MARLIN Yacht Paints

www.marlinpaint.com

CATÁLOGO DE PRODUCTOS Y SISTEMAS DE PINTURAS

MARLIN YACHT PAINTS
CATÁLOGO DE PRODUCTOS Y SISTEMAS DE PINTURAS
Versión: 12.2014

La información incluida en este catálogo está actualizada a la fecha de la versión antes indicada. Compruebe siempre en la página web www.marlinpaint.com que la versión sea la última y la más actualizada. En caso de duda, póngase en contacto con Marlin.

MARLIN SRL,
Via caduti sul Lavoro 4, 34015 Muggia,
Trieste - Tel.: +39 040 232588 Fax +39 040 232688
information@marlinpaint.com

TABLA DE CONTENIDO

Tabla de contenido pág. 3

La Empresa pág. 4
- La Empresa pág. 4
- Calidad y medio ambiente pág. 5
- Innovacion pag. 6

Productos pág. 7
- Antiincrustantes: Idron pág. 8
- Antiincrustantes: Velox pág. 9
- Antiincrustantes: Eco pág. 10
- Antiincrustantes pág. 11
- Antiincrustantes: pág. 13
- Productos epóxicos: Barrier pág. 14
- Productos epóxicos pág. 15
- Acabados especiales pág. 16
- Esmaltes y barniz pág. 17
- Imprimaciones pág. 18
- Productos para teca pág. 19
- Otros productos pág. 20
- Diluyentes pág. 21

Sistemas de pinturas pág. 23
- Fibra de vidrio pág. 24
- Osmosis pág. 25
- Hierro y aluminio pág. 26
- Madera pág. 27
- Hélices y colas pág. 28

Seguridad y medio ambiente pág. 30

Carta de colores
- Antiincrustantes pág. 31
- Esmaltes pág. 32

MARLIN: un antiincrustante para cada barco

MARLIN fue fundada en Trieste en 1982 por el Dr. Lucio Pesle, con el nombre de Rosandra snc. En 1992, tras un aumento del tamaño de la empresa y del volumen de ventas, fue trasladada a las actuales instalaciones con el nombre de MARLIN srl.
Desde siempre, Marlin ha sido sinónimo de innovación y de calidad en el campo de las pinturas antiincrustantes y de los productos de revestimiento para la navegación. El cuidado en el desarrollo de los productos con la máxima atención en la calidad y el impacto ambiental, así como el esmerado servicio al cliente o la gran flexibilidad que proporciona el carácter familiar de la empresa siempre han sido los puntos fuertes de MARLIN.
MARLIN es el líder del mercado con la pintura antiincrustante para hélice y propulsores VELOX PLUS, exportada con éxito a todo el mundo y considerada uno de los mejores antiincrustantes para hélice del mercado. MARLIN fue una de las primeras empresas en ofrecer en 1997 un antiincrustante sin biocidas a base de silicona para el mercado náutico. En 2008 introdujo IDRON, un antiincrustante a base de agua sin disolventes, con menor impacto ambiental y más seguro para el aplicador. En 2012, lanzó al mercado un antiincrustante al agua sin cobre para la protección de los transductores de ecosondas. Hoy en día sigue investigando para desarrollar una línea completa de productos a base de agua para reducir el uso de disolventes y las emisiones. También produce una amplia gama de pinturas para el sector náutico: esmaltes, protectores, anticorrosivos, pintura primaria, productos para madera de teca, estuco epóxico, entre otros.

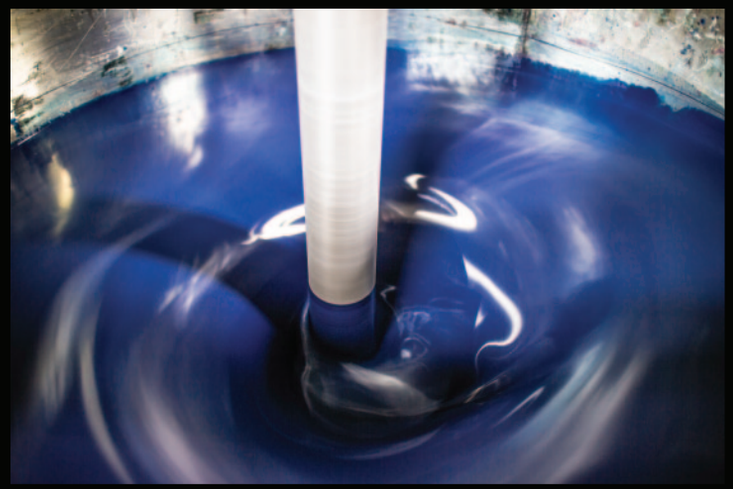
MARLIN: CALIDAD Y MEDIO AMBIENTE

CALIDAD

MARLIN dispone de una moderna planta dotada de maquinaria y equipos automatizados. La empresa presta una gran atención a la calidad de los productos y al control de calidad de los mismos. MARLIN invierte anualmente importantes recursos para mejorar la calidad de los productos y de los servicios ofrecidos, esfuerzos que dan sus frutos con una gran respuesta del mercado y una continua expansión, tanto en Italia como en el extranjero.

MEDIO AMBIENTE Y SEGURIDAD

El medio ambiente y la seguridad son las principales prioridades para MARLIN. Toda la producción se realiza en un ciclo cerrado, recuperando todos los disolventes de lavado y desechando tan solo lo mínimo necesario. Cada año, gracias a las mejoras realizadas en los ciclos de producción, los residuos eliminados van disminuyendo a pesar del constante aumento del volumen de producto. Además, MARLIN se compromete a lograr productos respetuosos con el medio ambiente, evaluando el impacto ambiental de cada materia prima utilizada y analizando cuidadosamente los estudios científicos disponibles.



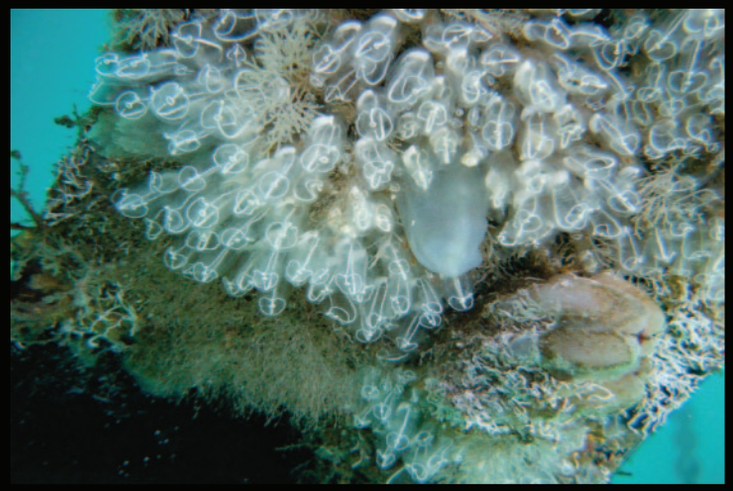
MARLIN: INNOVACIÓN

LABORATORIO

MARLIN cuenta con un laboratorio moderno y está dotado de todo el equipo necesario para desarrollar y probar nuevos productos.
Es el corazón de las instalaciones, donde nacen los nuevos productos y los nuevos antiincrustantes.
El principal objetivo de Marlin es la búsqueda de soluciones innovadoras y del mínimo impacto ambiental.

INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO

Las pinturas antiincrustantes son el punto fuerte de MARLIN, que siempre ofrece soluciones innovadoras. Cada año, MARLIN prueba y somete a ensayo todos los materiales más avanzados disponibles en el mercado. En el mar se colocan cientos de nuevas formulaciones para probar su eficacia, comparándolas con las mejores soluciones del mercado. Aquellas que dan los mejores resultados se aplican a numerosos barcos en varias partes de Europa para probarlos nuevamente y, si dan un resultado positivo, se introducen entonces en el mercado.



