

PRECINTADO

- SEMI- O TOTALMENTE AUTOMÁTICO
- PARA MEDIDAS UNIFORMES O VARIABLES
- PRECINTADO DE SOLAPAS SUPERIORES O INFERIORES
- PRECINTADO VERTICAL O LATERAL
- ACCESORIOS



Precintado

Precintadoras para cajas de medidas uniformes

T-100 con plegado manual de solapas -
Precintado superior e inferior

Pagina 1



T-10 con plegado manual de solapas -
Precintado superior e inferior
Máquina robusta para trabajos exigentes.

Pagina 2



T-400 con plegado automático de
solapas - Precintado superior e inferior
La máquina está construida para funcionar sin
pausa con unos requisitos de mantenimiento
mínimos.

Pagina 5



ST-10 para la aplicación lateral de
precinto - En uno o ambos laterales

Pagina 6



TT-10 para productos de poca altura -
Precintado superior

Pagina 8



Precintadoras para cajas de medidas variables

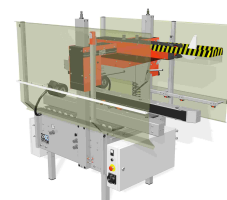
T-55 con plegado manual de solapas.
Autodimensionante - Precintado superior
e inferior

Pagina 10



T-602 con plegado automático de
solapas. Autodimensionante -
Precintado superior e inferior

Pagina 12



Sistema de cierre de solapas para cajas de tamaños uniformes

FT-10/-12
Ajuste manual de altura y anchura.

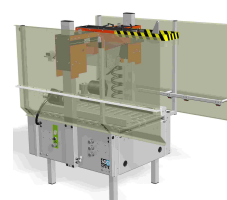
Pagina 13



Sistemas de cierre de solapas para cajas de medidas variables

FT-55/57
Ajuste automático de altura y anchura.

Página 14



Accesorios

Cabezales dispensadores de precinto - Estándar
Para precintadoras de cajas operadas desde el lado derecho.

Página 15



Cerrador de tres solapas para T-10 y T-100

Página 16



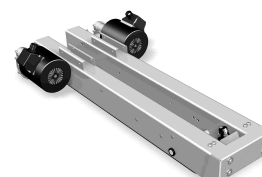
Guía de presión lateral para T-55 y T-602

Página 17



Bandas de arrastre superior

Página 18



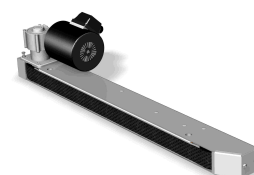
Interruptor de seguridad

Página 18



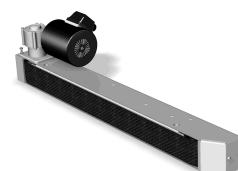
Bandas laterales de arrastre

Página 18



Bandas laterales de arrastre extra anchas

Página 19



Bandas laterales de arrastre extendidas Pagina 19



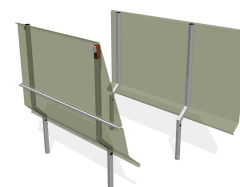
Bandas laterales de arrastre elevadas Pagina 20



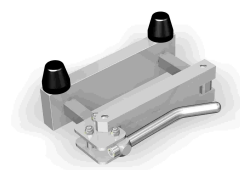
Alarma de precinto no aplicado Pagina 21



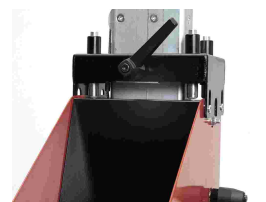
Protecciones de seguridad Pagina 22



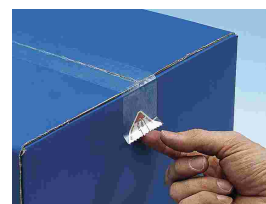
Tope de columna fijo Pagina 22



Tope de columna flexible Pagina 22



Sistema "Zipper" de fácil apertura
Una pequeña pieza de papel con un gran efecto. Pagina 23



Kit de piezas de repuesto para cabezales
El dispensador de precinto es la parte esencial de una precintadora de cajas. Pagina 24



Soluciones

Sistema Inline

Ofrece una estación de trabajo eficiente y ergonómica en escasos metros cuadrados combinándose con las precintadoras de cajas SOCO SYSTEM.

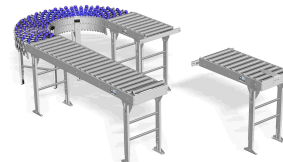
Página 25



Sistema "Boomerang"

El sistema boomerang es ideal como "estación de embalaje unipersonal", en la que un único operador puede llenar, precintar y paletizar las cajas prácticamente desde la misma posición.

Página 26



Precintadoras para cajas de medidas uniformes

T-100 con plegado manual de solapas - Precintado superior e inferior

Las características de la serie T-100 son una construcción compacta, precio económico, pequeño embalaje de envío, y una manipulación sencilla en la distribución de artículos.

Todas las piezas, como los cabezales, bandas y porta-cabezales hacen gala de la gran calidad de los productos SOCO SYSTEM.

Modelos básicos

T-100 Mini y T-100 (ver tabla).

El modelo T-100 está disponible con un acabado en acero electrolgalvanizado o acero inoxidable. En la versión de acero inoxidable, todas las piezas externas, salvo los engranajes, motores y piezas de aluminio, están fabricadas en acero inoxidable.

La máquina es fácil de limpiar y es resistente a la humedad.

- Fácil de ajustar a los diferentes tamaños de cajas.
- Fácil enhebrado del precinto y cambio del cabezal.
- Fácil de mantener.
- Acero electrolgalvanizado.



Especificaciones	T-100 Mini 3-5-9	T-100 5-5-9
Medidas de caja*		
Max. LxAxH	∞ x 350 x 505	∞ x 520 x 505
Min. LxAxH	160 x 105 x 110	160 x 90 x 90/130**
Solapado		
70 mm	○	○
50 mm	●	●
Ancho precinto		
25 - 30 mm	○	○
38 - 50 mm	●	●
Bandas de arrastre		
50 mm Altura	●	●
Altura plano de trabajo		
950 - 635 mm	●	●
700 - 510 mm	○	○
Pesot en Kg.	140	150
Capacidad**	Max. 30/ min.	
Equipamiento eléctrico	3 x 230/400 V, 50-60 Hz o 3 x 415/460 V, 50-60 Hz. Consumo 0,3 kW. Otras especificaciones disponibles bajo pedido.	
Diametro de bobina	T-100 Mini: máx. 360 mm. T-100: máx. 370 mm.	
● Estándar ○ Opcional		
*Dependiendo de la construcción y la calidad de la caja. **Con o sin rodillos laterales de presión.		
Sujeto a modificaciones.		

Accesorios

- Ruedas con freno

Precintadoras para cajas de medidas uniformes

T-10 con plegado manual de solapas - Precintado superior e inferior

Máquina robusta para trabajos exigentes.

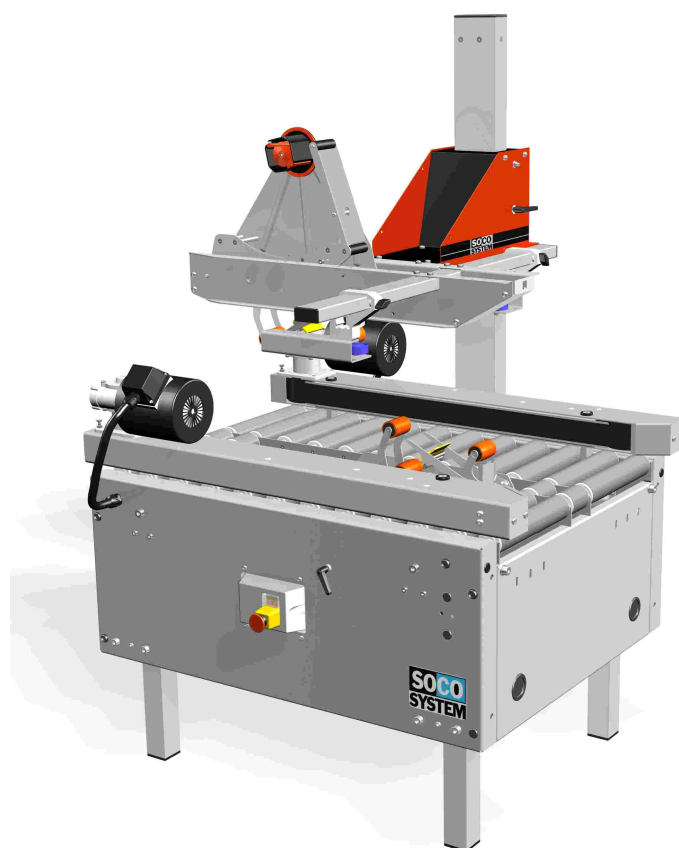
También disponible en acero inoxidable, por ejemplo para la industria alimentaria en las que las máquinas deben ser fáciles de limpiar y mantener con el fin de cumplir los requisitos de higiene cada vez más estrictos.

