

**HERRAMENTAL
HIGH
PERFORMANCE™
FAB DE WILSON
PARA MÁQUINAS
DE TORRETA BAJA
STRIPPIT®**

Maximice su
productividad.



Fortaleza. Rendimiento. Innovación.

REDUZCA EL TIEMPO IMPRODUCTIVO CON EL HERRAMENTAL HIGH PERFORMANCE™ FAB DE WILSON.

No pierda más su tiempo midiendo y suplementando las herramientas con cada ajuste. Maximice su productividad con el herramental High Performance™ Fab de Wilson para máquinas de torreta baja Strippit®/LVD®. El exclusivo sistema de ajuste mediante botones del herramental HP Fab de Wilson hace que los ajustes sean aún más rápidos y sencillos. Un sistema de extractor de liberación rápida permite el reemplazo rápido de los punzones sin necesidad de herramientas.

Ajustes fáciles.

Nuestro innovador sistema de ajuste mediante botones hace que los ajustes de longitud sean prácticamente instantáneos. Simplemente oprima el botón – de montaje lateral para facilitar su acceso –, pulse y gire, y el ajuste está completo. Los ajustes se hacen en incrementos de 0,10 mm.

Cambios de herramienta más rápidos.

Hemos diseñado un sistema de retención de extractor de liberación rápida que permite un acceso increíblemente rápido a los punzones. Además, nuestro diseño exclusivo de anillo 'o' permite la extracción de la guía sin herramientas.

Alta durabilidad.

Todos los punzones HP Fab de Wilson están contruidos con acero endurecido para herramientas de calidad superior, que garantiza mayor durabilidad, longitud máxima del afilado y excelente resistencia al rayado. Para garantizar la máxima durabilidad y rendimiento, Wilson Tool ofrece también su exclusivo recubrimiento Optima® y el acero para herramientas de calidad superior Ultima™ en todo el herramental HP Fab.

Compatibilidad total.

El herramental HP Fab de Wilson es compatible con los inventarios de herramental existentes, y de este modo la transición se realiza sin problemas y a bajo costo.

Logre preparaciones más rápidas con Quik Adjust™.

La estación Quik Adjust™ de Wilson, diseñada para lograr mayor rapidez en las preparaciones de herramental y en los cambios de punzones, hace a los armadores que usan torreta baja aún más productivos. El innovador paquete de resorte precargado de Wilson hace que la carga y la descarga de punzones sean facilísimas. Sólo tiene que quitar la guía, y enroscar o desenroscar el punzón en el exclusivo paquete de resorte de Wilson. No se necesita ninguna herramienta. Quik Adjust funciona con las guías con figura y los punzones de cuerpo completo* de estilo Fab existentes, y se ofrece actualmente en un tamaño de 31,7 mm.

*Los punzones redondos necesitan la colocación de un pasador, así como una guía con figura para acomodar el pasador en el punzón.



Mejore la resistencia al desgaste con Optima®.

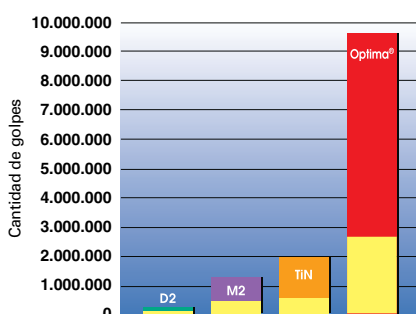
Todo el herramiental para torreta baja HP Fab de Wilson se suministra con el recubrimiento Optima® exclusivo de Wilson. Optima es un desarrollo de los ingenieros de Wilson que proporciona gran dureza en la superficie, resistencia al desgaste y poder lubricante que no han sido igualados por ningún otro herramiental para punzonadoras de torreta, recubierto o no. El resultado es una vida útil más prolongada de la herramienta, más golpes entre afilados, excoiación por frotamiento reducida, mejor desempeño y menor tiempo improductivo.

Herramiental para torreta alta Wilson HP™: rico en valor.

- Vida útil más prolongada de la herramienta
- Mayor resistencia al desgaste
- Más golpes entre afilados
- Menor adherencia (excoiación por frotamiento)
- Menor retorno del desecho
- Menor rotura en las esquinas
- Desempeño mejorado del herramiental especial
- Menores costos generales de herramiental
- Nuestras instalaciones de recubrimiento en planta nos permiten entregar más rápidamente y mantener un control total de la calidad

Vida útil de los punzones

Recorte en acero inoxidable 304 calibre 14 (1,9 mm)



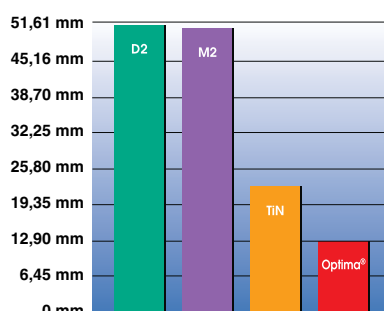
Utilizando un punzón redondo de 7,9 mm

El área amarilla indica los resultados reales alcanzados después de tres afilados de la herramienta de 0,25 mm cada una. El gráfico completo indica los resultados proyectados con un total de 6 mm reducidos por afilado.

Adherencia del material

Milímetros cuadrados (mm) de adherencia de material (excoiación por frotamiento) en puntas de punzones

Recorte en aluminio calibre 12 (2,1 mm)

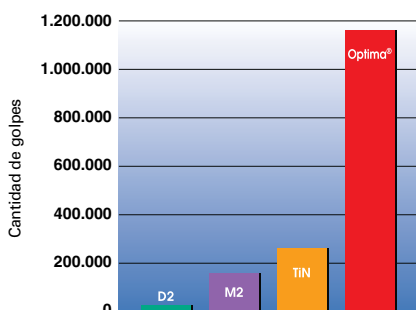


Utilizando un punzón cuadrado de 6,3 mm (a 20.000 golpes)

Cantidad de golpes

Cantidad de golpes antes del primer afilado

Recorte en acero inoxidable 304 calibre 14 (1,9 mm)

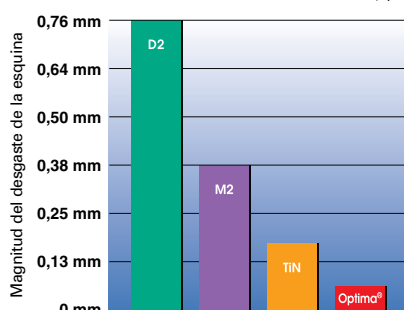


Utilizando un punzón redondo de 7,9 mm

Desgaste de la punta

Desgaste de la esquina de la punta del punzón

Recorte en acero inoxidable 304 calibre 14 (1,9 mm)



Utilizando un punzón cuadrado de 6,3 mm (a 25.000 golpes)

Mejore la durabilidad y el rendimiento con Ultima™.

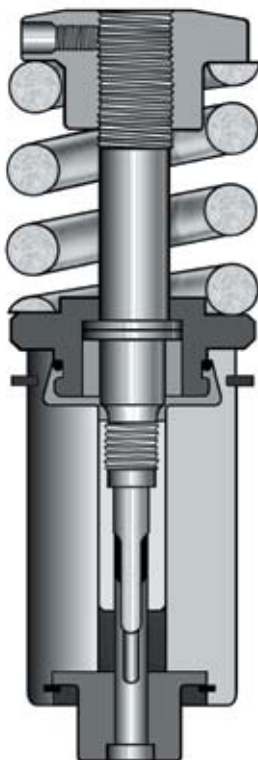
El acero para herramientas Ultima™ de calidad superior, suministrado exclusivamente por Wilson Tool, aumenta los intervalos entre afilados un 100% respecto a los aceros para herramientas convencionales. Los punzones y matrices Ultima sufren astillado, fisuración y fatiga de la herramienta significativamente menores, con lo que se reduce dramáticamente el tiempo improductivo y se minimizan los costos de reemplazo de herramientas.

ÍNDICE

HP Fab y Quik Adjust™	
Optima®	2
Perforadora	3
'Snap Apart' (cuerpo de 12,71 mm)	4
'Drop In' de 12,71 mm	5
'Drop In' de 15,88 mm	6
Estación Quik Adjust™ de 31,75 mm	7
Estación HP Fab de 31,75 mm (antes: serie 90®)	8
Tamaño normal (cuerpo de 31,75 mm)	9
HP Fab de 31,75 mm para trabajo pesado (antes: serie 90®)	10
Estación HP Fab de 50,80 mm	11
Estación HP Fab de 88,90 mm	12
Dura-Blade™	13-14
Muescadora de estación de 88,90 mm	15
Estación muescadora universal	15
Punzón central	16
Opciones de filo	17
Ubicaciones estándar de enchavetado	18
Enchavetado no estándar	19
Multi-Tools®	20-22
Accesorios	23-30
• Herramientas	23-24
• Conjunto de herramientas/Eyectores de desecho	25
• Dispositivo de retención de herramienta	25
• Suplementos de punzones y matrices	26
• Dispositivo para rectificación de corte y accesorios	26
• Gabinete para herramiental	27
• Casquillos de torreta	27
• Adaptador de Fab de 88,90 mm herramiental de estación de 31,75 mm	28
• Prueba de corte cuadrado de 22,23 mm	28
• Herramientas de alineación	28
• Matriz de rodaje de bolilla	29
• Matriz de cepillo	29
• Esquema de torreta de plexiglás	29
• Rectificadora de punzones y matrices Wilson	30
• Condiciones de venta	31
• Notas	32



(Punzones y matrices de reemplazo únicamente)

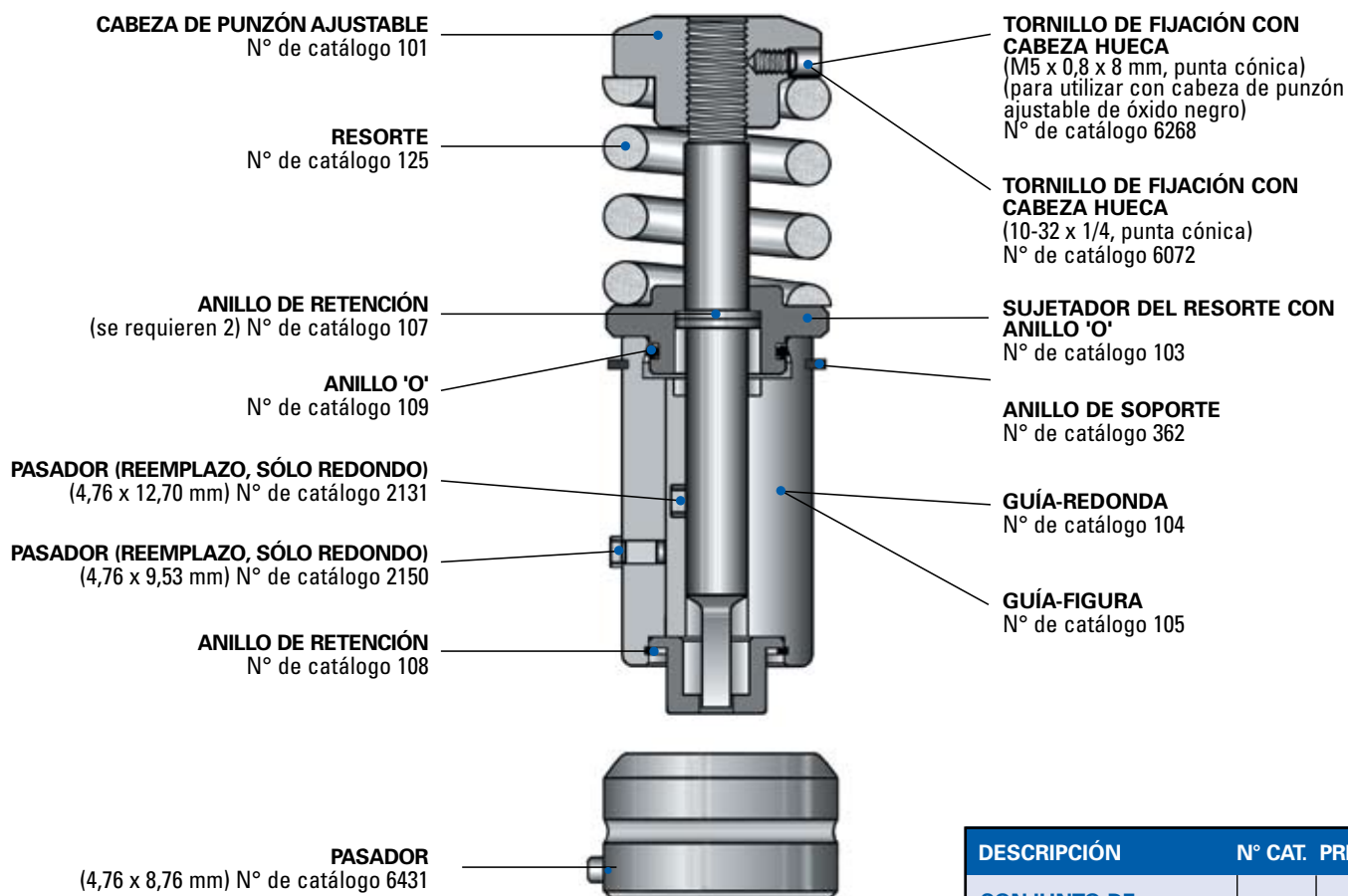


DESCRIPCIÓN	N° CAT.	PRECIO
PUNZONES		
• Redondos		
Diámetro: 0,76 a 1,52 mm	303	
Diámetro: 1,55 a 2,92 mm	305	
MATRICES		
• Positivas		
Diámetro mínimo: 0,94 mm	133	
Diámetro mínimo: 1,57 mm	133	
CONJUNTOS DE MANGUITO		
• Redondo		
Diámetro: 0,76 a 1,52 mm	306	
Diámetro: 1,55 a 2,92 mm	307	

