



COMHER

A la vanguardia de la tecnología

MÁQUINA HERRAMIENTA FABRICACIÓN ADITIVA ROBÓTICA

HYUNDAI
WIA

 **MITSUBISHI
ELECTRIC**

röders
TEC

Okamoto

 **HANKOOK**

JW NEWAY

AO-SEIKI

 **stratasys**



Desktop Metal

SLM
SOLUTIONS 

 **InssTek**

 **Hanwha**

VYLO





La gama más completa de **Máquina Herramienta**

Centros de Mecanizado Vertical

Mesa Hasta X=2.700 mm Y=950 mm



KF6700

Tamaño de mesa: 1500 x 670



ICUT450TD



Cambio de pallet



XF6300

Velocidad 60 m/min
Hasta 40.000 rpm
Ø630 x 400



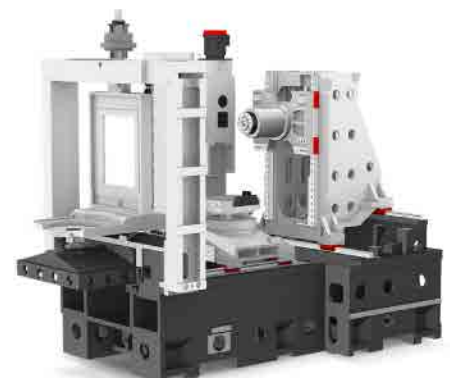
4° y 5° eje con motores built-in

Centros de Mecanizado Horizontal (Doble Pallet)

Hasta X=1.000 mm Y=1.000 mm



HS4000





Tornos CNC Horizontales

Alta producción

Hasta Ø 1.200 mm y 3.250 mm long



LM2500TTSY

- Guías prismáticas o lineales
- Herramientas motorizadas y eje Y
- Subhusillo
- Tornos Multitarea
- Doble cabezal - Doble Torreta
- Gantry loader



Doble Cabezal - Doble Torreta

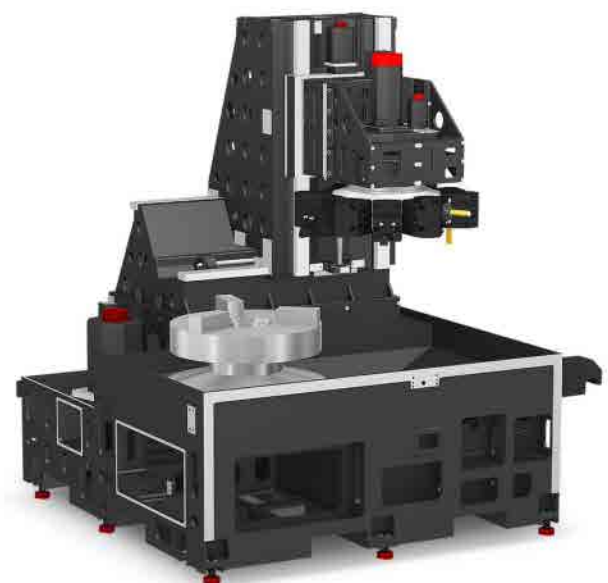


KL7000LY



Tornos CNC Verticales

Hasta Ø 2.000 mm y 1.700 mm



LV1100RM

La gama de Máquina Herramienta de **Neway** ofrece alta calidad y prestaciones a un precio reducido

- Gran equipamiento de serie
- Control Fanuc/ Siemens
- Tapping Center con DBT#40 y Alta Potencia de cabezal

VM740H/S



VM1103S

Máquinas de Doble Columna

Hasta 18.000 mm de longitud



PM1220HA

Máxima precisión en mecanizado de alta velocidad



Las máquinas de alta velocidad de Röders se especializaron desde un comienzo en el mecanizado de alta precisión de geometrías complejas con excelentes superficies. La más alta productividad, su tecnología punta de las máquinas y un control único desarrollado por Röders para llevar a cabo unos excelentes resultados de mecanizado, hacen de estos sistemas los más especializados y fiables en aplicaciones de máxima precisión.



