



VACUDEST® ClearCat®

Innovativa planta de destilación al vacío para un destilado claro como el cristal y libre de aceites



1 gota de aceite contamina 1.000 litros de agua!

La destilación al vacío es una excelente opción para el tratamiento de aguas aceitosas, como ser el agua de taladrinas, emulsiones para la fundición por inyección o aguas de lavado. El problema hasta ahora han sido los hidrocarburos y aceites arrastrados en el destilado. Estas impurezas debían separarse a través de procesos complementarios.

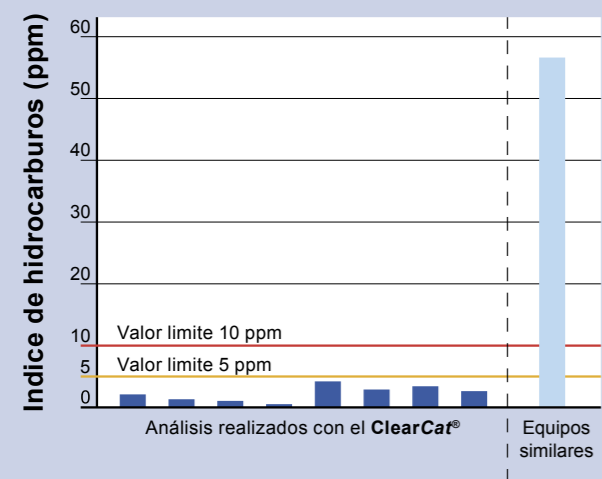
Esto ha llegado a su fin!

La innovativa tecnología **ClearCat®** elimina las impurezas de aceite en aguas industriales de una manera segura y eficiente. El bajo contenido de hidrocarburos en el destilado permite **el vertido en el alcantarillado**, así como su reutilización, logrando de esta forma **un proceso de operación libre de aguas residuales**.

VACUDEST® ClearCat® para un destilado de la mejor calidad!

- Destilado claro como el cristal
- Libre de metales pesados
- Libre de sales casi en su totalidad
- Completamente desinfectado a temperaturas > 120 °C

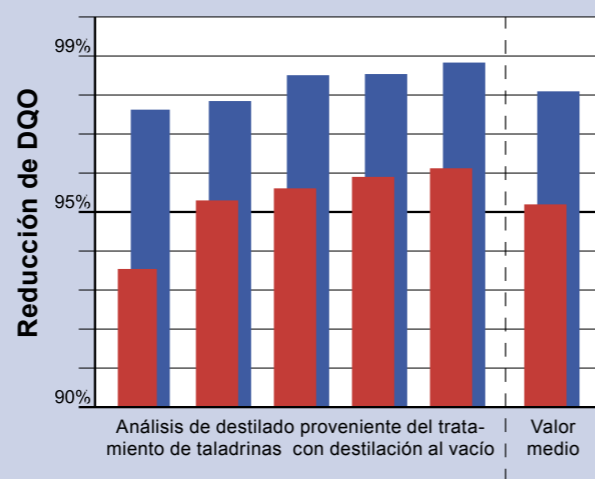
Contenido de aceite < 10 mg/l *
(Índice de hidrocarburos de aceite DIN EN ISO 9377-2)



Contenido de aceite en el destilado de los equipos **ClearCat®** en comparación con plantas de destilación al vacío convencionales.

* Depende del agua residual a tratar

Reducción de DQO mayor a 98 % *

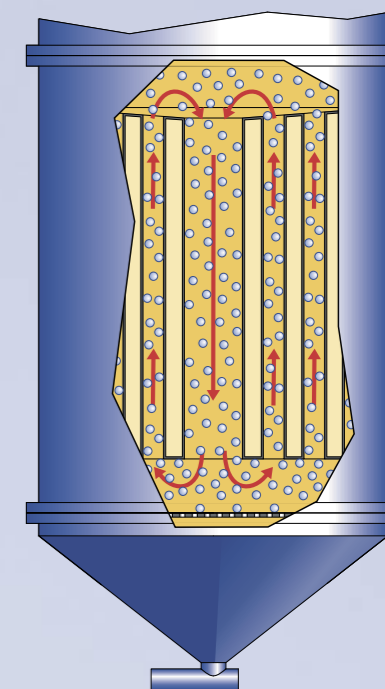


Reducción de DQO en más de 60 % en comparación con destilados convencionales.

(DQO: Demanda química de oxígeno, medida de las sustancias oxidables en el agua)

Ahorre dinero con el VACUDEST® ClearCat® !

- Separación completa de aceite sin etapas de operación complementarias como los separadores por coalescencia, la filtración con membranas o el tratamiento con carbon activado
- La autodepuración del intercambiador de calor con **ActivePowerClean** permite una mayor concentración y reduce los costos de mantenimiento y de gestión del concentrado
- El reconocimiento automático del nivel de concentración asegura que el factor de concentración máximo sea siempre alcanzado, aún en aguas de proceso con calidad variada
- Funcionamiento automático
- Lavado automático (CIP)
- **ActivePowerClean** termodinámicamente óptimo para un consumo energético aún mas bajo (Desde 45 Wh/l)



ActivePowerClean
ActivePowerClean limpia la superficie interior del intercambiador de calor continuamente y evita la formación de sedimentos.



Destilado de evaporadores convencionales

Destilado claro como el cristal del VACUDEST® ClearCat®



Ideas inteligentes para agua limpia!

VACUDEST® ClearCat® confiable, costo óptimo, poco mantenimiento!

- Los equipos de destilación al vacío **VACUDEST®** han sido utilizados exitosamente en distintas áreas de la industria desde el año 1986
- Distribución óptima de sus elementos para facilitar labores de mantenimiento
- Excelente aislamiento acústico, silencioso en comparación a plantas de destilación al vacío convencionales
- Más de 850 equipos en más de 700 clientes satisfechos a nivel mundial cuentan con la excelente calidad y buen servicio de **H2O GmbH**



**Con un destilado claro como el cristal y libre de aceites Ud. puede elegir:
Reutilizarlo logrando un proceso sin aguas residuales o vertirlo en la alcantarilla!**

H2O GmbH
process water engineering

Wiesenstrasse 32
79585 Steinen/ Germany

Tel. +49 7627 9239-0
Fax +49 7627 9239-100

info@h2o-gmbh.com
www.h2o-gmbh.com


process water engineering
VACUDEST® Technology