TORNOS

Centros de mecanizado de muy alta precisión

GAMA DE PRODUCTOS

Gama CU

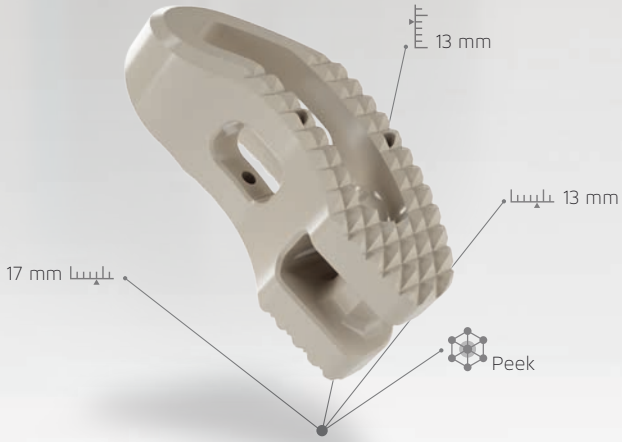
CU 2007 y CU 3007

La puerta de entrada al mecanizado de 3 a 7 ejes

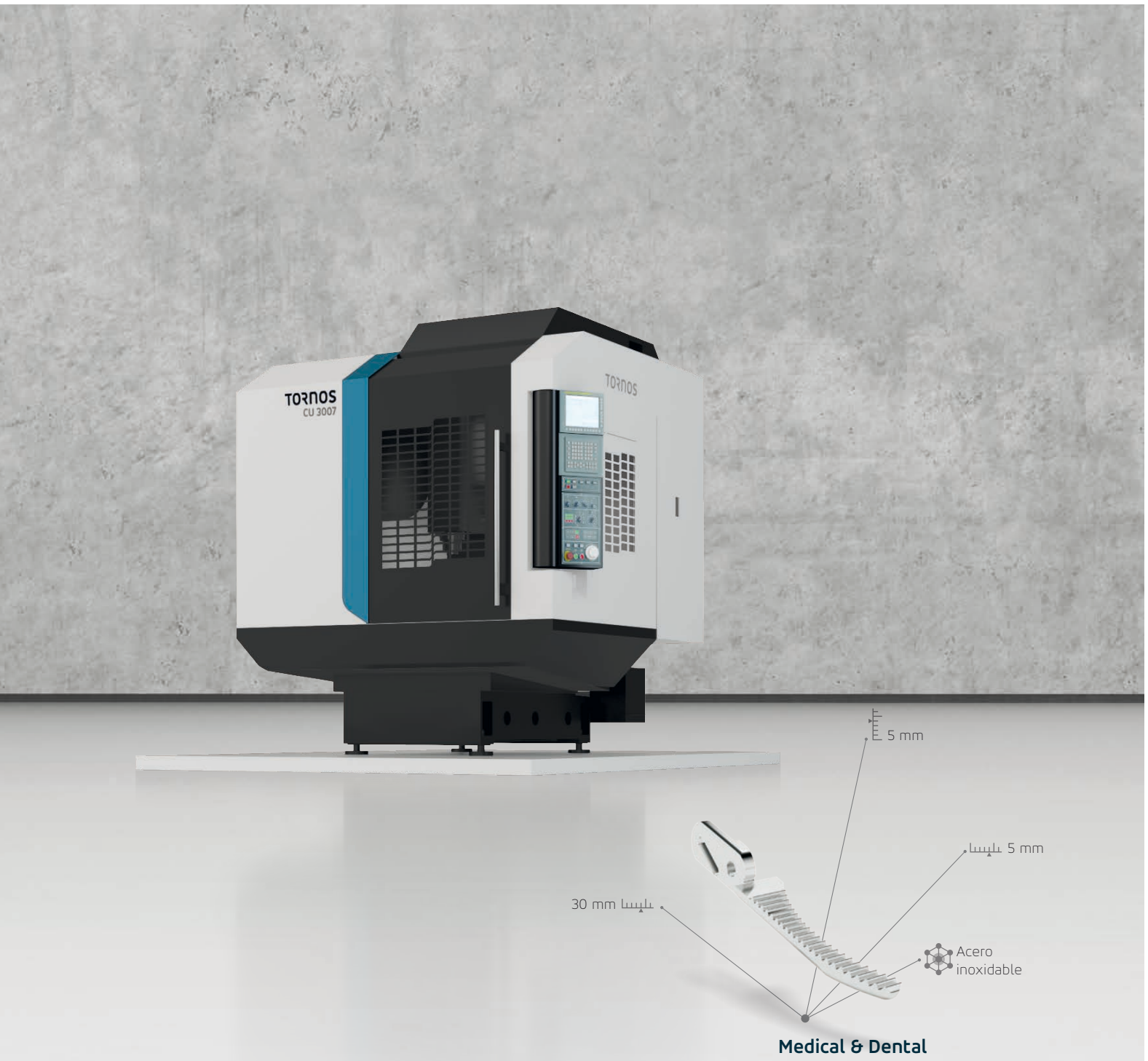
Las CU 2007 y CU 3007 aúnan dinamismo y fiabilidad de calidad a la precisión y al savoir-faire suizos y permiten al grupo Tornos aportar una solución verdaderamente innovadora a sus clientes. El equipamiento estándar completo asociado al savoir-faire de los ingenieros de la empresa crea las condiciones óptimas para producir piezas complejas.