Productos

ANTIINCRUSTANTES, PRODUCTOS EPÓXICOS, ESMALTES Y BARNIZ, PRODUCTOS PARA TECA, IMPRIMACIONES

ANTIINCRUSTANTES

IDRON

Toda la fuerza del agua en un revolucionario antiincrustante. IDRON es un antiincrustante de matriz dura con una combinación única de resinas y de principios activos. IDRON crea una película extremadamente suave y deslizante, incluso aplicado con un pincel y también puede ser lijado para lograr un acabado aún más liso. Gracias a los especiales aditivos de superficie con PTFE (teflón), las prestaciones de las embarcaciones mejoran hasta un 10 % respecto de los tradicionales antiincrustantes autopulimentables. Su matriz dura y lisa, su gran eficacia y la capacidad de limpiar el casco antes de las competiciones sin quitar la pintura le convierten en la opción ideal para embarcaciones de regata o lanchas rápidas (incluso de más de 50 nudos). Su formulación única lo hace extremadamente eficaz tanto con embarcaciones rápidas o de uso muy frecuente como para cruceros atracados durante períodos largos.
IDRON también tiene un menor impacto ambiental y hace más saludable y seguro el ambiente de trabajo al estar libre de disolventes.

IDRON es fácil de aplicar, como una pintura para paredes, y es de secado rápido, puede ser diluido con agua y, aplicado con un pincel, crea también una superficie extremadamente lisa y homogénea. Su película tiene un espesor seco mucho menor (alrededor de 25 micras por mano), lo que permite a IDRON no acumular demasiado grosor a pesar de ser un antiincrustante duro e indisoluble. Además, no ensucia cuando el barco es lavado con la máquina de chorro a presión, con considerables beneficios económicos para los astilleros y amarres en seco (menos mantenimiento de los tanques de decantación) y para el ecosistema (menos residuos en el mar).

CARACTERÍSTICAS
Colores: Gris, negro, azul, rojo
Diluyente: Agua
Aplicación: Brocha, rodillo, pistola
Tamaño: 0,75 L; 2,5 L
Peso específico: 1,75-1,85
VOC: < 20 g/L

VELOX PLUS

Antiincrustante para hélices, colas, ejes, alerones, flaps y otras partes del sistema de propulsión. Su combinación única de principios activos, resinas solubles e indisolubles le proporcionan a VELOX PLUS una excelente adherencia y una óptima eficiencia.
Velox PLUS no se degrada ni con el movimiento, ni con las corrientes galvánicas, ni con la cavitación. Se utiliza con éxito en cualquier tipo de hélice. Crea una película extremadamente delgada que no reduce el rendimiento de la hélice. Es fácil de aplicar si se tiene cuidado al seguir las instrucciones, en particular en lo que respecta a la preparación de las superficies metálicas. No es compatible con otros antiincrustantes y se aplica exclusivamente sobre METAL PRIMER. A continuación presentamos algunas fotos de hélices tratadas con VELOX PLUS después de un año en el mar, tomadas en diferentes zonas del Mediterráneo por los usuarios de VELOX PLUS. Se puede observar cómo la adherencia y la eficacia siempre son óptimas en las hélices de superficie, dobles hélices de contrarotación, hélices plegables, de paso variable o fijas.

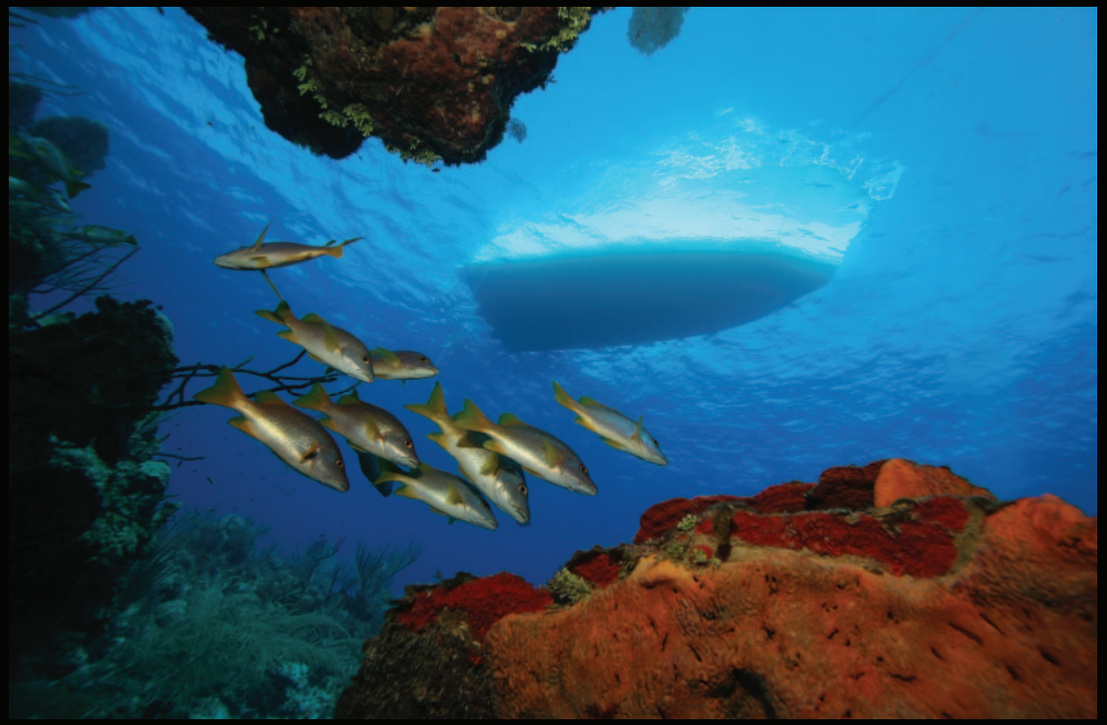
VELOX PLUS es el producto más popular de toda la gama MARLIN y actualmente se exporta a todo el mundo: de América a Australia y de Europa hasta el Lejano Oriente. Decenas de miles de barcos utilizan con éxito cada año VELOX PLUS y el número va en fuerte aumento, tanto en Italia como en el extranjero, gracias a los excelentes resultados obtenidos, a la creciente demanda y a la expansión de la red de distribución. VELOX PLUS cumple con la normativa más estricta y ha sido recientemente aprobado por los organismos de protección ambiental de los Estados Unidos y Australia, que son considerados entre los más estrictos del mundo.

CARACTERÍSTICAS
Colores: Blanco, Gris, Negro
Diluyente: N.4
Aplicación: Brocha, Pistola
Tamaño: 0,25L; 0,50L; 2,5L
Peso específico: 1,25 - 1,35

ANTIINCRUSTANTES

ECO

Antiincrustante extremadamente innovador a base de agua y sin cobre, formulado y desarrollado específicamente para la protección de los transductores de las ecosondas. Los principales productores de ecosondas recomiendan el uso de antiincrustante al agua en los transductores. Marlin ha ido más lejos con la formulación de ECO a fin de minimizar la conductividad eléctrica y no interferir con la señal del transductor. Las pruebas internas realizadas en laboratorio han demostrado que la intensidad de la señal del transductor se ve afectada negativamente por la conductividad eléctrica y el espesor de la película. ECO ha sido formulado sin compuestos de cobre y con pigmentos de baja conductividad, a fin de no afectar a la intensidad de la señal. ECO también forma una película de muy bajo espesor (alrededor de 50 micras con dos manos), que permite que ECO no acumule demasiado grosor, lo cual podría a la larga interferir con la señal del transductor. ECO presenta una excelente adherencia al metal y plástico.



ECO también tiene un menor impacto ambiental y hace más saludable y seguro el ambiente de trabajo al estar libre de disolventes. ECO es fácil de aplicar y se seca rápidamente, se puede diluir con agua y al aplicarlo con brocha se crea una superficie extremadamente lisa y homogénea.
ECO también tiene una eficacia muy buena y ofrece una protección estacional de hasta 12 meses (los resultados varían en función de la tasa de crecimiento de la vegetación).

CARACTERÍSTICAS
Colores: Negro
Diluyente: Agua
Aplicación: Brocha
Tamaño: 70 ML
Peso específico: 1,20-1,30
VOC: < 20 g/L

ANTIINCRUSTANTES

MARLIN TF
Antiincrustante autopulimentable

El antiincrustante para la carena más utilizado y el más popular de la gama MARLIN. MARLIN TF es un antiincrustante autopulimentable a base de resinas especiales, compuestos de cobre y agentes antilodo. Dotado de una eficacia excepcional, proporciona una protección hasta un máximo de 24 meses (con una aplicación mínima de 3 manos), incluso en los mares con la mayor tasa de crecimiento de vegetación marina. Adecuado para todo tipo de embarcaciones de hasta 30 nudos, excepto para los barcos de aluminio.

