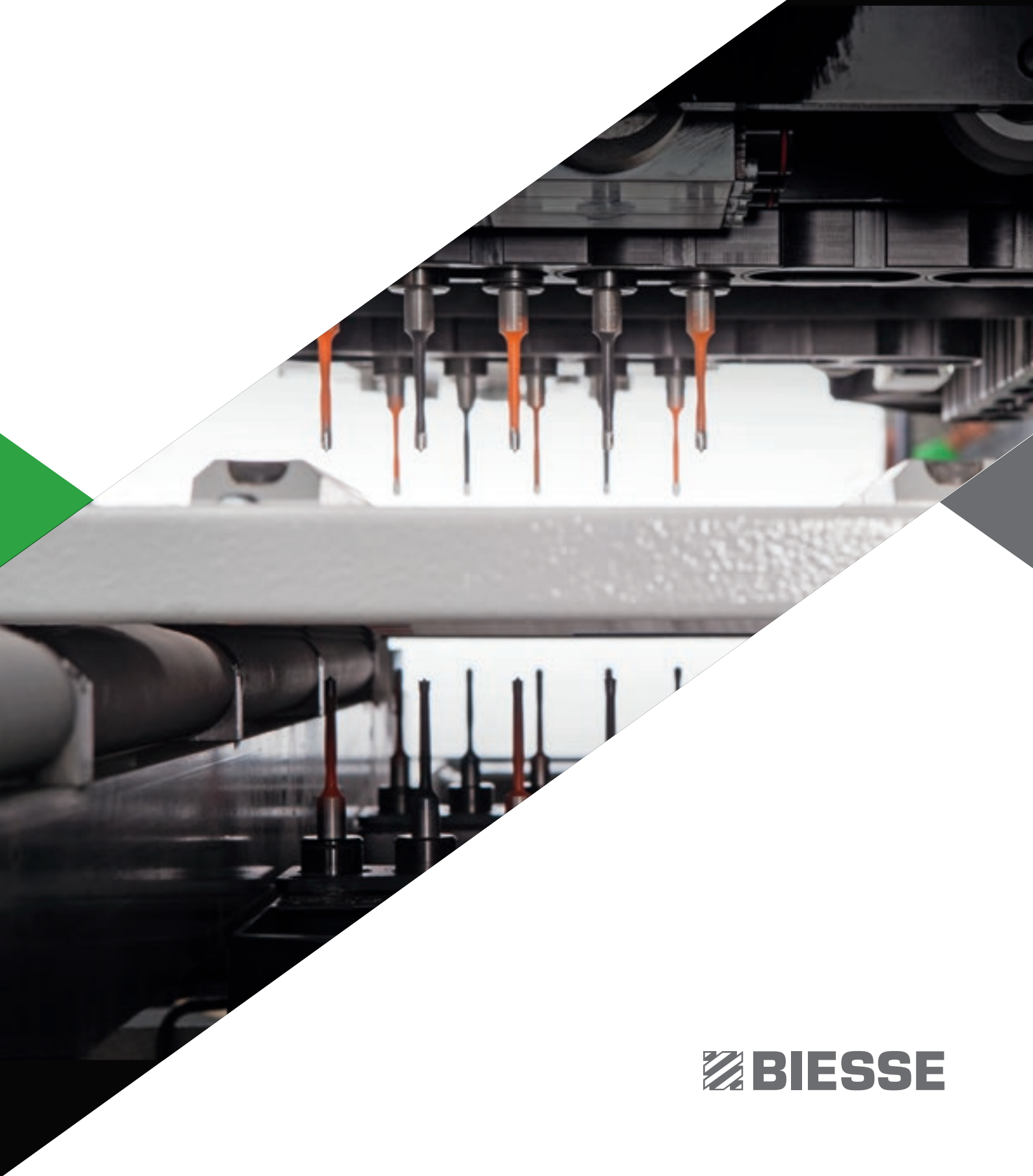


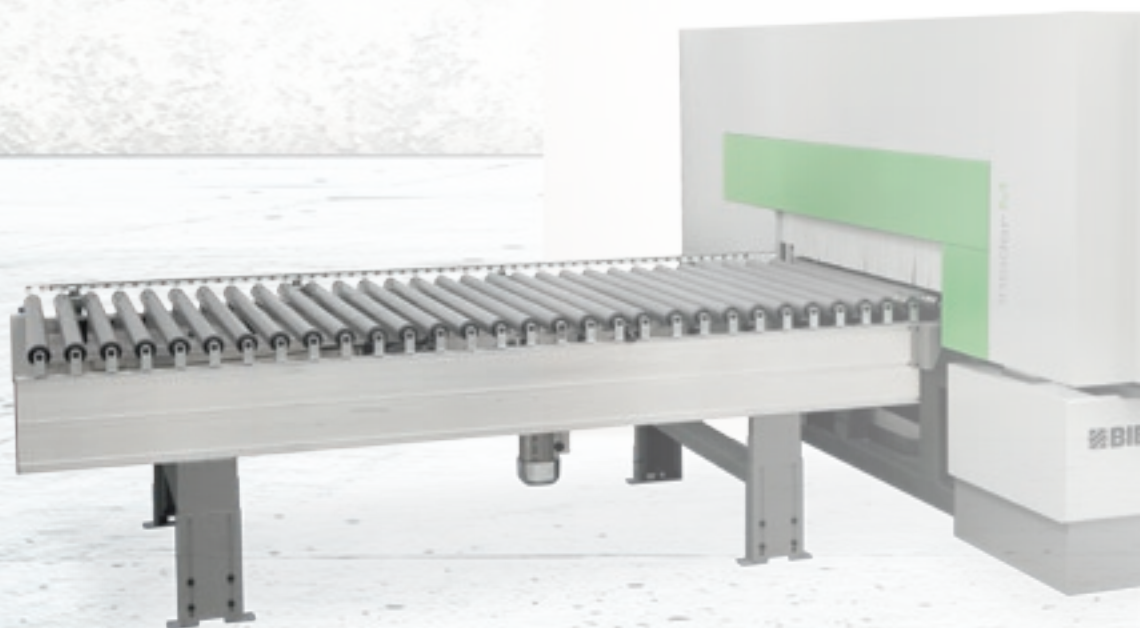
Insider M

taladro flexible



 **BIESSE**

Cuando la competitividad
significa una combinación
perfecta de productividad
y calidad



Made **In** Biesse

El mercado pide

un cambio en los procesos de producción que permita responder a la creciente demanda de **productos personalizados según las necesidades específicas del cliente con plazos de entrega rápidos y fiables**. Ya no se conocen con certeza los volúmenes de producción y ya no se puede producir según las previsiones basadas en estadísticas. Las producciones se diversifican mucho.

Biesse responde

con **soluciones tecnológicas** capaces de satisfacer las necesidades de las empresas que producen por encargo, reduciendo notablemente los costes y los tiempos de ciclo.

