

COMHER

A la vanguardia de la tecnología

Impresoras 3D PolyJet Sistemas y materiales.



3D
PolyJet



Precisión.
Potencia.
Velocidad.
Productividad.





Amplia versatilidad. Realismo brillante.

Las impresoras 3D PolyJet™ permiten a los diseñadores, ingenieros, educadores y profesionales de la sanidad generar oportunidades y solucionar problemas con precisión, rapidez y realismo. El potencial radica en la tecnología PolyJet, polímeros líquidos curables que permiten crear capas muy finas para conseguir superficies suaves, detalles complejos y colores vivos.

La versatilidad de la tecnología PolyJet se basa en una amplia gama de propiedades de material y en un conjunto de impresoras 3D que se adaptan a presupuestos y aplicaciones muy variados. Sea cual sea el sector, la tecnología PolyJet ofrece la capacidad para solucionar problemas y generar oportunidades.

- Los diseñadores de productos y los desarrolladores pueden crear prototipos y modelos de gran realismo con elementos a todo color, etiquetas y texturas muy reales en una sola operación para obtener la opinión de los grupos de enfoque antes de pasar a la fase de producción plena.
- Materiales flexibles y a todo color que hacen posible la creación de modelos anatómicos realistas que permiten formar a los médicos y planificar las intervenciones quirúrgicas, algo que reduce los costes de quirófano y mejora los resultados clínicos.
- Los moldes por inyección en plástico de ingeniería simulado se producen con mayor rapidez y menor coste que los moldes metálicos, lo que permite que la producción de bajo volumen resulte viable desde el punto de vista económico.
- Los laboratorios dentales pueden mejorar su productividad realizando varios modelos y prótesis de prueba en una sola operación para impulsar la capacidad de producción y el crecimiento.

Elección sencilla. Cualquier aplicación.

Las impresoras 3D PolyJet están diseñadas para satisfacer distintas necesidades en cuanto a prestaciones y capacidad de producción se refiere. Estas impresoras se dividen en dos grupos: impresoras de un solo material que inyectan un material (resina) a la vez e impresoras de múltiples materiales con capacidad para inyectar varias resinas a la vez.

Un solo material.

Las impresoras de un solo material incluyen modelos de sobremesa asequibles que ofrecen la alta resolución y el acabado superficial suave característicos de la tecnología PolyJet. Dependiendo del modelo, estas impresoras utilizan una o varias bases de resinas con una selección de características rígidas o flexibles. Todas las impresoras de un solo material utilizan el material de soporte SUP705, que puede eliminarse con un chorro de agua a presión. Hay varios modelos que también son compatibles con el soporte soluble SUP706B que ahorra mano de obra porque se puede eliminar sin necesidad de utilizar las manos.

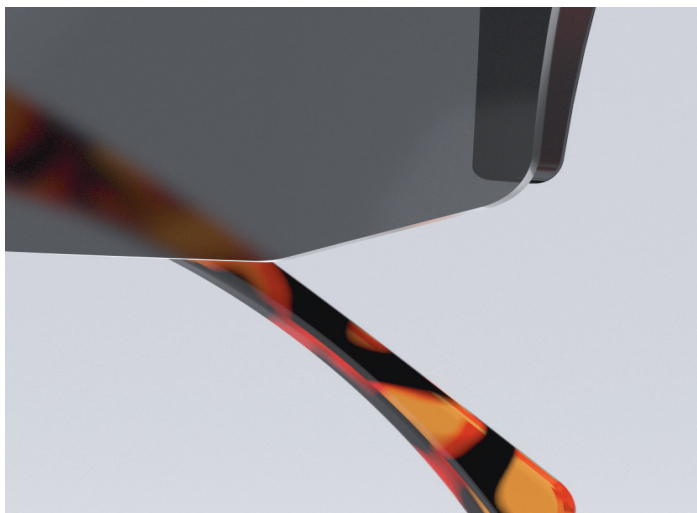
Luz de color cian intenso



Múltiples materiales.

Las impresoras con múltiples materiales ofrecen el máximo nivel de rendimiento, productividad y versatilidad PolyJet, y aprovechan todas las ventajas que ofrece la tecnología de inyección múltiple. Estas impresoras permiten imprimir piezas mixtas, combinaciones de varias bases de resinas en la misma pieza y materiales digitales, bases de resinas individuales combinadas para crear materiales nuevos con propiedades diferenciadas. También permiten bandejas mixtas, es decir, una bandeja puede albergar varias piezas fabricadas con distintos materiales, lo que mejora la eficacia de producción. La Objet1000 Plus™, que ofrece el mayor volumen de fabricación de todas las impresoras 3D PolyJet, gestiona fácilmente las demandas de gran capacidad.

