

# DESTILADORES DE DISOLVENTES



Profesionales

Industriales

Versátiles

# SERIE STANDARD “DISTATIC y DYNAMIC”

## Modelos Distatic y Dynamic

- Para reciclar disolventes inflamables y no inflamables
- Desde 15 hasta 230 litros/ciclo
- Equipos con bolsas o con rascador interno
- Posibilidad de carga semiautomática



Di15 Ax LCD



Di60 Ax LCD



Di160 Ax LCD



# SERIE INDUSTRIAL

## Modelos Industriales

- Para reciclar disolventes inflamables y no inflamables
- Desde 230 hasta 2.200 litros/ciclo
- Posibilidad de trabajar en continuo totalmente automático 24/7



## ACCESORIOS

### “REC BAG” Bolsas para los residuos de proceso

La utilización de las bolsas “Rec Bag” permite obtener una alta concentración de contaminantes sólidos (barnices, pigmentos, resinas, polímeros, tintas, etc.) con consecuente mayor rendimiento en destilación. Esto significa un residuo de proceso con un porcentaje de disolvente extremadamente reducido; este residuo, contenido en la bolsa, es fácil y rápido a descargar, evitando cada manipulación con el lodo y limpieza del hervidor.



## OPCIONAL



### DESTILACION AL VACIO

- Posibilidad de destilar disolventes con un punto de ebullición muy elevado

### SISTEMAS DE CARGA AUTOMÁTICA

- Posibilidad de automatizar el proceso para trabajar 24/7

## PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

Los destiladores de disolventes FORMECO permiten la recuperación y la reutilización de disolventes empleados para el lavado y el desengrase en los diversos sectores de uso. Aprovechando el principio de la destilación simple, separan el producto contaminante (resinas, pigmentos, pinturas, tintas, aceites, etc.) del disolvente original, que es recogido en un contenedor para la siguiente reutilización.

La ebullición del disolvente contaminado tiene lugar en un hervidor con un resquicio de aceite diatérmico recalentado con una o más resistencias eléctricas. Los vapores producidos son enviados a un condensador refrigerado por aire o por agua.

El disolvente así condensado se recoge directamente en un recipiente apto para la reutilización. El producto contaminante se queda en el fondo del hervidor que se descargará fácilmente haciendo girar el aparato o utilizando las bolsas "Rec Bag" que evitan la manipulación del operador.

Las características del disolvente tratado no se alteran por este proceso, que puede así repetirse de modo indefinido.

**Conectados al generador neumático de vacío, los aparatos pueden destilar a vacío.**