Insider M es el taladro flexible ideal para mecanizados en lote-1 y producciones Just in Time (JIT). Es la máquina ideal para la producción de muebles ensamblados y en kits para la producción complementaria de subcontratistas.

- ▶ **Calidad de mecanizado gracias al ciclo de taladrado combinado.**
- ▶ **Reducción del tiempo de ciclo gracias al mecanizado de las 6 caras del tablero.**
- ▶ **Integrabilidad perfecta de las líneas de taladro con altos volúmenes de producción.**



Todas las caras
del tablero en una sola
pasada



Insider **M**
taladro flexible



Personalización según las necesidades del cliente

Posibilidad de configurar la máquina en función de las necesidades de productividad y del tipo de mecanizado.

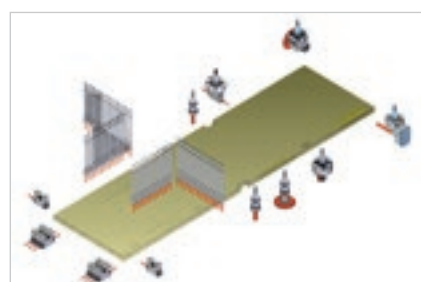
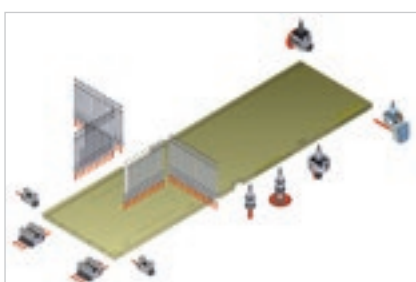
Insider M puede configurarse en la versión FB o FT, en función del número y de la disposición de los portabrocas de taladro.



