

División Química



Niveles

- ▶ Magnéticos.
- ▶ De vidrio.
- ▶ Transmisor magnetoestrictivo continuo.
 - Hasta PN400 y 350° C.
 - Alta resolución: 0,1 mm.
 - Detección de interfases.
 - ATEX.
 - Salidas 4-20mA/Hart.
- ▶ Interruptores de flotador, ultrasonidos, optoelectrónicos.



Medidores de Caudal

- ▶ Rotámetros: Horizontales y verticales.
- ▶ Electromagnéticos: En línea e inserción.
- ▶ Másicos-coriolis: Hasta 2.200T/h.
- ▶ Clapeta.
 - ATEX.
 - PROFIBUS.
 - HART.



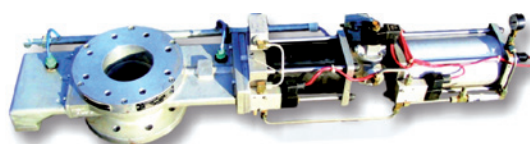
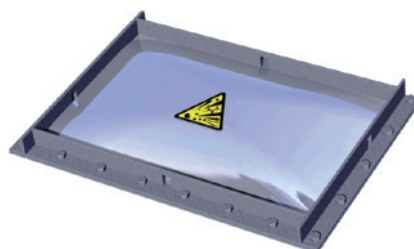
Medidores de Humedad

- ▶ Sensores de humedad para sólidos en procesos continuos.
- ▶ Ejecuciones digitales con PROFIBUS DP. Hasta 16 sensores conectados a equipo base. Ejecuciones Ex.
- ▶ Salidas 0/4 – 20 mA, 0-10 V. Construcciones especiales para mezcladores fondos de silos, altas temperaturas, evaporadores, etc.
- ▶ Aplicaciones: Industrias cerámica, áridos, alimentación, hormigón, secado de lodos, biomasa, etc.



Protección de Fuego y Explosiones para Sólidos

- ▶ Sistemas de protección de explosiones para sólidos.
- ▶ Instalaciones de descarga de la presión de explosiones.
- ▶ Instalaciones automáticas de extinción de incendios.
- ▶ Paneles de venteo. Sistemas HRD -Instalaciones de supresión de explosiones.
- ▶ Sistemas de aislamiento de explosiones como barrera HRD, válvula de retención, válvula de compuerta rápida, chimeneas de descarga, válvula de cierre rápido.



VORKAUF



Contenedores para Líquidos, Sólidos y Granel

Sistemas inteligentes para Contenedores



- ▶ Amplia gama de contenedores y depósitos a presión y productos peligrosos, delicados desde 5 a 3000 l (cúbicos, cilíndricos de granel).
- ▶ Contenedores asepticos para la industria alimentaria, bebida, farmacéutica, cosmética, aromas y esencias, etc. gracias a su sistema ASEPTICONT.
- ▶ Contenedores especiales como calefactados, refrigerados, bajo petición del cliente.
- ▶ Sistemas complejos para granel o sólidos como por ejemplo para elaborar, manipular, dosificar, mezclar, envasar, almacenar o transportar
- ▶ Sistemas inteligentes de descarga, llenado, limpieza, homogenización, mezclado, etc.
- ▶ Depósitos de acero inoxidable y acero con una capacidad máx. 100.000 l.



Todos los equipos cumplen con la norma ATEX, FDA, ADR.

Curiosidad:

Alquiler o compra alquiler de los contenedores Ucon, depósitos así como tanques bajo petición.

Máquinas de Lavado para Contenedores de Acero Inoxidable.

- ▶ Ahorro de agua y energía en los procesos, instalación totalmente aislada.
- ▶ Programa de auto limpieza de la máquina para la industria alimentaria.
- ▶ Adaptada a los requerimientos del cliente.



SCHOELLER-BLECKMANN NITEC GmbH



Columnas, Reactores, Intercambiadores de Aleaciones Especiales

- ▶ Columnas extractoras.
- ▶ Reactores y biofermentadores.
- ▶ Intercambiadores de calor de alta y baja presión.
- ▶ Columnas de absorción, oxidación, blanqueo.
- ▶ Para urea, amoníaco, ácido nítrico, etc.
- ▶ En aceros austeníticos, ferríticos, plaqueados.
- ▶ Criogénicos.
- ▶ Níquel. Aleaciones titanio, etc.