



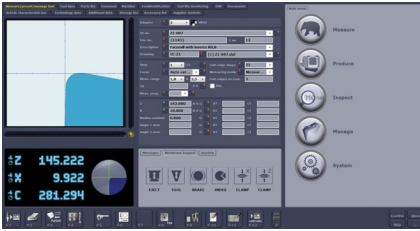
Máquina de inspección y medición de gama alta »titan«

## Medir las herramientas de precisión de forma flexible y precisa

### Aspectos destacados

- **Completamente automático**  
Medición con precisión de  $\mu\text{m}$  y completamente automática de herramientas de precisión y preparaciones de filos de corte
- **Precisa**  
Sistema de medición multisensor controlado por CNC, regulación automática de nivel y base antivibratoria
- **Flexible**  
Cámara de luz reflejada y cámara de luz incidente, iluminación multiled y sensor SKP: se puede controlar con hasta siete ejes CNC
- **Seguro**  
Manejo sencillo y ergonómico, diseño compacto para procesos seguros y un elevado confort en el trabajo
- **Independiente del usuario**  
Manejo muy simple independiente de cada uno de los especialistas
- **Rentable**  
Permite mediciones muy complejas de forma totalmente automática y rápida; con protocolo de inspección incluido

### Software



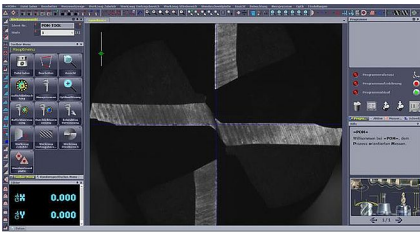
El software integral para todos los ámbitos del ajuste, inspección y medición de herramientas

## »pilot 3.0«

- Interfaz gráfica de usuario
- Diálogo de entrada de realidad fotográfica
- Retícula dinámica
- Teclas de función autoexplicativas
- Reconocimiento automático de la forma del filo
- Supervisión automática del punto cero
- Representación e inspección brillantes de los fillos
- Gestión de herramientas y adaptadores
- Identificación de herramienta
- Edición de los informes de inspección
- Transmisión de datos a máquina e interfaces de sistemas externos

y muchas otras funciones y opciones

► more



Software de procesamiento de imágenes para aparatos de inspección de la serie »pom«

## »pomSoft«

- Superficie para todas las resoluciones de pantalla
- Para todos los aparatos de inspección »pom«
- Para la medición en la sala de mediciones y en el taller

► more

## Datos técnicos

### »titan«

Área de desplazamiento Eje Z 600 mm	Área de desplazamiento Eje X 130 / 80* mm
Área de desplazamiento Eje Y ± 100 mm	∅ de herramienta mensurable 260 / 200* mm
∅ de calibre de mordaza 80 mm	Longitud máx. de herramienta para mediciones axiales de luz reflejada 400 mm

\* Áreas de medición con dispositivo giratorio CNC para soporte óptico Aviso: Mediante el empleo de adaptadores y soportes antepuestos se reduce bajo ciertas circunstancias el área de medición indicado. Con la selección del «calibre de mordaza»

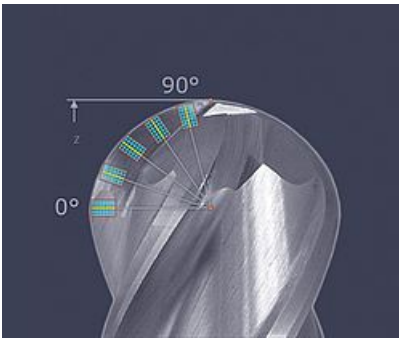
se reduce

## Programas de medición



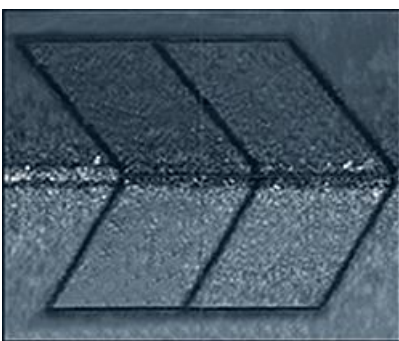
### Generador de programas de medición «expert»

Programa de medición global para la medición de herramientas de corte en luz transmitida e incidente, en la circunferencia, en la superficie frontal y en el espacio de virutas.



### Ángulo de mecanizado

Programa de medición para el cálculo del ángulo de inclinación en varios puntos de la cuchilla de corte de punta esférica.



### Preparación del filo de corte

Programa de medición «skp» para la medición precisa de preparaciones de vanguardia.

# Simplemente gigante. Gigante simplemente.

Flexible sin igual. Absolutamente preciso. Simplemente genial. Con »titan«, el nuevo genio universal de alta gama, los procedimientos de medición son completamente automáticos, y es posible incluir la preparación de los bordes de corte con un sistema.

Mediante los siete ejes controlados por CNC se mide cualquier tipo de herramienta de mecanizado con arranque de viruta de forma muy precisa y completamente automática: desde la medición del contorno externo hasta el control integral independiente del usuario; El posicionamiento totalmente automático de los sensores, la elevada repetibilidad y el manejo fácil de procedimiento de medición muy complejos son características de los últimos avances tecnológicos en la tecnología de medición e inspección. La manejabilidad de la máquina de medición se puede aprender fácil y rápidamente incluso para tareas de gran complejidad. Esta solución de técnica de medición de ZOLLER aporta a su fabricación ventajas económicas y cualitativas claras.

