

BETON FLAME

DESCRIPCIÓN

Pavimento continuo decorativo con diferentes colores a partir de resinas sintéticas.

USOS

Pavimento continuo estético sin juntas para su utilización en oficinas, viviendas, salas de exposición, museos, tiendas, entre otras instalaciones.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie a tratar debe ser lijada previamente, y encontrarse sólida y libre de suciedad, polvo, aceites, grasas y demás contaminantes que pudiesen afectar la posterior adhesión del recubrimiento.

La humedad del hormigón no debe superar al 4% en el momento de la aplicación.

APLICACIÓN

Imprimación del suelo: Se efectúa con una resina epoxi cuyas propiedades varían en función del tipo de sustrato. En caso necesario se debe efectuar una regularización previa con un autonivelante antes de aplicar la capa pigmentada Beton-Flame.

Capa pigmentada Beton-Flame: Se aplica la resina pigmentada con una herramienta especialmente diseñada para ello y a un consumo de 4-6 kg/m².

Sellado: Se efectúa con el material Episol PU matcoat (1 componente), con un consumo de 60-80 g/m². Este sellado se puede sustituir por el Episol PU/43 OP mat que proporciona a la superficie un acabado tipo piel de naranja. Para proporcionar a este sistema un acabado con propiedades diferentes se pueden utilizar otros sellantes transparentes (consultar a nuestro Departamento Técnico).

HIGIENE Y SEGURIDAD

Se recomienda usar ropa, guantes y gafas protectoras.

El material posee un olor característico, cuyos vapores pueden irritar ojos, piel y el sistema respiratorio. Se debe asegurar una buena ventilación durante su aplicación.

En caso de contacto con la piel, será necesario lavar inmediatamente con agua y jabón. En caso de contacto con los ojos, habrá que aclarar con agua abundante y requerir ayuda médica.

Material inflamable. Prohibido fumar durante su aplicación.

ALMACENAMIENTO

Se debe almacenar en lugares ventilados y alejados de la luz solar directa a temperaturas entre 10 y 35°C por periodos máximos de 12 meses.

PRESENTACIÓN

Sempol F 100. Imprimación bicomponente. Unidades de 23.35 kg.

FloorLine. Sistema compuesto por kits de 50.12 kg. Cada uno compuesto de 2 unidades de 25.06 kg. Cada unidad consta de los siguientes componentes: Componente A: Base, 5.50 kg; Componente B: Activador, 2.50 kg; Componente C: Cargas especiales, 16.81 kg; Componente D: Pigmentos, 0.25 kg.

Episol PU matcoat (1 componente). Sellante poliuretano alifático monocomponente mate. Unidades de 5 kg.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| | |
|--|--|
| Densidad: | 1,75 kg/dm ³ |
| Color: | Ver carta de colores especiales |
| Resist. a la compresión (DIN 53454): | 65 N/mm ² |
| Resistencia a la tracción (DIN 53455): | 9.8 N/mm ² |
| Resistencia a la flexión (DIN 53452): | 35 N/mm ² |
| Resistencia al impacto: | 3 kJ/mm ² |
| Dureza, shore D (DIN 53155): | 82 |
| Adhesión al hormigón (DIN 53357): | 2.6 N/mm ² , superior a la cohesión del hormigón |
| Módulo E (DIN 53457): | 6500 N/mm ² |
| Absorción de agua (DIN 53495): | 0.2% |
| Resistencia al fuego (DIN 4102): | Clase B2 |
| Resistencia al calor: | 50°C en continuo |
| Espesor recomendado: | 2-3 mm |
| Temperatura mínima de aplicación: | > 10°C |
| Vida útil a 20°C: | ± 45 minutos a 20°C |
| Tiempo de curado a 20°C: | 24 horas, tráfico peatonal 96 horas, resistencia mecánica 7 días, resistencia química total |
| Resistencia química: | Buena resistencia frente a ácidos y bases, aceites, grasas, gasolina, gasóleo, y aceites de motores. |

290307 Beton-Flame
Anula 290806

DELEGACIÓN
CENTRO
Tel. 912 279 837
Fax 912 279 856
centro@lotum.es

DELEGACIÓN
NORTE
Tel. 944 541 035
Fax 944 540 679
norte@lotum.es

DELEGACIÓN
BALEARES
Tel. 971 764 878
Fax 971 751 767
baleares@lotum.es

OFICINAS
CENTRALES
Tel. 934 622 557
Fax 934 662 932
lotum@lotum.es