



JOSE MESTRE, S.A.

EXCLUSIVAS - ENVASES - ARTICULOS DE ORTOPEDIA

DOMICILIO SOCIAL Y OFICINAS:
Providencia, 70 - 08024 Barcelona
Teléfono: 932857040* - Fax: 932841109
N.I.F.: ES-A59943571
www.josemestre.com

DELEGACION CENTRO:
Av. Pedro Díez, 27 - 28019 Madrid
Teléfono: 914720985 - Fax: 914720988

FICHA TÉCNICA FRASCO BODY BLANCO

PROPIEDADES QUÍMICAS Y FÍSICAS

FRASCO

HDPE 35060E

Se procesa fácilmente en equipos de moldeo por soplado de polietileno, utilizando temperaturas de masa entre 170 °C y 200 °C.

Combina una elevada resistencia al impacto y a la fisuración por tensiones en medio activo, con excelente rigidez.

Es especialmente idóneo para la producción de botellas.

El material cumple con los requerimientos que se aplican para el uso de materiales polímeros destinados a entrar en contacto con los alimentos y para la industria farmacéutica y médica.

Pigmento blanco

Preparado en forma de granulado cilíndrico que permite una dosificación exacta y una buena distribución del color en el producto final. Máxima dispersabilidad y solidez. Respetuoso con el medio ambiente al estar exento de Cd, metales pesados y diarilidas. Apto para envases de uso alimentario.

TAPON PULSADOR

PP

BOMBA VAPORIZADOR

PE/PP/POM/ACERO INOXIDABLE

BOMBA DOSIFICADOR

PE/PP/POM/ACERO INOXIDABLE

Los envases han sido fabricados atendiendo las exigencias establecidas por la Real Farmacopea Española y con objeto de minimizar los efectos sobre partículas, impurezas y/o defectos estéticos, para ser listos para su uso.

ROSER HUARTE PRATS
Directora Técnica
Col. 14413-C