Modelos básicos

T-10 y T-10 Maxi (ver tabla). Ambos modelos están disponibles con columnas extra altas.

T-10 Maxi esta especialmente pensada para industrias donde se manipulan cajas de gran tamaño. En su versión estándar, incorpora cabezal para precinto de ancho 75 mm y un solapado de 70 mm.

- Fácil ajuste a diferentes formatos de caja.
- Fácil cambio y enhebrado de precinto.
- Diseño robusto y compacto.
- Fácil de mantener.
- Acabado en acero electrolgalvanizado o inoxidable.
- Amplia gama de equipos y accesorios.



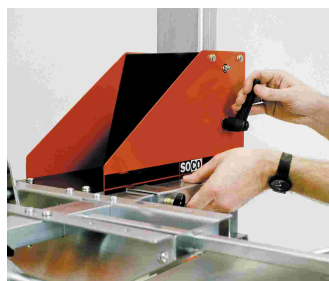
Referencias de artículos

Modelo	Ref. Nº
T-10 5-5-7	435646713
T-10 5-8-7	435646913
T-10 Maxi 7-5-7	435642133
T-10 Maxi 7-8-7	435642333

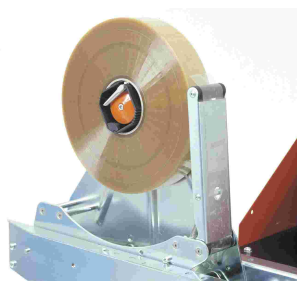
Todas las medidas son en mm. Sujeto a modificaciones.

Precintadoras para cajas de medidas uniformes

Especificaciones	T-10 5-5-7	T-10 5-8-7	T-10 Maxi 7-5-7	T-10 Maxi 7-8-7
Medidas de caja*				
Max. LxAxH	∞ x 515 x 505	∞ x 515 x 815	∞ x 725 x 505	∞ x 725 x 815
Min. LxAxH	140 x 90 x 80/120**	140 x 90 x 80/120**	140 x 140 x 110/150**	155 x 140 x 110/150**
Solapado				
70 mm	●	●	●	●
50 mm	○	○	○	○
Ancho precinto				
25 - 30 mm	○	○	○	○
38 - 50 mm	●	●	○	○
50 - 75 mm	○	○	●	●
Bandas de arrastre				
50 mm Altura	●	●	○	○
80 mm Altura	○	○	●	●
Altura plano de trabajo				
920 - 820 mm	○	○	○	○
820 - 720 mm	○	○	○	○
720 - 620 mm	●	●	●	●
620 - 520 mm	○	○	○	○
520 - 420 mm	○	○	○	○
Pesot en Kg.	165	165	170	170
Capacidad**	Max. 30/ min.			
Equipamiento eléctrico	3 x 230/400 V, 50-60 Hz o 3 x 415/460 V, 50-60 Hz. Consumo 0,3 kW. Otras especificaciones disponibles bajo pedido.			
Diametro de bobina	Max. 385 mm.			
● Estándar ○ Opcional				
*Dependiendo de la construcción y la calidad de la caja. **Con o sin rodillos laterales de presión.				
Sujeto a modificaciones.				



Ajuste de altura fácil y rápido.



Cabezales dispensadores de alta calidad.



Bandas de arrastre eficientes y fáciles de ajustar al tamaño de caja.



Bandas de arrastre elevadas para cajas altas.

Precintadoras para cajas de medidas uniformes



Accesorios

- ▶ Cerrador de tres solapas para T-10 y T-100
- ▶ Cabezales dispensadores de precinto - Estándar
- ▶ Kit de piezas de repuesto para cabezales
- ▶ Ruedas con freno

T-10 con marcador de tinta

Distintos equipos de marcaje disponibles para la serie T-10:
codificador lateral, superior e inferior.
(Kirk Food A/S)

Precintadoras para cajas de medidas uniformes

T-400 con plegado automático de solapas - Precintado superior e inferior

La máquina está construida para funcionar sin pausa con unos requisitos de mantenimiento mínimos.

La corta longitud de la máquina asegura una alta capacidad producción y un aprovechamiento máximo del espacio.

Modelos básicos

El modelo estándar está disponible en tres versiones: T-400, T-402 y T-402 Maxi (ver tabla). Las tres máquinas pueden utilizar columnas extra-altas.

- Fácil de ajustar a los diferentes tamaños de cajas.
- Fácil enhebrado del precinto y cambio del cabezal.
- Diseño compacto
- En combinación con el control de alimentación de producto, se garantiza una separación eficiente y un aprovechamiento máximo de la capacidad de la precintadora de cajas.
- Fácil de mantener.
- Acabado en acero electrogalvanizado o inoxidable.
- Amplia gama de equipos y accesorios.



Especificaciones	T-400 5-5-7	T-400 5-8-7	T-402 5-5-7	T-402 5-8-7	T-402 Maxi 7-8-7
Medidas de caja*					
Max. LxAxH	550 x 460 x 470	550 x 460 x 770	750 x 460 x 470	750 x 460 x 770	750 x 710 x 625
Min. LxAxH	200 x 120 x 95	200 x 120 x 95	200 x 120 x 95	200 x 120 x 95	200 x 170 x 125
Solapado					
70 mm	●	●	●	●	●
50 mm	○	○	○	○	○
Ancho precinto					
25 - 30 mm	○	○	○	○	○
38 - 50 mm	●	●	●	●	○
50 - 75 mm	○	○	○	○	●
Bandas de arrastre					
50 mm Altura	●	●	●	●	○
80 mm Altura	○	○	○	○	●
Altura plano de trabajo					
920 - 820 mm	○	○	○	○	○
820 - 720 mm	○	○	○	○	○
720 - 620 mm	●	●	●	●	●
620 - 520 mm	○	○	○	○	○
520 - 420 mm	○	○	○	○	○
Pesot en Kg.	175	175	175	175	220
Capacidad**	Máx. 18 / min				
Equipamiento eléctrico	3 x 230/400 V, 50-60 Hz o 3 x 415/460 V, 50-60 Hz. Consumo 0,3 kW. Otras especificaciones disponibles bajo pedido.				
Consumo de aire	Máx. 0,6 l a 6 bars por caja.				
Diametro de bobina	Max. 385 mm.				
● Estándar ○ Opcional					
*Dependiendo de la construcción y la calidad de la caja.					
Sujeto a modificaciones.					

Precintadoras para cajas de medidas uniformes

ST-10 para la aplicación lateral de precinto - En uno o ambos laterales

La precintadora lateral está especialmente diseñada para las estaciones de embalaje en las que las cajas se llenan y se precintan tumbadas. La ST-10 está también disponible para su uso en líneas de embalaje con llenadoras automáticas de cajas.

Modelos básicos

ST-10 y ST-10 Maxi (ver tabla).

