



 **TUPESA**
MAQUINARIA TEXTIL

Máquina automática para el planchado
y preformado de calcetines

Automatic machine for boarding and
preboarding socks

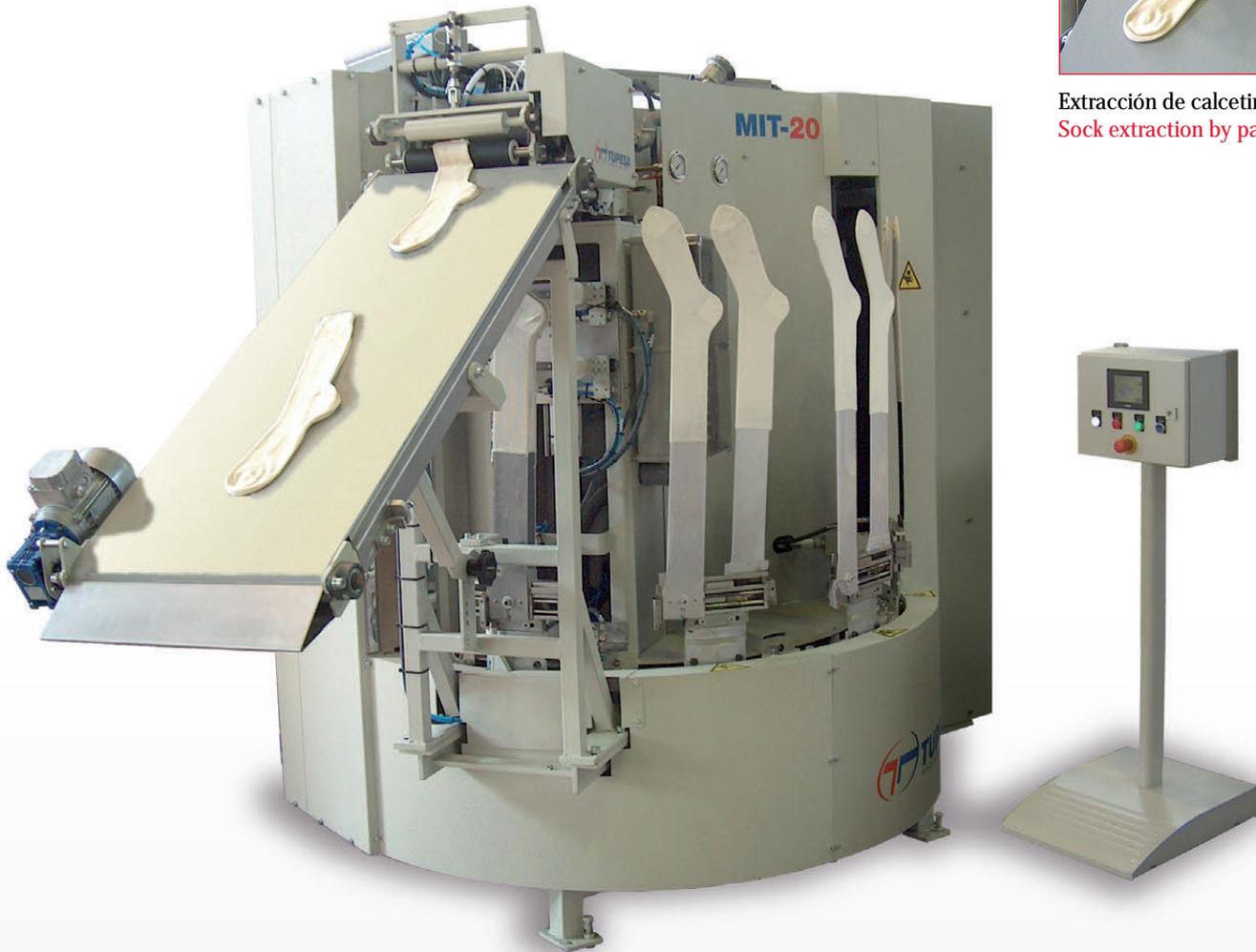
MIT-20

Máquina automática para el planchado y prehormado de calcetines.

Automatic machine for boarding and preboarding socks

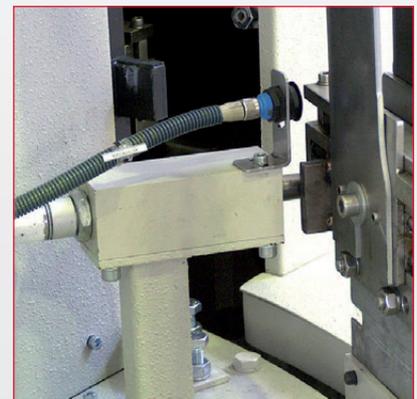


Extracción de calcetines por pares.
Sock extraction by pairs.



Vaporización y hormado de todo tipo de calcetería. Hormas rectas o pediculares.
Autoclave regulable. Cámara de secado y extractor automático. Programador con pantalla interactiva.