Insider M FB puede configurarse con 4 portabrocas de taladro, 2 inferiores y 2 superiores.

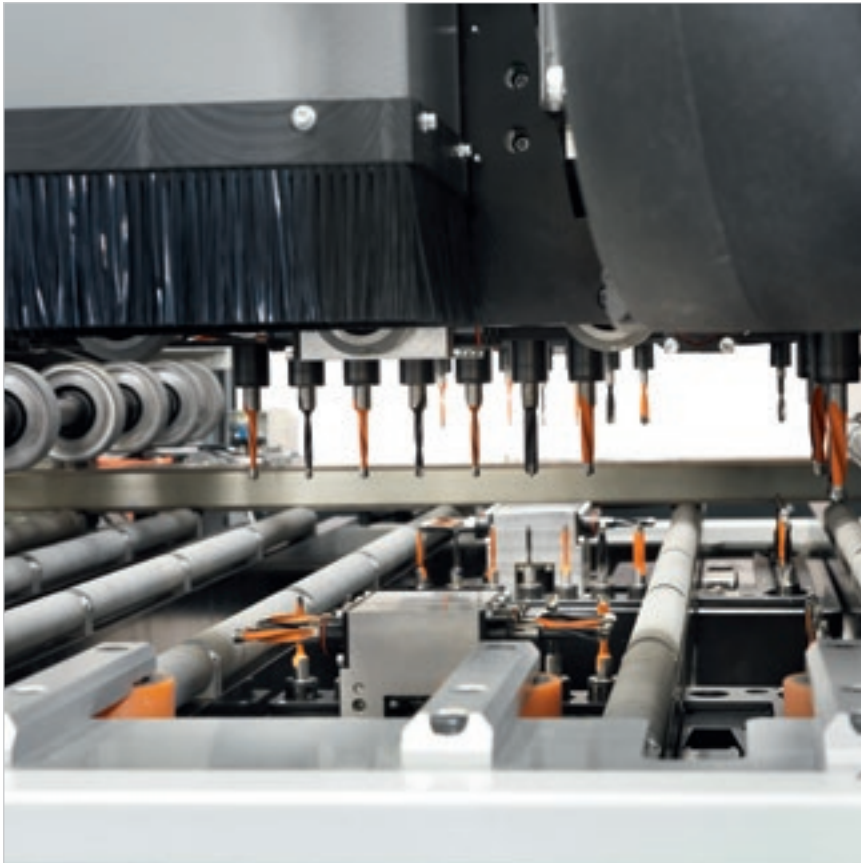


Insider M puede realizar todos los mecanizados de taladro horizontal, vertical, superior e inferior, ranurados y mecanizados mediante electromandriles.



Calidad de mecanizado

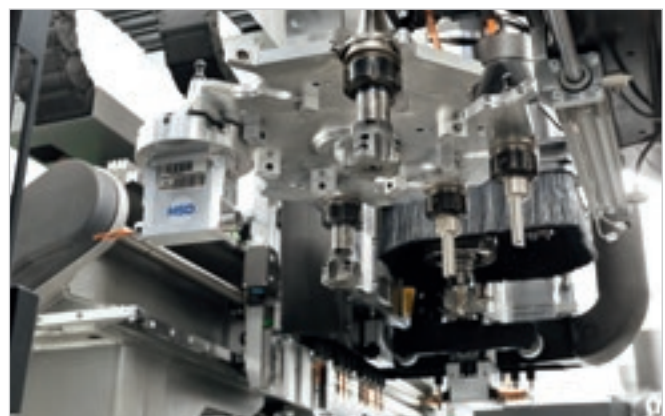
Insider M puede mecanizar todas las caras del tablero permitiendo una reducción del tiempo de ciclo, una optimización de los mecanizados y alta productividad.



Portabrocas perforadores inferiores y superiores para el taladrado pasante y mandriles horizontales.



Grupo de taladro superior con mandriles verticales horizontales y grupo electromandril con cambio de herramienta de 8 posiciones.