Máquina para aplicaciones especiales

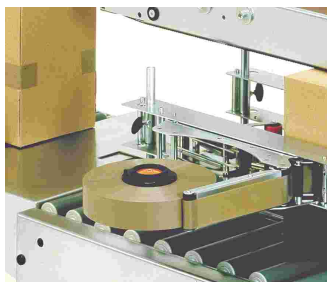
La ST-10 está diseñada para una gran variedad de aplicaciones especiales. La máquina estándar puede modificarse fácilmente para precintar cajas cuyo tamaño no es el estándar.

- Fácil de ajustar a los diferentes tamaños de cajas.
- Fácil enhebrado del precinto y cambio del cabezal.
- Equipada con bandas de arrastre superiores e inferiores.
- Acabado electrogalvanizado.



Especificaciones	ST-10 5-5-7	ST-10 Maxi 7-5-7
Medidas de caja*		
Max. LxAxH	∞ x 530 x 200	∞ x 740 x 200
Min. LxAxH	140 x 125 x 50	140 x 200 x 50
Solapado		
70 mm	●	●
50 mm	○	○
Ancho precinto		
38 - 50 mm	●	●
50 - 75 mm	○	○
Altura plano de trabajo		
920 - 820 mm	○	○
820 - 720 mm	○	○
720 - 620 mm	●	●
620 - 520 mm	○	○
520 - 420 mm	○	○
Pesot en Kg.	165	170
Capacidad**	Máx. 30 / min.	
Equipamiento eléctrico	3 x 230/400 V, 50-60 Hz o 3 x 415/460 V, 50-60 Hz. Consumo 0,3 kW. Otras especificaciones disponibles bajo pedido.	
Diametro de bobina	Max. 385 mm.	
● Estándar ○ Opcional		
*Dependiendo de la construcción y la calidad de la caja.		
Sujeto a modificaciones.		

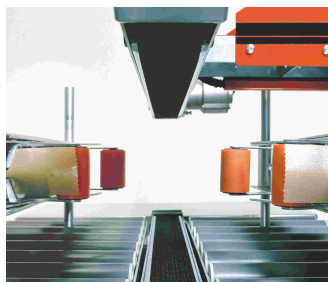
Precintadoras para cajas de medidas uniformes



Cabezales dispensadores de alta calidad.

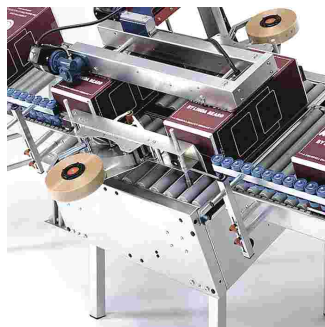
El dispensador de cinta para la ST-10 es el dispensador SOCO SYSTEM estándar modificado mediante un sistema adaptador.

El sistema de bloqueo rápido facilita la sustitución de los dispensadores.



Bandas de arrastre eficientes

La ST-10 está equipada con bandas de arrastre motorizadas en la parte superior e inferior.



Patas inclinadas para una solución eficiente.

Precintadoras para cajas de medidas uniformes

TT-10 para productos de poca altura - Precintado superior

La TT-10 está diseñada para manipular especialmente productos planos, tales como cuadros, espejos, puertas de armarios, muebles a medio montar, paquetes de libros, que necesiten sólo la aplicación del precinto en la parte superior.

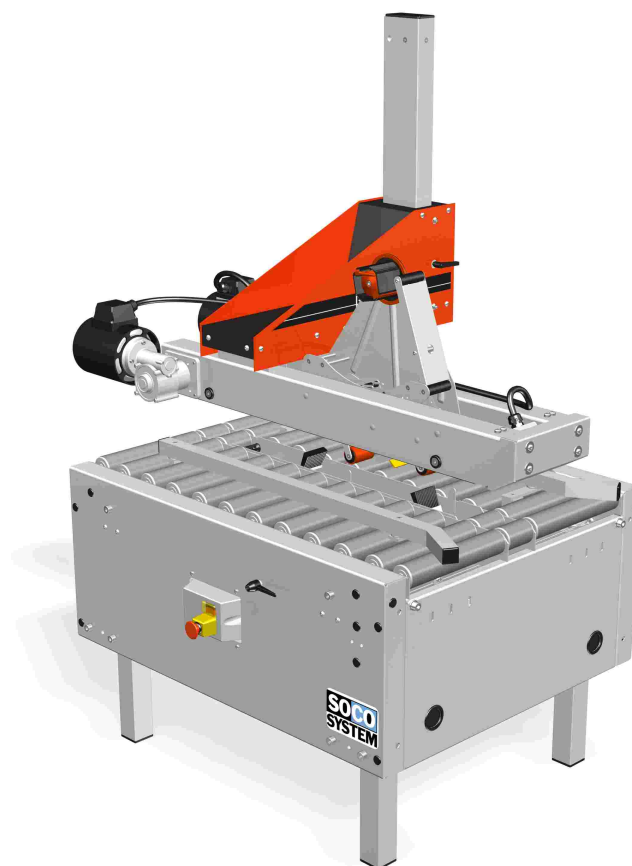
Modelos básicos

TT-10 y TT-10 Maxi (ver tabla).

TT-10 Precintado superior e inferior

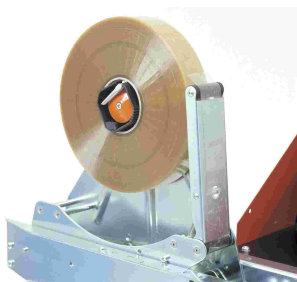
La unidad de cepillado puede extraerse sin necesidad de herramientas y sustituirse por un cabezal estándar. de esta forma, TT-10 puede utilizarse como precintadora superior o inferior para cajas tradicionales.

- Fácil de ajustar a los diferentes tamaños de cajas.
- Fácil enhebrado del precinto y cambio del cabezal.
- Fácil de mantener.
- Acabado electrogalvanizado.



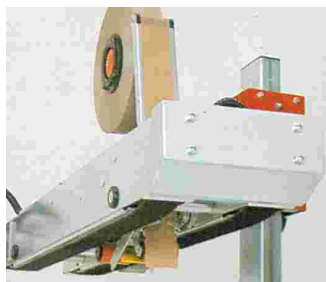
Especificaciones	TT-10 5-5-7	TT-10 Maxi 7-5-7
Medidas de caja*		
Max. LxAxH	∞ x 670 x 200	∞ x 880 x 200
Min. LxAxH	140 x 150 x 10	140 x 200 x 10
Solapado		
70 mm	○	○
50 mm	●	●
Ancho precinto		
25 - 30 mm	○	○
38 - 50 mm	●	●
Altura plano de trabajo		
920 - 820 mm	○	○
820 - 720 mm	○	○
720 - 620 mm	●	●
620 - 520 mm	○	○
520 - 420 mm	○	○
Pesot en Kg.	165	170
Capacidad**	Máx. 30 cajas/ min.	
Equipamiento eléctrico	3 x 230/400 V, 50-60 Hz o 3 x 415/460 V, 50-60 Hz. Consumo 0,3 kW. Otras especificaciones disponibles bajo pedido.	
Consumo de aire	Máx. 0,3 l a 6 bars por caja.	
Diametro de bobina	Max. 385 mm.	
● Estándar ○ Opcional		
*Dependiendo de la construcción y la calidad de la caja.		
Sujeto a modificaciones.		

Precintadoras para cajas de medidas uniformes



Cabezal superior

Cabezal modificado del completo programa de SOCO SYSTEM. Disponible para precintos con anchuras de 38-50 mm.



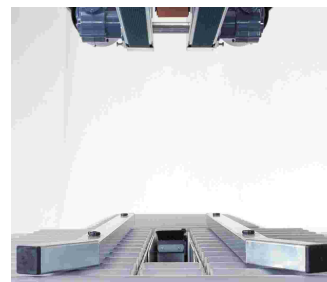
Doble banda de arrastre superior

Las bandas dobles situadas en la parte superior proporcionan un eficaz sistema para manipular productos relativamente pesados en las industrias del papel o mobiliario. Como una precaución adicional, la banda superior está equipada con un sistema de seguridad de entrada, que detiene la máquina en caso de que los dedos queden atrapados entre la caja y la banda superior.



