



# HG



| Modelo | Litros | Medidas Útiles   |     |     |     | Medidas Interiores |      |      | Medidas Exteriores |      |   | Nº Quemad. | Peso Kg | Potencia Kcal/h |
|--------|--------|------------------|-----|-----|-----|--------------------|------|------|--------------------|------|---|------------|---------|-----------------|
|        |        | Ancho/Fondo/Alto |     |     |     | Ancho/Fondo/ Alto  |      |      | Ancho/Fondo/Alto   |      |   |            |         |                 |
| HG-80  | 80     | 400              | 400 | 500 | 490 | 560                | 635  | 1270 | 1110               | 1750 | 2 | 300        | 17.500  |                 |
| HG-150 | 150    | 500              | 500 | 600 | 590 | 660                | 735  | 1370 | 1210               | 1850 | 4 | 460        | 35.000  |                 |
| HG-300 | 300    | 600              | 700 | 750 | 690 | 860                | 885  | 1470 | 1410               | 1900 | 6 | 520        | 52.500  |                 |
| HG-500 | 500    | 700              | 800 | 900 | 790 | 960                | 1035 | 1570 | 1510               | 1900 | 8 | 680        | 70.000  |                 |

La serie HG es la gama más profesional de nuestros hornos de gas. De construcción robusta y resistente le permitirá obtener el máximo rendimiento a su trabajo.

**estructura.** Construida en chapa de acero soldada a un sólido bastidor de ángulo. Estructura protegida con pinturas epóxis (imprimación y acabado).

**cámara de calefacción.** Se fabrican en dos versiones: **Fibra** cerámica de muy bajo coeficiente térmico. Colocadas en las paredes, techo, puerta y suelo, dándole el grosor necesario (210 mm.) para asegurar que el rendimiento térmico sea el máximo. **Refractario**, montado con ladrillo refractario de baja densidad de 1300°C. En los puntos de mayor desgaste se utilizan ladrillos densos de 1400°C.

**chimenea.** Situada en el techo del horno. Totalmente regulable y provista de una campana para conectar el tubo de salida de humos al exterior.

**equipo de combustión.** Todos nuestros hornos de gas incorporan quemadores homologados **formagas®** de fabricación propia. Son quemadores atmosféricos con regulador de aire de combustión. Cada quemador incorpora: válvula de cierre manual y válvula de seguridad por termopar. Los quemadores están fijados y enlazados entre si por una única tubería general de gas. Válvula manual general, filtro y regulador de presión con manómetro indicador para controlar la potencia de calentamiento.

**cuadro de control.** Los hornos serie HG nos permiten incorporar dos tipos de cuadros diferentes:

**manual.** Cuadro con indicador digital de temperatura, con ó sin señal acústico-luminosa de aviso de final de cocción. Caña pirométrica (termopar) para 1100°C CrAl ó para 1300°C PtRh.

**automático.** Este cuadro de control efectúa toda la cocción de forma totalmente automática. Incorpora un microprocesador que permite el control y seguimiento de la temperatura del horno. Dispone de quince programas con 45 segmentos de regulación que se pueden programar de subida, cocción ó mantenimiento. Paro automático al final de la cocción. Incluye pirómetro y caña de seguridad independiente.

**garantía.** Un año contra cualquier defecto de fabricación.

Certificado de Homologación HG (CGZ-046),

**Hornos de fabricación Nacional. Disponemos de servicio de mantenimiento y repuestos originales.**

# Ficha técnica

HORNOS DEL VALLES, S.A. Mancomunitat,3 08290 Cerdanyola del V. (Barcelona)  
T/ 93 692 66 12 Fax 93 580 08 27 [tecnopiro@tecnopiro.com](mailto:tecnopiro@tecnopiro.com) [www.tecnopiro.com](http://www.tecnopiro.com)