Taladro combinado

La alineación perfecta en el eje Z de los 2 portabrocas superiores y 2 inferiores permite el ciclo de taladro combinado, garantizando una excelente calidad de taladro pasante y protegiendo la superficie del tablero.

THROUGH DRILLING

Altas prestaciones tanto en la versión "stand-alone", con productividad de hasta 1500 piezas, como para completar las líneas de taladro de alto volumen, con productividad de hasta 2000 piezas, de las cuales el 15% con taladro en la parte superior e inferior. Combinación perfecta de flexibilidad Biesse y genio italiano.

Máxima resistencia del tablero



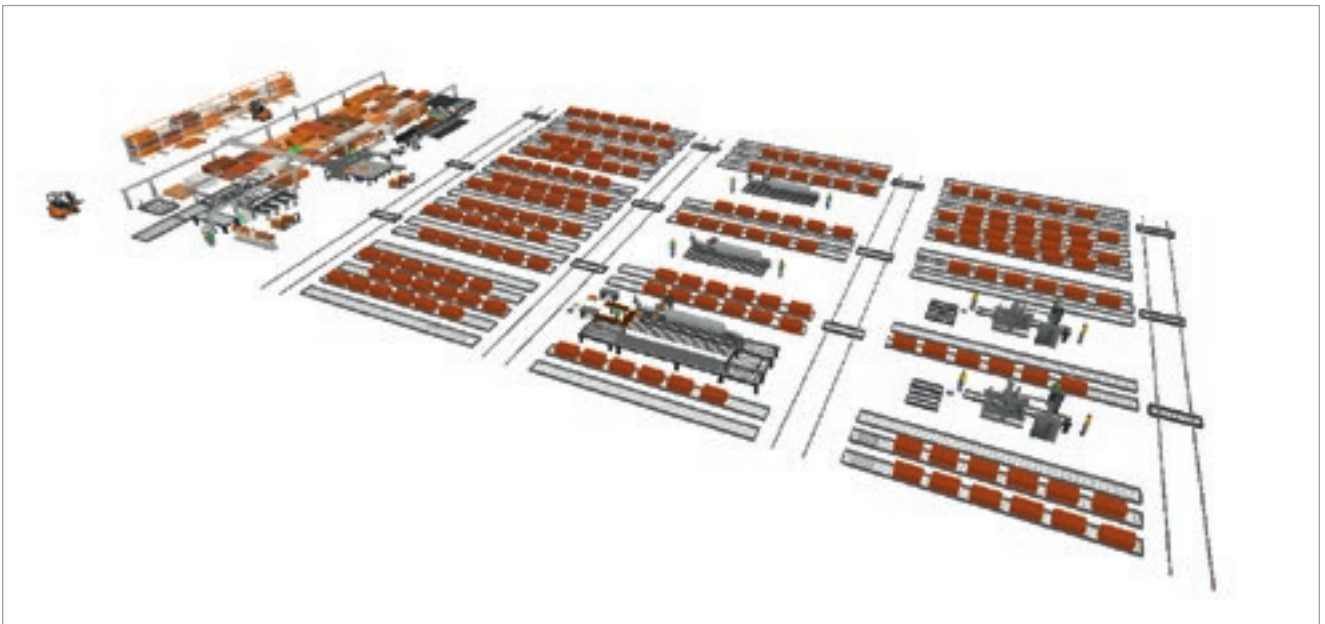
El tablero se mueve gracias a la combinación perfecta del sistema de arrastre por correa con el aproximador lateral. Este sistema permite alojar los grupos inferiores debajo de la superficie de trabajo.



El sistema de introducción combinado con el prensor superior garantiza una excelente resistencia del tablero también en el taladro inferior. Asimismo, junto a la acción de la fotocélula de entrada y al aproximador, permite medir automáticamente el tamaño de la pieza.

Integración total en la fábrica

Insider M es la solución ideal para el taladro flexible en los procesos de lote-1.



Instalaciones Batch-One con almacenes interoperacionales (Buffer y Sorter) completamente integrados.

Flexibilidad para pequeños lotes

El proceso Batch-One para la producción del lote-1 permite mecanizar pequeños lotes de paneles distintos en secuencia, en función de las necesidades de producción, sin tiempo de configuración y optimizando al máximo la producción hasta 1200 piezas por turno.



