

División Química



Niveles



- ▶ Magnéticos.
- ▶ De vidrio.
- ▶ Transmisor magnetostrictivo continuo.

- Hasta PN400 y 350° C.
- Alta resolución: 0,1 mm.
- Detección de interfaces.
- ATEX.
- Salidas 4-20mA/Hart.



- ▶ Interruptores de flotador, ultrasonidos, optoelectrónicos.

Medidores de Caudal

- ▶ Rotámetros: Horizontales y verticales.
- ▶ Electromagnéticos: En línea e inserción.
- ▶ Másicos-coriolis: Hasta 2.200T/h.
- ▶ Clapeta.
 - ATEX.
 - PROFIBUS.
 - HART.



Medidores de Humedad



- ▶ Sensores de humedad para sólidos en procesos continuos.
- ▶ Ejecuciones digitales con PROFIBUS DP. Hasta 16 sensores conectados a equipo base. Ejecuciones Ex.
- ▶ Salidas 0/4 – 20 mA, 0-10 V. Construcciones especiales para mezcladores fondos de silos, altas temperaturas, evaporadores, etc.
- ▶ Aplicaciones: Industrias cerámica, áridos, alimentación, hormigón, secado de lodos, biomasa, etc.



Contenedores para Líquidos y Sólidos. Sistemas de Dosificación.

IBC para Líquidos

- ▶ Ayuda a la descarga.
- ▶ Sistemas de agitación.
- ▶ Sistemas de calentamiento.
- ▶ Variedad de conexiones de salida.

IBC para Sólidos

- ▶ Bases de descarga.
- ▶ Conos y válvulas vibrantes.
- ▶ Diferentes válvulas de salida.

Sistemas de Dosificación

- ▶ Equipos de mezclado.
- ▶ Estaciones de agitación.
- ▶ Estaciones de limpieza.

Todos los equipos cumplen normativa ATEX, FDA, ADR.

Ofrecemos de alquiler una amplia gama de tanques, contenedores IBC para líquidos y sólidos, así como contenedores de tanques pequeños.



Máquinas de lavado para contenedores de acero inoxidable.

- ▶ Ahorro de agua y energía en los procesos, instalación totalmente aislada.
- ▶ Programa de auto limpieza de la máquina para la industria alimentaria.
- ▶ Adaptada a los requerimientos del cliente.



Columnas, Reactores, Intercambiadores de Aleaciones Especiales

- ▶ Columnas extractoras.
- ▶ Reactores y biofermentadores.
- ▶ Intercambiadores de calor de alta y baja presión.
- ▶ Columnas de absorción, oxidación, blanqueo.
- ▶ Para urea, amoníaco, ácido nítrico, etc.
- ▶ En aceros austeníticos, ferríticos, plaqueados.
- ▶ Criogénicos.
- ▶ Níquel. Aleaciones titanio, etc.



SCHOELLER-BLECKMANN NITEC GmbH



División Química

SchuF FETTEROLF

Válvulas para líquidos

- ▶ Válvulas toma de muestras.
- ▶ Válvulas de fondo de disco o pistón.
- ▶ Válvulas desviadoras.
- ▶ Válvulas de conmutación.
- ▶ Válvulas de macho levadizo.
- ▶ Válvulas de control para servicios críticos.
- ▶ Válvulas teflonadas y vitrificadas.



Productos especiales

- ▶ Válvulas de recirculación de bomba.
- ▶ Sistemas de toma de muestra.

Aplicación en refinerías, Industria química, Química fina, Polímeros, Farmacéutica, Alimentaria, Delay Cocker, etc.



FETTEROLF

- ▶ Válvulas ciegas de bloqueo de líneas desde DN600.
- ▶ Válvulas aclarado de reactores batch.

KLAUS UNION

- ▶ Válvulas de globo.
- ▶ Válvulas de globo con fuelle.
- ▶ Válvulas de compuerta.
- ▶ Válvulas de retención con clapeta.
- ▶ Válvulas de retención con muelle.
- ▶ Mirillas.

En aleaciones de acero, acero inoxidable y aleaciones especiales bajo petición. Aplicaciones en la industria química para productos peligrosos, tóxicos, etc.





- ▶ Válvulas de control para servicios generales.
- ▶ Tipo mariposa, sector bola, globo.
- ▶ Válvulas de guillotina y macho excéntrico.
- ▶ Sectores: Energía, químico, papelerero.



