

Software
pilot 3.0



"pilot 3.0" de ZOLLER.

Una nueva definición de la inteligencia

La tecnología moderna necesita de igual forma un software y un hardware con el fin de poder ofrecer el rendimiento más alto y la mejor calidad. En primer lugar, su perfecta combinación convierte a la máquina en una máquina perfecta, hace que un aparato de pre-reglaje y medición pase a ser un aparato inteligente.

Uno que le proporcione al usuario justo aquello que está buscando: una simplificación real del trabajo.

Control inteligente de la máquina...

"pilot 3.0" de ZOLLER constituye el desarrollo posterior consecuente del conocido software "saturn" y el procesamiento de imágenes de ZOLLER. Se maneja de forma intuitiva y, por ello, tal y como exige la práctica en la fabricación, todos los trabajadores pueden manejarlo de forma rápida, fácil y sin errores. La nueva imagen exterior se basa en los últimos conocimientos del ámbito de la Interacción Persona-Ordenador (MMI) y convierte a "pilot 3.0", junto con los accesos mejorados y más rápidos a las funciones, en un verdadero salto cuántico del desarrollo de controles inteligentes de la máquina.

...hechas a medida según sus necesidades

El sistema de módulos de software, cuenta con un diseño completamente nuevo e incluye las tecnologías de procesamiento de imágenes de ZOLLER, le permite seleccionar solamente aquellos componentes y módulos que más se adaptan a sus procesos de producción. De este modo, "pilot 3.0" ocupa poco espacio y resulta fácil de manejar. Además, usted invierte tan sólo en aquellas funciones que realmente necesita. Según sus necesidades.

El hombre desarrolla para el hombre

La solución más rápida y una estrecha colaboración entre todos los ingenieros dan como resultado soluciones estudiadas a fondo, fáciles y que funcionan a la perfección.



Conocimientos especializados muy extensos

El control de una máquina no solamente se crea para las máquinas que ésta controla, sino también para las personas que trabajan con ella. Sus necesidades y deseos diarios forman el patrón con el cual debe medirse un control inteligente. Y este criterio es muy alto en ZOLLER: más de 60 años de experiencia en técnicas de medición y los conocimientos especializados obtenidos a partir del desarrollo, aplicación y servicios definen unas normas que ZOLLER supera cada vez. Tal y como ocurre con "pilot 3.0".



Los equipos de software de ZOLLER

Tras "pilot 3.0" hay una serie de personas cuyo objetivo declarado consiste en hacer que los aparatos de pre-reglaje y medición de ZOLLER tengan un manejo sencillo, sean idóneos para la práctica y, asimismo, sean aptos para un futuro a largo plazo. Trabajan en los equipos de especialistas más variados para lograr la transformación de las nuevas tecnologías, como por ejemplo, la tecnología marco de trabajo ".net" de Microsoft; el soporte de código único para el uso internacional o el desarrollo de innovaciones únicas como la tecnología "elephant" (si desea obtener más información acerca de esta tecnología consulte la página 10).

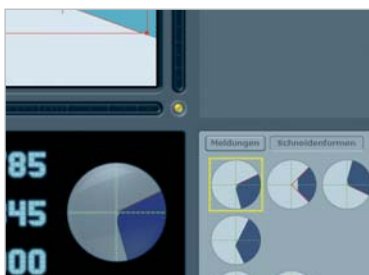
- Equipo de tecnología de procesamiento de imágenes
- Equipo de desarrollo de interfaces
- Equipo de formatos de edición / cadenas de caracteres / postprocesadores
- Equipo de gestión de herramientas

La interfaz de usuario Todo de un vistazo

La nueva interfaz de usuario de "pilot 3.0" de ZOLLER forma un auténtico hito en el desarrollo del software para aparatos de pre-reglaje y medición. Basándose en los nuevos conocimientos con respecto a la interacción óptima persona-ordenador, la representación acentúa aspectos importantes con contrastes fuertes, facilita la orientación y, a la vez, respeta los ojos del usuario. Con el fin de que los usuarios puedan manejar su máquina de forma rápida y sin fatigarse: correctamente de forma intuitiva y de este modo, sin errores.

☐ Interfaz gráfica de usuario

La interfaz de usuario ha sido concebida especialmente para la aplicación del software y del taller. Y por ello se ha prescindido, de forma intencionada, de todos los objetos adaptados a Windows y del uso del ratón. Con teclas gráficas de función autoexplicativas, que además también quedan descritas a través del sistema de ayuda integrado, el sistema resulta muy fácil de manejar, incluso por parte de usuarios inexpertos.