CARACTERÍSTICAS
Colores: Blanco, gris, negro, azul ciel, azul marino, rojo oxido, rojo vivo
Diluyente: N.2
Aplicación: Brocha, rodillo, pistola
Tamaño: 0,75 L; 2,5 L
Peso específico: 1,75-1,85

MARLIN HARD
Antiincrustante de matriz dura

Antiincrustante de matriz dura que proporciona una superficie extremadamente lisa y deslizante.
La elección ideal para barcos de entre 40 y 45 nudos.
Presenta una eficacia óptima.
No es adecuado para los barcos de aluminio.

CARACTERÍSTICAS
Colores: Blanco, gris, negro, azul claro, azul, rojo oxido
Diluyente: N.2
Aplicación: Brocha, rodillo, pistola
Tamaño: 0,75 L; 2,5 L
Peso específico: 1,55-1,65

MARLIN CF
Antiincrustante para aluminio

Antiincrustante sin óxido de cobre que no crea pares galvánicos, por lo que es adecuado para su aplicación en barcos de aluminio y aleación ligera. Presenta una gran eficacia y garantiza una protección óptima durante un máximo de 12 meses en cualquier mar, incluso con un fuerte crecimiento de la vegetación. La ausencia de cobre hace que el color del casco permanezca más estable a lo largo del tiempo.

CARACTERÍSTICAS
Colores: Blanco, gris, negro, azul claro, azul, rojo oxido
Diluyente: N.2
Aplicación: Brocha, rodillo, pistola
Tamaño: 0,75 L; 2,5 L
Peso específico: 1,55-1,65

ANTIINCRUSTANTES

303
Antiincrustante autopulimentable

Antiincrustante autopulimentable con un alto contenido de óxido de cobre.
Con una excepcional relación calidad-precio, es la opción ideal para la protección de hasta 12 meses para embarcaciones de hasta 25 a 30 nudos, en cualquier mar o situación.
No es adecuado para los barcos de aluminio.

CARACTERÍSTICAS
Colores: Blanco, negro, azul ciel, azul marino, rojo oxido
Diluyente: N.2
Aplicación: Brocha, rodillo, pistola
Tamaño: 0,75 L; 2,5 L
Peso específico: 1,60-1,70

TRITON
Antiincrustante de matriz semidura

Antiincrustante de matriz semidura con alto contenido de óxido de cobre.
Debido a su lenta solubilidad, es adecuado para embarcaciones de recreo rápidas (25 a 40 nudos) o de uso muy frecuente.
Ideal para una protección de 12 meses.
No es adecuado para los barcos de aluminio.

CARACTERÍSTICAS
Colores: Blanco, negro, azul ciel, azul, rojo oxido
Diluyente: N.2
Aplicación: Brocha, rodillo, pistola
Tamaño: 0,75 L; 2,5 L
Peso específico: 1,55-1,65

FLEXY
Antiincrustante para embarcaciones neumática

Antiincrustante flexible adecuado para la protección de botes inflables tubulares (neopreno, hypalon, PVC, vinilo, etc.). También puede aplicarse en las quillas rígidas de fibra de vidrio. Se aplica sin necesidad de imprimación tanto en tejido como en fibra de vidrio. Presenta una excelente adherencia, eficacia y flexibilidad.

CARACTERÍSTICAS
Colores: Blanco, gris, negro, rojo oxido
Diluyente: N.4
Aplicación: Brocha, pistola
Tamaño: 0,5 L
Peso específico: 1,75-1,85

ANTIINCRUSTANTE: LA SELECCIÓN

LONGITUD TOTAL	VELERO	BARCO A MOTOR
6	2	2,5
7	2,5	3,5
8	3,25	5
9	4	6,5
10	5	8
12	6,5	10
14	8,5	12,5
16	11	15
18	13,5	18,25
20	17,5	22,5

Cuando se compra un antiincrustante para el barco, es importante elegir el producto adecuado para cada necesidad y la cantidad correcta, que deberá ser suficiente para la aplicación de dos capas con un consumo de unos 9 m^2/l (comprobar la ficha técnica del producto). Para el cálculo de la superficie a pintar, se puede utilizar una fórmula como guía aproximada: LG x (L + P) x C, donde LG es la longitud hasta la línea de flotación, L la anchura máxima, P el calado y C el coeficiente de la embarcación. El coeficiente a utilizar será de 0,5 para los veleros delgados y rápidos, de 0,6 para veleros de líneas sólidas, 0,7 para lanchas planeadoras y de 0,8 para yates a motor.

La tabla adjunta proporciona una indicación adicional simplificada para diferentes longitudes y tipos de barcos (la longitud es total, los litros son los necesarios para dos manos). La tabla es válida para veleros modernos y lanchas a motor. La siguiente tabla resume las principales características del antiincrustante MARLIN para ayudar en la elección del producto más adecuado.

	<25 NUDOS	25-35 NUDOS	>35 NUDOS	PODER ANTIINCRUSTANTE	DESLIZAMIENTO	SOLUBILIDAD	DESBASTABILIDAD	ALUMINIO
MARLIN TF	✔✔✔	✔✔	✗	★★★	★★	✔✔✔	✗	NO
SUPER 505	✔✔	✔✔✔	✔	★★★	★★	✔✔	✗	NO
MARLIN HARD	✗	✔	✔✔✔	★★	★★★	✔	✔	NO
MARLIN CF	✔✔	✔✔	✔✔	★★	★★	✔✔	✗	SI
MAXIMA	✔✔	✔✔	✔	★★★	★★	✔✔	✗	NO
303	✔✔✔	✔✔	✗	★★	★★	✔✔✔	✗	NO
TRITON	✔✔	✔✔✔	✔✔	★★	★★	✔✔	✗	NO
IDRON	✔✔	✔✔	✔✔✔	★★	★★★	✗	✔✔✔	NO
FLEXY	N.A.	N.A.	N.A.	★★	★★★	✗	✔✔	NO
VELOX PLUS	N.A.	N.A.	N.A.	★★	★★★	✔	✔✔✔	SI
ECO	N.A.	N.A.	N.A.	★	★★	✗	✔✔✔	SI

PRODUCTOS EPÓXICOS

BARRIER - Sistema epóxico estructural

Es un producto de fuerte adherencia, alta impermeabilidad y excelentes propiedades mecánicas como resistencia y flexibilidad, que se mantienen inalterables durante años. BARRIER es un producto versátil con múltiples usos. Viene en tres versiones con diferentes viscosidades: Transparente, TIX (verde), espátula. La versión verde también está dotada de un sistema de diferenciación de las manos en la fase de aplicación, que consiste en su pigmentación con pigmentos especiales que cambian de color con el endurecimiento del producto. El color varía progresivamente después de mezclar los dos componentes y pasa del color verde pálido a verde oliva-ocre con el endurecimiento final.

BARRIER TRANSPARENTE - Líquido

- Diferentes encolados (en particular, es ideal para madera-madera, madera y fibra de vidrio o madera con cemento).
- Impregnación de diferentes fibras (vidrio, carbono, kevlar) para la construcción de prefabricados o estructuras de refuerzo con alta resistencia mecánica.
- Rellenos y taponamientos, mezclado con MICROESFERAS (para el rellenado de grandes dimensiones) o MICROFIBRAS (para una mayor resistencia mecánica).
- Pintura de barcos de madera; BARRIER diluido es absorbido por los poros de la capa superficial de madera confiriéndole impermeabilidad y resistencia mecánica. Excepcional como imprimación, incluso en el caso de acabado con barniz transparente.

BARRIER TIX - Tixotropía, apto para aplicación vertical

- Tratamiento de la ósmosis. La versión verde es especialmente adecuada debido a la diferenciación entre las manos.
- Revestimiento anticorrosivo de los metales (bulbos de fundición, piezas de aleación ligera, etc.).
- Diferentes encolados (en particular, es ideal para madera-madera, madera y fibra de vidrio o madera con cemento).
- Rellenos y taponamientos, mezclado con MICROESFERAS (para el rellenado de grandes dimensiones) o MICROFIBRAS de vidrio (para una mayor resistencia) superficial de la madera confiriéndole impermeabilidad y resistencia mecánica

CARACTERÍSTICAS

Colores: TRASPARENTE, TIX
Diluyente: N.5 (Only for cleaning tools or wood paiting)
Aplicación: Brush, roller

Tamaño: 0,75 L; 5 L
Peso específico: 1,05-1,10
Pot life: 1h 30min.