Motores lineales en todos los ejes
Desde 22.000 hasta 90.000 r.p.m

Hasta X=1.400 mm/Y=1.050 mm/
Z=600 mm

Alta velocidad y máxima precisión

Máximas prestaciones

Fresado y Rectificado

Doble cabezal

Rectificado Ra<0.01

3 / 4 / 5 Ejes

Sectores:

Molde

Micromolde

Dental

Aeroespacial

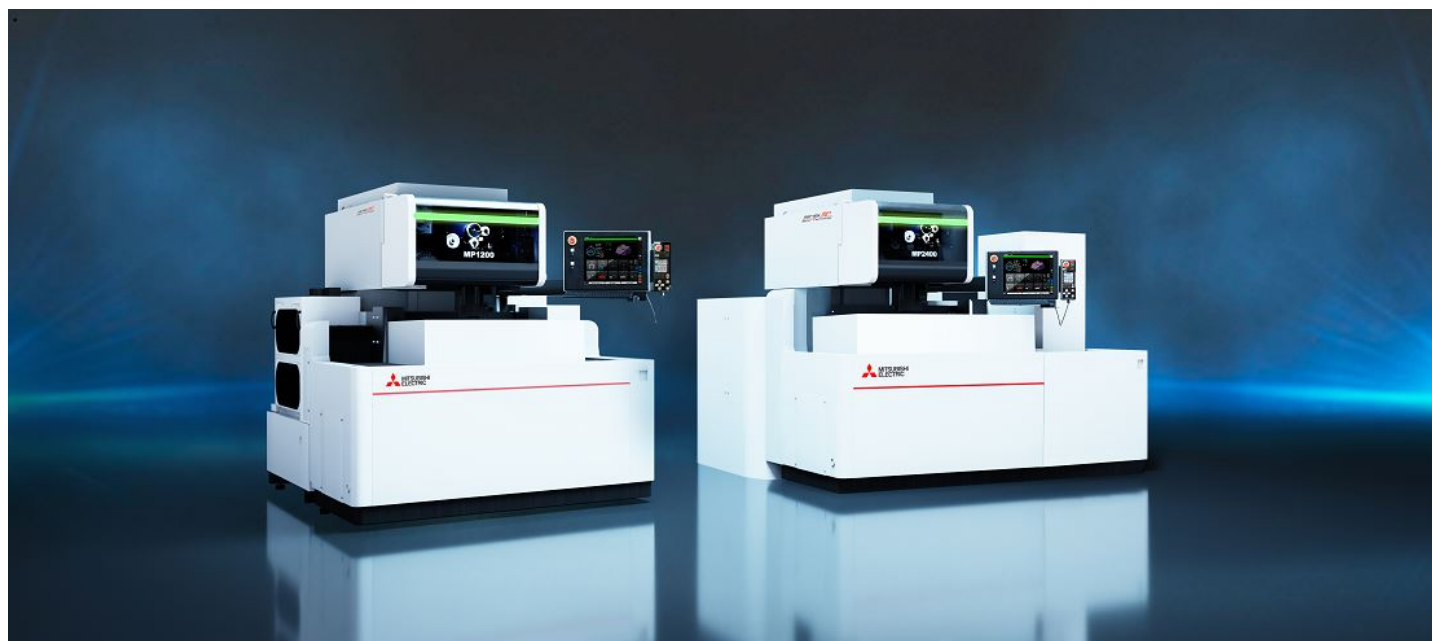
Óptica

Micromecanizado





La gama EDM de **Mitsubishi Electric** cubre todas las necesidades en electroerosión por hilo y por penetración.



Tanto si su trabajo está enfocado a la alta producción, como a la precisión más absoluta, la gama de máquinas de Electroerosión de Mitsubishi Electric, cubre todas sus necesidades. En todas ellas se destaca una avanzada tecnología, facilidad de uso, durabilidad y economía.

Ergonomía para facilitar el trabajo, gran solidez de construcción, control inteligente D-Cubes, y la máxima conectividad hacen de esta gama la más completa del mercado.

12 Años de Garantía de precisión de posicionamiento en Motores Tubulares

Electroerosión por Hilo



Economía y precisión en la mejor gama de máquinas de hilo, con máxima conectividad

Electroerosión por Penetración



Máquina sólida, compacta y ergonómica, 80% menos de desgaste de electrodo de grafito

Taladrado por Electroerosión



El complemento perfecto para las máquinas de Electroerosión de **Mitsubishi Electric**

Okamoto

Excelencia Japonesa en Rectificado



Okamoto es conocido por su alta calidad en rectificado. Solo se puede ser líder teniendo en cuenta un alto estándar de calidad en todos sus procesos de fabricación, desde el diseño inicial, hasta el producto final. Okamoto desarrolla sus rectificadoras teniendo en cuenta la máxima rigidez y precisión.