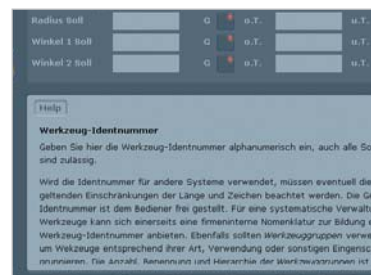
☐ Representación plástica de la forma del filo de corte.

El reconocimiento del filo de corte trabaja con una representación plástica y, de este modo, facilita al operador una selección todavía más rápida y sencilla de la estrategia de medición deseada.



☐ Barras animadas de enfoque y para fijar la nitidez

Las visualizaciones análogas animadas con colores ayudan al operador a posicionar el carro de medición y los filos de corte de herramientas: las señales de colores permiten encontrar más rápidamente el ajuste correcto y, de este modo, los resultados de la medición.



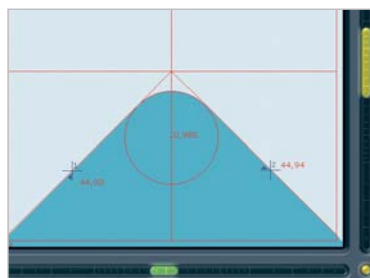
☐ Función de ayuda inteligente

Si, a pesar de la guía de usuario intuitiva, necesita más información acerca de funciones especiales, la sencilla función de ayuda puede ser de gran utilidad a la hora de crear un juego de datos o durante la medición de una herramienta.



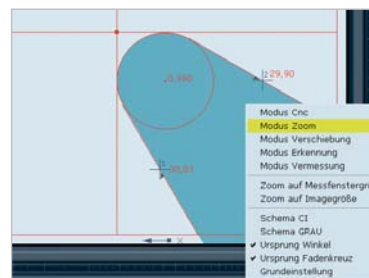
Teclas autoexplicativas de función

Cada una de las teclas de función cuenta con símbolos gráficos de comprensión rápida, tan claros y sencillos que permiten llevar a cabo sin demora incluso aquellos procesos de trabajo que se realizan con poca frecuencia.



Retrícula dinámica

En tan sólo unas décimas de segundo, la retícula dinámica de ZOLLER se coloca en el filo de corte de la herramienta; tan pronto como éste aparece en el campo de mira de la tecnología de procesamiento de imágenes.



Medición In-Picture y zoom

Múltiples funciones adicionales de la tecnología de procesamiento de imágenes están disponibles de forma rápida y universal directamente en la imagen del filo de corte.

Funciones básicas y su trabajo diario

Funciones básicas de "pilot 3.0"

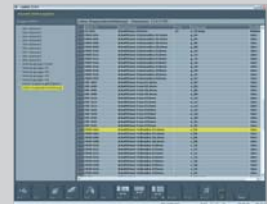
El equipamiento básico le ofrece todas las funciones de control de la máquina que usted necesita para las actividades diarias. Con estas funciones básicas podrá medir y ajustar cualquier herramienta que desee de forma fácil y rápida, de principio a fin.

