



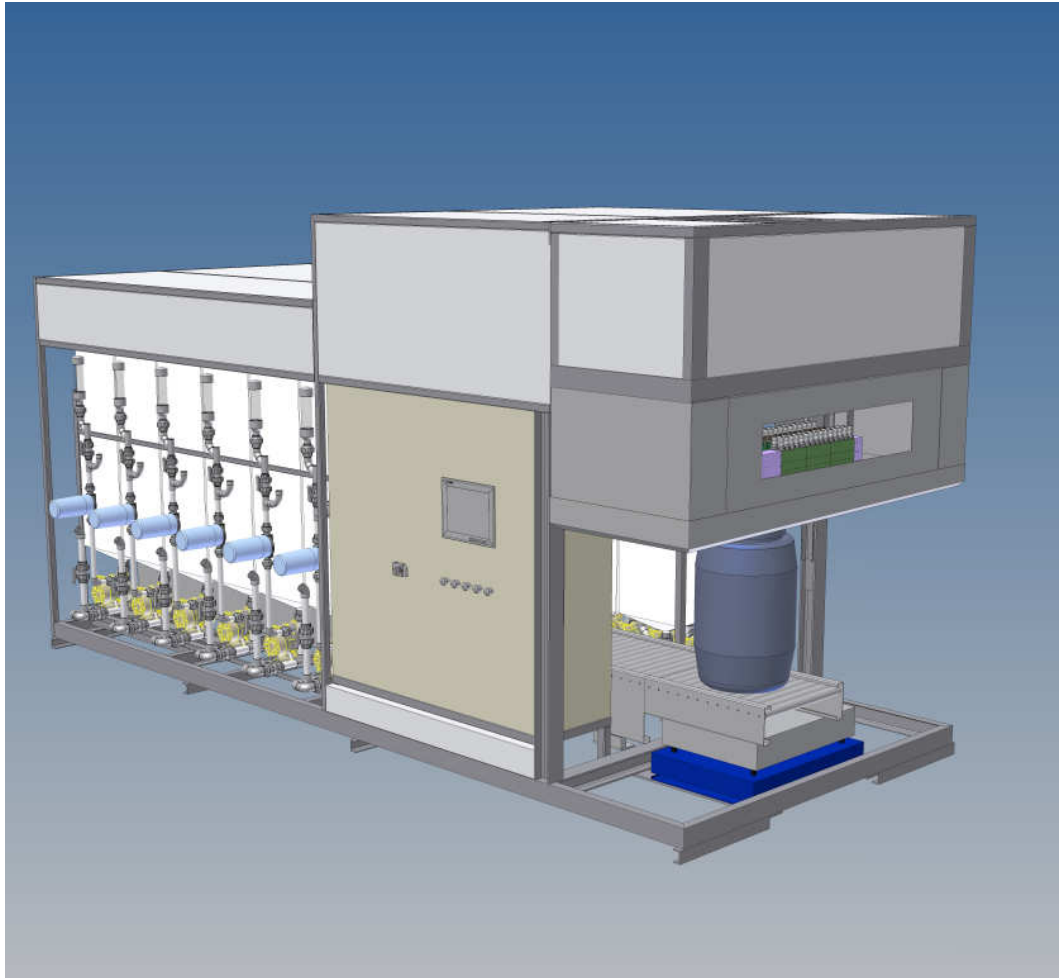
# COLOUR DISPENSIN UNIT UNIDAD DE DOSAJE COLORES



## MONOLITH

NEW

Automatic colour kitchen



### The machine is composed by a mono-block compact that includes:

- support frame steel made
- stocking tanks for colours, PE made, capacity 140 lt.
- pneumatic pumps for dosing, collecting and recirculation
- cartridge filters
- piping in PVC for connection between tanks and dosing head
- automatic dosing head for colours with linear positioning
- dosing valve in PVC with automatic washing
- pneumatic system for proportional valve opening
- rollers conveyor in AISI 304 for dosing feeding
- electronic scale with hydraulic elevator
- power and control electric switchboard
- personal computer with dedicated software