Ventajas

- Mecanizado de 3 a 7 ejes
- Tiempo de cambio de herramienta ultracorto
- Sistemas de automatización diferentes, integrados según los requisitos de la pieza
- Automatización externa bajo demanda
- Mecanizado de barra corta hasta Ø 27 mm
- Husillo de hasta 40'000 rpm
- Velocidad de avance rápido de 60 m / min
- Rociado en el centro



Medical & Dental



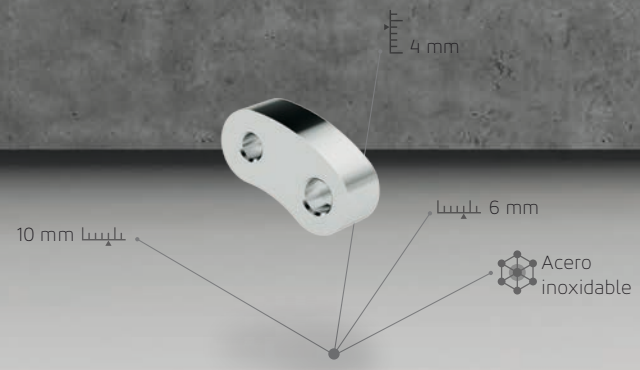
Medical & Dental

En resumen		CU 2007	CU 3007
Número de ejes lineales		de 3 a 7 ejes simultáneos	de 3 a 7 ejes simultáneos
Eje X / Y / Z	mm	500/400/470	700/400/470
Número de herramientas	herramientas	16/24/40	16/24/40
Portaherramientas		BBT 30/HSK E40	BBT 30/HSK E40
Velocidad máx. de los husillos	rpm	12000, 20000 o 40000	12000, 20000 o 40000
Alimentación rápida	m/min	60	60
Dimensiones de la mesa de trabajo	mm	650 x 400	850x400
Tipo de control		Fanuc 0iMD/31iB/31iB-5	Fanuc 0iMD/31iB/31iB-5
Precisión PA/PS		6/3	6/3
Dimensiones totales (L x An x Al)	mm	1580 x 2450 x 2410	2100 x 2450 x 2410
Peso	kg	2500	3000

