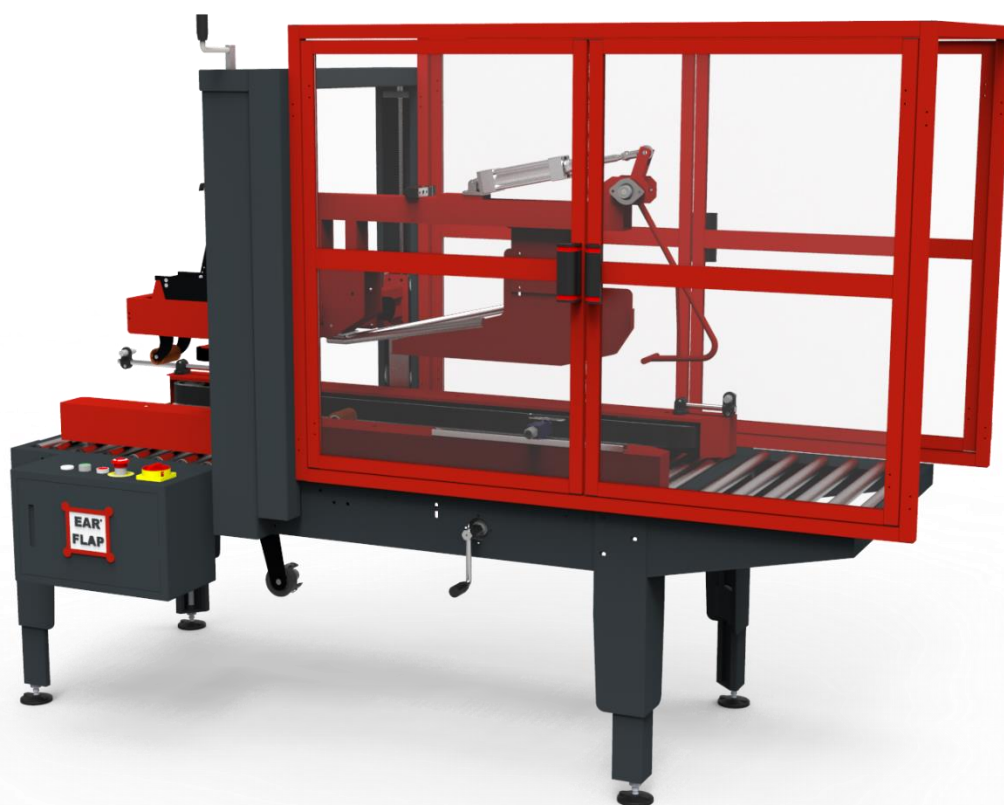




Packaging Machinery
made for you
www.ear-flap.com



Cerradora automática
de cajas monoformato

P35



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA MÁQUINA ESTÁNDAR

- Producción variable según formato de caja
- Ajuste dimensional: Manual
- Cierre solapas superiores y/o inferiores.
- Arrastre de cajas mediante bandas laterales con motores independientes
- Altura de trabajo regulable desde 570 a 800 mm

Dimensiones de las cajas admisibles

- Tipo: RSC o B1
- Largo: 150/400 – 700 mm*
- Ancho: 115 – 510 mm
- Alto: 150 - 500 mm

*El largo máximo de caja dependerá de su ancho, siendo su longitud máxima 700 mm con cajas de 115mm de ancho y 400mm con cajas de 510mm de ancho
Otras dimensiones bajo petición (puede suponer un extracoste)

Opcional

- Versión en INOX 304
- Cerrado solapas con Hot-Melt
- Medidas especiales de cajas
- ATEX