Válvulas Especiales



- ▶ Válvulas con fuelle para cloro líquido, fluorhídrico, termofluidos, etc.
- ▶ Válvulas para el transporte de gases licuados y Válvulas de conmutación de 3 vías.
- ▶ Válvulas criogénicas, vapor, alta presión, amoníaco, etc.
- ▶ Válvulas para plantas de alquilación.

Válvulas de Seguridad

- ▶ Válvulas de seguridad API 526.
- ▶ Ejecuciones en bronce para criogenia.
- ▶ Hasta 10".



Válvulas de Membrana y Retención

- ▶ Válvulas ebonitadas de membrana y retención.
- ▶ Membranas en IIR, CSM, NR, EPDM, etc.
- ▶ Válvulas de mariposa de doble excentricidad.
- ▶ Válvulas ebonitadas de globo y compuerta.
- ▶ Mirillas ebonitadas.



Válvulas rotativas y Desviadoras

- ▶ Válvulas rotativas de caída libre o con transporte neumático integrado.
- ▶ Válvulas desviadoras de clapeta, tambor, bola, tubo flexible, gravedad multivías.
- ▶ Resistentes a golpes de presión hasta 10 bar y a prueba de llamas. Ejecuciones sanitarias certificaciones USDA, FDA, EHEDG.
- ▶ Normativa ATEX.
- ▶ Sistemas de protección autónomos.
- ▶ Acoplamiento para tuberías. Guillotinas. Discos de alivio.
- ▶ Aplicación en la industria alimentaria, farmacéutica, química, de plásticos, etc.



Separadores y Trituradores



- ▶ Separadores vibrantes, tamizadoras.
- ▶ Cribas centrífugas, molinos.
- ▶ Turboseparadores.
- ▶ Certificado ATEX.
- ▶ Aplicaciones: Tamizados, clasificación, cribado selectivo, filtración, industria alimentaria / farmacéutica / química, aplicaciones industriales, depuración de aguas residuales, reciclado, industria de plásticos, etc.



Separación Magnética

- ▶ Para separación primaria y secundaria.
- ▶ Para sólidos, granel, líquidos y transporte neumático.
- ▶ Barras, rejillas, equipos sencillos y completos.
- ▶ Imanes de tierras raras hasta 12.000 Gauss en la superficie.
- ▶ Con ATEX (zona 20 interior, zona 21/22 exterior).
- ▶ Soluciones especiales bajo petición.





Transportadores de Sólidos por Vacío

- ▶ Actuado neumáticamente.
- ▶ Equipos modulares de fácil desmontaje.
- ▶ Calidad en acero inoxidable.
- ▶ Capacidad de 100 kg / h - 6 t / h.
- ▶ Aplicaciones: Productos químicos, farmacéuticos, polvos, cápsulas, etc.
- ▶ Ejecuciones: Higiénicas, GMP, CIP.
- ▶ Certificado ATEX.
- ▶ Eyectores y ventosas para manutención.

Válvulas, Elementos de Descarga, Interruptores de Nivel para Sólidos

- ▶ Válvulas de membrana en iris para descargas de big-bags, contenedores, silos.
- ▶ Válvulas de disco.
- ▶ Válvulas de mariposa de tipo Wafer.
- ▶ Elementos para ayuda de descarga de silos y tolvas (vibradores aireadores).
- ▶ Interruptores de nivel para sólidos.
- ▶ Certificado ATEX.



Válvulas Sanitarias



STERIVALVES
Process Advantage

- ▶ Válvulas de mariposa higiénicas para industria farmacéutica y alimentaria.
- ▶ Ejecuciones con disco flexible y diámetros entre DN80 y DN300.
- ▶ Válvulas de mariposa partidas.



Molienda, Clasificación ultra fina y Micronización

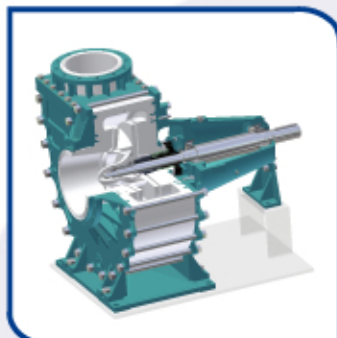
- ▶ Clasificación de polvos finos y ultra finos.
- ▶ Rango de 1 a 300 micras.
- ▶ Aptos para procesos secos y húmedos.
- ▶ Aplicación en minerales abrasivos, alimenticios, farmacéuticos y químicos, etc.
- ▶ Planta piloto en España.