Sistema de cepillado eficiente

Sistema de cepillado exclusivo de SOCO SYSTEM incluido en el lecho de rodillos que garantiza que el precinto sea aplicado y cepillado hasta la parte inferior de la caja.



Guías laterales

La guía lateral compacta permite precintar cajas con una altura de tan sólo unos milímetros. Al mismo tiempo, están diseñadas para manipular cajas pesadas.

Precintadoras para cajas de medidas variables

T-55 con plegado manual de solapas. Autodimensionante - Precintado superior e inferior

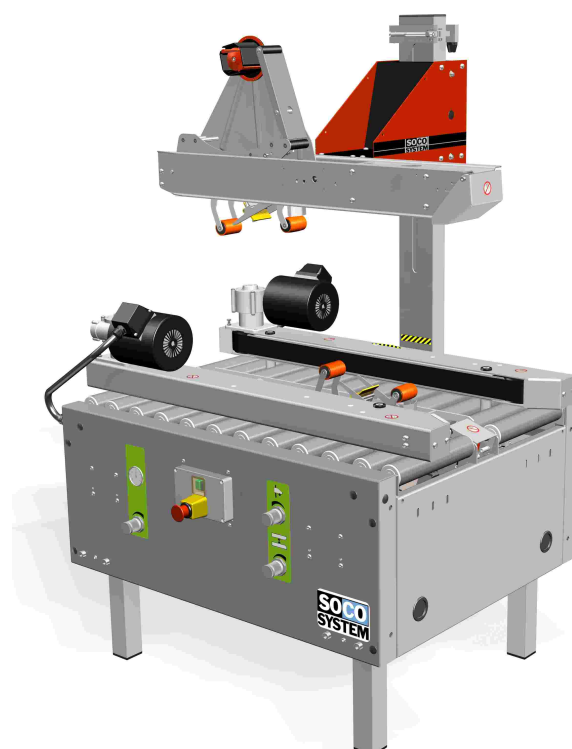
El ajuste automático de altura y anchura convierte la T-55 en el modelo ideal para líneas de embalaje que trabajan con tamaños de cajas diferentes, como por ejemplo los departamentos de expediciones de los almacenes. Dos operadores pueden trabajar de forma simultánea cada uno en un lado de la mesa de embalaje y con cajas distinto tamaño.

La T-55 puede operar como una precintadora totalmente automatizada en los casos en los que las solapas superiores de las cajas se plieguen manualmente y se sujeten mediante una etiqueta de control o un pequeño trozo de cinta o precinto.

Modelos básicos

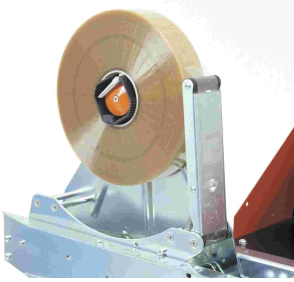
T-55 y T-55 Maxi. Ambos modelos están disponibles con columnas altas para las cajas extra-altas.

- Fácil enhebrado del precinto y cambio del cabezal.
- Fácil de mantener.
- Amplia gama de equipos y accesorios.
- Acabado en acero electrogalvanizado o inoxidable.

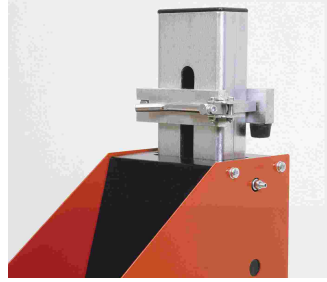


Especificaciones	T-55 5-5-7	T-55 5-8-7	T-55 Maxi 7-5-7	T-55 Maxi 7-8-7
Medidas de caja*				
Max. LxAxH	∞ x 510 x 510	∞ x 510 x 810	∞ x 720 x 510	∞ x 720 x 810
Min. LxAxH	160 x 95 x 85	160 x 95 x 220	160 x 150 x 115	160 x 150 x 220
Solapado				
70 mm	●	●	●	●
50 mm	○	○	○	○
Ancho precinto				
25 - 30 mm	○	○	○	○
38 - 50 mm	●	●	○	○
50 - 75 mm	○	○	●	●
Bandas de arrastre				
50 mm Altura	●	●	○	○
80 mm Altura	○	○	●	●
Altura plano de trabajo				
920 - 820 mm	○	○	○	○
820 - 720 mm	○	○	○	○
720 - 620 mm	●	●	●	●
620 - 520 mm	○	○	○	○
520 - 420 mm	○	○	○	○
Pesot en Kg.	175	165	170	170
Capacidad**	Máx. 16 cajas/ min.			
Equipamiento eléctrico	3 x 230/400 V, 50-60 Hz o 3 x 415/460 V, 50-60 Hz. Consumo 0,3 kW. Otras especificaciones disponibles bajo pedido.			
Consumo de aire	Máx. 8,5 l a 6 bars por caja.			
Diametro de bobina	Max. 385 mm.			
● Estándar ○ Opcional				
*Dependiendo de la construcción y la calidad de la caja.				
Sujeto a modificaciones.				

Precintadoras para cajas de medidas variables



Cabezales precintadores de alta calidad



Tope columna para máxima eficiencia



El modelo T-55 es para puestos de encajado que manipulan diferentes tamaños de caja.

Precintadoras para cajas de medidas variables

T-602 con plegado automático de solapas. Autodimensionante - Precintado superior e inferior

Ajuste automático de tamaño de la caja y cierre de solapas. En combinación con los indexadores SOCO SYSTEM, se obtiene un control total sobre la alimentación de los artículos y una máxima capacidad.

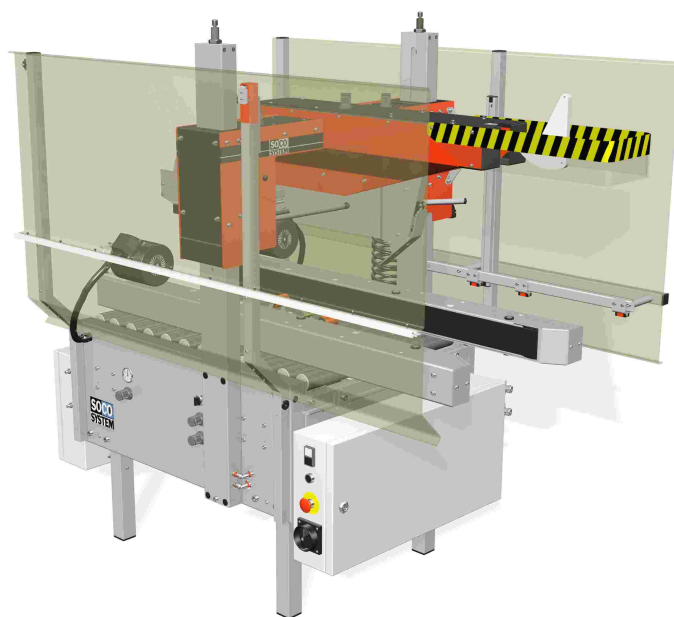
Modelos básicos

T-602 y T-602 Maxi. Hay disponible un programa completo de accesorios para ambos modelos, como las columnas extra-altas.

Las dimensiones externas más pequeñas del mercado

La T-602 es una máquina extremadamente compacta, con las dimensiones externas más pequeñas en relación con su gran capacidad.

- Amplia gama de equipos y accesorios.
- Fácil enhebrado del precinto y cambio del cabezal.
- Fácil de mantener.
- Acabado electrogalvanizado.