### OPTIONALS

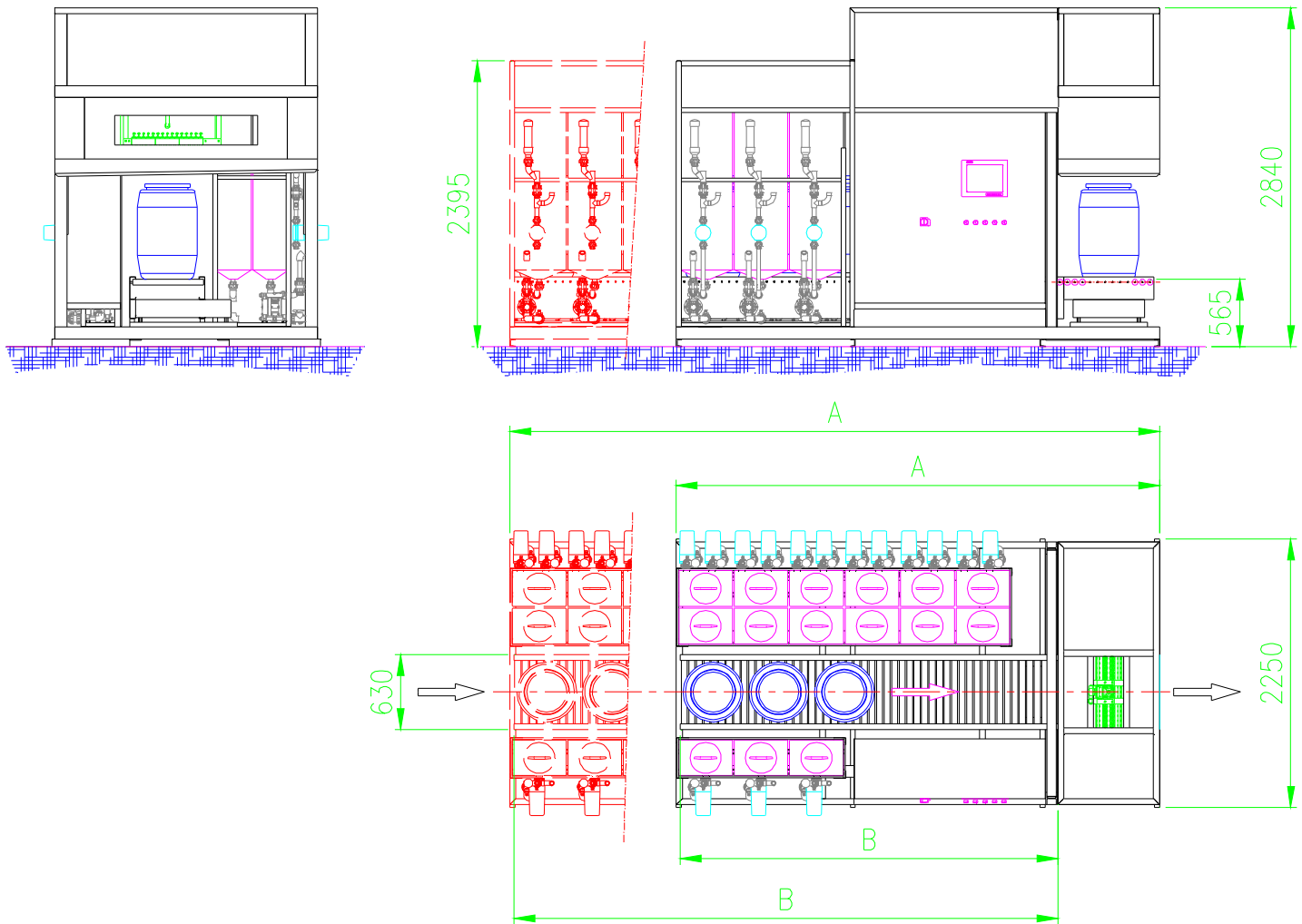
- pneumatic elevator for corrections
- additional head for thickeners dosing
- electronic scale for thickeners dosing
- manual rotating system for sampling
- electronic scale for sampling dosing

### La máquina está constituida por un monobloque compacto que incluye

- estructura portante en acero
- depósitos de almacenaje colores en PE de 140 lts.
- bombas neumáticas para dosificación, toma de muestras y recirculación de colorantes
- filtros de cartucho
- tuberías en PVC para conexión entre depósitos y cabezal de dosificación
- cabezal automático de dosificación colores con posición lineal
- válvulas de dosificación en PVC con lavado automático
- sistema neumático de apertura válvula proporcional
- conjunto de rodillos en AISI 304 de alimentación dosificación
- báscula electrónica con elevador hidráulico
- cuadro eléctrico de potencia y mandos
- ordenador personal con software especial

### OPTIONALS

- elevador neumático para correcciones
- cabezal adicional para dosificación de espesantes
- báscula electrónica para dosificación de espesantes
- brazo rotante manual para muestras
- báscula electrónica para dosificación de muestras



MOD	A	B	N° Tanks N° Depositos	N° Pumps/Valves N° Bombas/Valvula	Air compressed Aire comprimido	Water Agua
MONOLITH 15	4050	3213	15 140Lt.	15	4/5 Bar 1000NI/min	20 Lt/cycle
MONOLITH 24	5445	4599	24 140Lt.	24	4/5 Bar 1000NI/min	20 Lt/ciclo

Considering by now consolidated the main concepts related to dosing as **precision and repeatability**, basing on our long-term experience, we have projected and realised this new model of Colour Kitchen: **MONOLITH**.

Passing from the **idea of complex plant to the one of machine**, we can undoubtedly number many positive features:

- self-supporting mono-block easy to be placed
- dimensions really reduced
- foundations not required
- frameworks not required
- completely erected and tested by our company
- components with very high reliability
- starting time very reduced
- easy to be integrated with optional elements
- possibility to be integrated with other similar devices

Considerando ya consolidados los principales conceptos relativos a la dosificación, tales como **precisión y repetibilidad**, y basándonos en nuestra experiencia, hemos proyectado y realizado este nuevo modelo de Cocina de Colores: **MONOLITH**.

Con el fundamental pasado de la **concepción de instalación a aquella de máquina**, sin duda podemos apuntar numerosas características positivas:

- monobloque autoportante fácil de posicionar
- dimensiones muy reducidas
- no necesita cimentación
- no necesita andamios ó estructuras
- completamente montada y probada en nuestra fábrica
- confiabilidad muy elevada de los componentes
- puesta en marcha en tiempo reducido
- facilidad de integración con los elementos opcionales
- posibilidad de integración con otros módulos similares