En el extremo superior del espectro en cuanto a versatilidad y rendimiento se sitúa las impresoras Stratasys J735™ y Stratasys J750™, equipadas con más de 500 000 colores, aplicación de texturas y una gama completa de materiales rígidos y flexibles. Estas impresoras tienen capacidad para imprimir cualquier cosa, desde prototipos visualmente asombrosos y de gran realismo hasta herramientas con piezas de tacto suave y modelos médicos muy realistas, tanto táctil como visualmente.



Más de 500 000 colores.

Montura de gafas



Luz trasera de color vivo



Modelos dentales en color



Dispositivo de detección de movimiento impreso en Agilus



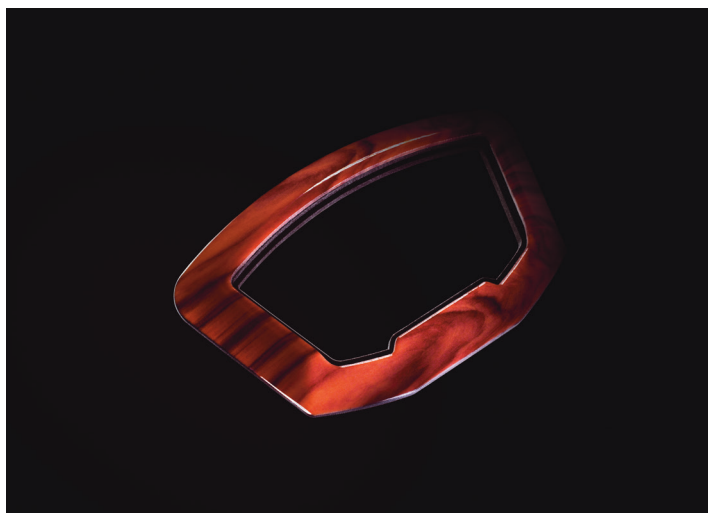
Consola impresa en Agilus



Modelo de cabeza



Consola de color vivo



Estas impresoras tienen capacidad para imprimir cualquier cosa, desde prototipos visualmente asombrosos y de gran realismo hasta herramientas con piezas de tacto suave y modelos médicos muy realistas, tanto táctil como visualmente.



Nuestras impresoras 3D PolyJet.

Más materiales.

Mayor potencial.



	Objet30 Pro	Objet30 Prime™	Objet Eden260VS™
Tamaño máximo del modelo (XYZ)	294 x 192 x 148,6 mm (11,57 x 7,55 x 5,85 pulgadas)	294 x 192 x 148,6 mm (11,57 x 7,55 x 5,85 pulgadas)	255 x 252 x 200 mm (10 x 9,9 x 7,9 pulgadas)
Tamaño del sistema	826 x 600 x 620 mm (32,5 x 23,6 x 24,4 pulgadas)	826 x 600 x 620 mm (32,5 x 23,6 x 24,4 pulgadas)	870 x 1200 x 735 mm (34,2 x 47,2 x 29 pulgadas)
Peso del sistema	106 kg (234 lbs)	106 kg (234 lbs)	254 kg (559 lbs)
Espesor de capa	28 micras (0,0011 pulgadas), 16 micras (0,0006 pulgadas) para material VeroClear	28 micras (0,0011 pulgadas) para materiales Tango™; 16 micras (0,0006 pulgadas) para todos los demás materiales	Capas de impresión de hasta 16 micras (0,0006 pulgadas)
Precisión¹	0,1 mm (0,0039 pulgadas)	0,1 mm (0,0039 pulgadas)	20-85 micras para características de menos de 50 mm; hasta 200 micras para tamaño de modelo completo
Opciones de materiales de modelo	• Rígido y opaco: VeroWhitePlus™, VeroGray™, VeroBlue™, VeroBlack™, VeroBlackPlus™ • Transparente: VeroClear™ • Polipropileno simulado: Rigur™, Durus™ • Alta temperatura	• Rígido y opaco: VeroWhitePlus, VeroGray, VeroBlue, VeroBlack, VeroBlackPlus • Transparente: VeroClear y RGD720 • Polipropileno simulado: Rigur, Durus • Alta temperatura • Similares a la goma: TangoGray™ y TangoBlack™ • Biocompatible	• Rígido y opaco: VeroWhitePlus, VeroBlackPlus², VeroGray, VeroBlue • Similares a la goma²: TangoPlus™, TangoBlackPlus™, TangoBlack, TangoGray • Transparente: VeroClear y RGD7202 • Polipropileno simulado²: Rigur y Durus • Alta temperatura² • Biocompatible²
Opciones de materiales digitales	–	–	–
Materiales de soporte	SUP705 (se elimina con un chorro de agua) SUP706B (soluble)	SUP705 (se elimina con un chorro de agua) SUP706B (soluble)	SUP705 (se elimina con un chorro de agua) SUP707 (soluble)
Software	Objet Studio™	Objet Studio™	Objet Studio™