Especificaciones	T-602 5-5-8	T-602 5-8-8
Medidas de caja*		
Max. LxAxH	600 x 460 x 475	600 x 460 x 765
Min. LxAxH	200 x 120 x 120	200 x 120 x 220
Solapado		
70 mm	●	●
50 mm	○	○
Ancho precinto		
25 - 30 mm	○	○
38 - 50 mm	●	●
Bandas de arrastre		
50 mm Altura	○	○
80 mm Altura	●	●
Altura plano de trabajo		
920 - 820 mm	○	○
820 - 720 mm	●	●
720 - 620 mm	○	○
620 - 520 mm	○	○
520 - 420 mm	○	○
Pesot en Kg.	220	220
Capacidad**	Máx. 8 cajas/ min.	
Equipamiento eléctrico	3 x 230/400 V, 50-60 Hz o 3 x 415/460 V, 50-60 Hz. Consumo 0,3 kW. Otras especificaciones disponibles bajo pedido.	
Consumo de aire	5-5-8 Máx. 16,7 l a 6 bars por caja, 5-5-8 Máx. 21,5 l a 6 bars por caja	
Diametro de bobina	Max. 385 mm.	
● Estándar ○ Opcional		
*Dependiendo de la construcción y la calidad de la caja.		
Sujeto a modificaciones.		

Sistema de cierre de solapas para cajas de tamaños

FT-10/-12

Ajuste manual de altura y anchura.

La FT-10 es un sistema de cierre automático de solapas para líneas de producción automatizadas que manipulan series largas de cajas uniformes.

FT-12 es la solución para las cajas especialmente largas con hasta 150 mm de longitud adicional (ver tabla).

Ambas máquinas se adaptan fácilmente a las precintadoras de cajas existentes sin sistema de cierre automático de solapas, aunque son ideales también para su instalación delante de una máquina flejadora.



Especificaciones	FT-10 5-5-7	FT-12 5-5-7	FT-12 5-8-7	FT-12 Maxi 7-8-7
Medidas de caja*				
Max. LxAxH	700 x 460 x 470	850 x 460 x 470	850 x 460 x 770	850 x 710 x 625
Min. LxAxH	200 x 120 x 95	300 x 120 x 95	300 x 120 x 95	300 x 120 x 125
Bandas de arrastre				
50 mm Altura	●	●	●	○
80 mm Altura	○	○	○	●
Altura plano de trabajo				
920 - 820 mm	○	○	○	○
820 - 720 mm	○	○	○	○
720 - 620 mm	●	●	●	●
620 - 520 mm	○	○	○	○
520 - 420 mm	○	○	○	○
Pesot en Kg.	175	175	175	220
Capacidad**	Máx. 18 cajas/ min.			
Equipamiento eléctrico	3 x 230/400 V, 50-60 Hz o 3 x 415/460 V, 50-60 Hz. Consumo 0,3 kW. Otras especificaciones disponibles bajo pedido.			
Consumo de aire	FT-10/-12 0,6 l a 6 bars por caja.			
● Estándar ○ Opcional				
*Dependiendo de la construcción y la calidad de la caja.				
Sujeto a modificaciones.				

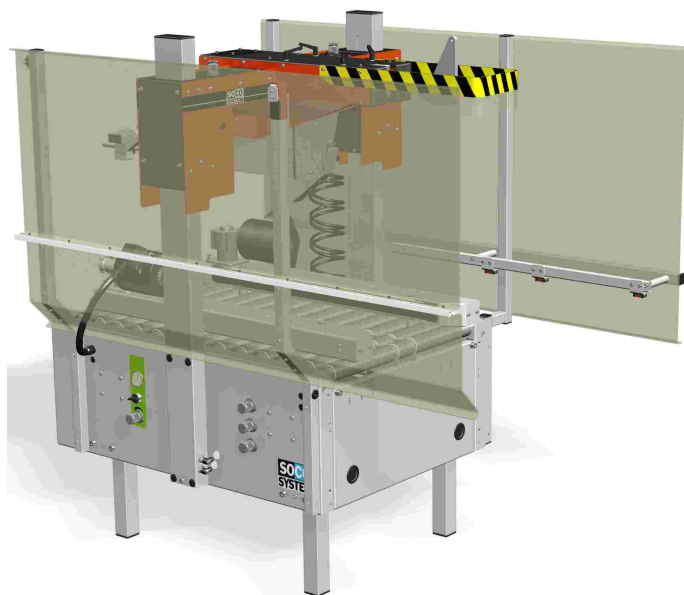
Sistemas de cierre de solapas para cajas de medidas

FT-55/57

Ajuste automático de altura y anchura.

El modelo FT-55 está diseñado para el cierre automático de solapas en procesos de producción automatizados en los que distintas líneas trabajan con cajas de diferentes medidas desembocando en un colector general.

La máquina se adapta fácilmente a las precintadoras de cajas existentes sin sistema de cierre automático de solapas, aunque es ideal también para su instalación delante de una máquina flejadora, etc.



Especificaciones	FT-55 5-5-7	FT-57 Maxi 7-8-7
Medidas de caja*		
Max. LxAxH	600 x 460 x 470	850 x 710 x 640
Min. LxAxH	200 x 120 x 95	300 x 150 x 120
Bandas de arrastre		
50 mm Altura	●	○
80 mm Altura	○	●
Altura plano de trabajo		
920 - 820 mm	○	○
820 - 720 mm	○	○
720 - 620 mm	●	●
620 - 520 mm	○	○
520 - 420 mm	○	○
Pesot en Kg.	230	230
Capacidad**	Máx. 8 cajas/ min.	
Equipamiento eléctrico	3 x 230/400 V, 50-60 Hz o 3 x 415/460 V, 50-60 Hz. Consumo 0,3 kW. Otras especificaciones disponibles bajo pedido.	
Consumo de aire	FT-55 5-5-7 Máx. 16,7 l a 6 bars por caja. FT-57 Máx. 22,2 l a 6 bars por caja.	
● Estándar ○ Opcional		
*Dependiendo de la construcción y la calidad de la caja.		
Sujeto a modificaciones.		

Cabezales dispensadores de precinto - Estándar

Para precintadoras de cajas operadas desde el lado derecho.

Los numerosos años de experiencia han dado como fruto una herramienta extraordinaria.
Con el precinto adecuado el cabezal es totalmente silencioso y la sustitución del precinto es sencilla y rápida.

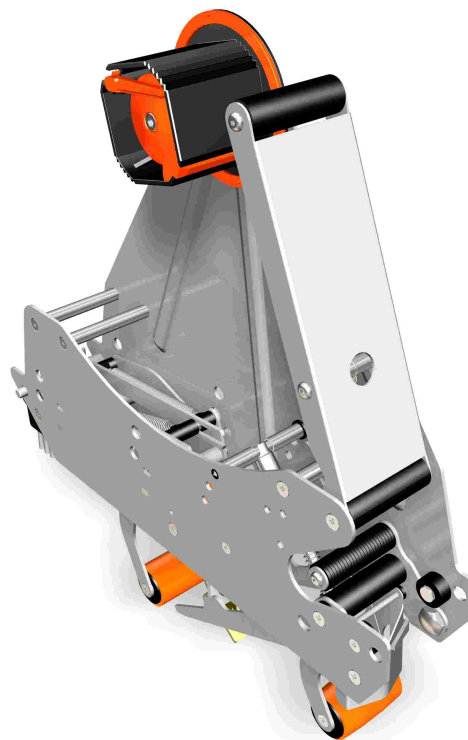
El cabezal SOCO SYSTEM está disponible para tres anchuras diferentes:

- Cabezal de 30 mm de ancho para precinto de 25 a 30 mm de ancho. El solapado es de 50 mm.

- Cabezal de 50 mm de ancho para precinto de 38 a 50 mm de ancho. El solapado es de 50 o 70 mm.

- Cabezal de 75 mm de ancho para precinto de 50 a 75 mm de ancho. El solapado es de 50 o 70 mm.

- El freno del portarrollos puede adaptarse a precintos de diferentes tamaños.
- El portarrollos puede ajustarse al ancho del precinto.
- Los rodillos dobles de planchado son una característica especial de los cabezales SOCO SYSTEM.



Referencias de artículos

Tipo	Solapado del precinto	Anchura del precinto	Cabezal superior/ Ref. Nº	Cabezal inferior/ Ref. Nº
50.30	50	30	425003721	425003711
25.30	25	30	425003921	425003911
25.50	25	50	425003821	425003811
50.50	50	50	425003321	425003311
70.50	70	50	425003121	425003111
50.75	50	75	425003421	425003411
70.75	70	75	425003521	425003511
50.100	50	100	425002021	425002011
70.100	70	100	425002221	425002211
50.50/30	50	30	425003621	425003611

Todas las medidas son en mm. Sujeto a modificaciones.