Nota: no se recomienda para acero inoxidable

Figuras estándar y ubicaciones de las chavetas										4 esquinas redondeadas o con bisel de 45º		
    Vista del punzón Vista de la matriz										PUNZONES	Radio o tamaño del bisel	Total de complementos
											0,02 a 1,57 mm	
											1,58 a 6,35 mm	
											Mayor que 6,35 mm	

Fuerza de punzonado máxima: 5 toneladas
(4,5 métricas)



Cuerpo de 12,71 mm de tipo corto		Complementos				DESCRIPCIÓN	N° CAT.	PRECIO
 Nota: debe utilizar una matriz y extractor de tipo corto con un punzón de tipo corto Use el precio del punzón y la matriz estándar más:		Complementos para redondos				• Redondo, con extractor redondo cerrado	102	
		Diámetro pequeño	Punzón	Matriz	Extractor	• Figura, con extractor ajustado	335	
		0,79 a 1,56 mm			S/C	• Complemento Optima™	—	
Punzón		1,57 a 2,34 mm		S/C	S/C			
Redondo (Diámetro máximo 2,3 mm)		Luz < 0,10 mm			S/C			
Figura Agregar		Complementos para figuras				PUNZONES		
Matriz		Anchos pequeños	Punzón	Matriz	Extractor	• Redondos	195	
Redondo Agregar		0,79 a 1,0 mm				• Figuras	333	
		1,01 a 2,34 mm		S/C		• Complemento Optima™	—	
Figura Agregar		Luz < 0,10 mm			S/C	EXTRACTOR		
Redondo Agregar		Se aplican cargos adicionales a los punzones redondos o con figura por longitud extra de la parte recta, conicidad negativa extra, o sin conicidad negativa.				• Redondo	478	
						• Ajustado a la figura	337	
						MATRICES		
						• Slug Hugger®* redondas	454	
Figura Agregar						• Redondas estándar	133	
						• Slug Hugger® 2* con figuras	10373	
						• Figuras positivas	162	
						• Figuras negativas	244	

Notas:

* Se deben pedir las matrices Slug Hugger® con el tamaño del punzón más la luz; 2,49 mm de diámetro mínimo en redondos, 1,53 mm de ancho mínimo en figuras, 0,15 mm de luz mínima (patentadas).

† Dimensión 'A' = la mayor distancia en una figura.

Llamadas locales en Argentina
Tel: 011-4763-4004
Tel: 011-4508-4190

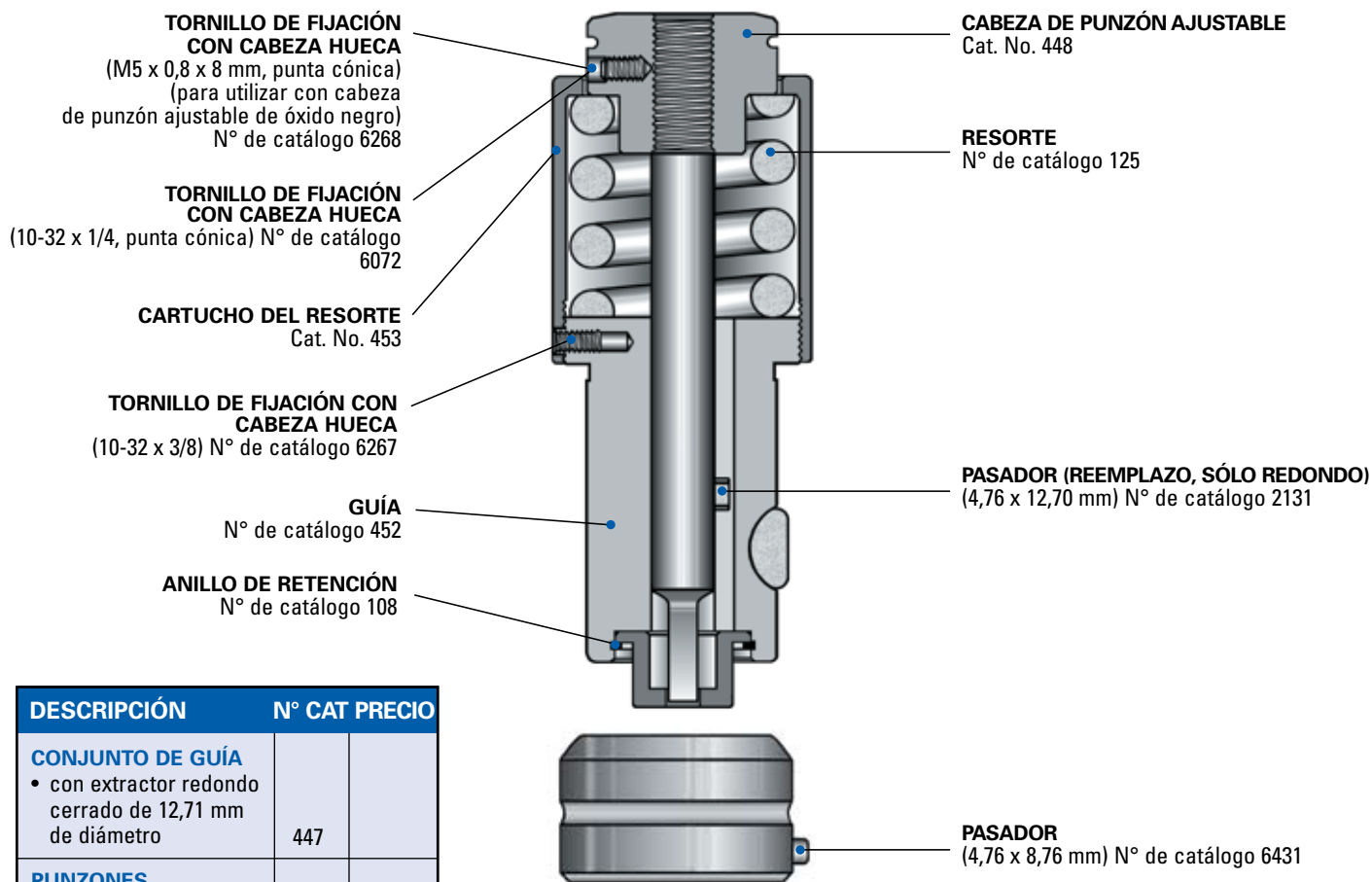
Para llamar Estados Unidos y Canadá
Tel: 001-651-286-6001
Fax: 001-651-286-5959

Llamadas sin cargo desde México
Tel: 001-800-741-2510
Fax: 001-800-544-2096

Sitio Web y e-mail
www.wilsonsontool.com
salesdesk@wilsonsontool.com



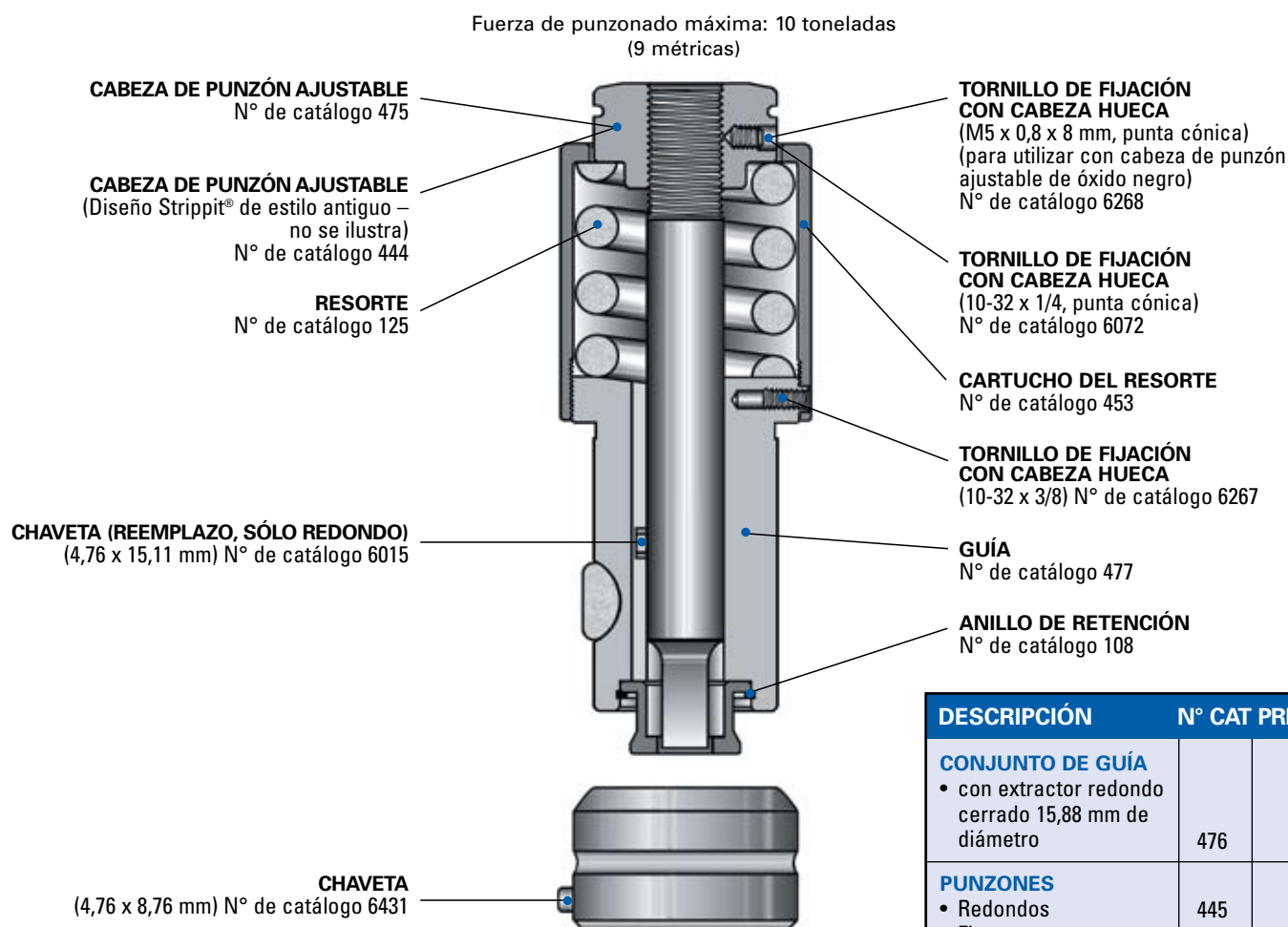
Fuerza de punzonado máxima: 5 toneladas
(4,5 métricas)



DESCRIPCIÓN	N° CAT	PRECIO
CONJUNTO DE GUÍA • con extractor redondo cerrado de 12,71 mm de diámetro	447	
PUNZONES • Redondos • Figuras • Complemento Optima™	451 450 —	
EXTRACTOR • Redondo • Ajustado a la figura	478 337	
MATRICES • Slug Hugger®* redondas • Redondas estándar • Slug Hugger® 2* con figuras • Figuras positivas • Figuras negativas	454 133 10373 162 244	
PARA ADAPTACIÓN AL PORTAHERRAMIENTAS DE STRIPPIT® • Cabeza de punzón, estilo nuevo • Extractor - Redondo • Extractor - Ajustado a la figura	448 474 473	

Complementos				Cuerpo de 12,71 mm de tipo corto	
Complementos para redondos				 Nota: debe utilizar una matriz y extractor de tipo corto con un punzón de tipo corto Use el precio del punzón y la matriz estándar más:	
Diámetro pequeño	Punzón	Matriz	Extractor		
0,79 a 1,56 mm		S/C	S/C		
1,57 a 2,34 mm		S/C	S/C		
Luz < 0,10 mm		S/C	S/C		
Complementos para figuras				Punzón	
Anchos pequeños	Punzón	Matriz	Extractor	Redondo (Diámetro máximo 2,3 mm) Agregar	
0,79 a 1,0 mm		S/C	S/C	Figura Agregar	
1,01 a 2,34 mm		S/C	S/C	Matriz	
Luz < 0,10 mm		S/C	S/C	Redondo Agregar	
Se aplican cargos adicionales a los punzones redondos o con figura por longitud extra de la parte recta, conicidad negativa extra, o sin conicidad negativa.				Figura Agregar	

Figuras estándar y ubicaciones de las chavetas										4 esquinas redondeadas o con bisel de 45°		
										PUNZONES	Radio o tamaño del bisel	Total de complementos
Vista del punzón					Vista de la matriz						0,02 a 1,57 mm	
										1,58 a 6,35 mm		
										Mayor que 6,35 mm		
										MATRICES	Cualquier tamaño	



DESCRIPCIÓN	N° CAT	PRECIO
CONJUNTO DE GUÍA • con extractor redondo cerrado 15,88 mm de diámetro	476	
PUNZONES • Redondos • Figuras • Complemento Optima™	445 446 –	
EXTRACTOR • Redondo • Ajustado a la figura	478 479	
MATRICES • Slug Hugger®* redondas • Redondas estándar • Slug Hugger® 2* con figuras • Figuras positivas • Figuras negativas	454 133 10373 162 244	
PARA ADAPTACIÓN AL PORTAHERRAMIENTAS DE STRIPPIT® • Cabeza de punzón, estilo antiguo • Cabeza de punzón, estilo nuevo • Extractor - Redondo • Extractor - Ajustado a la figura	444 475 474 473	

Tipo corto	Complementos			
 Nota: debe utilizar una matriz y extractor de tipo corto con un punzón de tipo corto Use el precio del punzón y la matriz estándar más:	Complementos para redondos			
	Diámetro pequeño 0,79 a 1,56 mm 1,57 a 2,34 mm Luz < 0,10 mm	Punzón	Matriz S/C	Extractor S/C S/C S/C
	Complementos para figuras			
Punzón	Anchos pequeños 0,79 a 1,0 mm 1,01 a 2,34 mm Luz < 0,10 mm	Punzón	Matriz S/C	Extractor S/C
Redondo (Diámetro máximo 2,3 mm) Figura Agregar				
Matriz				
Redondo Agregar Figura Agregar	Se aplican cargos adicionales a los punzones redondos o con figura por longitud extra de la parte recta, conicidad negativa extra, o sin conicidad negativa.			