BATCH ONE

Un único proyecto con diversas máquinas y procesos y con un importante objetivo de producción. Una amplia gama de soluciones Biesse que van desde el corte a la perforación flexible con atención especial a la calidad de escuadrado de la pieza. Combinación perfecta de flexibilidad Biesse y genio italiano.

La alta tecnología se vuelve accesible e intuitiva



bSolid es un software cad cam 3D que permite, con una única plataforma, realizar todos los tipos de mecanizado gracias a módulos verticales realizados para producciones específicas.

- ▶ **Diseño en unos pocos clics y sin límites.**
- ▶ **Simulación del mecanizado para obtener una vista preliminar de la pieza y ser guiado en su diseño.**
- ▶ **Prototipo virtual de la pieza para prevenir colisiones y equipar la máquina de la mejor manera posible.**

Mira el spot de **bSolid** en: youtube.com/biessegroup



bSolid



Seguridad y facilidad de uso para el operario

Las máquinas Biesse están diseñadas para garantizar que el operario trabaje con total seguridad.

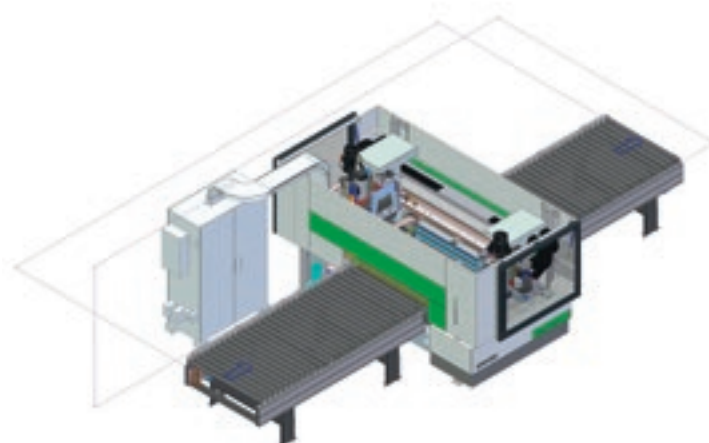


Máxima visibilidad de elaboración. Banda de LED de 5 colores que indican el estado de la máquina en tiempo real.



Cuadro de mandos sencillo e intuitivo.

Datos técnicos



Dimensiones

	Insider M 800	Insider M 1300
X	7710 mm	7710 mm
Y	3460 mm	3940 mm
H	2230 mm	2230 mm
Altura de la superficie de trabajo	900 mm	900 mm

Campo De Trabajo

	Insider M 800	Insider M 1300
Longitud X	mín. 260 - máx. 3000 mm	mín. 260 - máx. 3000 mm
Longitud Y	mín. 60 - máx. 800 mm	mín. 60 - máx. 1300 mm
Altura Z	mín. 10 - máx. 60 mm	mín. 10 - máx. 60 mm

Velocidad

	Insider M 800 - Insider M 1300
Ejes	X= 65 / Y= 95 / Z= 25
Mandriles verticales	mín. 3000 - máx. 7200 mm
Electromandriles	mín. 12000 - máx. 24000 mm

Nivel de presión sonora ponderado A (LpA) en fase de elaboración en el puesto del operario en la máquina con bombas de paletas LpA=80 dB(A) Nivel de presión sonora ponderado A (LpA) en el puesto del operario y nivel de potencia sonora (LwA) en fase de mecanizado en la máquina con bombas de levas LwA=99 dB(A) Incertidumbre de medida K 4 dB(A)

La medición se ha realizado de conformidad con la norma UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potencia sonora) y UNI EN ISO 11202: 2009 (presión sonora en el puesto de trabajo del operario) con el paso de los paneles. Los valores de ruido indicados son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles operativos seguros. Aunque exista una relación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, los valores de emisión no se pueden utilizar como valores totalmente fiables para establecer si hace falta o no tomar medidas de precaución adicionales. Los factores que determinan el nivel de exposición al que está sometido el trabajador incluyen el tiempo de exposición, las características del local de trabajo, otras fuentes de polvo y ruido, etc., es decir el número de máquinas y de otros procesos adyacentes. En cualquier caso, esta información permitirá al usuario de la máquina poder evaluar mejor el peligro y el riesgo.