	Objet260 Connex1	Objet500 Connex1
Tamaño máximo del modelo (XYZ)	255 x 252 x 200 mm (10 x 9,9 x 7,9 pulgadas)	490 x 390 x 200 mm (19,3 x 15,4 x 7,9 pulgadas)
Tamaño del sistema	870 x 1200 x 735 mm (34,2 x 47,2 x 29 pulgadas) Armario de material: 330 x 1170 x 640 mm (13 x 46,1 x 25,2 pulgadas)	1400 x 1260 x 1100 mm (55,1 x 49,6 x 43,4 pulgadas) Armario de material: 330 x 1170 x 640 mm (13 x 46,1 x 26,2 pulgadas)
Peso del sistema	264 kg (581 lbs) Armario de material: 76 kg (168 lbs)	430 kg (948 lbs) Armario de material: 76 kg (168 lbs)
Espesor de capa	Capas de impresión de hasta 16 micras (0,0006 pulgadas)	Capas de impresión de hasta 16 micras (0,0006 pulgadas)
Precisión ¹	Hasta 200 micras para tamaño de modelo completo (solo para materiales rígidos, según la geometría, los parámetros de fabricación y la orientación del modelo)	Hasta 200 micras para tamaño de modelo completo (solo para materiales rígidos, según la geometría, los parámetros de fabricación y la orientación del modelo)
Opciones de materiales de modelo	• Rígido y opaco: VeroWhitePlus, Vero PureWhite™, VeroBlackPlus, VeroGray y VeroBlue • Similar a la goma: Agilus30™, TangoPlus, TangoBlackPlus, TangoBlack, TangoGray • Transparente: VeroClear y RGD720 • Polipropileno simulado: Rigur y Durus • Alta temperatura • Biocompatible	• Rígido y opaco: VeroWhitePlus, Vero PureWhite™, VeroBlackPlus, VeroGray y VeroBlue • Similar a la goma: Agilus30™, TangoPlus, TangoBlackPlus, TangoBlack, TangoGray • Transparente: VeroClear y RGD720 • Polipropileno simulado: Rigur y Durus • Alta temperatura • Biocompatible
Opciones de materiales digitales	–	–
Materiales de soporte	SUP705 (se elimina con un chorro de agua) SUP706B (soluble)	SUP705 (se elimina con un chorro de agua) SUP706B (soluble)
Software	Objet Studio™	Objet Studio™

¹ Varía en función de la geometría de la pieza, su tamaño, orientación, material y método de posprocesado.

² Funciona con material de soporte SUP705 únicamente

Continuación...