PRODUCTOS EPÓXICOS

PRIMEPOX
Imprimación epóxica

Imprimación epóxica de dos componentes, antioxidante y anticorrosivo para hierro y aleaciones ligeras. Presenta una excelente adherencia a metales, capa de gel y fibra de vidrio y un óptimo poder de protección. Ideal como base para la aplicación de ROSTAR o BARRIER para la protección de barcos de hierro o de aleación o para tratamientos de ósmosis.

CARACTERÍSTICAS
Colores: Rojo oxido
Diluyente: N.5
Aplicación: Brocha, rodillo, pistola
Tamaño: 0,375 L; 0,75L; 2,5L
Peso específico: 1,40-1,50

ROSTAR
Protector epóxico

Protector epóxico de alto espesor dotado de una gran impermeabilidad. Ideal como protector para carenas de hierro, aluminio y aleaciones ligeras o para bulbos de fundición.

CARACTERÍSTICAS
Colores: Negro
Diluyente: N.5
Aplicación: Brocha, rodillo, pistola
Tamaño: 0,75L; 2,5L
Peso específico: 1,35-1,45

STUCCO EPOSSIDICO

Masilla epóxica de dos componentes sin disolventes, que no produce contracciones aunque se aplique con grandes espesores. Es muy ligero gracias a un alto contenido de microesferas especiales de vidrio huecas. Apto para cualquier tipo de trabajo, tiene una óptima resistencia al agua.

CARACTERÍSTICAS
Colores: Blanco
Diluyente: -
Aplicación: Espátula
Tamaño: 0,75 L; 5L
Peso específico: 0,65-0,70

EPOPLASTIC
Fondo epóxico

Fondo epóxico de gran espesor de dos componentes, adecuado para la protección de la obra muerta y de superestructuras de barcos de madera, hierro, aleación ligera y fibra de vidrio. Ideal como base para el esmalte EVERGLOSS.

CARACTERÍSTICAS
Colores: Blanco
Diluyente: N.5
Aplicación: Brocha, rodillo, pistola
Tamaño: 0,75L; 2,5L
Peso específico: 1,40-1,50

ACABADOS ESPECIALES

NEPTUNE

Esmalte certificado para contacto con alimentos

NEPTUNE es un esmalte satinado formulado y certificado para el contacto con alimentos, ideal para la pintura de cubiertas (también es antideslizante, añadido a nuestra Graniglia), bodegas u otras partes de los buques que puedan estar en contacto con el pescado. NEPTUNE cumple con los requisitos del Reglamento de la UE N.º 10/2011 y DM 21/03/73 (y posteriores actualizaciones) y permite que los operadores cumplan con los requisitos de los Reglamentos CE 852/2004, CE 1935/2004, CE 2023/2006 y todas las normativas vigentes para el campo de los materiales de contacto con alimentos e higiénico-sanitario en la producción primaria de alimentos.
La certificación hace idóneas a las partes para el contacto con alimentos no prolongado (hasta 24 horas) a temperatura ambiente (o inferior). NEPTUNE es un esmalte muy rápido, satinado y disponible en blanco o gris. Presenta una resistencia excepcional frente a los agentes atmosféricos y una óptima adherencia con la mayoría de los materiales de construcción.

CARACTERÍSTICAS
Colores: Blanco, gris
Diluyente: Alcohol etílico para alimentos
Aplicación: Brocha, rodillo, pistola
Tamaño: 0,75 L; 2,5L
Peso específico: 1,25-1,35

EPOGEL

Acabado epóxico certificado para contacto con alimentos y agua potable.

Protector epóxico, no tóxico, sin disolventes y certificado para el contacto con alimentos y agua dulce. Se puede utilizar para depósitos de agua potable, cámaras frigoríficas o cualquier parte que pueda entrar en contacto con el pescado, alimentos o agua potable. EPOGEL cumple con los requisitos del Reglamento de la UE N.º 10/2011 y el DM 21/03/73 (y actualizaciones posteriores).
También presenta un alto poder impermeabilizante y elimina la posibilidad de ósmosis por absorción de agua en el interior del casco. La película obtenida con EPOGEL es brillante y dura, que no absorbe la suciedad ni los aceites y es muy fácil de limpiar. Al no contener disolventes, EPOGEL no produce vapores tóxicos o peligrosos y se puede aplicar con seguridad en espacios pequeños.

CARACTERÍSTICAS
Colores: Blanco, gris
Diluyente: -
Aplicación: Brocha, rodillo
Tamaño: 0,75L; 2,5L
Peso específico: 1,25-1,35

ESMALTES Y BARNIZ

EVERGLOSS
Esmalte de poliuretano

Esmalte de poliuretano de dos componentes, que no amarillea. Su alto brillo se mantiene durante muchos años. Puede aplicarse fácilmente con brocha con excelentes resultados.

CARACTERÍSTICAS
Colores: Ver carta de colores
Diluyente: N.4 (Brocha); N.6 (pistola)
Aplicación: Brocha, rodillo, pistola
Tamaño: 0,375; 0,75 L
Peso específico: 1,25-1,35

EVERGLOSS
Barniz transparente de poliuretano

Barniz transparente de poliuretano de dos componentes, con un excelente brillo y resistencia. Se aplica fácilmente con excelentes resultados incluso con brocha. Ideal para bricolaje.

CARACTERÍSTICAS
Colores: Transparente
Diluyente: N.4 (Brocha); N.6 (pistola)
Aplicación: Brocha, rodillo, pistola
Tamaño: 0,375; 0,75 L
Peso específico: 1,25-1,35

FLEXY
Esmalte flexible para botes inflables

Esmalte satinado de un componente con una excelente adherencia y flexibilidad, adecuado para la pintura de botes de goma y vinilo. Ideal para renovar botes de goma viejos.

CARACTERÍSTICAS
Colores: Blanco, amarillo, naranja, rojo, gris, negro
Diluyente: N.4
Aplicación: Brocha, pistola
Tamaño: 0,5 L
Peso específico: 1,20-1,30

IMPRIMACIONES

METAL PRIMER

Imprimación para el antiincrustante Velox Plus

Pintura de fondo mordiente para metales especialmente diseñada para utilizarla antes del antiincrustante VELOX PLUS. Se puede aplicar en bronce, acero, aluminio, pero también sobre barnices de fábrica de pies de popa o sobre ciclos protectores epóxicos. Se aplica una sola mano.

CARACTERÍSTICAS
Colores: Verde
Diluyente: N.4
Aplicación: Brocha, pistola
Tamaño: 0,25 L; 0,5L; 2,5L
Peso específico: 1,20-1,30

FIBERGLASS PRIMER

Pintura de fondo para fibra de vidrio

Pintura de fondo para carenas de fibra de vidrio y ABS. Sus componentes le confieren una adherencia excepcional sobre capa del gel, resinas de poliéster y resinas epoxi. Una ligera mano garantiza una excelente adherencia del antiincrustante y evita posibles desprendimientos durante muchos años.

CARACTERÍSTICAS
Colores: Rosa
Diluyente: N.4
Aplicación: Brocha, rodillo, pistola
Tamaño: 0,75 L; 2,5L
Peso específico: 1,25-1,35

UNIVERSAL PRIMER

Pintura de fondo aislante

Pintura de fondo ideal para aislar antiguos antiincrustantes en mal estado o desconocidos antes de aplicar un nuevo antiincrustante. Está dotado de un buen poder impermeabilizante y anticorrosivo que lo hacen idóneo incluso para aislar hierro o madera en ciclos de un solo componente.

CARACTERÍSTICAS
Colores: Gris
Diluyente: N.2
Aplicación: Brocha, rodillo, pistola
Tamaño: 0,75 L; 2,5L
Peso específico: 1,40-1,50

PRODUCTOS PARA TECA

RAVVIVANTE PER TEAK
Abrillantador de teca

Limpiador blanqueador y revitalizante de cubiertas de teca. Restaura el color natural de la teca, eliminando la pátina gris de la madera vieja.