Service & Parts

Coordinación directa e inmediata entre las unidades Service y Parts para atender las solicitudes de intervención. Soporte Key Customers con personal de Biesse dedicado en nuestra sede y/o en las instalaciones del cliente.

Biesse Service

- Instalación y puesta en marcha de máquinas e instalaciones.
- Training center para la formación de los técnicos de Field Biesse, filiales, distribuidores y directamente en la sede de los clientes.
- Revisiones, actualizaciones, reparaciones y mantenimiento.
- Localización y corrección de fallos y diagnóstico a distancia.
- Actualización del software.

500 / técnicos de Biesse Field en Italia y en el mundo.

50 / técnicos de Biesse en el servicio de teleasistencia.

550 / técnicos certificados en Distribuidores.

120 / cursos de formación multilingües cada año.

El Grupo Biesse promueve, cuida y desarrolla las relaciones directas y constructivas con el cliente para conocer sus necesidades, mejorar los productos y los servicios posventa a través de dos áreas dedicadas: Biesse Service y Biesse Parts.

Cuenta con una red global y un equipo sumamente especializado que le permite ofrecer en cualquier lugar del mundo un servicio de asistencia y recambios para las máquinas y los componentes in situ y en línea las 24 horas del día, los siete días de la semana.



Biesse Parts

- ▶ Piezas de recambio originales de Biesse y kits de recambios personalizados según el modelo de máquina.
- ▶ Ayuda para la identificación del recambio.
- ▶ Oficinas de las compañías de transporte DHL, UPS y GLS ubicadas dentro del almacén de recambios de Biesse, que efectúan varias recogidas al día.
- ▶ Tiempos de envío optimizados gracias a su extensa red de distribución internacional con almacenes deslocalizados y automáticos.

87% /

de pedidos con parada de máquina enviados en menos de 24 horas.

95% /

de pedidos enviados antes de la fecha prometida.

100 /

personal de recambios en Italia y en el mundo.

500 /

pedidos gestionados al día.

Made **With** Biesse

Italia como modelo de diseño e innovación

SCA, una de las marcas de muebles más conocidas de Brasil, centra su actividad principal en la fabricación de muebles para grandes empresas, grandes oficinas, hoteles y contratos de construcción navales. Casi 70 puntos de venta en Brasil y 6 en el extranjero.

"Italia es un modelo en el diseño, en la innovación. Incluso desde el punto de vista tecnológico hoy es una referencia segura para nosotros. Antes de decidir una inversión, evaluamos detenidamente el posible proveedor, analizamos el servicio de asistencia, la inmediatez de respuesta, la accesibilidad en el país de origen.

No puedo negar que hemos evaluado la oferta de otros proveedores pero nos hemos decidido por un proveedor italiano porque con Biesse siempre hemos recibido un servicio y un asesoramiento a la altura de nuestras necesidades".

Biesse es hoy el mejor socio técnico. Tenemos una gran confianza en ellos, en su trabajo, en la profesionalidad y la experiencia de quienes los representan en nuestro país.

Fuente: extraído de una entrevista al Presidente Sca Indústria de Móveis Claudio Manfroí



[http:// www.sca.com.br](http://www.sca.com.br)



Gama para taladrado Biesse

TALADRADO VERTICAL E INSERCIÓN



Skipper V31



Brema Eko 2.1



Brema Eko 2.2



Brema Eko 902



Brema Vektor 15

TALADRADO VERTICAL E INSERCIÓN



Brema Vektor 25



Brema Idrak



Active Drill



Insider FT2



Insider FTT



Insider M

TALADRADO

TALADRADO



Insider Door FB



Techno Line



Elix



Matrix



Insider Door KB

TALADRADO E INSERCIÓN



 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

MECHATRONICS

In



1 grupo industrial, 4 sectores de negocio y 9 plantas de producción.

How



14 millones de euros al año en I+D y 200 patentes depositadas.

Where



37 filiales y 300 agentes/distribuidores seleccionados.

With



Clientes en 120 países: fabricantes de mobiliario y diseño, carpintería, componentes para la construcción y para los sectores náutico y aeroespacial

We



3,800 empleados en el mundo.