Notas:

* Se deben pedir las matrices Slug Hugger® con el tamaño del punzón más la luz; 2,49 mm de diámetro mínimo en redondos, 1,53 mm de ancho mínimo en figuras, 0,15 mm de luz mínima (patentadas).

† Dimensión 'A' = la mayor distancia en una figura.

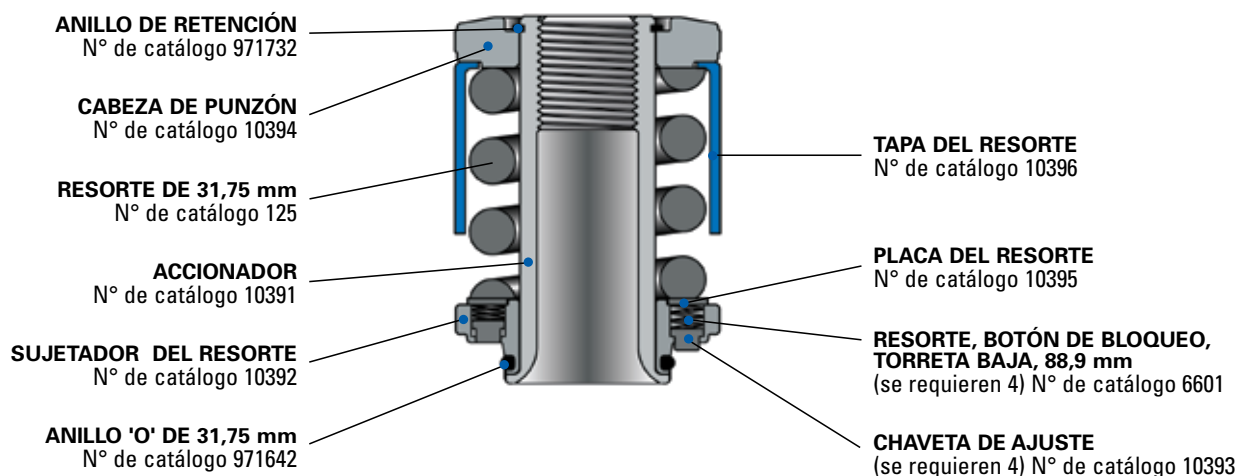
Llamadas locales en Argentina
Tel: 011-4763-4004
Tel: 011-4508-4190

Para llamar Estados Unidos y Canadá
Tel: 001-651-286-6001
Fax: 001-651-286-5959

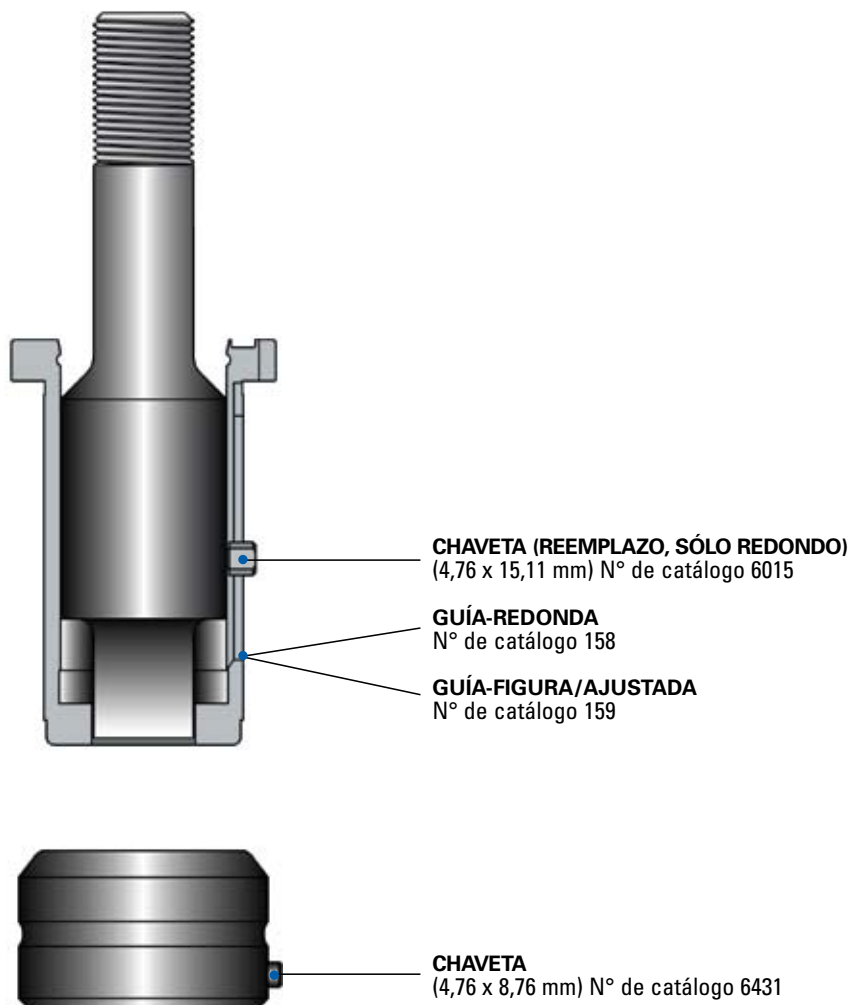
Llamadas sin cargo desde México
Tel: 001-800-741-2510
Fax: 001-800-544-2096

Sitio Web y e-mail
www.wilsonsontool.com
salesdesk@wilsonsontool.com





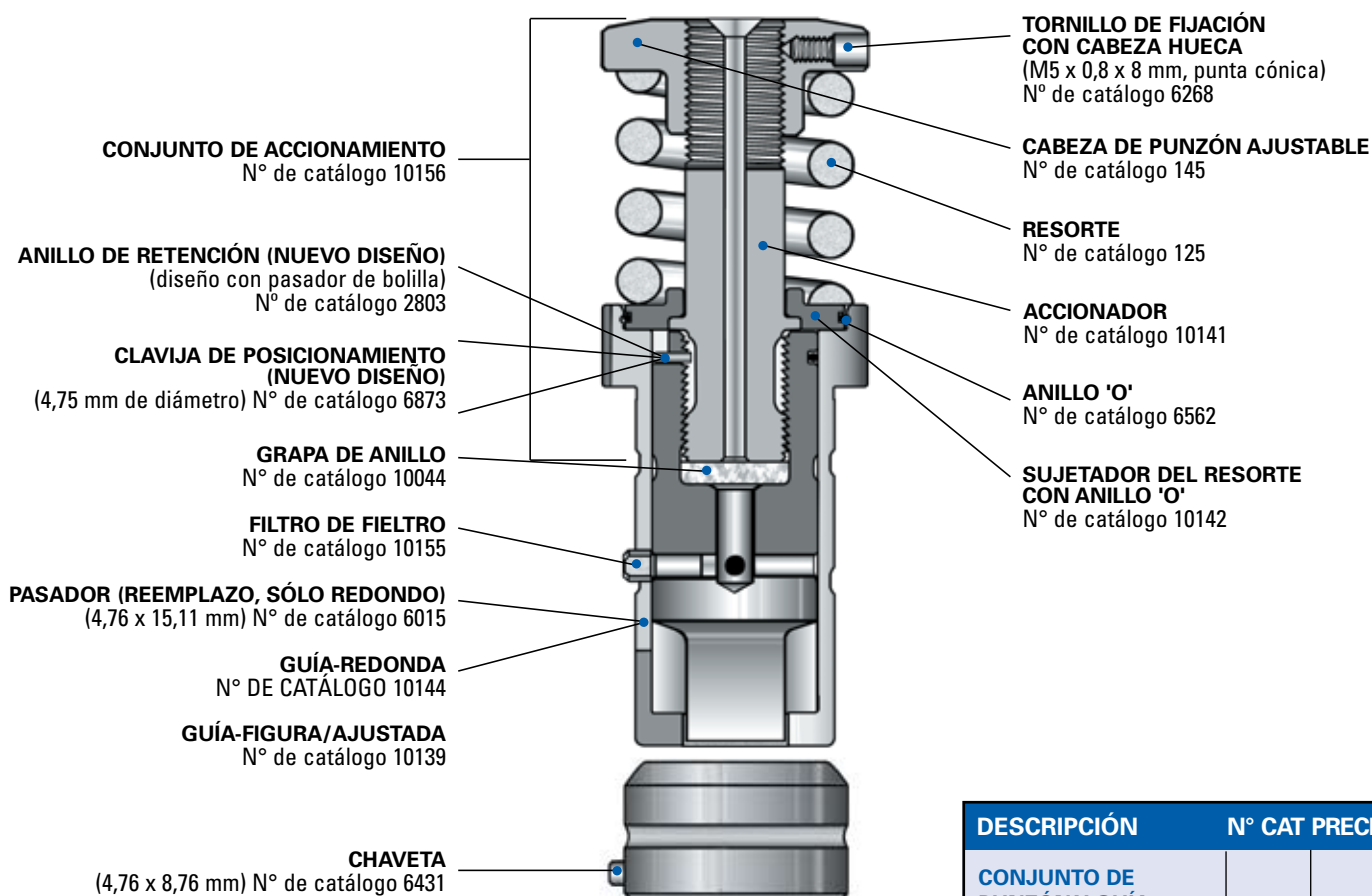
DESCRIPCIÓN	N° CAT	PRECIO
Conjunto de paquete de resorte Quik Adjust™	10390	
CONJUNTO DE PUNZÓN Y GUÍA		
• Redondo, con guía redonda cerrada	10456	
• Figura, con guía ajustada	10389	
• Complemento Optima™	—	
PUNZONES		
• Redondos	10457	
• Figuras	161	
• Complemento Optima™	—	
GUÍAS		
• Redondas	158	
• Figuras	159	
MATRICES		
• Slug Hugger®*redondas	454	
• Redonda estándar	133	
• Slug Hugger® 2* con figuras	10373	
• Figuras positivas	162	
• Figuras negativas	244	
• Figuras (0° y 45°) Slug Hugger® 2*	10376	
• Figuras (0° y 45°) positivas	485	
• Figuras (0° y 45°) negativas	486	



Figuras estándar y ubicaciones de las chavetas										4 esquinas redondeadas o con bisel de 45°		
										PUNZONES	Radio o tamaño del bisel	Total de complementos
											0,02 a 1,57 mm	
Vista del punzón	Vista de la matriz	1,58 a 6,35 mm										
		Mayor que 6,35 mm										
				MATRICES	Cualquier tamaño							

(ANTES: SERIE 90®)

Fuerza de punzonado máxima: 15 toneladas
(13,6 métricas)



DESCRIPCIÓN	N° CAT	PRECIO
CONJUNTO DE PUNZÓN Y GUÍA		
• Redondo, con guía redonda cerrada	10143	
• Figura, con guía ajustada	10145	
• Complemento Optima™	—	
PUNZONES		
• Redondos	10137	
• Figuras	10136	
• Complemento Optima™	—	
MATRICES		
• Slug Hugger®*redondas	454	
• Redondas estándar	133	
• Slug Hugger® 2* con figuras	10373	
• Figuras positivas	162	
• Figuras negativas	244	
• Figuras (0° y 45°)		
• Slug Hugger® 2* positivas	10376	
• Figuras (0° y 45°) negativas	485	
	486	

Tipo corto	Complementos			
 Nota: debe utilizar una matriz y extractor de tipo corto con un punzón de tipo corto Use el precio del punzón y la matriz estándar más:	Complementos para redondos			
	Diámetro pequeño	Punzón	Matriz	GUÍA
	0,79 a 1,56 mm			S/C
	1,57 a 2,34 mm		S/C	S/C
Punzón Redondo (Diámetro máximo 2,3 mm) Figura Agregar	2,36 a 6,32 mm		S/C	S/C
	Luz < 0,10 mm			S/C
	Complementos para figuras			
	Anchos pequeños	Punzón	Matriz	GUÍA
Matriz Redondo Agregar Figura Agregar	0,79 a 1,0 mm			
	1,01 a 2,34 mm		S/C	
	Dimensión 'A'† < 11,10 mm		S/C	S/C
	Luz < 0,10 mm			S/C
Se aplican cargos adicionales a los punzones redondos o con figura por longitud extra de la parte recta, conicidad negativa extra, o sin conicidad negativa.				

Notas:

* Se deben pedir las matrices Slug Hugger® con el tamaño del punzón más la luz; 2,49 mm de diámetro mínimo en redondos, 1,53 mm de ancho mínimo en figuras, 0,15 mm de luz mínima (patentadas).

† Dimensión 'A' = la mayor distancia en una figura.