	Objet260 Connex3™	Objet350 Connex3™	Objet500 Connex3™
Tamaño máximo del modelo (XYZ)	255 x 252 x 200 mm (10 x 9,9 x 7,9 pulgadas)	342 x 342 x 200 mm (13,4 x 13,4 x 7,9 pulgadas)	490 x 390 x 200 mm (19,3 x 15,4 x 7,9 pulgadas)
Tamaño del sistema	870 x 1200 x 735 mm (34,2 x 47,2 x 29 pulgadas) Armario de material: 330 x 1170 x 640 mm (13 x 46,1 x 25,2 pulgadas)	1400 x 1260 x 1100 mm (55,1 x 49,6 x 43,4 pulgadas); Armario de material: 330 x 1170 x 640 mm (13 x 46,1 x 26,2 pulgadas)	1400 x 1260 x 1100 mm (55,1 x 49,6 x 43,4 pulgadas); Armario de material: 330 x 1170 x 640 mm (13 x 46,1 x 26,2 pulgadas)
Peso del sistema	264 kg (581 lbs) Armario de material: 76 kg (168 lbs)	430 kg (948 lbs) Armario de material: 76 kg (168 lbs)	430 kg (948 lbs) Armario de material: 76 kg (168 lbs)
Espesor de capa	Capas de impresión de hasta 16 micras (0,0006 pulgadas)	Capas de impresión de hasta 16 micras (0,0006 pulgadas)	Capas de impresión de hasta 16 micras (0,0006 pulgadas)
Precisión¹	Hasta 200 micras para tamaño de modelo completo (solo para materiales rígidos, según la geometría, los parámetros de fabricación y la orientación del modelo)	Hasta 200 micras para tamaño de modelo completo (solo para materiales rígidos, según la geometría, los parámetros de fabricación y la orientación del modelo)	Hasta 200 micras para tamaño de modelo completo (solo para materiales rígidos, según la geometría, los parámetros de fabricación y la orientación del modelo)
Opciones de materiales de modelo	• Rígido y opaco: VeroWhitePlus, Vero PureWhite, VeroBlackPlus, VeroGray y VeroBlue; VeroCyan™, VeroMagenta™ y VeroYellow™; VeroMagentaV™ y VeroYellowV™ • Similar a la goma: Agilus30, TangoPlus, TangoBlackPlus, TangoBlack, TangoGray • Transparente: VeroClear y RGD720 • Polipropileno simulado: Rigur y Durus • Alta temperatura • Biocompatible	• Rígido y opaco: VeroWhitePlus, Vero PureWhite, VeroBlackPlus, VeroGray y VeroBlue; VeroCyan™, VeroMagenta™ y VeroYellow™; VeroMagentaV™ y VeroYellowV™ • Similar a la goma: Agilus30, TangoPlus, TangoBlackPlus, TangoBlack, TangoGray • Transparente: VeroClear y RGD720 • Polipropileno simulado: Rigur y Durus • Alta temperatura • Biocompatible	• Rígido y opaco: VeroWhitePlus, Vero PureWhite, VeroBlackPlus, VeroGray y VeroBlue; VeroCyan™, VeroMagenta™ y VeroYellow™; VeroMagentaV™ y VeroYellowV™ • Similar a la goma: Agilus30, TangoPlus, TangoBlackPlus, TangoBlack, TangoGray • Transparente: VeroClear y RGD720 • Polipropileno simulado: Rigur y Durus • Alta temperatura • Biocompatible
Opciones de materiales digitales	• Colores vibrantes combinados en material rígido y opaco • Tonos translúcidos en color • Materiales similares a la goma con distintos valores Shore A • ABS digital Plus™ para ofrecer una gran durabilidad, incluidas mezclas con goma • Materiales que emulan al polipropileno con una mayor resistencia térmica	• Colores vibrantes combinados en material rígido y opaco • Tonos translúcidos en color • Materiales similares a la goma con distintos valores Shore A • ABS digital Plus™ para ofrecer una gran durabilidad, incluidas mezclas con goma • Materiales que emulan al polipropileno con una mayor resistencia térmica	• Colores vibrantes combinados en material rígido y opaco • Tonos translúcidos en color • Materiales similares a la goma con distintos valores Shore A • ABS digital Plus™ para ofrecer una gran durabilidad, incluidas mezclas con goma • Materiales que emulan al polipropileno con una mayor resistencia térmica
Materiales de soporte	SUP705 (se elimina con un chorro de agua) SUP706 (soluble)	SUP705 (se elimina con un chorro de agua) SUP706 (soluble)	SUP705 (se elimina con un chorro de agua) SUP706 (soluble)
Software	Objet Studio™ GrabCAD Print™	Objet Studio™ GrabCAD Print™	Objet Studio™ GrabCAD Print™