Cerrador de tres solapas para T-10 y T-100

El cierre de tres solapas facilita el trabajo al operario.

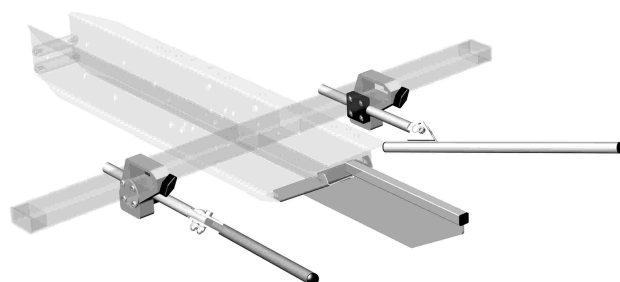
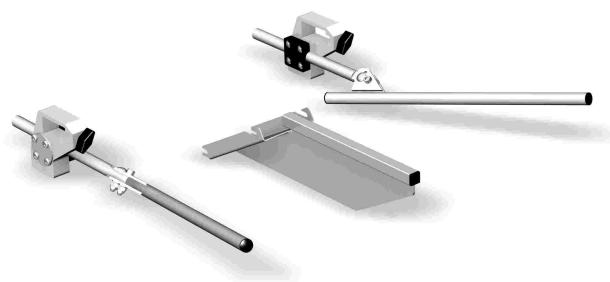
El operador empuja la caja hacia el interior de la máquina mientras cierra la solapa posterior. La solapa frontal y las laterales son plegadas por el cerrador. Ajustable a cualquier tamaño de caja.

Referencias de artículos

Ref. Nº

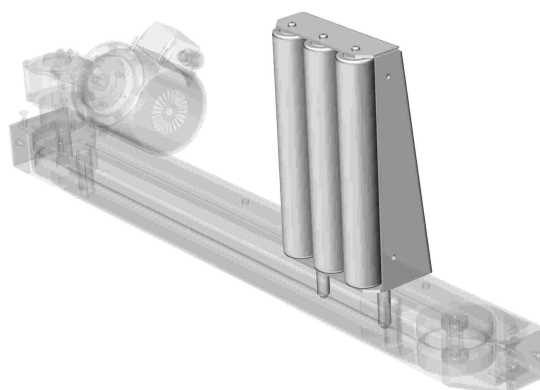
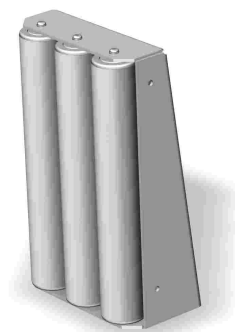
481980001

Sujeto a modificaciones.



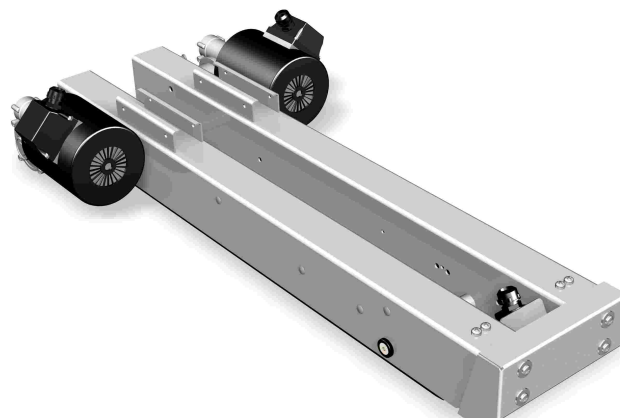
Guía de presión lateral para T-55 y T-602

La guía de presión lateral garantiza que la caja se mantenga firme durante el proceso de precintado.



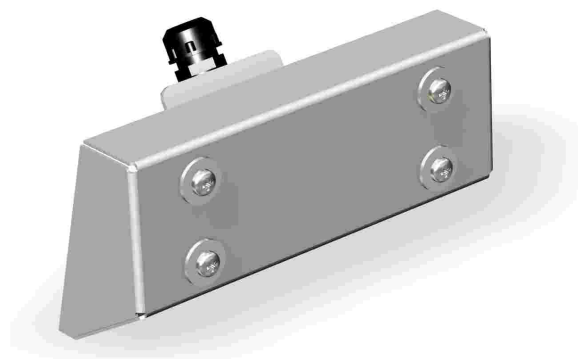
Bandas de arrastre superior

La unidad superior motorizada proporciona estabilidad durante el proceso de sellado especialmente para las cajas de cartón altas o pesadas.



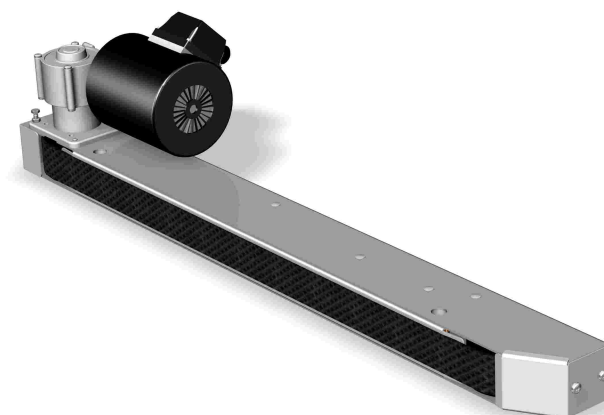
Interruptor de seguridad

El interruptor de seguridad se encuentra en el extremo de la entrada de la banda. En caso de activarse el interruptor, la máquina se detendrá.



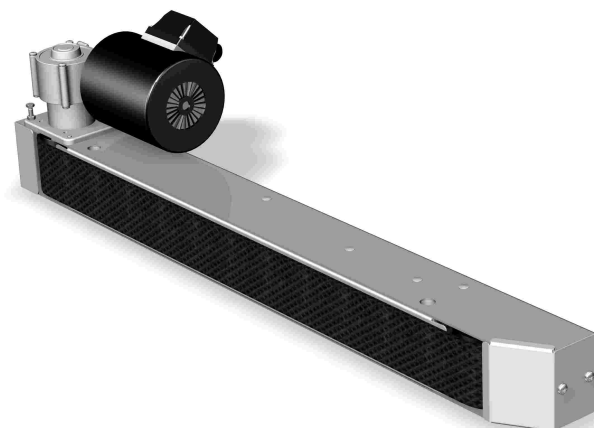
Bandas laterales de arrastre

Todas las máquinas estándar están equipadas con bandas laterales de arrastre de 50 mm de alto. Disponibles bajo demanda con bandas laterales de arrastre de 80 mm de alto.



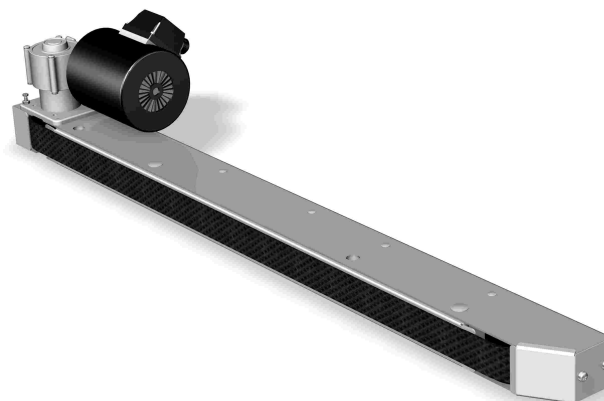
Bandas laterales de arrastre extra anchas

Todas las máquinas "Maxi" están equipadas con bandas laterales de 80 mm de alto. Disponibles con bandas laterales de 50 mm de alto mediante recargo.