- A | Medición en tiempo real**
El filo de corte se reconoce rápidamente, se inicia el modo de enfoque y comienza el proceso de medición.
- B | Indicación automática del punto cero**
Esta técnica de ZOLLER se encarga de que se utilice el punto cero correcto antes de cada medición.
- C | Sistema de ayuda**
El sistema de ayuda inteligente ofrece instrucciones sencillas para cada una de las funciones.
- D | Gestión de adaptadores y de herramientas**
Para la utilización conjunta de una base de datos con todos los aparatos compatibles de pre-reglaje y medición.
- E | Memoria de datos de las herramientas para registrar y guardar cualquiera de las múltiples herramientas puntos cero y datos de las herramientas.**
- F | Manejo de pantalla táctil, ratón y teclado**
Opciones de entrada flexibles según el entorno de trabajo o los deseos del cliente.
- G | Visualización en color del estado de enfoque**
Para determinar de forma sencilla y rápida el enfoque del filo de corte.
- H | Reconocimiento de secciones y rangos de medición**
Garantiza mediciones exactamente iguales e independientes del operador.
- I | Impresión de etiquetas, listas y protocolos**
Se soportan todas las impresoras y formatos de impresión de uso corriente.
- J | Sistema operativo Microsoft Windows XP-Professional**
Base del sistema operativo a largo plazo y con seguridad de futuro.
- K | Comparación de contornos "telesco"***
en vez de proyector de perfiles: el contorno deseado DXF se muestra en el campo de visión de la cámara.
- L | Proceso de medición "mayor filo de corte"**
Las herramientas con varios filos de corte se miden filo por filo, se marcan las medidas de corrección erróneas.
- M | Reconocimiento automático del filo de corte**
Las geometrías del filo de corte se reconocen automáticamente y se ofrecen prácticas de medición oportunas.
- N | Sistema de configuración**
Para el ajuste previo y sencillo del idioma, las opciones de impresión, el salvapantallas, etc.
- O | Sistema de navegación "compass"**
Elemento de navegación innovador especial para aparatos de pre-reglaje y medición manuales.
- P | Servicio de seguridad**
Para evitar el acceso a personal no autorizado y llevar a cabo copias de seguridad y recuperaciones de forma automática.
- Q | Réticula dinámica**
Se coloca rápidamente y de forma automática en el campo de mira del filo de corte que aparece en la cámara.
- R | Interfaz gráfica de usuario**
Con teclas de función autoexplicativas, concebidas especialmente para talleres.
- S | Revisión del filo de corte**
Para comprobar el filo de corte de la herramienta con luz incidente, con la excelente calidad de ZOLLER.
- T | Gestión de usuarios**
El bloqueo del escritorio así como la protección de las claves de usuario permiten el funcionamiento seguro del sistema.
- U | Contorno máximo "C.R.I.S."**
El sistema almacena y mide el contorno que crea la herramienta giratoria en la pieza de trabajo.
- V | Capacidad de los aparatos de medición "tethys" (no apta para aparatos "smile")***
Determinación automática de la capacidad de los aparatos de medición y corrección de los componentes divergentes.
- W | Funciones del proyector**
Para mediciones exclusivamente manuales.
- X | Protocolo de comprobación de ZOLLER**
Acceso directo a todos datos relevantes para el control, incluido el intervalo de mantenimiento ISO 9001.
- Y | Puesto de trabajo multifuncional**
Posibilita la integración de aplicaciones adicionales y el cambio entre aplicaciones.

*opcional



B | Indicación automática del punto cero



D | Gestión de adaptadores y herramientas

Entrada y emisión de datos DNC



1 | Medición de una hoja de puesta a punto y funcionamiento DNC



2 | Paquete de entrada y salida de datos

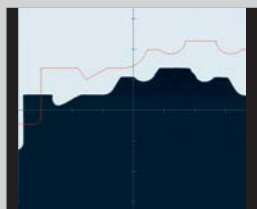


3 | Conexión al interfaz y a la base de datos

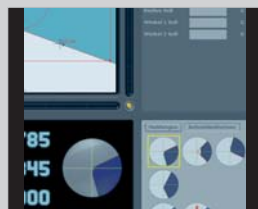


4 | Formato de salida CNC

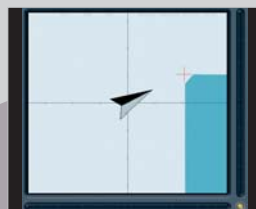
Funciones básicas de



K | Comparación de contornos "telescopio"



M | Reconocimiento automático de la forma del filo



O | Navegador "compass"



L | Proceso de medición "mayor filo de corte"



N | Sistema de configuración



P | Servicio de seguridad



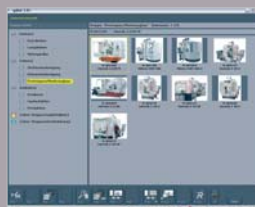
- A | Medición en tiempo real
- B | Indicación automática del punto cero
- C | Sistema de ayuda "libra"
- D | Gestión de adaptadores y herramientas
- E | Memoria de datos de las herramientas para cualquier tipo de herramientas

"pilot 3.0" de ZOLLER

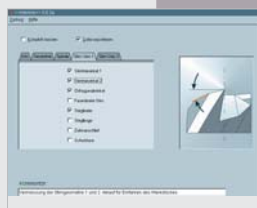
Control de herramientas



5 | Gestión de herramientas



9 | Gestión de máquinas y de accesorios



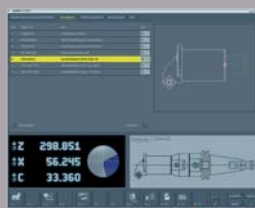
6 | "assistant"



