



GEESINKNORBA

LIMPOMATIC

EL LAVA-CONTENEDOR PARA TODOS LOS REQUISITOS DE TRABAJO

LIMPOMATIC: FIABILIDAD ES LA SIMPLICIDAD DE LA TECNOLOGIA CONSOLIDADA



La unidad de lavado LIMPOMATIC para los contenedores de RSU es el resultado de muchos años de experiencia en diferentes mercados por todo el mundo. La tecnología consolidada y el alto nivel de automatización nos asegura una alta productividad de la maquina. Con la colaboración de nuestros clientes hemos desarrollado una maquina que adopta la tecnología más avanzada, que ha sido mejorada por nuestro conocimiento y experiencia. El 90% del equipo está fabricado de acero inoxidable AISI 304 para garantizar siempre una alta resistencia de corrosión. El LIMPOMATIC está disponible con una cisterna de aprox. 3900 a 9200 litros.

NUESTRO EQUIPO LAVA-CONTENEDOR TIENE UNA ALTA PRODUCTIVIDAD, GRACIAS A NUESTRA TECNOLOGÍA CONSOLIDADA Y LOS AÑOS DE EXPERIENCIA. UNA AMPLIA GAMA DE OPCIONALES ESTÁ DISPONIBLE PARA NUESTROS CLIENTES PARA QUE PUEDAN CONFIGURAR Y ADAPTAR LA MAQUINA A SUS NECESIDADES.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

SISTEMA HIDRÁULICO: La potencia necesaria para trabajar la maquina, es tomada de la caja de cambios. La maquina tiene un depósito de aceite grande y un termo-cambiador. Todos los movimientos son gestionados por el PLC.

SISTEMA ELÉCTRICO: El PLC gestiona todas las funciones de la maquina, y el operador a bordo tiene un panel de mandos con los controles principales disponibles. En la cabina, una pantalla táctil hace posible ajustar y paramétrizar completamente la maquina en su totalidad. El acceso a todas las funciones está protegido mediante una contraseña. La pantalla hace posible detectar numerosas alarmas. Toda la información acerca del funcionamiento, como las horas de trabajo, numero de contenedores lavados, etc., se guardan.

SISTEMA DE AGUA: La bomba de alta presión tiene una configuración estándar de 45l/min. a 160 Bar. Dos cabezales de lavado en el interior de la cámara de lavado, lavan el interior del contenedor. Unas barras móviles de lavado posicionadas en las paredes interiores de la cámara de lavado hace posible el lavado exterior del contenedor.



La cámara de lavado contiene todos los componentes necesarios para lavar los contenedores. Los cabezales de lavado solo permiten lavar en una dirección hacia arriba y hacia los laterales, y de esta forma todo el agua es rociado solo donde es necesario. La posición de los cabezales depende del tipo de contenedor cargado. Dependiendo de los requisitos para el lavado exterior (funcionamiento neumático), las boquillas van posicionadas en las paredes interiores de la cámara de lavado con el fin de alcanzar al máximo posible la superficie del contenedor. Los dispositivos de lavado son el resultado de muchos años de experiencia. Hemos utilizado nuestro conocimiento y experiencia para optimizar los resultados, reduciendo consumo.



El robusto elevador es de alta calidad y de alta resistencia. Hoy en día se fabrica íntegramente en acero inoxidable, para garantizar una larga eficiencia y durabilidad del equipo. Una gran variedad de contenedores se pueden cargar: 60 hasta 1100 litros de tapa plana y tapa curvada norma DIN.

En el elevador se le puede instalar un sistema automático de identificación del contenedor, con el fin de simplificar la selección del tipo de contenedor a lavar.

En la cabina, la cómoda pantalla táctil es de fácil acceso para el operario. El operador maneja la interfaz intuitiva para ajustar los tiempos de lavado, al igual que otras muchas funciones. También a todos los datos acerca de las horas de trabajo, numero de contenedores lavados, etc., se puede acceder.

Una contraseña protege completamente el acceso a los parámetros y los datos de la maquina.

Los principales son;

- Sistema de reciclado de agua
- Lavado con agua caliente
- Esteribos traseros según normativa CE
- Lavado exterior durante el desplazamiento del camión
- Funcionamiento neumático para evitar la contaminación del agua/aceite