Superficies Planas - Hasta 10.000 mm x 3.500 mm

Cilíndrica - Hasta Ø420x 1.500 mm

Perfiles Ultra Precisión

Mesa Rotativa - Hasta Ø1200

Pulido y Lapeado

EO-SEIKI

Especialistas en 5 ejes

Control Heidenhain / Fagor / Siemens

Hasta 5 Ejes simultaneos



3 Ejes hasta 2.000 x 1.000

Controles:

Fanuc / Siemens / Fagor / Heidenhain



Tornos de gran Tamaño



Tornos Verticales CNC

- Hasta Ø12.000 mm y h: 6.000 mm
- Hasta 400 Tn
- Doble Ram

VTB160FD



La línea de **robots HCR** son fáciles de controlar, seguros para el operario y proporcionan flexibilidad en líneas de producción



Robots seguros y de uso sencillo

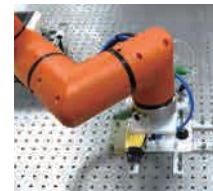
Software intuitivo para operar el robot



Sensor de colisión y velocidad controlada



Flexibilidad de aplicaciones



HCR 3



Carga 3kg. El más pequeño de la gama, perfecto para espacios muy estrechos de difícil acceso

HCR 5



Carga 5kg. El más versátil de la gama, por alcance y funcionalidad

HCR 12



Carga 12kg. El más fuerte de la gama, de gran radio de alcance y capacidad para tareas de carga y descarga más pesadas

VYLO

Scanner 3D híbrido automático

El scanner 3D híbrido automático Raptor 3DX no requiere fijación de objetos y proporciona la imagen 3D perfecta del objeto que se quiera escanear ya que se mueve automáticamente. También puede usarse en modo manual.

3DX RAPTOR





Líderes mundiales en **Fabricación Aditiva**



Stratasys es la compañía líder mundial en Fabricación Aditiva. Los clientes de Stratasys confían en el liderazgo tecnológico de sus soluciones en impresión 3D para usarlo como un catalizador que les permita aprovechar al máximo las soluciones de fabricación aditiva.

- **Modelado de conceptos y prototipado**
- **Producción de piezas finales**
- **Uillaje de Fabricación Aditiva**
- **Aplicaciones Avanzadas**
- **Soluciones y materiales certificados (Aeronáutica, Automoción, Médico y Dental, etc)**

Tecnología FDM

La tecnología FDM se utiliza con termoplásticos de ingeniería para fabricar piezas resistentes, duraderas y dimensionalmente estables, y con mayor precisión y repetibilidad que el resto de tecnologías de impresión 3D. Desde impresoras Desktop hasta adecuadas para producción, encontrará la suya en la gama de impresoras FDM.



Tecnología PolyJet

En la tecnología PolyJet, polímeros líquidos curables que permiten crear capas muy finas para conseguir superficies suaves, detalles complejos y colores vivos. La versatilidad de la tecnología PolyJet se basa en una amplia gama de propiedades de material y en un conjunto de impresoras 3D que se adaptan a presupuestos y aplicaciones muy variados.



Estereolitografía

La estereolitografía es uno de los procesos de impresión 3D originales, aunque los clientes han tenido que enfrentarse a sistemas restringidos que no pueden configurarse y a materiales con un alto coste por pieza. La solución de Stratasys es realmente uno de los primeros sistemas a gran escala para crear piezas fiables y de alta calidad.



Fabricación Aditiva en Metal



Desktop Metal Studio System es la primera impresora 3D de metal, que puede usarse fácilmente y en entorno de oficina y a un precio asequible. Perfecta para estudios de ingeniería y diseño, ofrece una solución perfecta para prototipado de metal.