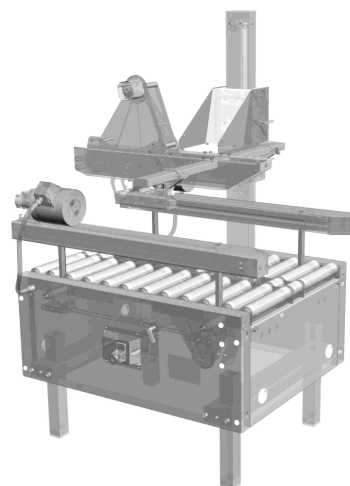
Bandas laterales de arrastre extendidas

200 mm o 400 mm en la salida o entrada. Las robustas bandas laterales están preparadas para el montaje de codificadores, etiquetadoras, etc.



Bandas laterales de arrastre elevadas

Las bandas de arrastre laterales pueden elevarse 50/100/150 o 200 mm por encima de la mesa de rodillos.
Se utilizan particularmente para las cajas altas y cortas.



Alarma de precinto no aplicado

Todos los dispensadores pueden equiparse con un sistema de control para supervisar el proceso de precintado.

Se controla el dispensador de precinto y la cuchilla a través de fotocélulas. La alarma genera una advertencia audiovisual y, si fuera necesario, puede detener la máquina al mismo tiempo.

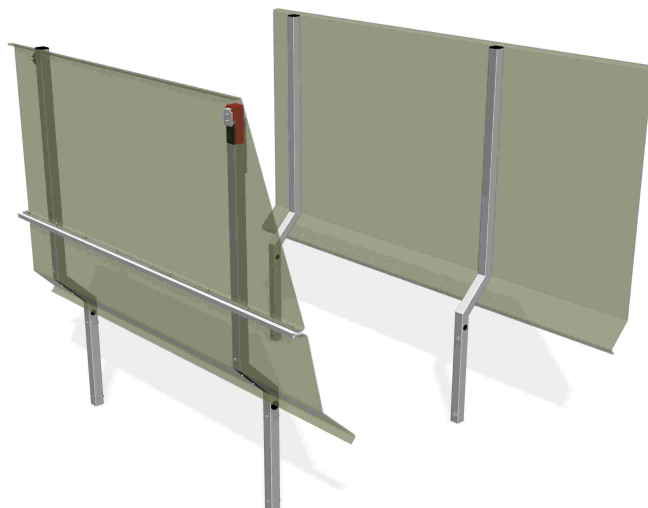
La alarma se activa en los casos siguientes:

- No se ha aplicado precinto.
- La cinta se ha roto durante el precintado.
- El precinto no se ha cortado y la caja continúa tirando de él.
- El rollo de precinto está vacío.



Protecciones de seguridad

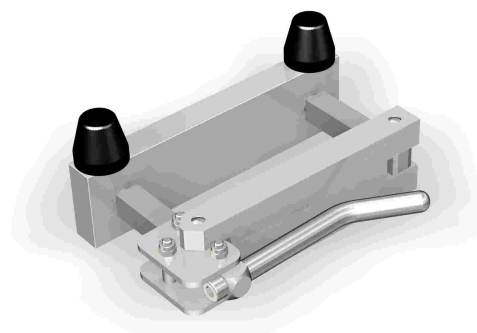
Las protecciones de seguridad evitan los accidentes durante la operación. La máquina se detiene en caso de abrirse la puerta.



Tope de columna fijo

El tope de columna "bloquea" la posición máxima en altura de la máquina de acuerdo con la caja máxima que deba precintarse. Evita desplazamientos innecesarios del carro.

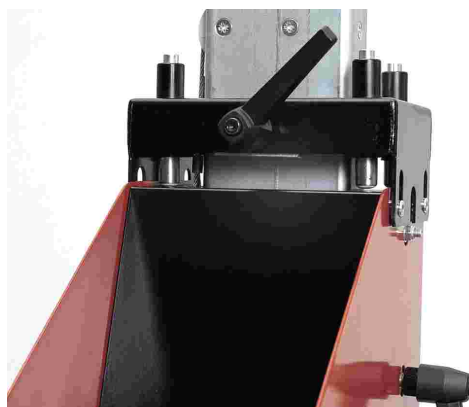
Especialmente adecuado para máquinas con ajuste automático de la altura como la T-55.



Tope de columna flexible

Para obtener una suspensión adaptable del portacabezal superior en los modelos de máquina T-10, T-100 y T-100 Mini.

Adecuado para las aplicaciones en las que las cajas están ligeramente sobrecargadas, y la unidad superior tiene que adaptarse a un perfil abombado.



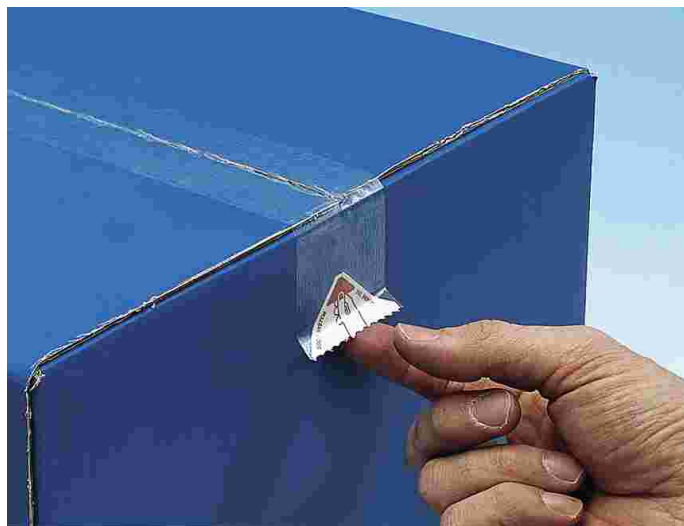
Sistema "Zipper" de fácil apertura

Una pequeña pieza de papel con un gran efecto.

El cierre se aplica sobre el lado adhesivo de la cinta durante el proceso de precintado. Mantiene un área triangular libre de pegamento y es fácil de retirar con un solo dedo.

Sin necesidad de tijeras, cuters o similares y por lo tanto sin riesgo de dañar los contenidos.

Este sistema de cierre puede utilizarse en la mayoría de las precintadoras de cajas SOCO SYSTEM.



Kit de piezas de repuesto para cabezales

El dispensador de precinto es la parte esencial de una precintadora de cajas.

Es importante que funcione de forma óptima en todo momento. El kit de piezas de repuesto contiene las piezas de desgaste por uso más importantes para evitar prolongados tiempos de inactividad en la producción. Se suministran en un recipiente resistente, práctico y fácil de almacenar.

Los diagramas y referencias claramente detallados en la caja, facilitan realizar los pedidos necesarios para mantenerlo actualizado.



Referencias de artículos

Cabezal tipo	Ref. Nº
70.50/ 50.50	463000100
70.75	463000500
70.100	463000800

Sujeto a modificaciones.

Sistema Inline

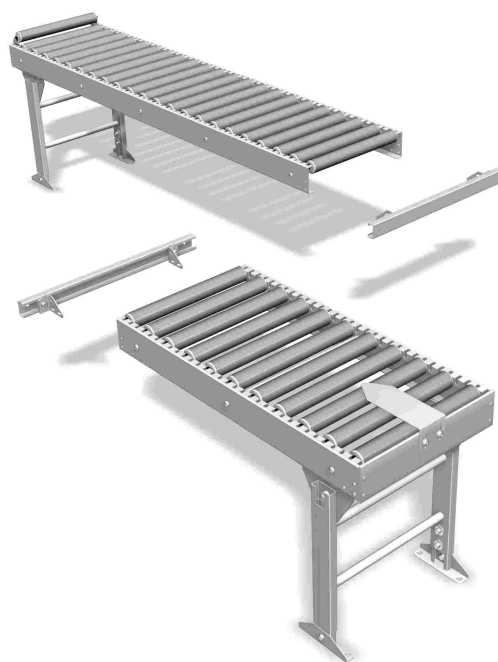
Ofrece una estación de trabajo eficiente y ergonómica en escasos metros cuadrados combinándose con las precintadoras de cajas SOCO SYSTEM.