Llamadas locales en Argentina
Tel: 011-4763-4004
Tel: 011-4508-4190

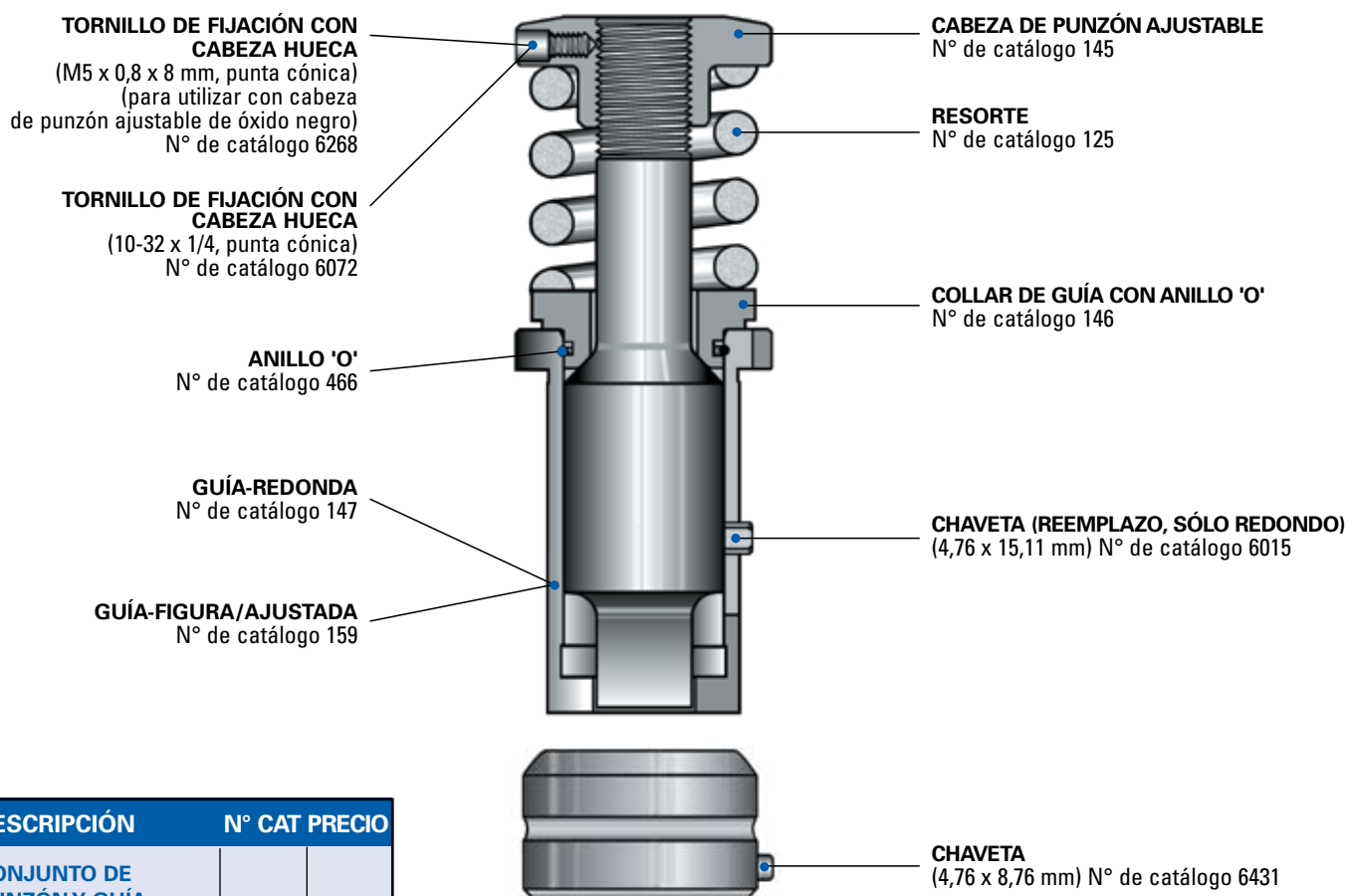
Para llamar Estados Unidos y Canadá
Tel: 001-651-286-6001
Fax: 001-651-286-5959

Llamadas sin cargo desde México
Tel: 001-800-741-2510
Fax: 001-800-544-2096

Sitio Web y e-mail
www.wilsontool.com
salesdesk@wilsontool.com



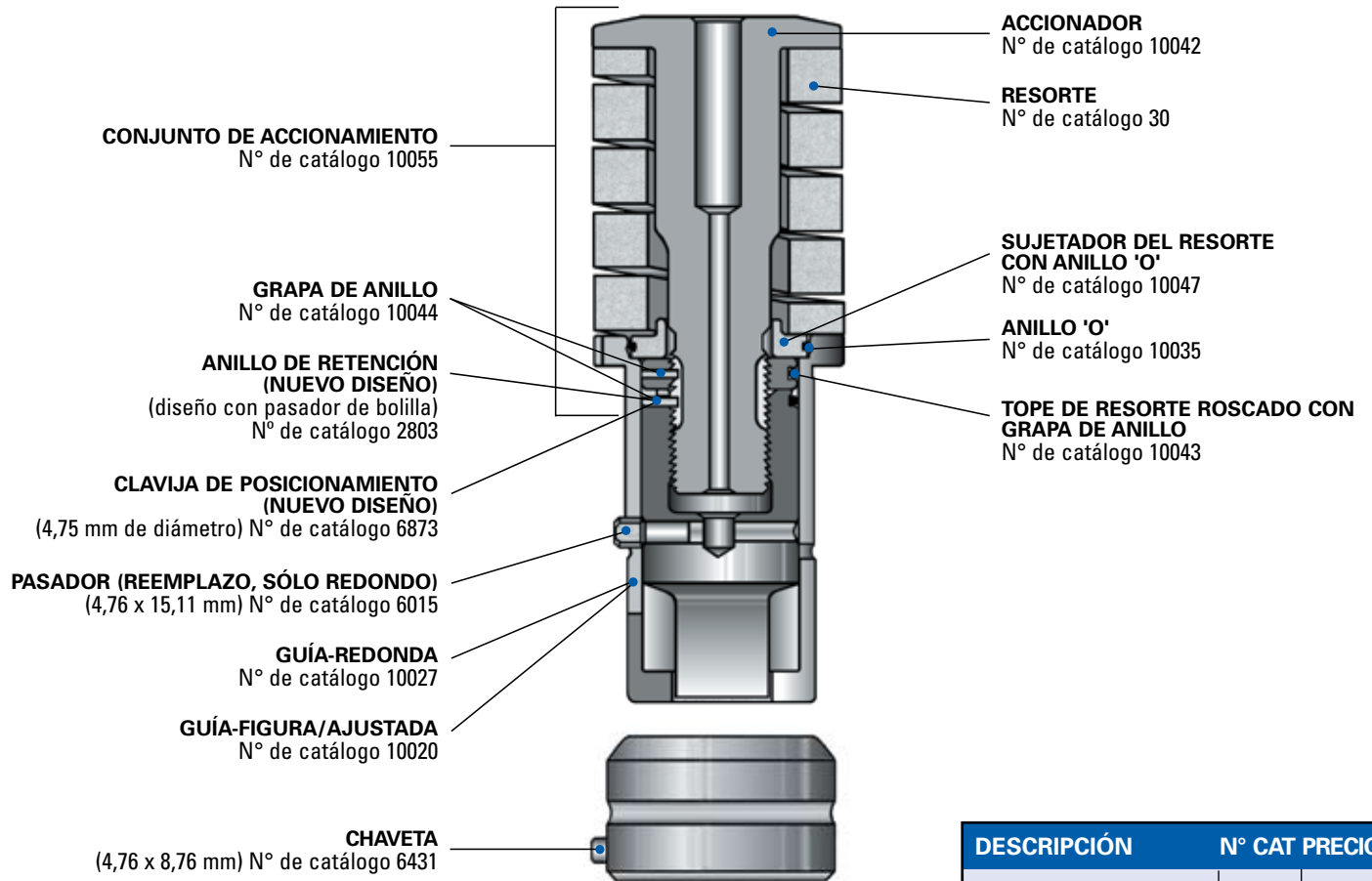
9 TAMAÑO NORMAL (CUERPO DE 31,75 mm)



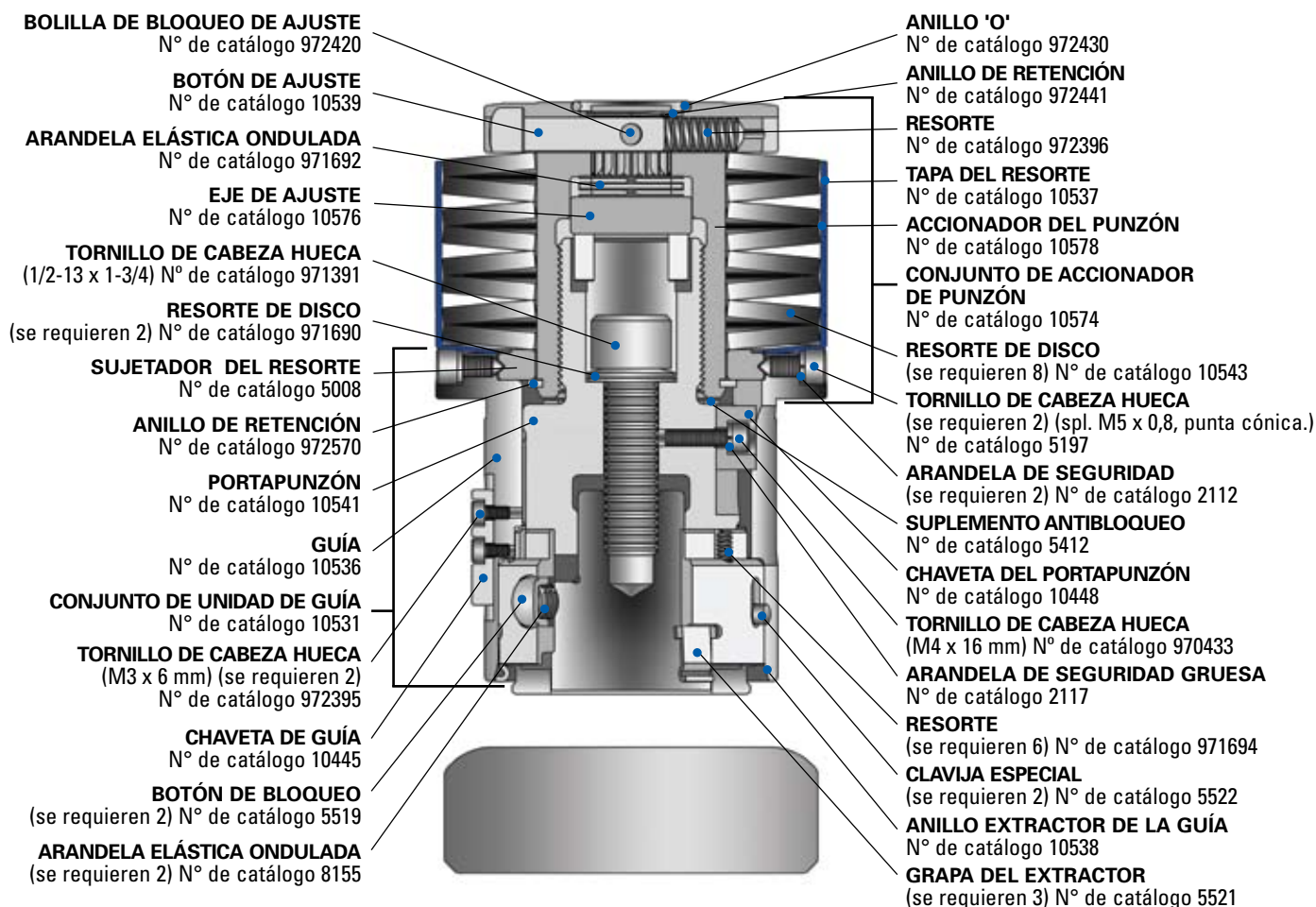
DESCRIPCIÓN	N° CAT	PRECIO
CONJUNTO DE PUNZÓN Y GUÍA		
• Redondo, con guía redonda cerrada	149	
• Figura, con guía ajustada	164	
• Complemento Optima™	—	
PUNZONES		
• Redondos	148	
• Figuras	161	
• Complemento Optima™	—	
MATRICES		
• Slug Hugger®*redondas	454	
• Redondas estándar	133	
• Slug Hugger® 2* con figuras	10373	
• Figuras positivas	162	
• Figuras negativas	244	
• Figuras (0° y 45°) Slug Hugger® 2*	10376	
• Figuras (0° y 45°) positivas	485	
• Figuras (0° y 45°) negativas	486	

Complementos				Tipo corto	
Complementos para redondos				 Nota: debe utilizar una matriz y extractor de tipo corto con un punzón de tipo corto Use el precio del punzón y la matriz estándar más:	
Diámetro pequeño	Punzón	Matriz	GUÍA		
0,79 a 1,56 mm			S/C		
1,57 a 2,34 mm		S/C	S/C		
2,36 a 6,32 mm		S/C	S/C		
Luz < 0,10 mm			S/C		
Complementos para figuras				Punzón	
Anchos pequeños	Punzón	Matriz	GUÍA	Redondo (Diámetro máximo 2,3 mm) Agregar Figura Agregar	
0,79 a 1,0 mm				Matriz	
1,01 a 2,34 mm		S/C			
Dimensión 'A'† < 11,10 mm		S/C	S/C	Redonda Agregar Figura Agregar	
Luz < 0,10 mm		S/C	S/C		
Se aplican cargos adicionales a los punzones redondos o con figura por longitud extra de la parte recta, conicidad negativa extra, o sin conicidad negativa.					