CARACTERÍSTICAS
Colores: Transparente
Diluyente: Agua
Aplicación: Spazzola
Tamaño: 1L
Peso específico: 1,00-1,05

TEAK OIL W
Aceite para teca de color natural

Aceite impregnante para teca de pigmentación amarilla específico para mantener el color de las cubiertas o de otras partes de teca. Protege la madera manteniendo su color claro natural.

CARACTERÍSTICAS
Colores: Ambar claro
Diluyente: N.1
Aplicación: Brocha
Tamaño: 0,75L
Peso específico: 1,00-1,10

TEAK OIL
Aceite para teca con efecto mojado

Tradicional aceite de impregnación para madera de teca que le da a la madera el color típico de la teca mojada o barnizada. Ideal para superestructuras, muebles, piezas interiores.

CARACTERÍSTICAS
Colores: Ambar oscuro
Diluyente: N.1
Aplicación: Brocha
Tamaño: 0,75L
Peso específico: 1,00-1,10

OTROS PRODUCTOS

GRANIGLIA ANTISKID

Grano especial, que mezclado con el esmalte EVERGLOSS en una cantidad de 100-150 gr. por vaso de 0,75 litros, le confiere propiedades antideslizantes. También se puede utilizar con KRISTAL o NEPTUNE.

CARACTERÍSTICAS
Colores: Blanco
Diluyente: -
Aplicación: Brocha, rodillo
Tamaño: 100g
Peso específico: 1,00-1,10

MICROSFERE DI VETRO

Microesferas especiales de vidrio para mezclar con BARRIER, para taponamientos y para rellenos de grandes dimensiones.

CARACTERÍSTICAS
Colores: Blanco
Diluyente: -
Aplicación: -
Tamaño: 0,75
Peso específico: -

MICROFIBRE DI VETRO

Microfibras de vidrio especiales que, mezcladas con BARRIER, producen una masa maleable y que no se contrae, adecuada para el taponamiento o relleno de áreas que deban soportar esfuerzos mecánicos.

CARACTERÍSTICAS
Colores: Blanco
Diluyente: -
Aplicación: -
Tamaño: 0,75
Peso específico: -

SVERNICIATORE FORTE

Desbarnizador hidrosoluble a base de compuestos especiales capaces de disolver el antiincrustante sin afectar a la capa de gel ni a la resina de poliéster reforzada con fibra de vidrio. Adecuado cuando la capa de antiincrustante viejo es muy espesa.

CARACTERÍSTICAS
Colores: Azul
Diluyente: -
Aplicación: Brocha
Tamaño: 0,75 - 5L
Peso específico: 1,00-1,05

DILUYENTES

DILUYENTE N.º 1
Diluyente para esmaltes sintéticos

Diluyente para esmalte y barniz KRISTAL, TEAK OIL, TEAK OIL W

DILUYENTE N.º 2
Para antiincrustante

Diluyente para antiincrustante: MARLIN TF, SUPER 505, MARLIN HARD, MARLIN CF, MAXIMA, 303, TRITON, UNIVERSAL PRIMER

DILUYENTE N.º 4
Para esmaltes de poliuretano

Diluyente para esmalte y barniz EVERGLOSS, esmalte y antiincrustante FLEXY, VELOX PLUS, METAL PRIMER, FIBERGLASS PRIMER

DILUYENTE N.º 5
Para epoxídicos

Diluyente para productos de epoxi: PRIMEPOX, ROSTAR, EPOPLASTIC, BARRIER (solo para impregnación de madera, STUCCO (solo para lavado).

DILUYENTE N.º 6
Para poliuretano proyectado

Diluyente para esmalte y barniz EVERGLOSS (pulverización).

DISOLVENTE 102
Antisiliconas, desengrasante

Para limpiar las superficies antes de aplicar FIBERGLASS PRIMER, METAL PRIMER, FLEXY.

Sistemas de Pinturas

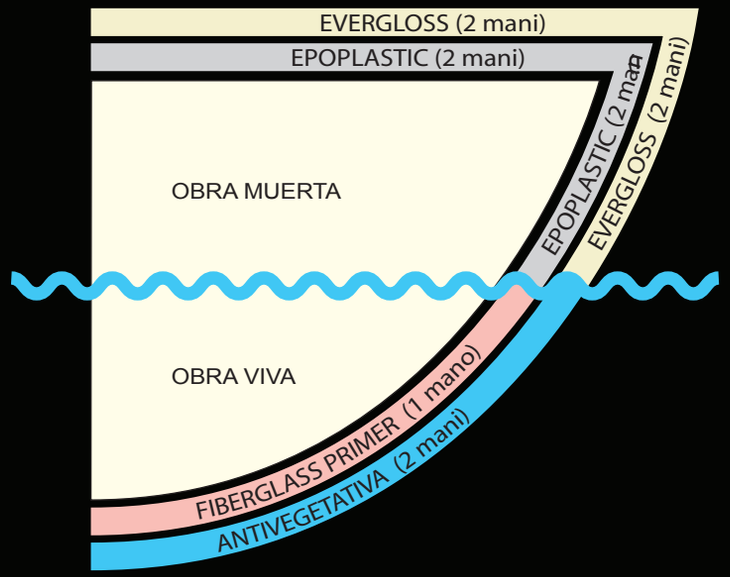
FIBRA DE VIDRIO, OSMOSIS, MADERA, HIERRO Y ALUMINIO, HÉLICES, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE, CARTA DE COLORES

FIBRA DE VIDRIO

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE
La superficie debe haber sido desengrasada de cualquier cera o silicona mediante trapos empapados en DISOLVENTE 102 antisiliconas y luego lijada con papel de lija de grano medio (N.º 120-140).

OBRA VIVA - CARENA
- Aplicar una mano de FIBERGLASS PRIMER y dejar secar por como mínimo durante 4 horas (a 20 °C)
- Aplicar una mano de antiincrustante y dejar secar como mínimo durante 6 horas (a 20 °C)
- Aplicar una segunda mano de antiincrustante y dejar secar como mínimo durante 24 horas (a 20 °C) antes de la botadura. Se recomienda aplicar una tercera mano de antiincrustante en la línea de flotación.

INTERIORES FUERA DE LA VISTA (PIQUE DE POPA, SENTINA)
Lijar la superficie con grano bastante grueso (N.º 80 - 100) y después aplicar dos manos de EPOGEL. Este producto también tiene la propiedad de bloquear el fuerte olor que emana de la fibra de vidrio, especialmente cuando es nueva.

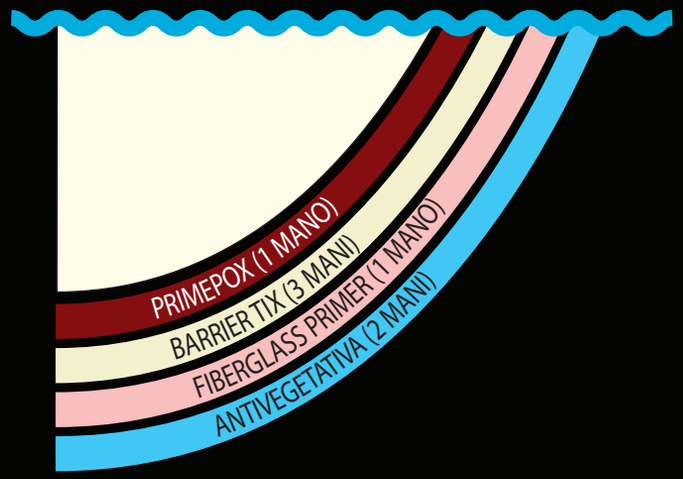


	PRODUCTO	N. MANOS	RECUBRIMIENTO a 20°		mq/l**
			MIN	MAX*	
OBRA VIVA					
1	FIBERGLASS PRIMER	1	4 h.	-	12
2	ANTIVEGETATIVA	2	6 h.	-	8
OBRA MUERTA					
1	EPOPLASTIC	2	12 h.	16 h.	8
2	EVERGLOSS	2	5 h.	8 h.	9

* Los tiempos máximos para los productos de epoxi se entienden para recubrimiento sin lijar. Siempre es aconsejable esperar un poco más y lijar con papel de lija de grano medio en caso de duda. ** El rendimiento (metros cuadrados por litro de producto) se entiende para una capa.

