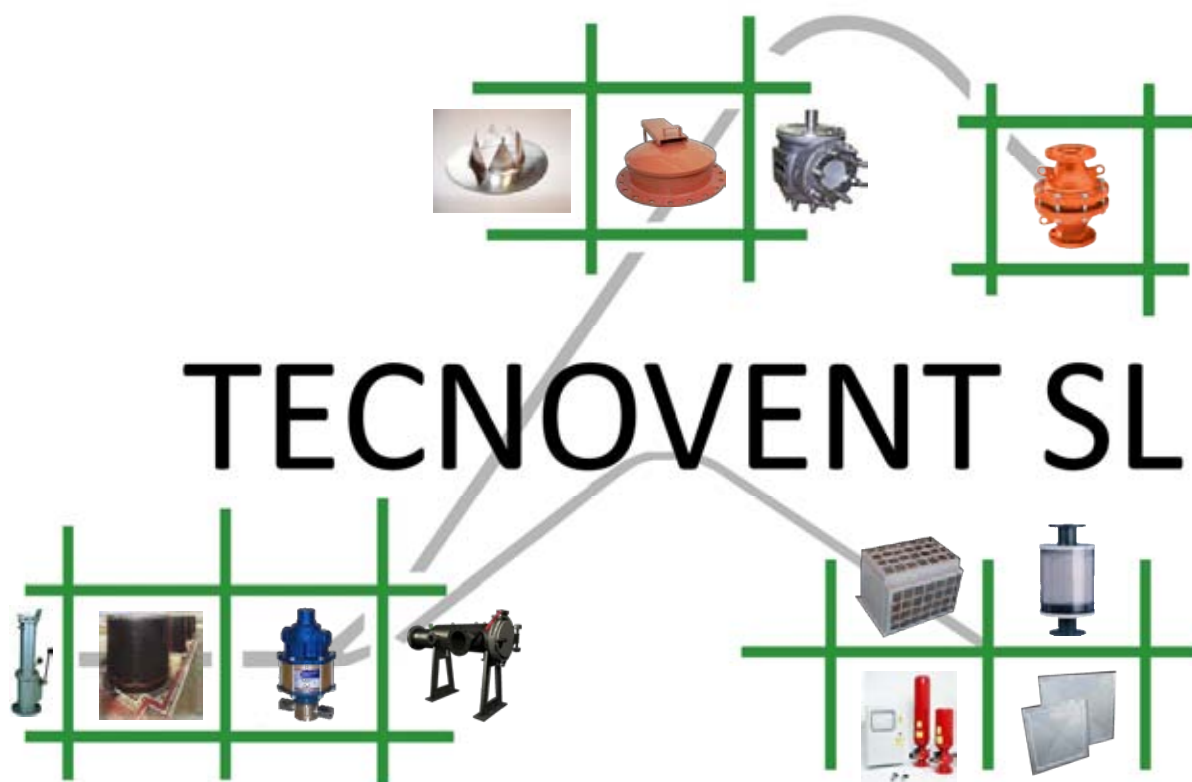




DISCOS DE RUPTURA

Alivio de presión y vacío

*“Experiencia en discos desde 1950,
cada necesidad, un disco determinado”*



Explosiones – Sobrepresiones
Your peace of mind is our business
www.tecnovent.com



DISCOS DE RUPTURA – ALIVIO SOBREPRESIÓN Y VACÍO

PROTECCIÓN

Discos de ruptura

Dispositivo de alivio instantáneo de sobrepresiones y vacío en líquidos y gases.

- τ Bajo coste y sin mantenimiento
- τ Respuesta instantánea
- τ Gama completa de presiones de ruptura y diámetros

Aplicaciones

Tienen **múltiples aplicaciones**. Son utilizados en cualquier sistema, proceso, circuito, planta, silo, etc. donde se trabaje con **presión**, ya sea alta o baja o se pueda producir el vacío.

Es usado habitualmente en la industria química, petroquímica y farmacéutica pero no es característico de ninguna industria por sus diferentes aplicaciones.



Sistema completo de alivio: Disco + portadiscos + detector tipo clam



Proceso de fabricación



Disco tipo TCD



Disco abierto de 6 pétalos

El sistema de organización y los métodos de trabajo aseguran una fabricación constante de productos de alta calidad y en línea con los dictámenes de las **normas ISO 9001-2000**. Nuestros productos son certificados según la **Directiva Europea PED 97/23/CE (PED)** y la **Directiva Europea 94/9/CE (ATEX)**.

DISCOS DE RUPTURA – ALIVIO SOBREPRESIÓN Y VACÍO

PROTECCIÓN

Características

Rango de presión: 0,017 bar – 4.000 bar

Rango de temperatura: -195°C – 427°C

Metálicos

τ Convencionales

τ Reversos

Grafito

Indicadores de ruptura

Mandan una señal eléctrica al sistema de seguridad cuando el disco se rompe.

Hay diferentes tipos, según la aplicación y el disco. De membrana, magnético, inductivo y óptico.

	Metal										Grafito		
Tipo	DCD	DIF	LPD	TCD	SCD	Y90	STD	SU/T	SU/M	GM	GR	GA	
Material	Acero inoxidable, Níquel, Monel, Inconel, Hastelloy, Titanio, Cobre, Aluminio										Grafito impregnado en resina		
Membrana	PTFE, FEP, Mylar, Acero inoxidable, Aluminio, Cobre							PTFE					
Diámetro nominal	15 + 900	15 + 900	50 + 900	50 + 80	25 + 350	25 + 350	15 + 900	3 + 25	3 + 25	25 + 500	25 + 300	25 + 300	
Presión de ruptura en función del diámetro	0.01 + 100	0.01 + 100	0.01 + 0.5	3.75 + 4.84	2 + 80	1.3 + 70	6 + 4000	20 + 4000	20 + 4000	0.10 + 10	0.07 + 10	0.07 + 10	
Temp. de ejercicio (máx. °C)	+480	+260	+260	+22; +60	+480	+480	+480	+480	+480	+300	+180	+180	
ATEX													
Empleo junto a válvulas de seguridad													
Resistencia corrosión													
SopORTE contra vacío (disponible)													
Indicador de ruptura SVT 02 NAM 03/V													
Recubrimientos													
No es necesario * Con distanciador													

DISCOS DE RUPTURA – ALIVIO SOBREPRESIÓN Y VACÍO

PROTECCIÓN

Que se necesita para fabricar un disco de ruptura

Especificaciones técnicas necesarias para la fabricación del disco

- τ Presión de ruptura _____
- τ Temperatura de ruptura _____
- τ Tamaño _____
- τ Material del disco _____
- τ Tipo de fluido _____
- τ Debe soportar vacío o contrapresión _____

Como se determina un disco de ruptura

Especificaciones técnicas necesarias para la fabricación del disco

- τ Presión de ruptura _____
- τ Temperatura de ruptura _____
- τ Tamaño _____
- τ Material del disco _____
- τ Tipo de fluido _____
- τ Debe soportar vacío o contrapresión _____
- τ Presión de operación _____
- τ Temperatura de operación _____
- τ Caudal _____
- τ Para gases, peso molecular, relación calores específicos, compresibilidad:

- τ Para líquidos, densidad, viscosidad _____
- τ Número de soportes necesarios _____
- τ Número de discos por posición _____
- τ Se necesitan detectores _____
- τ ¿Puede fragmentar el disco? _____
- τ Descripción del proceso y aplicación: _____