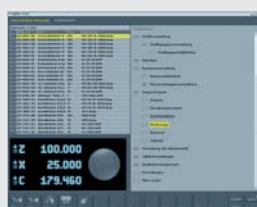
10 | "lasso-office" de ZOLLER



7 | Biblioteca de gráficos



11 | Listas de materiales y generador de gráficos



8 | Importación y exportación de datos XML



12 | Lista de cambio de herramientas "cetus"

Sistemas



13 | Identificación de herramientas



14 | Monitor satélite

desarrollado con
Microsoft
.net
tecnología marco de trabajo

“pilot 3.0” de ZOLLER



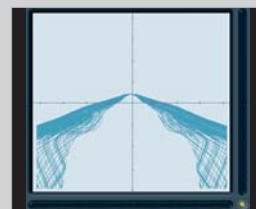
- F | Manejo con pantalla táctil, ratón y teclado
- G | Visualización en color del ajuste de precisión
- H | Reconocimiento de secciones y de rangos de medición
- I | Impresión de etiquetas, listas y protocolos
- J | Sistema operativo XP-Professional



Q | Reticula dinámica



S | Inspección del filo de corte



U | Contorno máximo “C.R.I.S.”



R | Interfaz gráfica de usuario



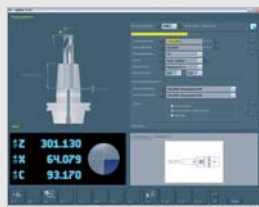
T | Gestión de usuarios



V | Capacidad de los aparatos de medición “tethys”

ZOLLER. Opciones

adicionales



15 | Control del sistema adicional

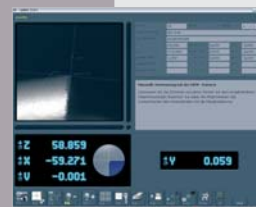


16 | Funciones del código de barras

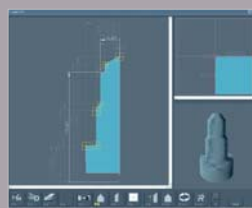
Inspección de herramientas



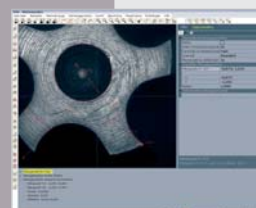
17 | Certificado de comprobación



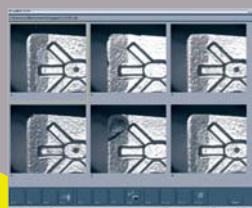
21 | Dispositivo de medición de la altura respecto del eje “inscreen”



18 | Generador de dibujos “sinope”



22 | Medición por luz de incidencia “metis”



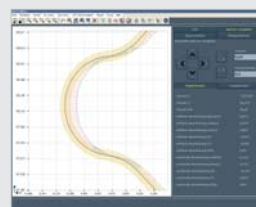
19 | Inspección automática de los filos de corte “a.e.c.”



23 | Medición por luz de incidencia “antila” (“genius”)



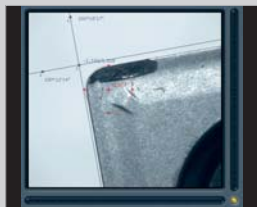
20 | Protocolo de comprobación “apus”



24 | Función “lasso”: escaneado de los contornos

“pilot 3.0” : flexible,
para cualquier uso.
¡Decídase ya!

Para una adaptación individual opciones de "pilot 3.0"



W | Funciones del proyector

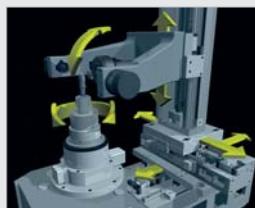


X | Protocolo de aprobación de ZOLLER

Automático



25 | Enfoque automático



26 | CNC 2 a 5 ejes



27 | Programa de medición



28 | Sistema de tope longitudinal "ASZA"