OBRA MUERTA - SUPERESTRUCTURA
- Aplicar una mano de EPOPLASTIC y esperar entre 12 y 16 horas (a 20 ºC). Si transcurre un intervalo de tiempo mayor, lijar con papel de lija de grano medio (N.º 150-180)
- Aplicar una segunda mano de EPOPLASTIC y esperar 48 horas (a 20 °C)
- Lijar con papel de lija de grano medio-fino (N.º 180-220)
- Aplicar una mano de esmalte EVERGLOSS y esperar 6 horas (a 20 °C)
- Lijar al agua con papel de lija fino (N.º 240-280)
- Aplicar una segunda mano de esmalte EVERGLOSS

Si la superficie se encuentra en buen estado, lijar con papel de grano medio (N.º 180 de 220) y luego aplicar directamente dos manos de esmalte EVERGLOSS sin aplicar EPOPLASTIC. Si transcurren menos de ocho horas entre una capa y otra de EVERGLOSS no hay necesidad de lijar entre capa y capa. Un lijado ligero al agua con papel de lija abrasivo fino (mínimo N.º 240) es recomendable para eliminar los eventuales defectos de la primera mano debidos al polvo, insectos u otros.



TRATAMIENTO DE ÓSMOSIS

1. Retire la capa de gel y, cuando sea necesario, la primera capa de fibra de vidrio mediante un disco abrasivo, con chorro de arena o con cepillo eléctrico. Deje secar por lo menos 2-3 meses hasta que la humedad debajo del casco se haya reducido a menos del 15%, lavando la carena de vez en cuando (cada mes o así) de agua dulce, con el fin de eliminar de la superficie los líquidos que exudan del interior de la fibra de vidrio a través de los poros microscópicos de la capa de gel y que impiden una buena adherencia. El último lavado se realizará dos días antes de empezar a barnizar.

2. Aplique una capa de PRIMEPOX y dejar secar 48 horas, luego lijar con papel de lija de grano medio.

3. Cuando fuera necesario, recubra con nuestro RECUBRIMIENTO EPOXÍDICO.

4. Aplique 2-3 capas de BARRIER (verde o TIX) con un consumo total de 2 litros/m². No es necesario lijar entre capas si la aplicación se hace dentro de las 24 horas entre una y otra (a una temperatura de 20 °C). En el caso de aplicaciones con intervalos mayores, hay que lijar la superficie. En caso de duda, siempre es mejor esperar un poco más tiempo y lijar entre capas.

5. Permita que la superficie se seque por lo menos dos días después de la última capa de BARRIER y luego lije con papel de lija de grano medio (N.º 120-140) o con fieltro abrasivo bastante duro.

6. Aplique una mano de FIBERGLASS PRIMER.

7. Después de, por lo menos, 4 horas aplicar dos capas de antiincrustante con un intervalo mínimo de 6 horas.

PREVENCIÓN DE LA ÓSMOSIS

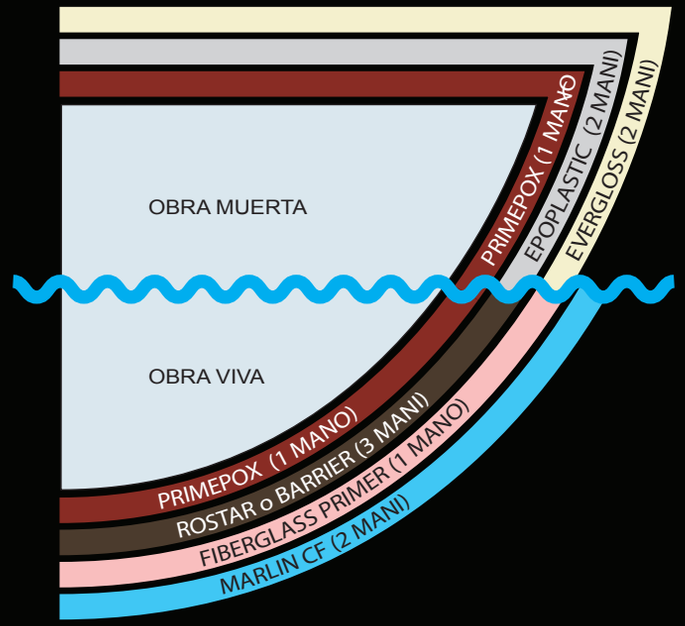
1. Lije la superficie con un grano bastante grueso (N.º 100 -120),

2. Aplique tres capas de PRIMEPOX a una distancia de 12-16 horas entre sí. En el caso de que el intervalo entre las manos fuera más largo, habrá que lijar la superficie con papel de lija de grano medio (N.º 150-180). En caso de duda, siempre es mejor que esperar un poco más de tiempo y lijar entre capas.

3. Aplique una mano de FIBERGLASS PRIMER al menos 48 horas después de la aplicación de la última capa de PRIMEPOX. Después de 4 horas, aplique dos capas de antiincrustante.

	PRODUCTO	N. MANOS	RECUBRIMIENTO a 20°		mq/l**
			MIN	MAX*	
	OBRAA VIVA				
1	PRIMEPOX	1	12 h	16 h	10
2	BARRIER TIX	3	12 h	24 h	6
3	FIBERGLASS PRIMER	1	4 h	-	12
4	ANTIVEGETATIVA	2	6 h	-	8

HIERRO Y ALUMINIO



PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE.

La superficie debe estar perfectamente limpia de calamina y de corrosión mediante lijado o, aún mejor, con chorro de arena. Después de esta operación, habrá que retirar el polvo de la superficie mediante aire comprimido o paños secos, pero no se debe lavar con disolventes, puesto que podría provocar una disminución de la adherencia en el siguiente ciclo de barnizado. Cuando haya que desengrasar la superficie, antes del lijado con disco o con chorro de arena, se aplicará nuestro DISOLVENTE 102 antisilicona.

- Aplicar una mano de PRIMEPOX preferiblemente mediante pincel, ya que así se obtiene una mejor penetración del producto en los poros de la superficie evitando la inclusión en la película de polvo u otras materias extrañas. Esperar por lo menos 12 horas
- A continuación, recubrir, si es necesario, varias veces con nuestro STUCCO EPOSSIDICO (masilla epóxica) y esperar 24 horas
- Lijar con papel de lija de grano medio-grande (120-140)

	PRODUCTO	N. MANOS	RECUBRIMIENTO a 20°		mq/l**
			MIN	MAX*	
	OBRA VIVA				
1	PRIMEPOX	1	12 h	16 h	10
2	ROSTAR (o BARRIER)	3	12 h	16 h	6
3	FIBERGLASS PRIMER	1	4 h	-	12
4	ANTIVEGETATIVA	2	6 h	-	8
	OBRA MUERTA				
1	PRIMEPOX	1	12 h	16 h	10
2	EPOPLASTIC	2	12 h	16 h	10
3	EVERGLOSS	2	5 h	8 h	9

* Los tiempos máximos para los productos de epoxi se entienden para recubrimiento sin lijar. Siempre es aconsejable esperar un poco más y lijar con papel de lija de grano medio en caso de duda. ** El rendimiento (metros cuadrados por litro de producto) se entiende para una capa.