Ha sido diseñada para llevar la fabricación aditiva en metal, a entornos de oficina. Una solución completa, de principio a fin



Sinterizado de Metal por Laser

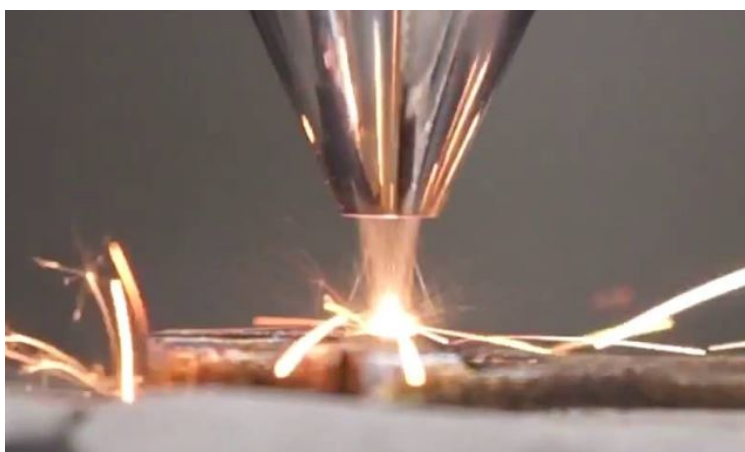
El proceso de fusión selectiva por láser (Selective Laser Melting o SLM en inglés), es un proceso de fabricación aditiva desarrollado recientemente para materiales metálicos. Se basa en la fusión mediante la acción de un láser, de un polvo metálico depositado previamente en capas muy finas y uniformes sobre una plataforma de trabajo; El proceso se repite capa a capa hasta completarse la pieza. El láser, genera en cada capa el contorno de la pieza a construir fundiendo el polvo.

La gama de SLM ofrece varios tamaños de bandeja de trabajo y la tecnología multilaser mas avanzada del mercado.



InssTek es una empresa que desarrolla una tecnología de impresión 3D de metal en el mercado de fabricación aditiva: la tecnología DMT® Metal 3D Printing Technology, o tecnología de Deposición directa de energía.

En la deposición directa de energía el material con el que se va a fabricar la pieza se agrega o inyecta justo sobre la fuente de energía (láser) que lo va a construir. Esta tecnología, permite además, formar piezas multimaterial, trabajando con polvos de diferentes metales y aleaciones, que proporcionan unas características únicas para cada aplicación.



Desde 1964 A la vanguardia de la tecnología

COMHER ofrece soluciones tecnológicas a las empresas desde 1964. Distribuye soluciones en Máquina-Herramienta, Fabricación Aditiva y otras tecnologías como robots colaborativos. Dispone de un equipo comercial y técnico con una amplia experiencia en el sector para aportar la mejor solución a cada cliente.



COMHER

Pol. Ind. Santiga, c/ Obradors, 6 nave 7 - 8
08130 Santa Perpetua de Mogoda, Barcelona

Tel: +34 93 729 54 54 - Fax: +34 93 729 98 73

COMHER Centro

Pol. Ind. Mapfre (La Garena)
Tales de Mileto 15, Nave 21
28806 Alcalá de Henares, Madrid

Tel: 689 393 998

COMHER Norte

Pol. Ind. Ugaldeguren I, Nave 5, Parcela 5
48170 Zamudio, Bizkaia

Tel: 94 454 52 71 - FAX: 94 454 42 76

COMHER Sur

Edificio Aeronautic Suppliers Village
c/Early Ovington, nº 24 Oficina 5
Parque Científico-Tecnológico
41309 La Rinconada (Sevilla)

www.comher.com - info@comher.com

Servicio Técnico



COMHER se caracteriza por ofrecer una atención personalizada, cercana y profesional a todos nuestros clientes. Para dar asistencia técnica a las máquinas que suministramos desde nuestros almacenes, hemos creado una sección profesional que le ayuda en la puesta en marcha, mantenimiento y reparación en caso necesario de sus equipos, SVA.

La atención posventa de COMHER se complementa con la capacidad y especialización de los integrantes del SVA en Ingeniería Aplicada, que otorga un alto valor añadido a nuestro servicio y que nos posibilita garantizar la entrega de los pedidos de máquinas "llave en mano".



Instalación



Garantía



Reparación



Servicio
Postventa



Formación



Otros servicios

tel: +34 93 729 54 54 - Fax: +34 93 729 98 73