las dilataciones propias de las altas temperatura con las que se trabaja. En el frontal del horno se ha construido un marco de ladrillo refractario de 1400°C , su función es proteger las resistencias y asegurar un perfecto ajuste con la puerta.

aislamiento. Colocado por toda la superficie de la cámara de calefacción, el grosor varía entre 100 y 125 mm. en función de la capacidad del horno. La excelente calidad del aislamiento permite reducir al mínimo las pérdidas caloríficas.

puerta. Estructura en **ACERO INOXIDABLE** totalmente indeformable y estanca, con 2 dispositivos de cierre de fácil manejo (1 cierre en B1 y B2). Montada con ladrillos refractarios de baja densidad.

chimenea. Situada en el techo, su función es evaporar la humedad de los materiales durante la cocción.

cuadro de control. Incorpora un microprocesador mod. ATR-902 con 15 Programas en memoria de 18 segmentos. Cada programa consta de un tiempo de espera (puesta en marcha retardada) y se pueden editar desde 1 hasta un máximo de 18 segmentos. Cada segmento puede ser de rampa (subida ó bajada) ó de mantenimiento. Paro automático al final de la cocción. Visualización del consumo total de la cocción. Facilidad de uso.

garantía. Dos años contra cualquier defecto de fabricación.

sistemas de seguridad. Normativa CE. Sistema de desconexión automática al abrir la puerta. Pirometría de seguridad y doble contactor.

Hornos de fabricación Nacional. Disponemos de servicio de mantenimiento y repuestos originales.

* Tensión estandar, bajo demanda, se puede suministrar a la disponible en su red.

** Medida mínima, con el cuadro de control desmontado para paso por puertas.

Ficha técnica

**[tecno
piro®]**

HORNOS DEL VALLES, S.A. Mancomunitat,3 08290 Cerdanyola del V.(Barcelona)

☎ 93 692 66 12 Fax 93 580 08 27 tecnopiro@tecnopiro.com www.tecnopiro.com