	Stratasys J735™	Stratasys J750™	Objet1000 Plus™
Tamaño máximo del modelo (XYZ)	350 x 350 x 200 mm (13,7 x 13,7 x 7,6 pulgadas)	490 x 390 x 200 mm (19,3 x 15,35 x 7,9 pulgadas)	1000 x 800 x 500 mm (39,3 x 31,4 x 19,6 pulgadas) Peso máximo del modelo en bandeja: 135 kg
Tamaño del sistema	1400 x 1260 x 1100 mm (55,1 x 49,6 x 43,3 pulgadas) Armario de material: 670 x 1170 x 640 mm (26,4 x 46,1 x 25,2 pulgadas)	1400 x 1260 x 1100 mm (55,1 x 49,6 x 43,3 pulgadas) Armario de material: 670 x 1170 x 640 mm (26,4 x 46,1 x 25,2 pulgadas)	1960 x 2868 x 2102 mm (77,5 x 113 x 83 pulgadas);
Peso del sistema	430 kg (948 lbs) Armario de material: 152 kg (335 lbs)	430 kg (948 lbs) Armario de material: 152 kg (335 lbs)	2200 kg (4850 lbs)
Espesor de capa	Capas de impresión de hasta 14 micras (0,00055 pulgadas)	Capas de impresión de hasta 14 micras (0,00055 pulgadas)	Capas de impresión de hasta 16 micras (0,0006 pulgadas)
Precisión ¹	Hasta 200 micras para tamaño de modelo completo (solo para materiales rígidos, según la geometría, los parámetros de fabricación y la orientación del modelo)	Hasta 200 micras para tamaño de modelo completo (solo para materiales rígidos, según la geometría, los parámetros de fabricación y la orientación del modelo)	Hasta 600 micras para tamaño de modelo completo (solo para materiales rígidos, según la geometría, los parámetros de fabricación y la orientación del modelo)
Opciones de materiales de modelo	- Familia Vero completa de materiales opacos, incluidas tonalidades neutras y colores intensos Similar a la goma: Familias Tango y Agilus de materiales flexibles Transparente: VeroClear y RGD720 - Familias VeroFlex™ y VeroFlexVivid™	- Familia Vero completa de materiales opacos, incluidas tonalidades neutras y colores intensos Similar a la goma: Familias Tango y Agilus de materiales flexibles Transparente: VeroClear y RGD720 - Familias VeroFlex™ y VeroFlexVivid™	Transparente: VeroClear Similar a la goma: TangoPlus y TangoBlackPlus Rígido y opaco: Familia Vero Polipropileno simulado: Rigur
Opciones de materiales digitales	Número ilimitado de materiales compuestos, entre los que se incluyen: - Más de 500 000 colores - ABS digital Plus y ABS2 digital Plus en marfil y verde; materiales con distintos valores Shore A - Tonos translúcidos en color	Número ilimitado de materiales compuestos, entre los que se incluyen: - Más de 500 000 colores - ABS digital Plus y ABS2 digital Plus en marfil y verde; materiales con distintos valores Shore A - Tonos translúcidos en color	- Tonos y patrones transparentes - Tonos opacos rígidos - Mezclas similares a la goma en una gama de valores Shore A - El material que emula al polipropileno se combina en opciones rígidas y flexibles
Materiales de soporte	SUP705 (se elimina con un chorro de agua) SUP706B (soluble)	SUP705 (se elimina con un chorro de agua) SUP706B (soluble)	SUP705 (se elimina con un chorro de agua)
Software	PolyJet Studio™, GrabCAD Print™	PolyJet Studio™, GrabCAD Print™	GrabCAD Print™

¹ Varía en función de la geometría de la pieza, su tamaño, orientación, material y método de posprocesado.

² Funciona con material de soporte SUP705 únicamente

Innumerables combinaciones. Posibilidades ilimitadas.

Las impresoras 3D PolyJet usan fotopolímeros que pueden simular propiedades que van desde el parecido a la goma hasta la transparencia, e incluso la dureza y la resistencia térmica.

Los materiales digitales amplían las posibilidades combinando dos o más resinas sin polimerizar para crear miles de combinaciones de materiales. Consiga una selección de propiedades que le permitirán crear un producto de gran realismo con colores reales, transparencias y una gama de valores Shore A.