Figuras estándar y ubicaciones de las chavetas						4 esquinas redondeadas o con bisel de 45º		
 Vista del punzón  Vista de la matriz						PUNZONES	Radio o tamaño del bisel	Total de complementos
							0,02 a 1,57 mm	
							1,58 a 6,35 mm	
							Mayor que 6,35 mm	
						MATRICES	Cualquier tamaño	

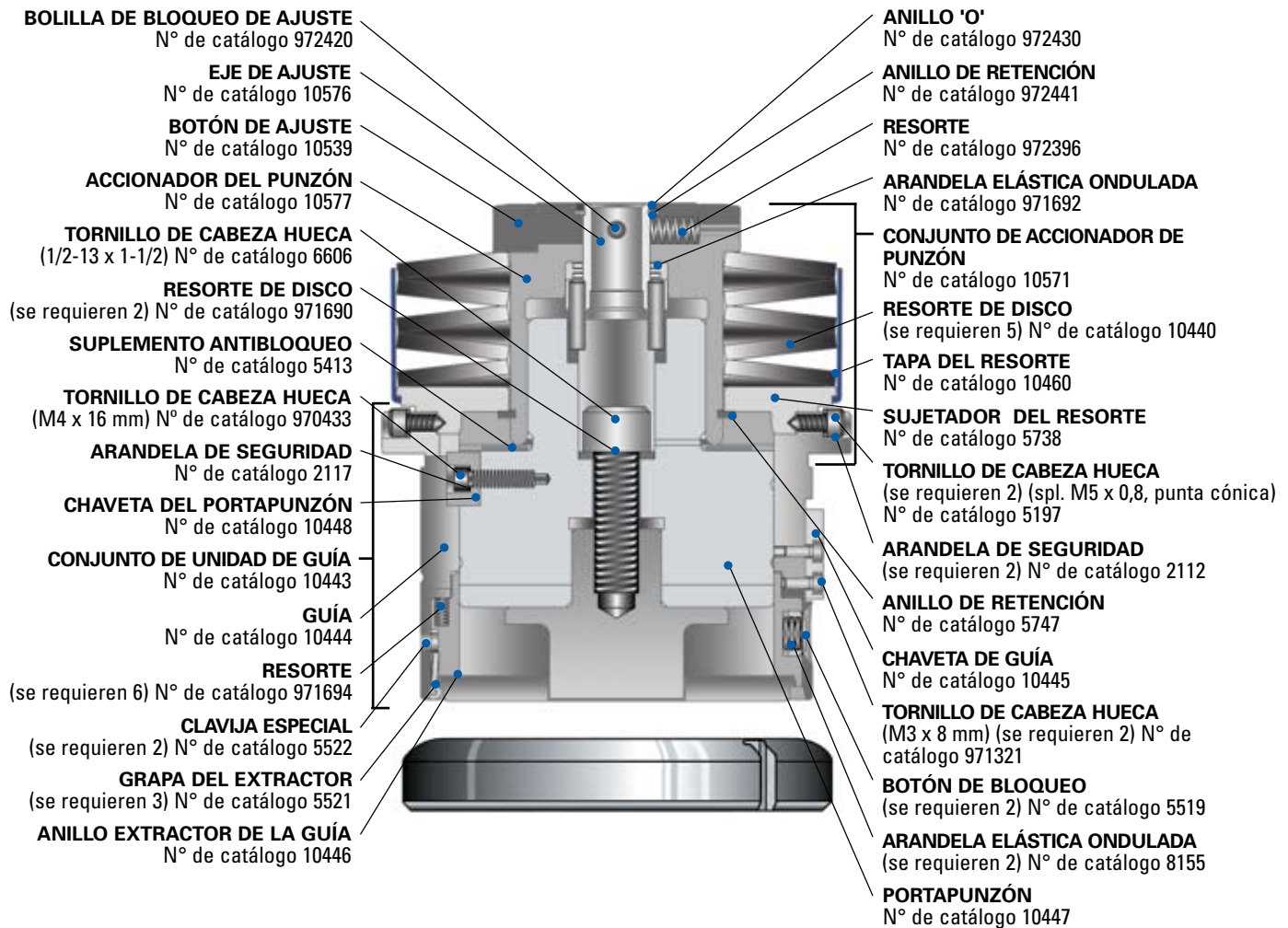


Notas	Complementos				DESCRIPCIÓN	N° CAT	PRECIO
HP para trabajo pesado - Nota: el corte cóncavo esférico y Optima™ son estándar en los diámetros de 25,4 mm (1"), 25 mm y 31,75 mm. Espesor máximo del material: 9,5 mm, acero carbono. Tamaño normal (cuerpo de 31,75 mm) - Nota: conjuntos de resortes de uretano disponibles a pedido. Fuerza de punzonado máxima: 15 toneladas (13,6 métricas). * Las matrices Slug Hugger® deben pedirse por el tamaño del punzón más la luz; ancho mínima en figuras 1,53 mm, luz total mínima de 0,15 mm (patentadas). † Dimensión 'A' = la mayor distancia en una figura.	Complementos para redondos				CONJUNTO DE PUNZÓN Y GUÍA		
	Diámetro pequeño	Punzón	Matriz	GUÍA	• Redondo, con guía redonda cerrada	10039	
	0,79 a 1,56 mm			S/C	• Figura, con guía ajustada	10040	
	1,57 a 2,34 mm		S/C	S/C	• Complemento Optima™	—	
	2,36 a 6,32 mm		S/C	S/C			
	Luz < 0,10 mm			S/C			
	Complementos para figuras				PUNZONES		
	Anchos pequeños	Punzón	Matriz	GUÍA	• Redondos	10046	
	0,79 a 1,0 mm				• Figuras	10045	
	1,01 a 2,34 mm		S/C	S/C	• Complemento Optima™	—	
	Dimensión 'A' < 11,10 mm		S/C	S/C			
	Luz < 0,10 mm			S/C			
Se aplican cargos adicionales a los punzones redondos o con figura por longitud extra de la parte recta, conicidad negativa extra, o sin conicidad negativa.					MATRICES		
					• Slug Hugger®*redondas	454	
					• Redondas estándar	133	
					• Slug Hugger® 2* con figuras	10373	
					• Figuras positivas	162	
					• Figuras negativas	244	
					• Figuras (0° y 45°)		
					• Slug Hugger® 2* positivas	10376	
					• Figuras (0° y 45°) negativas	485	
						486	



DESCRIPCIÓN	N° CAT.	PRECIO	Complementos				Notas
CONJUNTO DE GUÍA	10530		Complementos para redondos				Nota: los conjuntos de guías HP están enchavetados para figuras a 0°, 45°, 90°, 180°, 225°, 270°. • Todos los punzones con un ancho de 6,35 mm o menor se enviarán sin filo, a menos que se especifique lo contrario. • Las matrices cuadradas están enchavetadas para figuras a 0° y 45°; todas las demás matrices con figura están enchavetadas para figuras a 0° y 90°. * Se deben pedir las matrices Slug Hugger® con el tamaño del punzón más la luz; 2,49 mm de diámetro mínimo en redondos, 1,53 mm de ancho mínimo en figuras, 0,15 mm de luz mínima (patentadas). † Dimensión 'A' = la mayor distancia en una figura.
PUNZONES			Diámetro pequeño	Punzón	Matriz	Extractor	
• Redondos	10568		< 25,4 mm		S/C	S/C	
• Figuras	10567		Luz < 0,10 mm			S/C	
• Complemento Optima™							
			Complementos para figuras				
EXTRACTOR			Ancho pequeño	Punzón	Matriz	Extractor	
• Redondo	10534		0,79 a 1,0 mm				
• Ajustado a la figura	10535		1,02 a 2,34 mm				
MATRICES			Dimensión 'A' pequeña†	Punzón	Matriz	Extractor	
• Slug Hugger®* redondas	10545		< 29,21 mm		S/C	S/C	
• Redondas estándar	10544		Luz < 0,10 mm			S/C	
• Slug Hugger® 2* con figuras	10548					S/C	
• Figuras positivas	10546						
• Figuras negativas	10547						
			Se aplican cargos adicionales a los punzones redondos o con figura por longitud extra de la parte recta, conicidad negativa extra, o sin conicidad negativa.				

4 esquinas redondeadas o con bisel de 45°		
	Radio o tamaño del bisel	Total de complementos
PUNZONES	0,02 a 1,57 mm	
	1,58 a 6,35 mm	
	Mayor que 6,35 mm	
MATRICES	Cualquier tamaño	



Notas	Complementos				DESCRIPCIÓN	Nº CAT.	PRECIO
Nota: los conjuntos de guías HP están enchavetados para figuras a 0°, 45°, 90°, 180°, 225°, 270°. - A todos los punzones con una dimensión 'A' mayor de 50,8 mm y ancho mayor de 6,35 mm se aplica el corte tipo techo de 0,079 mm sin cargo extra. - Todos los punzones con un ancho de 6,35 mm o menor se enviarán sin filo, a menos que se especifique lo contrario. - Las matrices cuadradas están enchavetadas para figuras a 0° y 45°; todas las demás matrices con figura están enchavetadas para figuras a 0° y 90°. * Se deben pedir las matrices Slug Hugger® con el tamaño del punzón más la luz; 2,49 mm de diámetro mínimo en redondos, 1,53 mm de ancho mínimo en figuras, 0,15 mm de luz mínima (patentadas). † Dimensión 'A' = la mayor distancia en una figura.	Complementos para redondos				CONJUNTO DE GUÍA	10436	
	Diámetro pequeño < 25,4 mm Luz < 0,10 mm	Punzón	Matriz S/C	Extractor S/C	PUNZONES		
	Complementos para figuras				• Redondos		
	Ancho pequeño 0,79 a 1,0 mm 1,02 a 2,34 mm	Punzón	Matriz	Extractor	Diámetro: 31,75 a 39,67 mm	181	
	Dimensión 'A' pequeña† < 29,21 mm Luz < 0,10 mm	Punzón	Matriz S/C	Extractor S/C	Diámetro: 39,70 a 57,15 mm **	183	
					Diámetro: 57,17 a 73,03 mm **	184	
					Diámetro: 73,05 a 88,90 mm **	185	
	Se aplican cargos adicionales a los punzones redondos o con figura por longitud extra de la parte recta, conicidad negativa extra, o sin conicidad negativa.				• Sujetador de punzón	182	
	** Se requiere sujetador de punzón				• Figuras		
					Dimensión 'A': 31,75 a 38,10 mm †	188	
				Dimensión 'A': 38,12 a 63,50 mm †	189		
				Dimensión 'A': 63,52 a 88,90 mm †	190		
				• Complemento Optima™	—		
				EXTRACTOR			
				• Redondo	186		
				• Ajustado a la figura	192		
				MATRICES			
				• Slug Hugger®* redondas	459		
				• Redondas estándar	187		
				• Slug Hugger® 2* con figuras	10381		
				• Figuras positivas	212		
				• Figuras negativas	251		
				• Slug Hugger® 2* con figuras para trabajo pesado	10382		
				• Figuras positivas para trabajo pesado	213		
				• Figuras negativas para trabajo pesado	252		

4 esquinas redondeadas o con bisel de 45º		
PUNZONES	Radio o tamaño del bisel	Total de complementos
	0,02 a 1,57 mm	
	1,58 a 6,35 mm	
	Mayor que 6,35 mm	
MATRICES	Cualquier tamaño	

4 esquinas redondeadas o con bisel de 45°

PUNZONES	Radio o tamaño del bisel	Total de complementos
	0,02 a 1,57 mm 1,58 a 6,35 mm Mayor que 6,35 mm	
MATRICES	Cualquier tamaño	

AUMENTE SU PRODUCTIVIDAD EN SEPARACIÓN DE CHAPAS METÁLICAS CON HP DURA-BLADE™

HP FAB DURA-BLADE™



Alcance nuevos niveles de productividad en la separación de chapas metálicas con la herramienta de separación High Performance Dura-Blade de Wilson Tool para punzonadoras de torreta baja.

El diseño de avanzada de HP Dura-Blade de Wilson Tool reduce enormemente el tiempo improductivo mientras maximiza la cantidad de golpes entre afiladuras. Dura-Blade usa un inserto de hoja cambiable y totalmente dirigible de acero para herramientas de calidad superior Ultima®. También cuenta con retención de extractor de liberación rápida y un sistema de ajuste mediante botones que permite cambiar las herramientas con rapidez y facilidad.

Sólo HP Dura-Blade está equipada exclusivamente para enfrentar los rigores diarios de la separación de metales, para que pueda finalizar el trabajo correctamente.