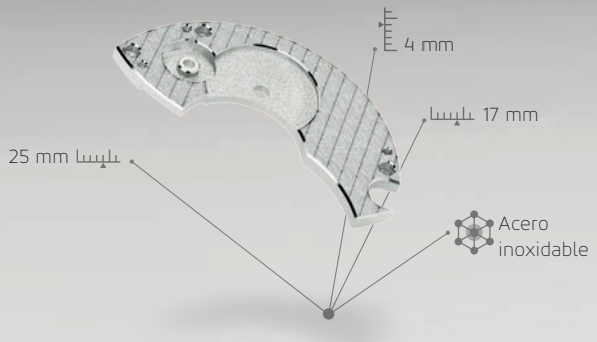
Gama BA

BA 1008
Fresadora en barra ultracompacta

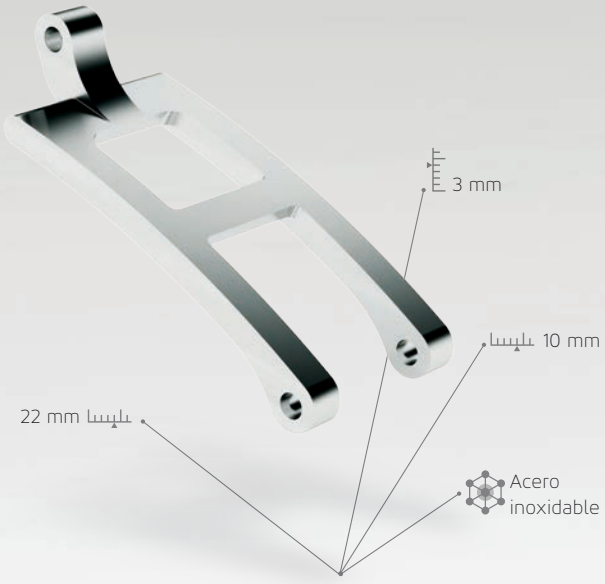
Centro de mecanizado horizontal 3-8 ejes, para el mecanizado de barras
La BA 1008 funciona con barras desde la máquina, se trata de un sistema de divisor que permite cargar piezas de hasta 16 mm de diámetro. Por supuesto, son posibles los mecanizados de colocación y la interpolación entre los sistemas de herramientas y la pieza. Con 4 husillos frontales, 3 husillos laterales y 2 husillos de contraoperación, la BA 1008 está completamente equipada para responder a cualquier necesidad.



Micromecánica



Micromecánica



Micromecánica

BA 1008

Ventajas

- Ergonomía basada en Tornos SwissNano
- Gran productividad
- Dimensiones reducidas
- Relación calidad-precio

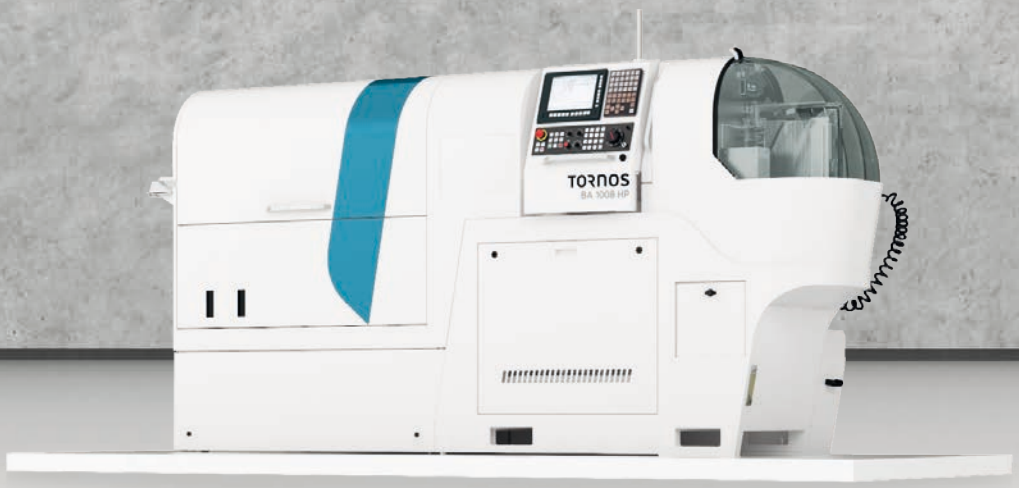
En resumen		BA 1008
Número de ejes	ejes	6 lineales + 1 eje C + 1 eje B
Recorrido U / V / W	mm	26/160/200
Paso de barra máx. (pinza F22 de punta de aguja)		16
Número máximo de herramientas		10
Husillos frontales	rpm	4 husillos 12000 (mécanico) 28 000 (AF) o 80 000 (AF)
Husillos laterales	rpm	3 husillos 12000 (mecánico) 28 000 (AF) o 80 000 (AF)
Contraoperación	rpm	2 husillos 28 000 (AF) o 80 000 (AF
Tronzado		herramienta (Ø 80 mm)
Tipo de control		Fanuc 0iMD/0iMF
Dimensiones totales (L x An x Al)	mm	2400 x 650 x 1600
Peso	kg	950

Gama BA

BA 1008 HP

Una gestión perfecta de los líquidos, piezas y virutas

La gama BA 1008 se amplía con la BA 1008AP. Como el centro de mecanizado BA 1008, la BA 1008AP funciona mediante barras y tiene 4 husillos frontales, 3 husillos laterales y 2 husillos de contraoperación.
La BA 1008AP integra un módulo completo de rociado por el centro para un mecanizado aún más preciso y rápido.