Material	Puntos destacados
Materiales digitales	• Amplía gama de valores de flexibilidad, de Shore A 27 a Shore A 95 • Materiales rígidos que abarcan desde plásticos estándar simulados hasta ABS digital Plus, un material de gran dureza y resistencia a la temperatura • Colores intensos en materiales rígidos o flexibles, con más de 500 000 opciones de color en la Stratasys J750 • Disponibles en impresoras 3D de inyección múltiple PolyJet
ABS digital Plus	• Simula plásticos ABS y combina dureza con resistencia a altas temperaturas • ABS2 digital Plus ofrece una estabilidad dimensional mejorada para piezas con paredes finas • Perfecto para prototipos funcionales, piezas para clipaje que se usan a temperaturas altas o bajas, piezas eléctricas, moldes, carcasas de móviles y piezas y tapas de motor
Alta temperatura	• Estabilidad dimensional excepcional para pruebas funcionales térmicas • Se combina con materiales similares a la goma de PolyJet para producir distintos valores de Shore A, tonalidades de gris y piezas de alta temperatura con sobremoldeo • Perfecto para pruebas funcionales térmicas, de forma y de ajuste, modelos de alta definición que requieran una excelente calidad de la superficie, modelos para exposición que deban resistir condiciones de iluminación intensa, grifos, tuberías y electrodomésticos, pruebas con aire y agua calientes
Transparente	• Impresión de piezas y prototipos transparentes y tintados con VeroClear y RGD720 • Se combina con materiales en color para conseguir impresionantes tonalidades transparentes • Perfecto para pruebas de forma y ajuste de piezas translúcidas, como vidrio, productos de consumo, gafas, plafones y carcasas de luces, y también para la visualización del flujo de líquidos, las aplicaciones médicas y los modelos artísticos y de exposición
Rígido y opaco	• Selección de colores brillantes para una libertad de diseño sin precedentes • Se combina con materiales similares a la goma para sobremoldeado, empuñaduras de tacto suave, etc. • Perfecto para pruebas de forma y ajuste, piezas móviles y ensambladas, modelos para exposición, ventas y marketing, montaje de componentes electrónicos y moldeo de silicona
Polipropileno simulado	• Simula el aspecto y la funcionalidad del polipropileno • Perfecto para el prototipado de contenedores y embalajes, aplicaciones flexibles de clipaje y bisagras, juguetes, carcasas de baterías, equipo de laboratorio, altavoces y componentes de automoción
Similar a la goma	• Ofrece distintos niveles de características elastoméricas • Se combina con materiales rígidos para obtener una variedad de valores Shore A, de A 27 a A 95 • Perfecto para bordes en goma y sobremoldeo, revestimientos de tacto suave y superficies antideslizantes, pomos, empuñaduras, tiradores, juntas, sellos, manguitos, calzado y modelos de exposición y de comunicación
Biocompatible	• Ofrece una gran estabilidad dimensional y una transparencia incolora • Tiene cinco aprobaciones médicas incluida citotoxicidad, genotoxicidad, hipersensibilidad retardada, irritación y plástico USP clase VI • Perfecto para aplicaciones que requieren un prolongado contacto con la piel durante más de 30 días y contacto de un máximo de 24 horas con las membranas mucosas

Informe detallado: explicación de nuestros materiales.

	ABS digital Plus	Alta temperatura	Transparente	
Materiales	ABS digital Plus, verde, fabricado en RGD515 Plus y RGD535 ABS digital Plus, marfil, fabricado en RGD515 Plus y RGD531	RGD525	RGD720	VeroClear RGD810
Resistencia a la tracción	55 – 60 MPa (8000 – 8700 psi)	70 – 80 MPa (10 000 – 11 500 psi)	50 – 65 MPa (7250 – 9450 psi)	50 – 65 MPa (7250 – 9450 psi)
Elongación de rotura	25 – 40%	10 – 15%	15 – 25%	10 – 25%
Módulo de elasticidad	2600 – 3000 MPa (375 000 – 435 000 psi)	3200 – 3500 MPa (465 000 – 510 000 psi)	2000 – 3000 MPa (290 000 – 435 000 psi)	2000 – 3000 MPa (290 000 – 435 000 psi)
Resistencia a la flexión	65 – 75 MPa (9500 – 11 000 psi)	110 – 130 MPa (16 000 – 19 000 psi)	80 – 110 MPa (12 000 – 16 000 psi)	75 – 110 MPa (11 000 – 16 000 psi)
Módulo de flexión	1700 – 2200 MPa (245 000 – 320 000 psi)	3100 – 3500 MPa (450 000 – 510 000 psi)	2700 – 3300 MPa (390 000 – 480 000 psi)	2200 – 3200 MPa (320 000 – 465 000 psi)
HDT, °C @ 1,82 MPa	51 – 55 °C (124 – 131 °F)	55 – 57 °C (131 – 135 °F)	45 – 50 °C (113 – 122 °F)	45 – 50 °C (113 – 122 °F)
Impacto Izod	90-110 J/m (1,69-2,06 lb pie/pulgada)	14-16 J/m (0,262-0,300 lb pie/pulgada)	20-30 J/m (0,375-0,562 lb pie/pulgada)	20-30 J/m (0,375-0,562 lb pie/pulgada)
Absorción de agua	–	1.2 – 1.4%	1.5 – 2.2%	1.1 – 1.5%
Tg	47 – 53 °C (117 – 127 °F)	62 – 65 °C (144 – 149 °F)	48 – 50 °C (118 – 122 °F)	52 – 54 °C (126 – 129 °F)
Dureza shore	85 – 87 Escala D	87 – 88 Escala D	83 – 86 Escala D	83 – 86 Escala D
Dureza Rockwell	67 – 69 Escala M	78 – 83 Escala M	73 – 76 Escala M	73 – 76 Escala M
Densidad polimerizada	1,17 – 1,18 g/cm³	1,17 – 1,18 g/cm³	1,18 – 1,19 g/cm³	1,18 – 1,19 g/cm³
Contenido en cenizas	–	0.38 – 0.42%	0.01 – 0.02%	0.02 – 0.06%