Características de alto rendimiento

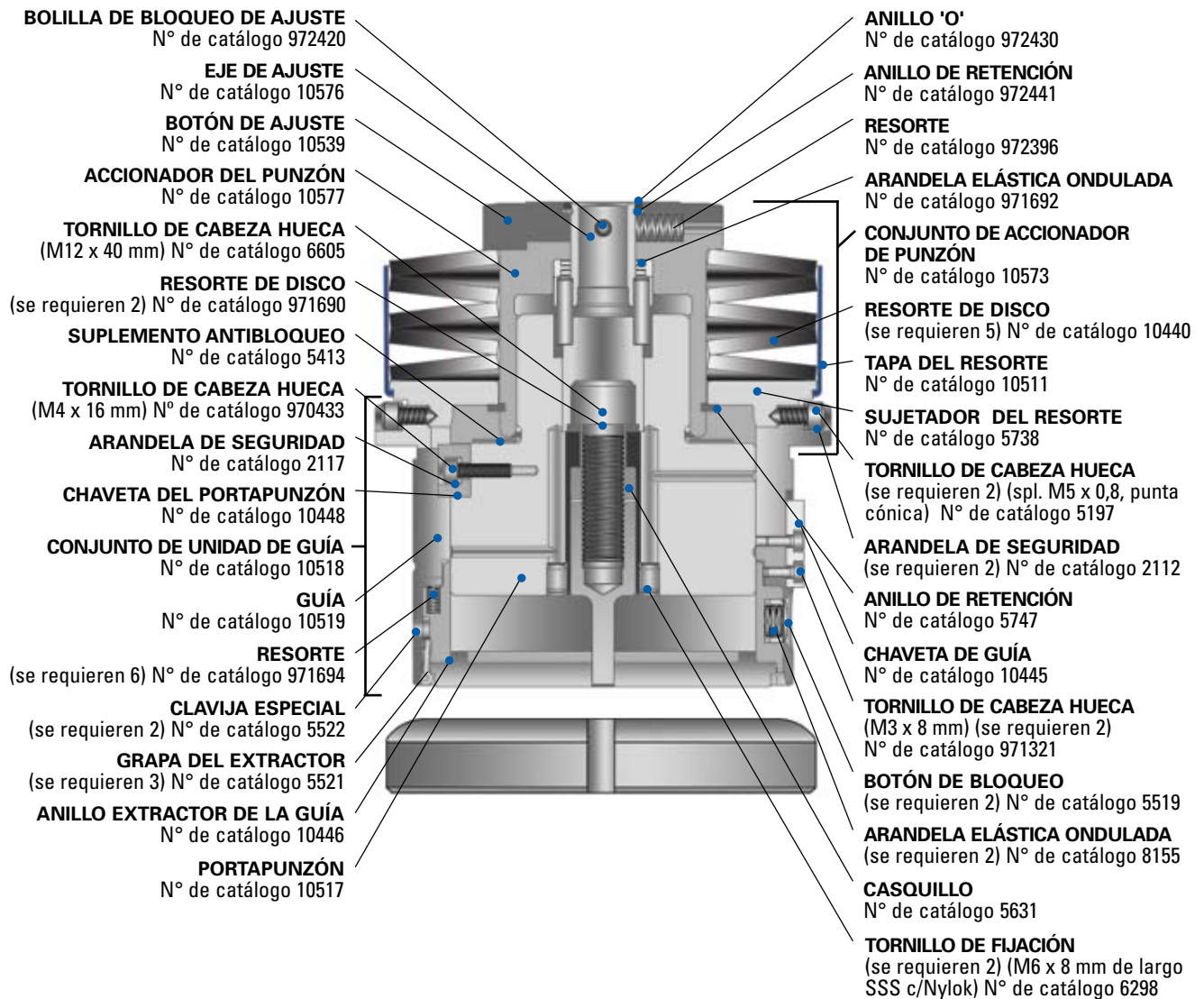
HP Dura-Blade incluye todas las características de alto rendimiento del herramental al estilo de HP:

- Retención de extractor de liberación rápida al estilo de HP para cambiar las herramientas con rapidez y facilidad
- Botón montado lateralmente al estilo de HP para ajustar las herramientas con rapidez y facilidad

Además

- Inserto de corte hecho de acero para herramientas de calidad superior Ultima que aumenta la vida útil para un uso prolongado de los punzones.
- Con guías completas para una máxima sujeción y precisión en la superficie a punzonar
- Diseñada específicamente para aplicaciones de separación

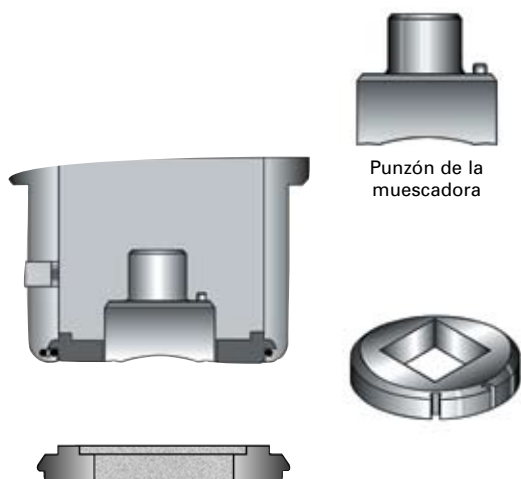




Notas	Complementos				DESCRIPCIÓN	Nº CAT. PRECIO	
Nota: los conjuntos de guías HP Dura-Blade™ están enchavetados para figuras a 0°, 45°, 90°. • Ancho máximo para el inserto de la hoja: 19,05 mm. * Las matrices Slug Hugger® deben pedirse por el tamaño del punzón más la luz; ancho mínimo en figuras 1,53 mm, luz total mínima de 0,15 mm (patentadas). † Dimensión 'A' = la mayor distancia en una figura.	Complementos para figuras				CONJUNTO DE GUÍA	10516	
	Ancho pequeño 0,79 a 1,0 mm 1,02 a 2,34 mm	Punzón	Matriz	Extractor	PUNZONES • Hoja • Complemento Optima™	10520 —	
	Dimensión 'A' pequeña† < 29,21 mm Luz < 0,10 mm		S/C S/C	S/C S/C	EXTRACTOR • Figura	367	
	4 esquinas redondeadas o con bisel de 45º				MATRICES • Slug Hugger® 2* • Figuras positivas • Figuras negativas • Slug Hugger® 2* para trabajo pesado • Figuras positivas para trabajo pesado • Figuras negativas para trabajo pesado	10381 212 251 10382 213 252	
	PUNZONES	Radio o tamaño del bisel	Total de complementos				
		0,02 a 1,57 mm 1,58 a 6,35 mm Mayor que 6,35 mm					
	MATRICES	Cualquier tamaño					

Muescadora de estación de 88,90 mm

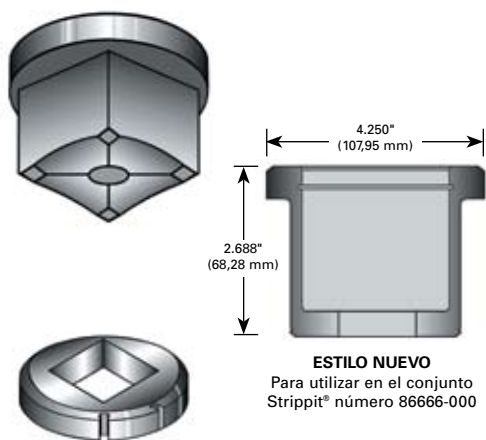
(Para conjuntos de guías serie 80® Plus y serie 90®)



Notas	DESCRIPCIÓN	N° CAT.	PRECIO
- Las matrices cuadradas están enchavetadas para figuras a 0° y 45°. - Optima™ es estándar en todos los punzones de la muescadora. - Incluye corte cóncavo doble de 1,6 mm * Se deben pedir las matrices Slug Hugger® con el tamaño del punzón más la luz; 1,53 mm de diámetro mínimo en redondos, 1,53 mm de ancho mínimo en figuras, 0,15 mm de luz mínima (patentadas).	PUNZONES		
	50,8 mm (2") o 50 mm, cuadrado	449	
	EXTRACTOR DE LA MUESCADORA	367	
	MATRICES		
	• Slug Hugger® 2*	10381	
	• Positivas	212	
	• Negativas	251	

Estación muescadora universal

(Para conjuntos de guías de muescado universales Strippit®)



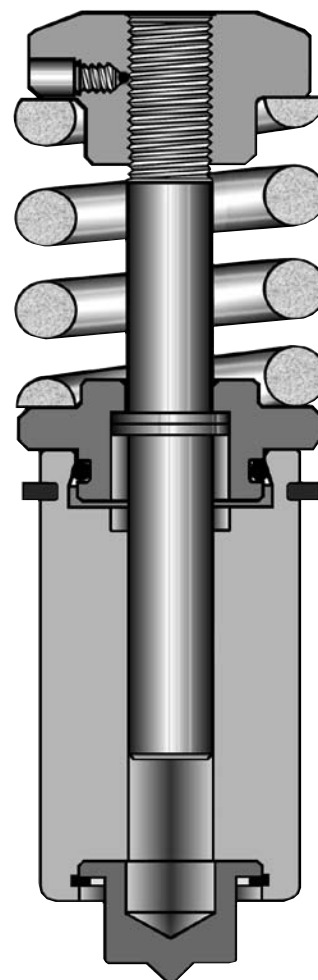
Complementos y notas	DESCRIPCIÓN	N° CAT.	PRECIO
- Todas las guías cuadradas están enchavetadas a 0° y 45°. - Optima™ es estándar en todos los punzones de muescado universales. - Todas las matrices cuadradas están enchavetadas a 0° y 45°. - Cargo adicional por punzón plano. * Las matrices Slug Hugger® deben pedirse por el tamaño del punzón más la luz; ancho mínimo en figuras 1,53 mm, ancho mínimo en figuras 0,15 mm, luz mínima de 0,15 mm (patentadas).	PUNZONES		
	• Redondos	238	
	• Cuadrado estándar 25,4 mm cuadrado, 38,1 mm cuadrado, 50,80 mm cuadrado, 50 mm cuadrado	215	
	• Cuadrado no estándar	239	
	GUÍA DE EXTRACCIÓN		
	• Redonda	278	
	• Figura	279	
	MATRICES		
	• Slug Hugger®* redondas	459	
	• Redondas estándar	187	
	• Slug Hugger® 2* con figuras	10381	
	• Figuras positivas	212	
	• Figuras negativas	251	

BENEFICIOS:

- Disminuye su costo, gracias a que elimina o reduce el tiempo de preparación.
- La herramienta para conformación en bajo relieve indenta materiales de casi cualquier espesor, sin necesidad de ajustes.
- La herramienta para conformación en bajo relieve se ofrece con un resorte para trabajo liviano, para las aplicaciones especiales que requieran una indentación más leve.
- Se ofrecen componentes de reemplazo a un costo razonable.

APLICACIONES:

- Permite utilizar la velocidad y exactitud de la prensa en el centrado de ubicaciones de punzones para operaciones de perforación secundarias.
- Las indentaciones hechas con el punzón central pueden utilizarse como marcas de calibración para operaciones secundarias como doblado, corte y soldadura por puntos.
- Mediante la programación de alfabetos especiales, las indentaciones se utilizan en la confección de letras y números para la identificación de piezas.



Punzón central		
Conformación en bajo relieve		
Descripción	N° de catálogo	Precio
Conjunto completo para conformación en bajo relieve con matriz incluida	399	
Punta de punzón central de reemplazo	400	
Cuerpo de punzón de 12,71 mm de reemplazo	401	
Matriz ciega	498	
Resorte liviano*	77	
Conformación en sobre relieve		
Conjunto completo de conformación en sobre relieve (superior e inferior)	10214	
Conjunto de punzón superior		
Conjunto de matriz inferior		
Inserto de matriz de 9,53 mm de reemplazo		

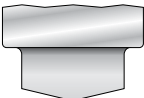
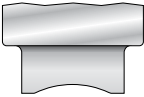
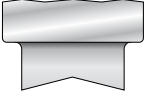
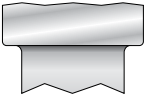
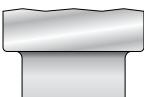


Conformación en bajo relieve



Conformación en sobre relieve

* Apto para 'Snap Apart', pero no para 'Drop In'.

Tipo de corte		Beneficio	Limitación
	Techo	Es el mejor filo para punzonar a tonelajes máximos.	Mientras se recorta, la mordedura debe ser del 75% de la dimensión del punzón o se generará una carga lateral excesiva.
	Cóncavo o con doble concavidad	Es el mejor filo para recortar porque invierte las tensiones.	El punzón es menos resistente a la ruptura cuando perfora a altos tonelajes por las tensiones invertidas.
	Techo invertido	También es un buen filo para recortar porque invierte las tensiones.	Es más susceptible a rupturas debido a un punto focal afilado para tensiones; se lo debe usar con sumo cuidado.
	Corte de doble valle	Es el mejor filo para roer cuando el corte es largo y angosto.	El punzón es menos resistente a la rotura cuando perfora a altos tonelajes por las tensiones invertidas.
	Corte JK	Filo especial de punta de punzón que le permite perforar materiales altamente resistentes con un bajo riesgo de rotura.	Se lo puede usar sólo en punzones de hasta 25,4 mm de diámetro o dimensión 'A'.

Cortes especiales					
Estación	Dimensiones 'A' †	Techo invertido		Doble valle	
		Concavidad simple		Concavidad doble	
		Corte de 1,6 mm	Corte de 2,4 mm	Corte de 1,6 mm	Corte de 2,4 mm
31,75 mm	Dentro de los 31,75 mm		N/D		N/D
50,80 mm	Dentro de los 50,80 mm		N/D		N/D
88,90 mm	Dentro de los 88,90 mm		N/D		N/D

A todos los punzones con una dimensión 'A' mayor de 50,8 mm y ancho mayor de 6,35 mm se aplica el corte tipo techo de 0,79 mm sin cargo extra. Se despacharán sin filo todos los punzones de 6,35 mm o menos de ancho, a menos que se especifique lo contrario.

NOTA: en algunas instancias, se reemplaza el corte de techo invertido por cortes cóncavos simples o dobles.

Filo JK	
Figura	Precio del complemento
Redondo	
Rectangular, cuadrada, hexagonal, 'D' simple, 'D' doble	
Oblongo	

† Dimensión 'A' = Mayor distancia en una figura.

Notas
Si se especifica: se puede entregar un corte de techo de un máximo de 31,75 mm sin costo para cualquier elemento redondo o figura en las estaciones de 50,80 mm (C), 88,90 mm (D), 114,30 mm (E) o 152,40 mm (F). Para un corte de techo en cualquier elemento redondo o figura en las estaciones de 12,71 mm (A) o 31,75 mm (B), se debe sumar extra.