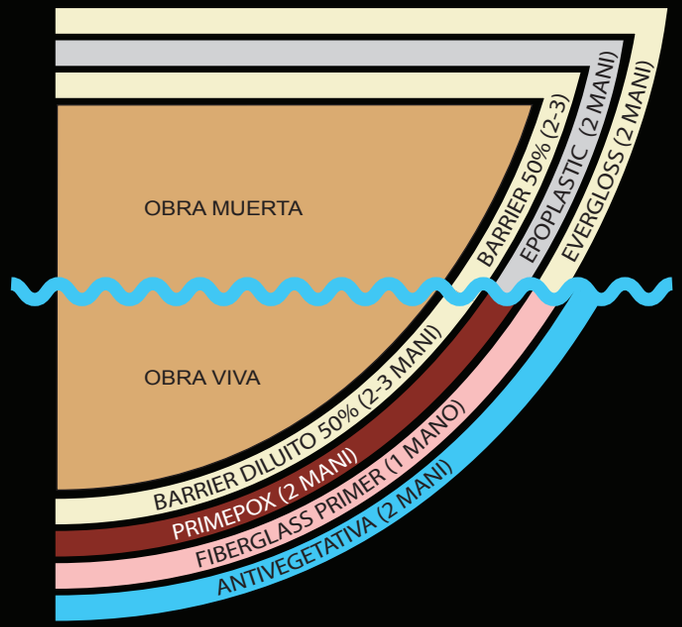
OBRA VIVA

- Aplicar 2-3 capas de ROSTAR o BARRIER (consumo total 2 mq/l), dejando pasar entre 12 y 16 horas. Si transcurrieran más de 16 horas entre una capa y otra (a 20° C), lijar con papel de lija de grano medio-grande y esperar por lo menos 48 horas
- Lijar con papel de lija de grano medio (120-140)
- Aplicar una mano de FIBERGLASS PRIMER y esperar por lo menos 4 horas (a 20 °C)
- Aplicar dos manos de antiincrustante MARLIN CF a una distancia de por lo menos 6 horas a 20 °C, y dejar secar por lo menos 24 horas (a 20 °C) antes de la botadura. Es recomendable aplicar una tercera capa de antiincrustante en la línea de flotación.

OBRA MUERTA

- Aplicar dos manos de EPOPLASTIC, dejando transcurrir entre 12 y 16 horas. Si transcurren más de 16 horas entre una capa y otra (a 20 °C), lijar con papel de lija de grano medio-grande y esperar por lo menos 48 horas
- Lijar con papel de lija de grano medio-fino (N.º 180 – 220)
- Aplicar una capa de esmalte EVERGLOSS y esperar 8 horas (a 20 °C)
- Lijar al agua con papel de lija de grano fino (N.º 240 – 280)
- Aplicar una otra capa de esmalte EVERGLOSS y esperar 8 horas (a 20 °C)

MADERA



	PRODUCTO	N. MANOS	RECUBRIMIENTO a 20°		mq/l**
			MIN	MAX*	
OBRA VIVA					
1	BARRIER 50%	2-3	-	1 h	15
2	PRIMEPOX	2	12 h	16 h	10
3	FIBERGLASS PRIMER	1	4 h	-	12
4	ANTIVEGETATIVA	2	6 h	-	8
OBRA MUERTA					
1	BARRIER 50%	2-3	1 h	3 h	10
2	EPOPLASTIC	2	12 h	16 h	10
3	EVERGLOSS	2	5 h	8 h	9

* Los tiempos máximos para los productos de epoxi se entienden para recubrimiento sin lijar. Siempre es aconsejable esperar un poco más y lijar con papel de lija de grano medio en caso de duda. ** El rendimiento (metros cuadrados por litro de producto) se entiende para una capa.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

El sistema de barnizado de barcos de madera implica el cebado de la misma con nuestro producto protector epoxídico BARRIER con propiedades de protección excepcionales y de adherencia al soporte. Sobre madera seca y bien pulida con papel de lija abrasivo de grano grueso (N.º 80-100), aplicar 2-3 manos de BARRIER TRANSPARENTE diluido con un 50 % de DILUYENTE N.º 5 hasta que la madera no absorba más y BARRIER aflore a la superficie. Esto es importante para la aplicación de húmedo sobre húmedo porque permite la impregnación en profundidad. Cuando se endurece la primera capa, ésta impide la absorción de las sucesivas capas y el tratamiento no resultaría tan eficaz. Tras esperar 48 horas, lijar con papel de lija de grano medio-grueso (120-140). En este punto los ciclos se diferencian así:

OBRA VIVA

- Recubrimiento con nuestro STUCCO EPOSSIDICO (masilla epóxica)
- Lijado con papel de lija abrasivo de grano medio-grueso (N.º 100 - 120)
- Aplicar una mano de PRIMEPOX y esperar entre 12 y 16 horas (a 20 °C, transcurridas las 16 horas volver a lijar),
- Aplicar una mano de PRIMEPOX y esperar 48 horas (a 20 °C)
- Aplicar una mano de FIBERGLASS PRIMER y dejar secar por lo menos 4 horas (a 20 °C)
- Aplicar una mano de antiincrustante y dejar secar 6 horas - Aplicar una segunda mano de antiincrustante y dejar secar por lo menos 24 horas (a 20 °C) antes de la botadura. Es recomendable aplicar una tercera mano de antiincrustante en la línea de flotación.

OBRA MUERTA

- Recubrir eventualmente con nuestro STUCCO EPOSSIDICO (masilla epóxica)
- Lijar con un papel de lija de grano medio-grueso (N.º 100 - 120)
- Aplicar una mano de EPOPLASTIC y esperar entre 12 y 16 horas
- Aplicar una mano de EPOPLASTIC y esperar 48 horas (a 20 °C) - Lijar con papel de lija de grano medio-fino (N.º 180 de 220)
- Aplicar una capa de esmalte EVERGLOSS y esperar 8 horas
- Lijado al agua con papel de lija de grano fino (N.º 240-280)
- Aplicar una segunda capa de esmalte EVERGLOSS

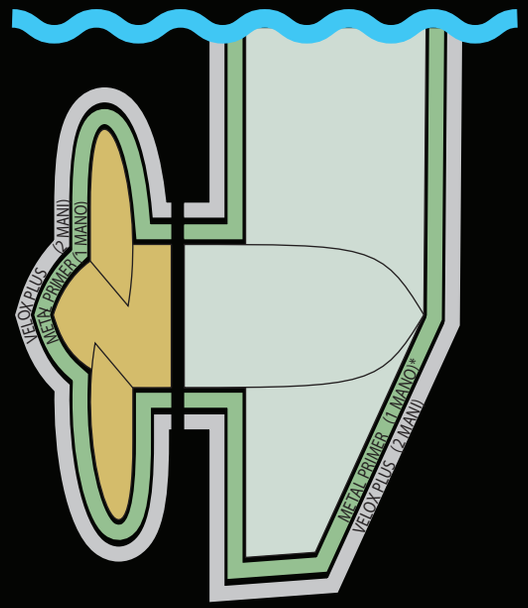
HÉLICES, EJES Y COLAS

1. PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE.

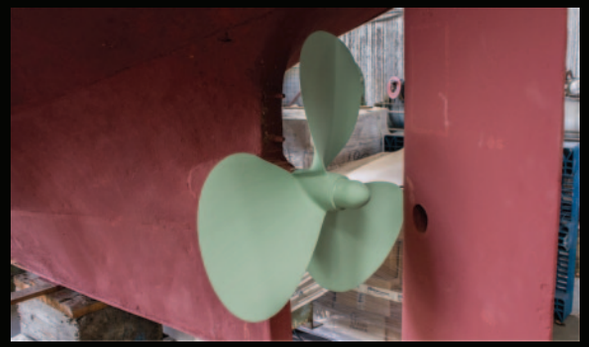
1.1 Eliminar todo el antiguo antiincrustante u otros barnices con papel de lija de grano 80, a mano o con la ayuda de una lijadora orbital, teniendo cuidado de no dañar la hélice u otras partes metálicas.
No retire el antiguo VELOX PLUS de la temporada anterior (véase la recomendación del punto 3.2). Para hélices y componentes nuevos o en el metal desnudo, vaya directamente al paso 1.2.

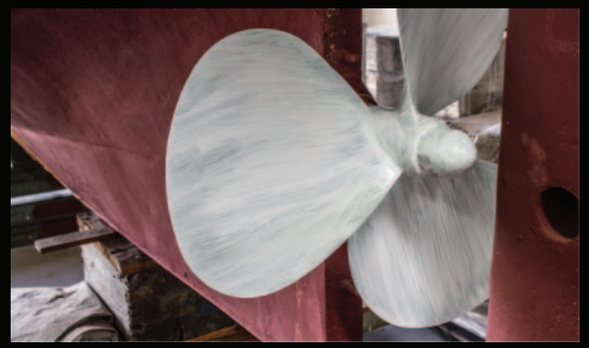
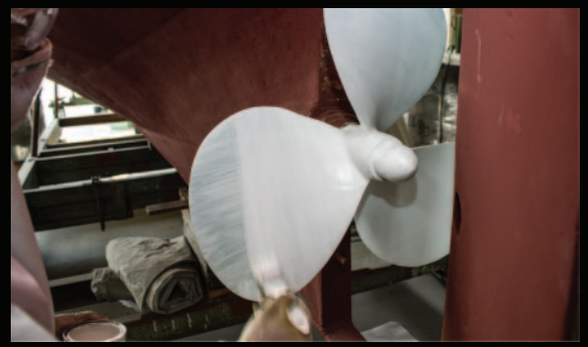
1.2 Limpiar completamente todas las superficies metálicas con papel de lija de grano 80, renovándolo a menudo. Para las partes más amplias se puede utilizar una lijadora orbital, mientras que los puntos más difíciles de alcanzar se deben lijar a mano. No utilice papel de lija más grueso, ya que podría dañar la hélice al eliminar demasiado metal, ni tampoco use papel de lija más fino, ya que no lijaría bien la superficie.