Continuación...

	Material rígido opaco (familia Vero)		Polipropileno simulado	
Materiales	Vero PureWhite™ RGD837, VeroGray RGD850, VeroBlackPlus RGD875, VeroWhitePlus RGD835, VeroYellow RGD836, VeroCyan RGD841, VeroMagenta RGD851, VeroMagentaV, VeroYellowV, VeroCyanV™	VeroBlue RGD840	Durus White RGD430	MED610
Resistencia a la tracción	50 – 65 MPa (7250 – 9450 psi)	50 – 60 MPa (7250 – 8700 psi)	20 – 30 MPa (2900 – 4350 psi)	50 – 65 MPa (7252 – 9427 psi)
Elongación de rotura	10 – 25%	15 – 25%	40 – 50%	10 – 25%
Módulo de elasticidad	2000 – 3000 MPa (290 000 – 435 000 psi)	2000 – 3000 MPa (290 000 – 435 000 psi)	1000 – 1200 MPa (145 000 – 175 000 psi)	2000 – 3000 MPa (290,1 – 435,1 ksi)
Resistencia a la flexión	75 – 110 MPa (11 000 – 16 000 psi)	60 – 70 MPa (8700 – 10 200 psi)	30 – 40 MPa (4350 – 5800 psi)	75 – 110 MPa (10 878 – 15 954 psi)
Módulo de flexión	2200 – 3200 MPa (320 000 – 465 000 psi)	1900 – 2500 MPa (265 000 – 365 000 psi)	1200 – 1600 MPa (175 000 – 230 000 psi)	2200 – 3200 MPa (319,1 – 464,1 ksi)
HDT, °C @ 1,82 MPa	45 – 50 °C (113 – 122 °F)	45 – 50 °C (113 – 122 °F)	32 – 34 °C (90 – 93 °F)	40 – 50 °C (113 – 122 °F)
Impacto Izod	20 – 30 J/m (0,375 – 0,562 lb pie/pulgada)	20 – 30 J/m (0,375 – 0,562 lb pie/ pulgada)	40 – 50 J/m (0,749 – 0,937 lb pie/ pulgada)	20 – 30 (0,37 – 0,56 libra pie/ pulgada)
Absorción de agua	1.1 – 1.5%	1.5 – 2.2%	1.5 – 1.9%	1.1 – 1.5%
Tg	52 – 54 °C (126 – 129 °F)	48 – 50 °C (118 – 122 °F)	35 – 37 °C (95 – 99 °F)	52 – 54 °C (126 – 130 °F)
Dureza shore	83 – 86 Escala D	83 – 86 Escala D	74 – 78 Escala D	83 – 86 Escala D
Dureza Rockwell	73 – 76 Escala M	73 – 76 Escala M	–	73 – 76 M
Densidad polimerizada	1,17 – 1,18 g/cm³	1,18 – 1,19 g/cm³	1,15 – 1,17 g/cm³	1,17 – 1,18 (g/cm³) (0,676 – 0,682 onzas/ pulgada³)
Contenido en cenizas	0,23 – 0,26 % (VeroGray, VeroWhitePlus), 0,01 – 0,02 % (VeroBlackPlus, VeroMagentaV, VeroYellowV)	0.21 – 0.22%	0.10 – 0.12%	–