Vista del punzón	Estación de 31,75 mm (B) (incluye 12,71 mm y 15,88 mm)					Vista de la matriz

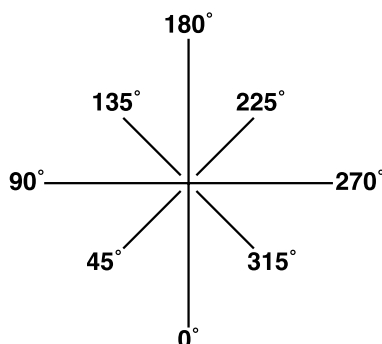
Vista del punzón	Estación HP de 50,80 mm					Vista de la matriz

Vista del punzón	Estación de 88,90 mm					Vista de la matriz

Figuras estándar									
SD D simple	DD D doble	LD D alargada	QD Cuatro D	ET Equilátero	OB Oblongo	SQ Cuadrado	RT Rectángulo	HX Hexágono	OT Octógono

Cuando pida figuras a ángulos fuera del estándar, use el diagrama siguiente para evitar cualquier tipo de confusión.

Vista de la matriz

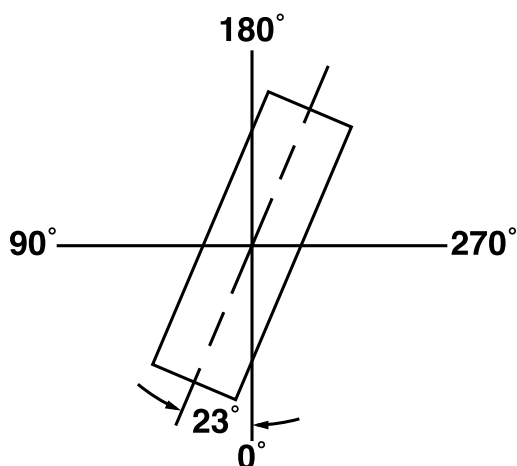


Frente de la máquina

Diagrama de enchavetado de Wilson Tool.

Ejemplo

Figura a 23°



Con figura a ángulos simples excepto el estándar
(Nota: sin cargo adicional en estación de 31,75 mm para figuras a incrementos de 45°)

Estación	Punzones	Matrices	Guías o extractores
12,71 mm y 15,88 mm	Sin cargo		Sin cargo
31,75 mm			No disponible
50,80 mm			No disponible
88,90 mm			No disponible

Enchavetado estándar, más pasadores o chavetas adicionales para figuras a incrementos distintos de 45°

Estación	Punzones	Matrices	Guías o extractores
12,71 mm y 15,88 mm	No disponible	No disponible	No disponible
31,75 mm	No disponible	No disponible	No disponible
50,80 mm			No disponible
88,90 mm			No disponible

Enchavetado estándar, más pasadores o chavetas adicionales para figuras a incrementos de 45°

Estación	Punzones		Matrices		Guías o extractores	
	Opciones disponibles	Precio del complemento	Opciones disponibles	Precio del complemento	Opciones disponibles	Precio del complemento
12,71 mm y 15,88 mm	No disponible	No disponible	0° y 45° 0° y 180°		*0° & 45° o 0° & 180°	
31,75 mm	0° y 45° 0° y 180°		0° y 45° 0° y 180°		Se requiere una guía redonda cerrada o 2 guías ajustadas	
50,80 mm	Incrementos de 45°		Incrementos de 45°		No disponible	No disponible
88,90 mm	Incrementos de 45°		Incrementos de 45°		No disponible	No disponible

ESTACIÓN DE 3 PARA ESTACIÓN (D) DE 88,90 mm



Indexables

DESCRIPCIÓN	N° CAT	PRECIO
CONJUNTO DE PUNZÓN Y MATRIZ	10407	
PUNZONES • Figuras • Complemento Optima™	69351 —	
EXTRACTOR • Figura	71490	
MATRICES • Slug Hugger® 2* con figuras • Estándar con figuras	10386 71515	

Máximo espesor del material: 4,75 mm
Máxima dimensión 'A': 31,75 mm

Consulte con la oficina de ventas por la multiherramienta no indexable.

Complementos para Multi-Tool®			
Complementos para figuras			
Ancho pequeño 0,79 a 0,99 mm 1,01 a 2,34 mm Luz < 0,10 mm	Punzón	Matriz	Extractor
		S/C	S/C

Notas

* Las matrices Slug Hugger® deben pedirse por el tamaño del punzón más la luz; ancho mínimo en figuras 1,52 mm, luz mínima de 0,15 mm (patentadas).



Punzón



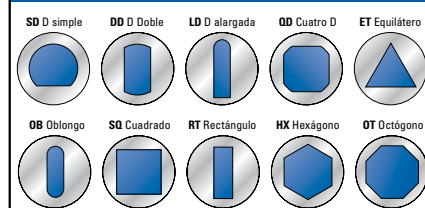
Extractor



Matriz



Figuras estándar



Multi-Tool es una marca registrada de Finn-Power International, Inc.

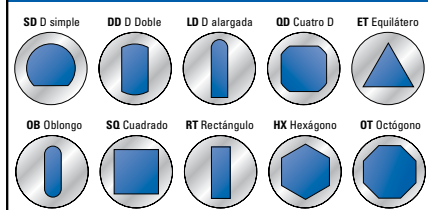
ESTACIÓN DE 8 PARA ESTACIÓN (D) DE 88,90 mm**Indexables**

DESCRIPCIÓN	N° CAT	PRECIO
CONJUNTO DE PUNZÓN Y MATRIZ	10408	
PUNZONES		
• Redondos	10012	
• Figuras	10013	
• Complemento Optima™	—	
EXTRACTOR		
• Redondo	474	
• Figura	473	
MATRICES		
• Slug Hugger®* redondas	10079	
• Redondas estándar	10014	
• Slug Hugger® 2* con figuras	10384	
• Figura positivas	10015	

Máximo espesor del material: 3,40 mm
Máxima dimensión 'A': 12,71 mm

Suplementos para matrices para Multi-Tools®**Individuales**

Estación	Espesor	N° cat.	Precio
88,90 mm-8	0,25 mm	6199	
88,90 mm-8	0,76 mm	6200	
Paquete de 15 unidades			
88,90 mm-8	0,25 mm	6813	
88,90 mm-8	0,76 mm	6814	

Figuras estándar**Notas**

* Se deben pedir las matrices Slug Hugger® con el tamaño del punzón más la luz; 2,49 mm de diámetro mínimo en redondos, 1,52 mm de ancho mínimo en figuras, 0,15 mm de luz mínima (patentadas).

Consulte con la oficina de ventas por la multiherramienta no indexable.

Complementos para Multi-Tool®**Complementos para redondos**

Diámetro pequeño	Punzón	Matriz	Extractor
0,79 a 1,56 mm			S/C
1,57 a 2,34 mm		S/C	S/C
Luz < 0,10 mm			S/C

Complementos para figuras

Ancho pequeño	Punzón	Matriz	Extractor
0,79 a 0,99 mm			
1,01 a 2,34 mm		S/C	
Luz < 0,10 mm			S/C

ESTACIÓN DE 30 PARA ESTACIÓN (D) DE 88,90 mm



Indexables

DESCRIPCIÓN	N° CAT	PRECIO
CONJUNTO DE PUNZÓN Y MATRIZ	10409	
PUNZONES		
• Redondos	68358	
• Figuras	68410	
• Complemento Optima™	—	
EXTRACTOR		
• Redondo	68424	
• Figura	68440	
MATRICES		
• Slug Hugger®* redondas	6899	
• Redondas estándar	68453	
• Slug Hugger® 2* con figuras	10385	
• Figuras positivas	68500	

Máximo espesor del material: 2,67 mm
Máxima dimensión 'A': 6,35 mm

Consulte con la oficina de ventas por la multiherramienta no indexable.

Complementos para Multi-Tool®			
Complementos para redondos			
Diámetro pequeño	Punzón	Matriz	Extractor
0,79 a 1,56 mm			S/C
1,57 a 2,34 mm		S/C	S/C
Luz < 0,10 mm			S/C
Complementos para figuras			
Ancho pequeño	Punzón	Matriz	Extractor
0,79 a 0,99 mm			
1,01 a 2,34 mm		S/C	
Luz < 0,10 mm			S/C

Figuras estándar				
SD D simple	DD D doble	LD D alargada	OD Cuatro D	ET Equilátero
OB Oblongo	SQ Cuadrado	RT Rectángulo	HX Hexágono	OT Octógono

Notas

* Se deben pedir las matrices Slug Hugger® con el tamaño del punzón más la luz; 2,49 mm de diámetro mínimo en redondos, 1,52 mm de ancho mínimo en figuras, 0,15 mm de luz mínima (patentadas).

Multi-Tool es una marca registrada de Finn-Power International, Inc.

Llamadas locales en Argentina
Tel: 011-4763-4004
Tel: 011-4508-4190

Para llamar Estados Unidos y Canadá
Tel: 001-651-286-6001
Fax: 001-651-286-5959

Llamadas sin cargo desde México
Tel: 001-800-741-2510
Fax: 001-800-544-2096

Sitio Web y e-mail
www.wilsonsontool.com
salesdesk@wilsonsontool.com





Rociador Sure Shot
Capacidad: 0,95 l
N° DE CATÁLOGO 6120



Extractor con manija en T para
conjuntos de guías en estaciones grandes
N° DE CATÁLOGO 6483



Juego de llaves hexagonales SAE
N° DE CATÁLOGO 6057



Lubricante para punzones
N° DE CATÁLOGO 6055



Martillo de cara blanda
N° DE CATÁLOGO 6106



Pinzas Tru-Arc
N° DE CATÁLOGO 6056

HERRAMIENTAS



Rueda abrasiva engomada para eliminar la excoiación por frotamiento
N° DE CATÁLOGO 8050



Llave de boca
N° DE CATÁLOGO 6058



Juego de llaves hexagonales,
sistema métrico
N° DE CATÁLOGO 6105



Piedra afiladora
N° DE CATÁLOGO 6060



Lima de diamante
N° DE CATÁLOGO 6059



Discos adhesivos "Zip-Mar"™

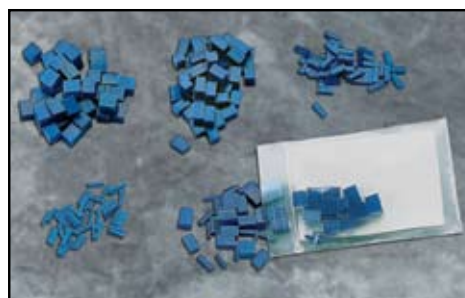
Estación	Cant.	N° cat.	Precio
12,71 mm & 15,88 mm	Paq. (10)	6082	
31,75 mm	Paq. (10)	6084	
88,90 mm	Paq. (10)	6086	
Plancha de 15,2 x 30,5 cm	1	6108	

Zip Mar™ reduce el material arruinado por el extractor, que resulta muy costoso. Se aplica este disco a la parte inferior de una guía de extracción estándar o de un extractor. Luego se hace un orificio con un cuchillo afilado para hacer visible el orificio existente en el extractor.

CONJUNTO DE HERRAMIENTAS/EYECTORES DE DESECHO Y DISPOSITIVO DE RETENCIÓN DE HERRAMIENTA



Conjunto de herramientas		
El conjunto de herramientas consta de lo siguiente:	N° cat.	Precio
(1) Caja de herramientas (1) Piedra afiladora (1) Lima de diamante (1) Pinza Tru-Arc (1) Llave de boca (1) Lubricante para punzones (1) Martillo de cara blanda (1) Juego de llaves hexagonales, sistema métrico (1) Juego de llaves hexagonales, sistema imperial (1) Surtido de 4 tamaños de eyectores de uretano cuadrados.	6091	



Eyectores de desecho			
Uretano Cuadrado			
Diámetro del orificio del punzón	Cant.	N° cat.	Precio
3,2 mm	50	6116	
4,8 mm	50	6117	
9,5 mm	50	6118	
12,7 mm	50	6119	
Surtido	50	6410	



Dispositivo para el armado de guías estilo Strippit de 88,9 mm	
N° cat.	Precio
24161	

Dispositivo de montaje sobre banco para el armado de conjuntos de guía estilo Strippit de 88,90 mm

SUPLEMENTOS PARA PUNZONES/MATRICES Y DISPOSITIVO DE RECTIFICACIÓN DE CORTE/ACCESORIOS

Suplementos para punzones			
1,5 mm de espesor			
Por unidad			
Estación	Cant.	N° cat.	Precio
12,71 mm	1	100	
31,75 mm	1	152	
En paquete			
Estación	Cant.	N° cat.	Precio
12,71 mm	25	99	
31,75 mm	25	98	

Suplementos para matrices			
0,25 mm de espesor			
Por unidad			
Estación	Cant.	N° cat.	Precio
31,75 mm	1	2097	
88,90 mm	1	2081	
En paquete			
Estación	Cant.	N° cat.	Precio
31,75 mm	25	2209	
88,90 mm	5	2211	

Suplementos para matrices			
0,76 mm de espesor			
Por unidad			
Estación	Cant.	N° cat.	Precio
31,75 mm	1	2723	
88,90 mm	1	2727	
En paquete			
Estación	Cant.	N° cat.	Precio
31,75 mm	25	2724	
88,90 mm	5	2728	

Suplementos para matrices			
1,5 mm de espesor			
Por unidad			
Estación	Cant.	N° cat.	Precio
31,75 mm	1	2100	
88,90 mm	1	2084	
En paquete			
Estación	Cant.	N° cat.	Precio
31,75 mm	25	2173	
88,90 mm	5	2175	

Dispositivo de rectificación de corte y accesorios		
Descripción	N° cat.	Precio
Dispositivo de rectificación de corte	6034	
Adaptador del manguito del herramental de 12,71 mm	6045	
Adaptador del manguito del herramental de 15,88 mm	6046	
Portapunzón y portamatrix del herramental de 31,75 mm	6044	
Portapunzón del herramental de 50,80 mm y 88,90 mm	6041	
Portapunzón de muescado universal	6071	
Puntero (reemplazo)	6035	
Adaptador Dura-Blade	6932	
Escala de grados (reemplazo)	6036	
Portapunzones y portamatrices Multi-Tool®		
Descripción	N° cat.	Precio
Portapunzón y portamatrix de 8 mm	6156	
Portapunzón y portamatrix de 16 mm	6157	
Portapunzón y portamatrix de 24 mm	6158	
Portapunzón y portamatrix para Fab Multi-Tool®, estación de 8	6159	



GABINETE PARA HERRAMENTAL Y ADAPTADOR DE FAB DE 88,90 mm A HERRAMENTAL DE ESTACIÓN DE 31,75 MM



Gabinete para herramental		
Gabinete para herramental de fabricación	N° cat.	Precio
	90000	
Opciones		
Revestimiento de plástico para cajones	90002	
Base móvil	90003	
Parte superior de arce	90004	
Manija para el carro (1)	90005	
Alfombrilla de caucho acanalada	90006	

La disposición de 9 cajones y la capacidad constan de:

6 cajones para herramental para estación de 31,75 mm

- 18 conjuntos de punzones y guías (por cajón)
- 36 matrices y 18 punzones de reemplazo (por cajón)

2 cajones para herramental para estación de 88,90 mm

- 16 conjuntos de herramental para estación de 88,90 mm (por cajón)

1 cajón (9 compartimientos) para conjuntos de guía, herramental para estación de 127 mm o herramental de fabricación diverso.