1.3 Limpie a fondo con un paño seco todas las superficies metálicas lijadas para eliminar el polvo y los residuos del lijado. Se puede dar una pasada adicional con un paño limpio humedecido con DISOLVENTE 102 ANTISILICONA o ACETONA PURA. Nunca use ácidos, otros disolventes o detergentes y no toque con las manos desnudas las superficies metálicas lijadas. La contaminación de la superficie podría reducir drásticamente la adherencia de METAL PRIMER.



NOTA: Recomendamos que proteja las superficies de aluminio desnudo (superficies sin el antiguo barniz de fábrica) con un ciclo adecuado de epóxido (véase el catálogo MARLIN).
Las superficies tratadas con ciclo de epóxido y las superficies tratadas con barniz de fábrica, así como las superficies ya tratadas con VELOX PLUS del año anterior se deberán lijar ligeramente con fieltro abrasivo (tipo Scotch Brite) o papel de lija de grano fino (N.º 180-220).



2. APLICACIÓN

2.1 Aplique una ligera capa de METAL PRIMER (espesor de película húmeda de 90-100 micras, correspondiente a 25 a 30 micras seco). Los espesores más altos o un mayor número de capas podrían reducir la adherencia. Dejar secar por lo menos durante 3 horas a 20 °C.

2.2 Aplicar una primera mano de VELOX PLUS. La primera capa de VELOX PLUS tiende a disolver ligeramente la pintura de fondo, por lo que es normal no tener una cobertura perfecta y entrever el METAL PRIMER. Se recomienda aplicar la primera capa de VELOX PLUS con pinceladas largas y continuas, sin repasar demasiadas veces en los mismos puntos y sin insistir para lograr el recubrimiento.

2.3 Después de 3 horas a 20 °C, aplicar una segunda mano de VELOX PLUS. Le recomendamos aplicar la segunda mano con pinceladas largas y continuas en sentido perpendicular a las pinceladas de la primera mano, siempre que sea posible. Se puede aplicar una tercera capa, especialmente en zonas con un alto crecimiento de fouling, de la misma forma que la segunda mano.

2.4 Esperar por lo menos 12 horas a 20 °C para la botadura.

3. SUGERENCIAS

3.1 Prepare cuidadosamente todas las superficies: en el momento de la aplicación de la pintura de fondo, las superficies deberán estar bien ásperas y limpias, sin trazas de grasa o de otros contaminantes, que podrían reducir la adherencia de METAL PRIMER (sudor, huellas digitales, agua, detergentes, ácidos, disolventes, grasas, suciedad).

3.2 Sobre la capa de VELOX PLUS de la temporada anterior se puede aplicar directamente el antiincrustante VELOX PLUS después de lavar y lijar ligeramente la superficie con papel de lija de grano medio (180-220). En cualquier caso, se recomienda retirar el antiincrustante cada 2-3 temporadas para evitar la acumulación y, por lo tanto, espesores demasiado gruesos que podrían reducir la adherencia completa de la película. No aplicar VELOX PLUS directamente sobre el metal desnudo sin METAL PRIMER. No aplicar VELOX PLUS sobre antiincrustantes de otro tipo.

3.3 Mezclar cuidadosamente VELOX PLUS y METAL PRIMER antes de la aplicación. Ambos productos contienen pigmentos pesados que pueden sedimentarse.

SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

SEGURIDAD

Durante la aplicación de productos de revestimiento es importante observar algunas reglas de seguridad. En primer lugar, lea atentamente las instrucciones de uso y el recuadro de seguridad con los símbolos correspondientes que aparecen en la etiqueta. Cuando sea posible, lea también la ficha técnica y de seguridad de los productos a aplicar. Use siempre ropa protectora y equipo de protección personal adecuado, tal como se indica en la etiqueta y en la ficha de seguridad del producto. Es importante proteger siempre los ojos, la piel y llevar una máscara contra el polvo y los disolventes. Esto es particularmente importante en la aplicación de pinturas antiincrustantes, que pueden contener ingredientes activos nocivos o tóxicos. Lijar preferentemente en húmedo, protegiéndose siempre de cualquier posible inhalación, del contacto con los ojos y la piel con el polvo resultante.
Nunca lije el antiincrustante en seco ni lo aplique sin la indumentaria y la protección adecuadas. No se debe fumar en el lugar de trabajo, ni comer o beber; no deje desatendido ni abandone tarros o equipos manchados de pintura. En caso de duda, póngase en contacto con MARLIN srl o con una persona responsable de la seguridad del astillero en el que opera.

MEDIO AMBIENTE

Todos los productos de revestimiento pueden contener materiales peligrosos. Es importante no verterlos en el alcantarillado. No tire las latas sucias a la basura, ni los pinceles, trapos, papel o cualquier material manchado con pintura. Todos los materiales sucios deberán eliminarse como desechos especiales, de conformidad con la normativa correspondiente. Revise si la etiqueta o la ficha de seguridad contienen instrucciones especiales.
En caso de duda, póngase en contacto con MARLIN SRL o con un responsable de seguridad del lugar donde está trabajando.

CARTA DE COLORES: ANTIINCRUSTANTES

MARLIN TF SUPER 505	MARLIN HARD MAXIMA	MARLIN CF	303	TRITON	IDRON	FLEXY	VELOX PLUS
Bianco	Bianco	Bianco	Bianco	Bianco	Grigio	Bianco	Bianco
Grigio chiaro	Grigio	Nero	Nero	Nero	Nero	Grigio	Grigio svezia
Nero	Azzurro	Blu	Blu cielo	Blu cielo	Blu	Nero	Nero
Blu cielo	Blu	Rosso ossido	Blu mare	Blu	Rosso ossido	Rosso ossido	Arancio fluo
Blu mare	Rosso ossido	Verde	Rosso ossido	Rosso ossido			ECO
Rosso ossido	Nero						Nero
Rosso vivo							

Los colores de los antiincrustantes cambian de color cuando se exponen al agua, decolorándose ligeramente y volviéndose más brillantes. En concreto, MARLIN TF, SUPER 505, 303 y TRITON e IDRON cambian mucho de color. Los otros antiincrustantes son más estables. Incluso la línea de flotación puede cambiar de color, tendiendo al azul/verde o al marfil.

Se recomienda siempre que sea posible utilizar el mismo lote de producto (marcado en la parte inferior de cada bote) en cada barco, al menos para la última mano. Esto se debe a que puede haber ligeras diferencias de color entre diferentes lotes (incluso en el mismo bote el color puede variar ligeramente con el tiempo).

Los colores que se muestran arriba solo son indicativos y solo deben tomarse como referencia.

CARTA DE COLORES: ESMALTES

SMALTO EVERGLOSS

- Bianco 125
- Bianco latte 126
- Avorio chiaro 162
- Giallo 304
- Arancio 306
- Rosso 307
- Verde 314
- Celeste 607
- Azzurro 711
- Blu 330
- Blu notte 335
- Grigio perla 184
- Nero 148

SMALTO FLEXY

- Bianco
- Grigio
- Giallo
- Arancio
- Rosso
- Nero

NEPTUNE

- Bianco
- Grigio

EPOGEL

- Bianco
- Grigio perla

Los colores que se muestran arriba solo son indicativos y solo deben tomarse como referencia.

PRONAUTIC

Marine Equipment

MARLIN srl
Via Caduti sul Lavoro 4
34015, Muggia (Trieste), ITALY
Tel +39 040 232588 Fax +39 040 232688
information@marlinpaint.com