- 1 | Salida de datos
Medición y emisión de listas de herramientas.
- 2 | Paquete de entrada y salida de datos/DNC
Para la entrada y salida de datos de manera controlada.
- 3 | Interfaz de intercambio de datos nominales-reales de las herramientas.
- 4 | Formatos de edición CNC
Cálculo de datos reales acorde con el control.
- 5 | Gestión de herramientas "pilot" y "toolmanager"
Software instalable en red para la gestión de herramientas completas y componentes individuales.
- 6 | "assistant"
Le permite generar unos procesos de medición muy fáciles.
- 7 | Biblioteca de gráficos
Administración y visualización de gráficos de herramientas o de accesorios.
- 8 | Importación y exportación de datos XML
Intercambio "normalizado" de datos electrónicos de herramientas.
- 9 | Gestión de máquinas y de accesorios
Gestión inteligente de máquinas, postprocesadores, cadenas de caracteres y muchos otros.
- 10 | "lasso-office" de ZOLLER
Para una generación fácil de procesos de medición a partir de contornos DXF disponibles de herramientas.
- 11 | Listas de materiales y generador de gráficos
Para una generación automática de dibujos completos a partir de listas variables de materiales.
- 12 | Lista de cambio de herramientas "cetus" (cálculo de la necesidad bruta y neta)
Ocupación optimizada del almacén mediante el uso múltiple de herramientas.
- 13 | Identificación de herramientas
Escritura y lectura de soportes de códigos.
- 14 | Monitor satélite
Monitor separado de filo de corte para obtener una representación adicional de la pantalla de filo.
- 15 | Control del sistema adicional
Para obtener una combinación perfecta de todos los sistemas adicionales como "tribos", sistema de inducción, etc.
- 16 | Funciones del código de barras
Leer, imprimir e identificar rápidamente.
- 17 | Emisión de protocolo
Almacena los resultados de las mediciones y pone a disposición protocolos de comprobación para todos los rangos de los valores de medición.
- 18 | Generador de dibujos "sinope"
Genera el dibujo automáticamente a partir de los valores de medición.
- 19 | Inspección automática de los filos de corte "a.e.c."
Inspecciona a la vez que se lleva a cabo la medición.
- 20 | Protocolo de comprobación editable "apus"
Calidad documentada y dibujos dimensionados, de diseño variable.
- 21 | Dispositivo de medición "inscreen"
Medición sin contacto de la altura de la punta sobre una cámara adicional de luz de incidencia.
- 22 | Medición por luz incidente "metis"
Posibilita la medición de filos de corte de herramientas por luz incidente.
- 23 | Medición por luz incidente "antila" ("genius")
Posibilita la medición totalmente automática de herramientas afiladas o erosionadas.
- 24 | Función "lasso" de ZOLLER
Para la comparación de los valores teóricos y reales sobre una banda de tolerancia y "best-fit" en contornos escaneados.
- 25 | Enfoque automático
Para la focalización automática de los filos de corte de las herramientas.
- 26 | CNC 2 a 5 ejes
Mide y ajusta con sólo apretar un botón, hasta llegar a los procesos de medición totalmente automáticos.
- 27 | Programas de medición con diálogo de entrada fotoreal
Programas de medición controlados para tareas de medición complejas, según las necesidades y la utilización.
- 28 | Tope longitudinal "ASZA"
Para el ajuste automático longitudinal de la medida deseada.

Concebido de forma consecuente

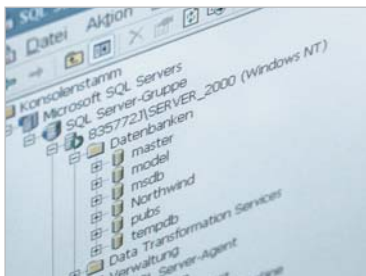
Seguridad de futuro en todos los aspectos

Si desea obtener un éxito a largo plazo debe comenzar hoy mismo a prever el futuro.

Y dicha previsión se basa, entre otras, en la seguridad de inversión como usuario. ZOLLER le ofrece esta seguridad, puesto que se invierte hoy en las tecnologías del mañana. Ya que, no en vano, ZOLLER es una de las empresas más innovadoras en el campo de la técnica de medición. Tal y como demuestran el nuevo software "pilot 3.0" y los tres ejemplos siguientes.

Software básico compatible

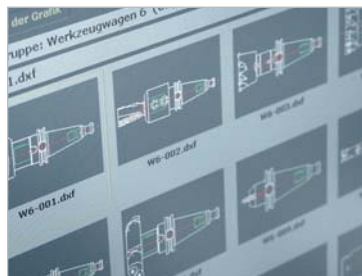
"pilot 3.0" de ZOLLER utiliza la nueva tecnología .NET y, gracias a ella, hoy ya es compatible con los nuevos y actuales sistemas operativos profesionales como Windows XP y Windows Vista. Asimismo, también es posible realizar una adaptación a las versiones de 64bits, como la utilización de internet para llevar a cabo actualizaciones, instalaciones de versiones más avanzadas y adaptaciones posteriores del software a los nuevos requisitos de la producción.



