





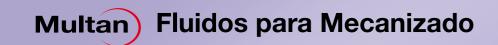
Gama de Productos para el Mecanizado de Metales





Henkel Ibérica S.A. C/ Córcega n.º 480 - 492 08025 Barcelona Tel. 93 290 40 00

Servicio Técnico
Tel. 93 290 49 05
Fax 93 290 41 81
tecnico.industria@henkel.com
www.henkel.es
www.henkelmultan.com





Una única gama para una reducción total de costes de proceso

Productos	Materiales									
Fluidos para Mecanizado Miscibles en Agua	Descripción	Aluminio	Fundición de Hierro	Acero	Acero Inoxidable	Metales no férreos	Concentrac. de Aplicación %	Concentrac. de Relleno % %	Acido Bórico	Aminas
Multan® 21 - 60	Mecanizado de metales no férreos, latón, aleaciones de aluminio y acero.	•		• •	-		5 – 10	2.0 - 3.5	_	-
Multan® 46 - 81	Lubricante completamente sintético para cualquier operación de rectificado.	-	=		=		3 – 5	0.5 - 1.5	x	Χ
Multan® 71 - 2	Lubricante de uso general para el mecanizado de aleaciones de fundición de hierro, aleaciones de acero y aleaciones de aluminio.	•				• • •	5 – 8	0.5 - 2.0	X	X
Multan® 77 - 4	Para el mecanizado severo de aleaciones de aluminio y acero (incluido el acero inoxidable), independientemente de la dureza del agua o incluso agua desmineralizada.		• • •				5 – 8	0.5 - 1.5	Х	X
Fluidos de corte							Visc./mm²/s, 40 °C (DIN 51562)	Punto de inflamac. °C (ISO 2592)	Corrosión Cu DIN 51759	Volatilidad Noack % DIN 51581
Multan® 210	Aceite de baja viscosidad para operaciones de rectificado y corte, basado en aceites vegetales naturales. Adecuado para operaciones de mecanizado general.	•	•			• •	10	> 200°C	1	13
Multan® 225 - 1	Aceite para lapeado y corte, basado en aceites vegetales naturales. Para operaciones de mecanizado medio y profundo.	•	• •		-	• •	18	> 210°C	4	33
Multan® 233 - 2	Aceite de corte de alta viscosidad, basado en aceites vegetales naturales. Parte del sistema MULTAN HD.	•	•	•	•	•	180	>230°C	4	25
Productos Complementarios										
Multan® S	Sistema de limpieza para emulsiones.									
Multan® AS	Antiespumante para emulsiones.									
	1		1	1	' '		ı	ı	ı	