El sistema Inline se utiliza como mesa de embalaje delante de la precintadora y como línea de acumulación después de la máquina. El sistema consiste de un transportador de rodillos de 1 m con soporte para cajas delante de la máquina y un transportador de 1 o 2 m con tope final tras la máquina.

Los transportadores de rodillos están disponibles en anchuras estándar y con rodillos de plástico.

El sistema se suministra de forma completa con sus soportes y accesorios de acoplamiento para conectarlo a la precintadora.

- El sistema Inline es silencioso, y con una fricción mínima.
- El sistema Inline puede suministrarse con ruedas.



Referencias de artículos

Anchura	Para máquinas estándar (tipo 5-) 1+1m/ Ref. Nº	Para máquinas estándar (tipo 5-) 1+2m/ Ref. Nº	Para máquinas más anchas (tipo 7-) 1+1m/ Ref. Nº	Para máquinas más anchas (tipo 7-) 1+2m/ Ref. Nº
200	450207201	450207202	450207202	450207204
300	450207301	450207302	450207302	450207304
400	450207401	450207402	450207402	450207404
500	450207501	450207502	450207502	450207504
600	450207601	450207602	450207602	450207604

Todas las medidas son en mm. Sujeto a modificaciones.

Accesorios

- Ruedas con freno

Sistema "Boomerang"

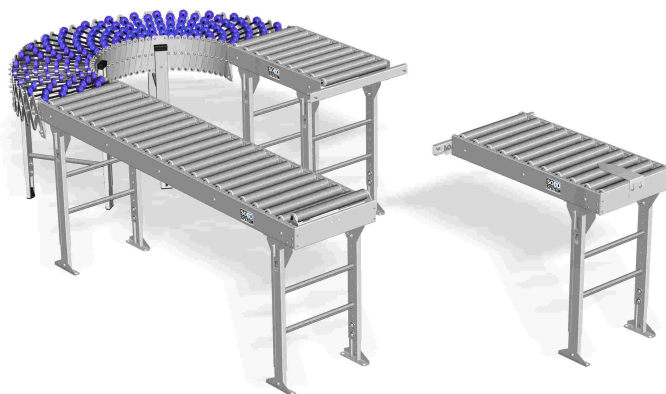
El sistema boomerang es ideal como "estación de embalaje unipersonal", en la que un único operador puede llenar, precintado y paletizar las cajas prácticamente desde la misma posición.

La estación de embalaje boomerang permite desempeñar las tres operaciones dentro de un espacio muy reducido, de aproximadamente 8 m²:

1. **Formado de caja** y sujeción de la misma en su posición. El operador tiene ambas manos libres para llenar las cajas.
2. **Precintado de cajas** por la parte superior e inferior, las cajas avanzan después a lo largo del transportador y se acumulan directamente detrás del operador.
3. **Paletizado de cajas** cuando el transportador de acumulación esté lleno.

Se suministra de forma completa con sus soportes y accesorios de acoplamiento.

El sistema completo puede suministrarse con ruedas.



Referencias de artículos

Anchura	Ref. Nº.
300	450180303
400	450180403
500	450180503

Todas las medidas son en mm. Sujeto a modificaciones.

Accesorios

- Ruedas con freno

A

Alarma de precinto no aplicado	21
--------------------------------	----

B

Bandas de arrastre superior	18
Bandas laterales de arrastre	18
Bandas laterales de arrastre elevadas	20
Bandas laterales de arrastre extendidas	19
Bandas laterales de arrastre extra anchas	19

C

Cabezales dispensadores de precinto - Estándar	15
Cerrador de tres solapas para T-10 y T-100	16

F

FT-10/-12	13
FT-55/57	14

G

Guía de presión lateral para T-55 y T-602	17
---	----

I

Interruptor de seguridad	18
--------------------------	----

K

Kit de piezas de repuesto para cabezales	24
--	----

P

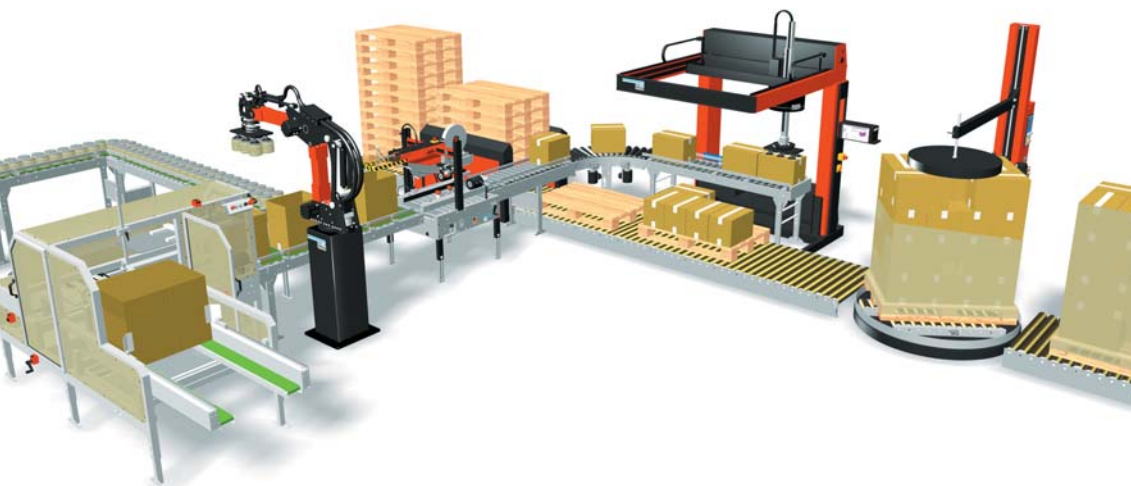
Protecciones de seguridad	22
---------------------------	----

S

Sistema "Boomerang"	26
Sistema "Zipper" de fácil apertura	23
Sistema Inline	25
ST-10 para la aplicación lateral de precinto - En uno o ambos laterales	6

T

T-10 con plegado manual de solapas - Precintado superior e inferior	2
T-100 con plegado manual de solapas - Precintado superior e inferior	1
T-400 con plegado automático de solapas - Precintado superior e inferior	5
T-55 con plegado manual de solapas. Autodimensionante - Precintado superior e inferior	10
T-602 con plegado automático de solapas. Autodimensionante - Precintado superior e inferior	12
Tope de columna fijo	22
Tope de columna flexible	22
TT-10 para productos de poca altura - Precintado superior	8



SOCO SYSTEM

Desde el formado de la caja de cartón hasta la fijación de palets

La gama de productos SOCO SYSTEM manipula cajas de cartón, cajones, bandejas, palets y cualquiera que sea su producto.

La gama de productos SOCO SYSTEM está diseñada para incrementar la eficacia y eliminar las funciones agotadoras del trabajo físico.

Un sistema – un proveedor

La compatibilidad de un producto de un solo proveedor supone grandes ventajas; menos papeleo y menos tiempo invertido en adaptar los productos de diferentes proveedores.

Cumpla sus requisitos futuros

Agregue módulos y funcionalidades, reubique o incorpore los módulos necesarios para cumplir sus necesidades futuras.

Llámenos o visítenos en www.socosystem.es

Su distribuidor local SOCO SYSTEM:

COPYRIGHT SOCO SYSTEM 2008

SOCO
SYSTEM

Oficina principal:
SOCO SYSTEM A/S
Helgeshøj Allé 16D
DK-2630 Taastrup
Dinamarca
Tlf. +45 43 52 55 66
Fax +45 43 52 81 16
info@socosystem.com
www.socosystem.com

SOCO SYSTEM ESPAÑA:
SOCO SYSTEM SPAIN, S.A.U.
C/Juli Galvé Brussón, 8
08918 Badalona - Barcelona
España
Tel. +34 93 464 30 16
Fax. +34 93 464 48 77
comercial@socosystem.es
www.socosystem.es



Geberit AG, Schweiz



Sig. Ágústsson, Island



Laru, Tyskland



Toms, Danmark



Rioja, Spanien



Bouché Père & Fils, Frankrig



United Milk, England



Altmark Käserei, Tyskland