"pilot 3.0" utiliza el sistema de banco de datos servidor SQL de Microsoft así como su versión gratuita MSDE, adaptadas al marco de trabajo Microsoft .net.

Entrada y salida de datos flexible

En "pilot 3.0" nos hemos ocupado a la perfección de que haya una opción de entrada y salida óptima y con seguridad de futuro. Tanto la interfaz de usuario como las funciones están diseñadas a la perfección. Se emiten todos los formatos de datos de uso corriente basados en imágenes vectoriales y en píxeles. Se soportan todas las impresoras de uso corriente, incluyendo la vista preliminar y la conversión a formato PDF. Y todo ello no solamente ahora, sino también en el futuro.



"pilot 3.0" soporta todos los formatos de datos basados en imágenes vectoriales y en píxeles, como por ejemplo, TIFF, JPEG, PNG, GIF, DWG y DXF. En caso necesario, se podrán integrar de forma fácil futuros formatos nuevos.

Tecnología "elephant" de ZOLLER

El uso de máquinas y software nuevos implica costes de formación constantes y, debido a ellos, se derivan costes y desventajas en los procesos diarios de trabajo. Pero esto no ocurre con la tecnología "elephant" de ZOLLER, nueva y única. Todos los trabajadores de su sociedad, desde el "portero" hasta el "jefazo", miden y ajustan sus herramientas estándar a la primera de forma completamente automática y con precisión micrométrica, siempre y cuando conozcan la mecánica de ajuste de las herramientas. ¡Se lo garantizamos!



No existe una forma más fácil que con "elephant" de ZOLLER: introduzca la herramienta y pulse el botón de activación, del resto se encarga la tecnología "elephant" por usted.

¿Desea obtener más información acerca de "pilot 3.0" de ZOLLER?

Solicite información más detallada sobre sus componentes a:

Funciones básicas:

- Gestión de adaptadores
- Función del proyector
- Proceso de medición "mayor filo de corte"
- Contorno máximo "C.R.I.S."
- Comparación de contornos "telesto"
- Puesto de trabajo multifuncional
- Reconocimiento automático del filo de corte
- Revisión de filos de corte
- Protocolo de comprobación
- Capacidad de los aparatos de medición "tethys"

Opciones:

- Gestión de herramientas "pilot"
- Gestión de recursos "toolmanager"
- "lasso-office" de ZOLLER
- Lista de cambio de herramientas "cetus"
- Dispositivo de medición de la altura respecto del eje "inscreen"
- Identificación de herramientas
- Paquete de entrada y salida de datos
- Medición por luz de incidencia "metis"
- Inspección de herramientas
- Interfaces de datos
- Identificación de herramientas

Otros: _____

Así de sencillo:

si desea solicitar información más detallada sobre el módulo descrito en este folleto, diríjase a los servicios de información de ZOLLER.

■ Marque con una cruz el módulo deseado y envíe el formulario por fax a ZOLLER. De este modo obtendrá, de forma inmediata, hojas de datos detalladas.

■ Si desea otro tipo de informaciones, anótelas en el apartado "Otros". En este caso, por favor anote su número de teléfono o su dirección de correo electrónico. Muchas gracias.

■ Si la hoja de fax ya ha sido utilizada anteriormente: llámenos, le enviaremos por fax un nuevo formulario.
Tel.: +49 7141 7005-0

Copie. Rellene. Envíe por fax.

Fax: +49 7141 72902

Otros países, ver contraportada

Apellidos/Nombre: _____

Empresa: _____

Función: _____

Calle y número: _____

Código postal y población: _____

Teléfono y fax: _____

Correo electrónico: _____

¿Desea obtener más información?

Nos complacerá enviarle prospectos adicionales o responder directamente a sus preguntas.

Teléfono +49 7141 7005-0

Otros países, ver contraportada

Software
pilot 3.0



E. Zoller GmbH & Co. KG
Einstell- und Messgeräte
Planckstraße 10
D-71691 Freiberg/Neckar
Alemania
Tel +49 7141 7005-0
Fax +49 7141 72902
post@zoller.info
www.zoller.info

Zoller Ibérica S.L.
Bruc 90 atc 1ª
E-08009 Barcelona
España
Tel +34 932 723 932
Fax +34 932 156 702
correo@zoller.info
www.zoller.info

ZOLLER
fascinación por medir®