Similar a la goma

Materiales	TangoBlack FLX973	TangoGray FLX950	Agilus30 FLX985, Agilus30 FLX935	Agilus30 White FLX945	TangoBlackPlus FLX980, TangoPlus FLX930
Resistencia a la tracción	1,8 – 2,4 MPa (115 – 350 psi)	3,0 – 5,0 MPa (435 – 725 psi)	2,4 – 3,1 MPa (348 – 450 psi)	2,1 – 2,6 MPa (305 – 377 psi)	0,8 – 1,5 MPa (115 – 220 psi)
Elongación de rotura	45 – 55%	45 – 55%	220 – 240%	185 – 230%	170 – 220%
Módulo de elasticidad	–	–		–	–
Resistencia a la flexión	–	–		–	–
Módulo de flexión	–	–		–	–
HDT, °C @ 1,82 MPa	–	–		–	–
Impacto Izod	–	–		–	–
Absorción de agua	–	–		–	–
Tg	–	–		–	–
Dureza shore	60 – 62 Escala A	73 – 77 Escala A	30 – 35 Escala A	30 – 40 Escala A	26 – 28 Escala A
Dureza Rockwell	–	–		–	–
Densidad polimerizada	1,14 – 1,15 g/cm³	1,16 – 1,17 g/cm³	1,14 – 1,15 g/cm³	1,14 – 1,15 g/cm³	1,12 – 1,13 g/cm³
Contenido en cenizas	–	–	–	–	–

Continuación...

VeroFlex, VeroFlexVivid™		
	Método de prueba	Valor
Resistencia a la tracción	D-6338-03	43 – 64 MPa (6237 – 9282 psi)
Elongación de rotura	D-638-05	8 – 20%
Módulo de elasticidad	D-638-04	950 – 1600 MPa (137 786 – 232 060 psi)
Resistencia a la flexión	D-790-03	48 – 88 MPa (6962 – 12 763 psi)
Módulo de flexión	D-790-04	1600 – 2300 MPa (232 061 – 333 587 psi)
Dureza shore	D-2240	75 – 85 Escala D
HDT, @ 0,45 MPa	D-648-06	42 – 50 °C (108 – 122 °F)
Impacto Izod	D-256-06	20 – 30 J/m (0,375 – 0,562 lb/pulgada)

PolyJet

**hace posible
la perfección.**



Materiales avanzados. Diseñados para ofrecerle más.



COMHER
A la vanguardia de la tecnología

No nos limitamos a proporcionarle la gama de materiales más amplia, también le ayudamos a sacarles el máximo partido.

Desarrollamos e invertimos constantemente en nuestro hardware, software y servicios para ayudarle a obtener los mejores resultados posibles. Mejorando la precisión, la flexibilidad y la fiabilidad. Todo en menos tiempo y con menos complicaciones.

Make it with Stratasys.

Contactar.

COMHER
A la vanguardia de la tecnología

Calle Obradors 6, Nave 7
Poligono Santiga
08130 Santa Perpetua de Mogoda
(Barcelona)

+34 93 729 54 54
+34 93 729 54 85 (Fax)

info@comher.com
www.comher.com

Europe

Stratasys GmbH
Airport Boulevard B120
77836 Rheinmünster, Alemania

+49-7229-7772-0
+49-7229-7772-990 (Fax)

DON'T FORGET YOUR
SERVICE PACKAGE!

Certificación ISO 9001:2008
© 2018 Stratasys. Reservados todos los derechos. Stratasys, Stratasys signet, Objet, PolyJet, Connex, Connex1, Connex3, Stratasys J735, Stratasys J750, Objet30 Pro, Objet30 Prime, Objet1000 Plus, Objet Studio, PolyJet Studio, Eden260VS, Objet260, Objet350, Objet500 Connex3, Agilus30, Tango, TangoPlus, TangoGray, TangoBlack, TangoBlackPlus, Vero, VeroClear, VeroWhitePlus, Vero PureWhite, VeroGray, VeroBlue, VeroBlack, VeroBlackPlus, VeroCyan, VeroMagenta, VeroMagentaV, VeroYellow, VeroYellowV, VeroCyanV, VeroFlex, VeroFlexVivid, Durus, Figur, Digital ABS, Digital ABS Plus, SUP706B, GrabCAD Print, Digital ABS2 y Digital ABS2 Plus son marcas comerciales de Stratasys Ltd. y/o sus filiales o afiliados y pueden estar registradas en determinadas jurisdicciones.
Todas las demás marcas comerciales son propiedad de sus respectivos dueños. PSS_PJ_PolyJetSystemsOverview_A4_ES_1118a