Bombas Centrífugas Horizontales y Verticales para Productos Agresivos, Corrosivos y/o Tóxicos

Bombas horizontales:



- ▶ Bombas con el cuerpo de plástico: UHMW-PE, PVDF, PTFE, etc.
- ▶ Diseño del **sello mecánico** de WERNERT ó a elegir
- ▶ Rango de caudales **0,5 - 3000 m³/h**
- ▶ Modelos de **bomba Serie NE, MONSUM** (arrastre magnético), **TAIFUN** (bomba con nivel alto de seguridad y motor encapsulado)
- ▶ **Bomba SP** (PN 10) con capacidad elevada para productos corrosivos y agresivos
- ▶ **Fácil mantenimiento** por su tipo de construcción
- ▶ Carcasa metálica ayuda a soportar altas pruebas de presión
- ▶ Acoplamiento estándar según norma ISO 2858/ DIN EN 22858
- ▶ ATEX según norma 94/9/EG

Bombas verticales:

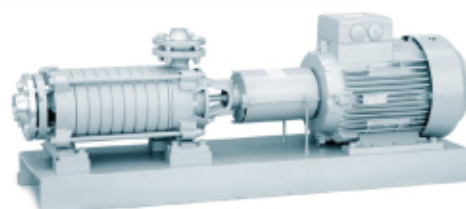
- ▶ **Bombas sumergibles** con posibilidad de funcionamiento en seco (modelo NKPF)



Bombas Centrífugas para Líquidos sin / con Sólidos

Bombas

- ▶ Contenido máx. de gas 30% y de sólido 15%
- ▶ Rodetes **semiabiertos**, diseño propio
- ▶ Aplicaciones con valores bajos de NPSH y viscosidad máx. de 115 cm²
- ▶ Bomba **multifase** para obtener micro burbujas hasta 30 µ en aplicaciones de tratamiento de agua, flotación por aire disuelto (DAF)
- ▶ Bomba **multietapa** con una presión máx. de trabajo de 64 bar
- ▶ Bomba **autoaspirante** optimizan el rendimiento
- ▶ Bomba **torque flow** para bombeo de líquidos contaminados o con sólidos
- ▶ En fundición gris, acero inoxidable, bronce y duplex





Dosing | Feeding | Compressing



Bombas Dosificadoras y de Trasiego, Equipos de Dosificación

- ▶ Bombas dosificadoras y de trasiego para transportar líquidos con propiedades **agresivos, abrasivos, olorosos, inflamables, radioactivos, viscosos ó tóxicos.**
- ▶ Bombas de **membrana, doble membrana, pistón, membrana-pistón, membrana metálica.**
- ▶ Bombas dosificadoras **multifuncional con control electrónico**, máx. 900 l/h y máx. 140 bar
- ▶ Bombas dosificadoras **simple y sin mantenimiento**, máx. 25 l/h, máx. 10 bar
- ▶ Bombas dosificadoras **robusta** máx. 4000 l/h, máx. 500 bar
- ▶ Bombas **de trasiego** máx. 850 l/h, máx 7 bar y de **presión alta** máx. 4000 l/h, máx. 500 bar
- ▶ **Equipos de dosificación** para líquidos y suspensiones con transporte hasta 1.500 l/h
- ▶ Equipos de dosificación estándar **CVD** (Compact Vertical Dosingystem) de fácil montaje y manejo
- ▶ **Compresores** para gases



Solutions engineered to last.

Bombas Especiales

Especialistas en diseño y construcción de bombas para **slurries, altas temperaturas y productos abrasivos ó aplicaciones especiales/críticas:**

- ▶ Bombas verticales con ejes largos para **sales fundidas** en plantas termosolares.
- ▶ Bombas verticales para productos **abrasivos.**
- ▶ Bombas para **slurries** aptas para temperaturas elevadas, producto abrasivo, altas presiones con diseño protegido.
- ▶ Bombas **fully lined** (forradas) con alta resistencia a la abrasión.
- ▶ Bombas **sumergibles** con larga vida gracias a su diseño y preparación a la resistencia a slurries y sólidos, etc.
- ▶ Axiales para poliolefinas.
- ▶ Bombas para aplicaciones en cloro, azufre, coker, gasificación.