Any type of sock steaming and boarding. Straight and shaped sock plates. Adjustable autoclave. Drying chamber and automatic extractor. Interactive screen program controller.



CRYS-24

Máquina automática para el planchado y preformado de calcetines.

Automatic machine for boarding and preboarding socks



Salida de secado justo encima del calcetín.
Drying exhaust just on top of the sock.

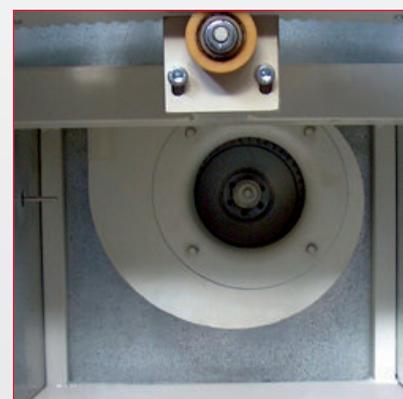


Cámara de secado.
Drying Chamber.



Hormado de todo tipo de calcetería. Hormas rectas o pediculares.
Cámara de secado y extractor automático. Programador con pantalla interactiva.

Any type of sock boarding. Straight and shaped sock plates. Drying chamber and automatic extractor. Interactive screen program controller.



MAQUINARIA PLANCHAR CAICETINES MODELO MIT- MIT SOCKS BOARDING MACHINE

CARACTERÍSTICAS • CHARACTERISTICS

MIT

			MIT-16	MIT-20
Producción	Production	Pares Docena/ hora Dozen Pair / hour	45	60
Hormas	Sock Plates	ut.	16	10X2
Potencia Eléctrica	Electric Power	kw	3	3
Temperatura Secado	Maximum Drying	°C/°F	120/250	150/302
Máxima	Temperature			
Presión Vapor	Steam Pressure	bar/psi	7/100	7/100
Presión Autoclave	Autoclave Pressure	bar/psi	3/43	3/43
Presión Aire	Air Pressure	bar/psi	6/87	6/87
Ancho	Width	mm/in	2.475/62,8	2.210/56
Profundidad	Depth	mm/in	3.200/81,2	2.540/64
Alto	Height	mm/in	2.335/60	2.190/55,6
Peso	Weight	kg/lb	2.300/5.060	11.900/4.188

MAQUINARIA PLANCHAR CAICETINES MODELO CRY5- CRY5 SOCKS BOARDING MACHINE

CARACTERÍSTICAS • CHARACTERISTICS

CRY5

			CRY5-24E	CRY5-24V
Producción	Production	Pares Docena/ hora Dozen Pair / hour	100	100
Hormas	Sock Plates	ut.	24	24
Potencia Eléctrica	Electric Power	kw	19,5	2
Temperatura Secado	Maximum Drying	°C/°F	150/302	150/302
Máxima	Temperature			
Presión Vapor	Steam Pressure	bar/psi	-	7/100
Consumo Vapor	Steam Consumption	kg/hr	-	40
Presión Autoclave	Autoclave Pressure	bar/psi	-	-
Presión Aire	Air Pressure	bar/psi	6/87	6/87
Ancho	Width	mm/in	3.525/138,8	3.525/138,8
Profundidad	Depth	mm/in	2.545/100,2	2.545/100,2
Alto	Height	mm/in	2.000/78,7	2.000/78,7
Peso	Weight	kg/lb	1.500/3.300	1.500/3.300

MAQUINARIA PLANCHAR CAICETINES MODELO FIRSTEAM Y F-830- FIRSTEAM AND F-830 SOCKS BOARDING MACHINE

CARACTERÍSTICAS • CHARACTERISTICS

FIRSTEAM

			FIRSTEAM	F-860
Producción	Production	Pares Docena/ hora Dozen Pair / hour	42	40
Hormas	Sock Plates	ut.	10	8
Potencia Eléctrica	Electric Power	kw	3,5	7
Temperatura Secado	Maximum Drying	°C/°F	150/302	150/302
Máxima	Temperature			
Presión Vapor	Steam Pressure	bar/psi	7/100	7/100
Presión Autoclave	Autoclave Pressure	bar/psi	2/29	2/29
Presión Aire	Air Pressure	bar/psi	6/87	6/87
Ancho	Width	mm/in	1.650/65	1.600/63
Profundidad	Depth	mm/in	1.400/55	1.400/55
Alto	Height	mm/in	2.050/80,7	1.800/70,8
Peso	Weight	kg/lb	1.500/3.300	700/1.543

TUPESA se reserva el derecho de introducir modificaciones. TUPESA reserves the right to change design and construction.



POLÍGONO INDUSTRIAL - CALLE C, NAVES 9-17
17844 CORNELLÀ DEL TERRI Girona (Spain)
Tel: +34 972 59 42 71 - Fax: + 34 972 59 50 76
sales@tupesa.com - tupesa@tupesa.com
www.tupesa.com