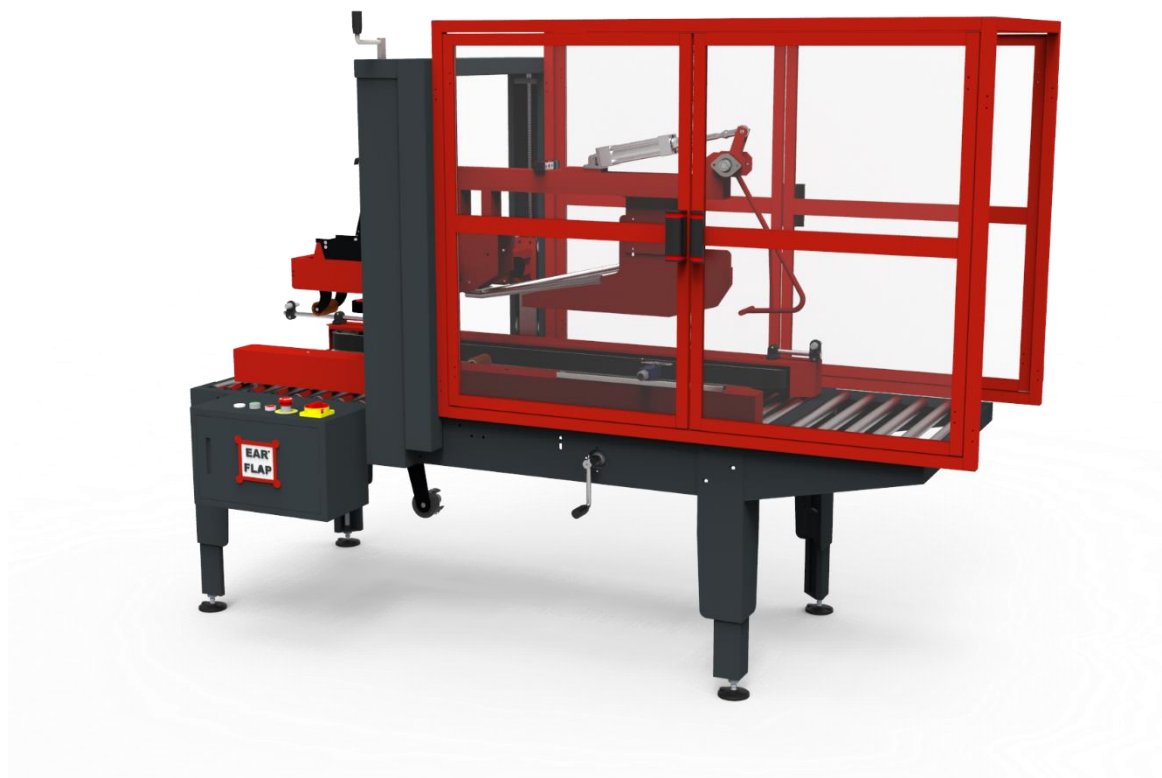


Proceso de cerrado



Opcional: Cierre de solapas con Hot-Melt





Características técnicas	Estándar
Tensión de alimentación:	220 V 50 Hz Monofásica
Potencia instalada:	0,45 Kw
Alimentación aire comprimido:	6 bar
Velocidad bandas de arrastre:	21 m/min.
Cierre solapas superiores y/o inferiores	Precinto (48 a 72 mm)
Ajuste dimensional:	Manual
Producción (variable según formato):	Según formato caja
Componentes principales estándar	
PLC:	Opcional (para integración en líneas automáticas)
Componentes neumáticos:	AIRTAC
Seguridades:	Finales de carrera: Tend
Equipo Hot-Melt (opcional)	Meler
Otros componentes o marcas bajo petición pueden suponer un extracoste	

Opciones

Versión en INOX 304
Cerrado solapas superiores y/o inferiores con Hot-Melt
Aviso final de precinto
Ajuste dimensional automático
Transportadores de rodillos libres de entrada y/o salida de diferentes longitudes
Transportadores motorizados (rodillos o bandas) de entrada y/o salida de diferentes longitudes
Otros colores bajo petición (puede suponer un extracoste)

Dimensiones modelo estándar