Ventajas

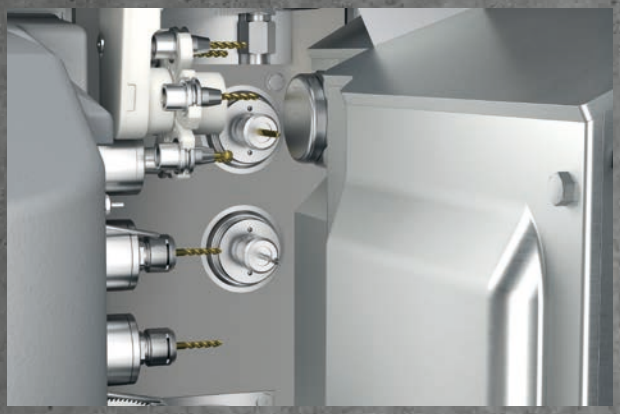
- Ergonomía y diseño de la BA 1008
- Husillos con rociado en el centro y alta presión para un mecanizado preciso y rápido (120 barras)
- Gestión óptima de líquidos y virutas
- Zona de mecanizado adaptada especialmente para metales preciosos

En resumen		BA 1008 HP
Número de ejes	ejes	6 lineales + 1 eje C + 1 eje B
Recorrido U / V / W	mm	26 / 160 / 200
Paso de barra máx. (pinza F22 de punta de aguja)		16
Número máximo de herramientas		10
Husillos frontales	rpm	4 husillos 12000 (mecánico) 28 000 (AF o AP)
Husillos laterales	rpm	3 husillos 12000 (mecánico) 28 000 (AF) o 80 000 (AF)
Contraoperación	rpm	2 husillos 28 000 (AF o AF/AP) o 80000 (AF)
Tronzado		herramienta (Ø 80 mm)
Tipo de control		Fanuc 0iMD/0iMF
Dimensiones totales (L x An x Al)	mm	3200 x 650 x 1690
Peso	kg	1200

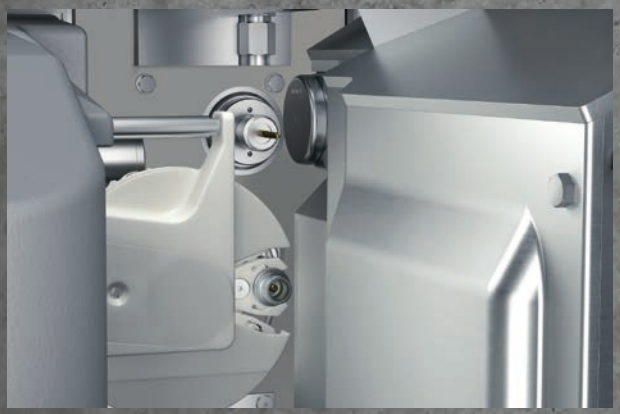
BA 1008 XT

Una máquina para las piezas más complejas, equipada con dos cambiadores de herramientas

En la versión XT, la BA 1008 es la solución definitiva para el cambio de herramientas. ¡Una gran ventaja que permite producir piezas cada vez más complejas en tiempo récord! La configuración de la BA 1008 XT aumenta considerablemente las posibilidades de mecanizado y permite la fabricación de piezas inaccesibles hasta el momento. Puede soportar hasta 8 husillos y dos cambiadores de herramientas, con un número de 23 herramientas en total.



Cambiador de herramientas para el husillo lateral, 6 posiciones



Cambiador de herramientas para el husillo frontal, 10 posiciones

Ventajas

- 23 herramientas en total
- Dimensiones ultrarreducidas
- Gran productividad gracias a la tecnología multihusillo
- Gestión óptima de las virutas

En resumen		BA 1008 XT
Número de ejes	ejes	6 lineales + 1 eje C
Recorrido U / V / W	mm	26/160/200
Paso de barra máx.		16 (F22)/28 (F35)*
Número máximo de herramientas		23
Bloque del husillo frontal		Hasta 3 husillos (mecánico, AF* o AF auto*)
Cambiador de herramientas para el husillo frontal		10 herramientas
Bloque del husillo lateral		Hasta 3 husillos (mecánico, AF* o AF auto*)
Cambiador de herramientas para el husillo lateral		6 herramientas
Tronzado		Herramientas Ø80 mm, hasta 8000 rpm
Bloque del husillo síncrono		Hasta 2 husillos de AF
Velocidad de rotación de los husillos mecánicos	rpm	12 000 (ER11)
Velocidad de rotación de los husillos de AF	rpm	28000 (ER11) o 80000 (ER8)
Velocidad de rotación de los husillos de AF auto	rpm	28000 (E15-ER11)
Tipo de piezas de sujeción		Pinza de recogida / Torno de recogida*
Tipo de control		Fanuc 0iMD / 0iMF
Dimensiones totales (L x An x Al)	mm	2400 x 650 x 1600
Peso	kg	950

* opcional

We keep you turning

Edición junio 2018 – © Tornos 2018, All rights reserved

mgc

TORNOS SA

Rue Industrielle 111
P.O. Box 960
2740 Moutier / Switzerland
T +41 (0)32 494 44 44
contact@tornos.com

Tornos en
el mundo

tornos.com