El gabinete incluye la cerradura con dos llaves y una base para montacargas de horquilla.

Dimensiones: 107 cm de alto x 71 cm de ancho x 74 cm de profundidad.

Color estándar: verde guardián

Se despachan los gabinetes para herramientas con flete por cobrar.



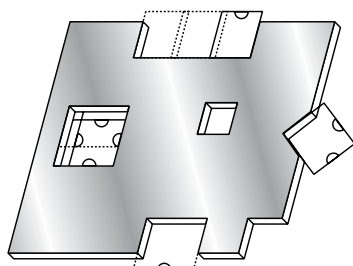
Casquillos de torreta

Estación	Modelos de máquina	Enchavetado	N° cat.	Precio
31,75 mm (Diámetro externo de la brida: 61,9 mm)	Para utilizar en cualquier fabricadora semiautomática (SAF) que utilice el conjunto de portaherramientas Strippit® de 31,75 mm N° 62532-000 o N° 62515-000, así como las siguientes: T-SAF-30, FC75/30, FC750, FC1000 (I y II), FC1250 y Cap 1000	0° - 90° (estándar)	15	
		0° - 90° - 180° y 270°	490	
		0° - 45° - 270° y 315°	491	
		0° - 135° - 225° y 270°	492	
31,75 mm (Diámetro externo de la brida: 60.3 mm)	FC1000 III y 33 STN. 1250, FC1000R	Disponible como se indica arriba	471	(0° - 90° estándar) (Chaveteros múltiples)
88,90 mm	FM-30-30	1 chavetero	280	
88,90 mm	Para utilizar en cualquier fabricadora semiautomática (SAF) que utilice el conjunto de portaherramientas Strippit® de 88,90 mm N° 62530-000 o N° 93023-100, 200, así como las siguientes: T-SAF-30, FC75/30, FC750, FC1000 (I, II y III), FC1250 y Cap 1000, todas las máquinas serie XT y 'S'.	1 chavetero	277	

Adaptador de estación Fab de 88,90 mm para aceptar herramental de estación de 31,75 mm

Estación Fab	Descripción	N° cat.	Precio
Estación de 88,90 mm	Conjunto de punzón	10059	
	Adaptador de matriz*	10096	

* Enchavetado en 4 vías, para utilizar en todas las máquinas



Prueba de corte cuadrado de 22,2 mm

Descripción	N° cat.	Precio
Conjunto de punzón y guía	223	
Punzón solamente	228	
Cabeza de punzón ajustable	145	
Resorte	125	
Collar de guía con anillo 'o'	146	
Guía (ajuste por deslizamiento, figura)	231	
Matriz (positiva)	162	
Matriz (Slug Hugger® 2)	10373	
Suplementos para punzones	152	



Herramientas de alineación

Descripción	N° cat.	Precio
Estación de 31,75 mm		
Unidad superior	494	
Unidad inferior	495	
Estación de 88,90 mm		
Unidad superior	496	
Unidad inferior	497	

Nota: no es para utilizar en una estación de indexación automática.



Llamadas locales en Argentina
Tel: 011-4763-4004
Tel: 011-4508-4190

Para llamar Estados Unidos y Canadá
Tel: 001-651-286-6001
Fax: 001-651-286-5959

Llamadas sin cargo desde México
Tel: 001-800-741-2510
Fax: 001-800-544-2096

Sitio Web y e-mail
www.wilsontool.com
salesdesk@wilsontool.com





Matriz de rodaje de bolilla

ESTACIÓN	N° cat.	Precio
31,75 mm	482	

La 'matriz de bolilla, que consta de una bolilla accionada por resorte, fue diseñada para contribuir a la eliminación de varios problemas. Los problemas más comunes son consecuencia de la mayor altura de las matrices de conformación en sobre relieve.

Estos problemas son:

- La chapa que cuelga del material que pasa a una matriz más alta, como una herramienta conformadora.
- La deformación de la chapa producida por punzonar cerca de matrices de alturas diferentes.
- Daño en los insertos de matriz de conformación cuando el casquete de la matriz recibe carga irregular durante el punzonado en estaciones vecinas.

Para reducir el daño en las chapas y las herramientas en

aplicaciones de conformación, se colocan dos de estas matrices en las estaciones que rodean a la herramienta conformadora. Cuando la chapa se acerca a la matriz de conformación en sobre relieve, la matriz de bolilla la eleva. Cuando comienza la operación de conformación, la bola en la matriz circundante se retrae con la chapa. Una vez lograda la conformación y después de que la herramienta se retrae, las bolillas accionadas por resorte elevan la chapa a su altura original. Esto permite que la chapa se mueva con mayor libertad por la torreta, evitando colisiones con la herramienta conformadora en sobre relieve.

Si se colocan estas matrices en las estaciones vacías en una torreta cargada en un lado, también se pueden eliminar impactos en el material.



Matriz de cepillo

ESTACIÓN	N° cat.	Precio
31,75 mm	2761	

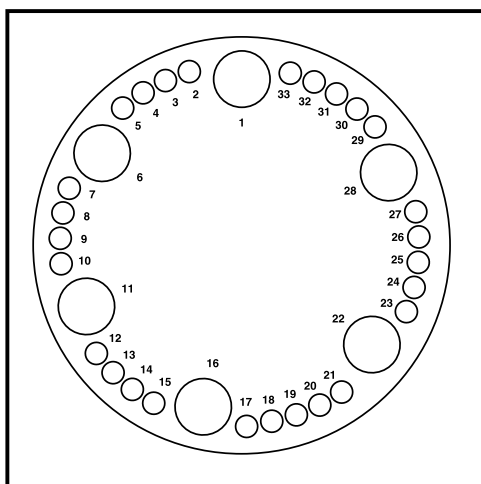
El uso primario de las matrices de cepillo es en aplicaciones donde no es aceptable ningún tipo de marcas que las matrices de bolilla puedan causar.

Esquema de torreta de plexiglás

El esquema de torreta de plexiglás se ofrece para las torretas de la estación 33 de Strippit®. Estas hojas transparentes de 46 cm x 61 cm reducen las conjeturas y el tiempo de preparación, gracias a que identifican la ubicación de las herramientas. Sólo tiene que colocar la placa en o cerca de la máquina, y marcar con un crayón o marcador grasoso estándar.

Esquema de torreta

N° cat.	Precio
6168	



RECTIFICADORA PARA PUNZONES Y MATRICES WILSON

La rectificadora de punzones y matrices Wilson es el producto más reciente de la amplia línea de Wilson Tool, diseñada para ayudarlo a trabajar mejor, y menos.

Diseñada por DCM específicamente para pulir punzones y matrices, le puede ahorrar tiempo, espacio y dinero en comparación con los métodos de afilar existentes. De esta manera:

- Motor de husillo de 5 caballos de fuerza. Opera matrices grandes con facilidad.
- Rueda de rectificación CBN. Ofrece altas velocidades de remoción de material y un acabado de alta calidad en la superficie.
- Aplicación dual de refrigerante. Se agrega refrigerante tanto externamente como a través del husillo para lograr la máxima eliminación de calor durante la rectificación, lo que ayuda a mantener la integridad de la herramienta.
- Punzonados rectificados a un ángulo de hasta 10°. El dispositivo de punzonado permite afilar punzones de filo tipo techo y en ángulo recto con ángulos de hasta 10° y todos los intermedios.
- Diseño simple del dispositivo. Permite cargas y descargas simples y rápidas de piezas y un control preciso de procesos repetitivos.
- Portaherramientas magnético auxiliar estándar. Para elementos que no se pueden fijar en el portaherramientas de tres garras.
- Alimentación automática. Libera al operador para realizar otras tareas de taller durante el proceso de rectificación y permite profundidades de corte precisas.
- Portaherramientas de tres garras estándar para trabajo pesado. Para todos los punzones y matrices de hasta 152 mm de diámetro.
- Tamaño pequeño. Con 101 x 122 cm, la rectificadora de punzones y matrices Wilson ocupa un espacio mínimo.

Además, la rectificadora viene estándar con una mesa giratoria de 45,7 cm de diámetro para trabajo pesado, que elimina toda posibilidad de vibraciones, lo que es común con mesas de menor tamaño.

Para obtener más información sobre la rectificadora de punzones y matrices Wilson y cómo invertir en este medio eficaz y económico para maximizar la vida útil de punzones y matrices, comuníquese con su representante local de Wilson Tool.



Precios de máquinas e insumos		
Descripción	N° cat.	Precio
Rectificadora trifásica de 230 voltios y 30 amperes	6854	
Rectificadora trifásica de 230 voltios y 30 amperes – Cerrada	6938	
Rectificadora trifásica de 460 voltios y 20 amperes	6855	
Rectificadora trifásica de 460 voltios y 20 amperes – Cerrada	6939	
Mezcla refrigerante; 2,27 litros	6856	
Mezcla refrigerante; 22,73 litros	6857	
Paquete de filtros para refrigerante (50 láminas)	6858	
Rueda CBN de 15,24 cm de reemplazo	6859	
Sistema de filtrado de refrigerante para producción	6860	
Rollo de filtro de reemplazo para sistema de filtrado	6861	

La rectificadora para punzones y matrices totalmente cerrada incluye una unidad integral recolectora de bruma y brinda contención total al área de rectificación, en contraposición a la cobertura de contención estándar abierta al aire.

PEDIDOS

Pedidos mínimos de \$50.

FLETE

Los pedidos se envían a cargo del cliente (F.O.B.) desde la planta del fabricante. (Los envíos al extranjero son Incoterms: Ex Works o en fábrica).

CANCELACIÓN DE PEDIDOS

En caso de cancelación de un pedido, se cobrará una cantidad a determinar para cubrir los gastos de trabajo y de material.

RECLAMOS

Todos los reclamos o quejas por malfuncionamiento de los productos deberán ser presentados dentro de los 30 días de la fecha de la factura.

[illegible]

HERRAMENTAL DE PRECISIÓN. RENDIMIENTO INSUPERABLE.

Desde hace más de 40 años, Wilson Tool International® provee soluciones de herramienta líderes en la industria, que mejoran el rendimiento de los fabricantes y estampadores de chapas de metal en todo el mundo.

Las tres divisiones de Wilson Tool, Punzonado, Plegado y Estampado, representan la línea más completa de sistemas y accesorios de herramienta disponible. Nuestra capacidad de proveer en forma consistente productos innovadores y de alta calidad que duran más y tienen mejor rendimiento que los de la competencia es la razón por la que los fabricantes más exitosos del mundo confían en los sistemas de herramienta de Wilson Tool.

Una fuerza de ventas global experimentada, personal plurilingüe de asistencia al cliente, entrega en el día y una amplia red de distribución son sólo algunos de los beneficios que hacen que nuestros clientes continúen volviendo.



División de Herramental para Punzonadoras
12912 Farnham Avenue • White Bear Lake, MN 55110 EE. UU.

Tel. (sin cargo): 800-328-9646
Fax (sin cargo): 800-222-0002
Email: salesdesk@wilsontool.com
www.wilsontool.com

WILSON TOOL INTERNATIONAL

Wilson Tool International Estados Unidos

Tel (sin cargo): 800-328-9646
Tel: 651-286-6001
Fax (sin cargo): 800-222-0002
Fax: 651-286-5959
Email: marketing@wilsontool.com

Wilson Tool International Reino Unido

Tel (sin cargo): 0800-373748
Tel: +44 1793 831818
Fax (sin cargo): 0800-373758
Fax: +44 1793 831945 or 46
Email: sales@wilsontool.eu.com

Wilson Tool International China

Tel: +86 21 51089638
Fax: +86 21 64422195
Email: sales@wilsontool.cn

Wilson Tool International Alemania

Tel (sin cargo): 00800-9457668665
Tel: +49 5723 747 0
Fax (sin cargo): 00800-945766329
Fax: +49 5723 747 10
Email: verkauf@wilsontool.eu.com

Wilson Tool International Dinamarca

Tel (sin cargo): 80 20 20 24
Tel: +45 44 53 1699
Fax (sin cargo): 80 20 20 26
Fax: +45 44 53 0607
Email: sales@wilsontool.dk

Wilson Tool International Francia

Tel: +33 (0) 164 13 47 80
Fax: +33 (0) 164 13 47 81
Email: ventes@wilsontool.eu.com

Wilson Tool International Argentina

Tel: 011-4763-4004
Tel: 011-4508-4190
Email: ventasargentina@wilsontool.com