



HORNOS INDUSTRIALES Y
TECNOLOGÍA DEL TRATAMIENTO TÉRMICO

ALBAPLANT

Nuestra empresa está especializada en la fabricación de hornos industriales; diseña y produce hornos y líneas de tratamiento térmico.

Fundamenta su actividad en la excelencia tecnológica y en su continua investigación y búsqueda de nuevas tecnologías en el sector de los tratamientos térmicos.

Cuenta con la experiencia de 30 años en el sector de los tratamientos térmicos y de las sinergias desarrolladas con sus clientes.

El ahorro energético es una de nuestras mayores inquietudes, por este motivo, aplicamos varias tecnologías que conducen a reducir efectivamente el consumo energético.

ALBAPLANT suministra productos tecnológicamente avanzados y fiables, combinados con una alta flexibilidad.

Principales campos de aplicación:

Automoción

Construcción

Metal

Ferrovioario

Eólica

Energía

ALBAPLANT produce hornos de alta calidad:

Hornos de vacío Horizontales y Verticales

Hornos de Horizontales de nitruración y temple en vacío

Hornos de nitruración de pote

Hornos de precalentamiento de cabina múltiple

Hornos de cámara

Hornos de cámara de precalentamiento y revenido

Hornos de cementación

Líneas de hornos

automáticas

ALBAPLANT S.r.l. -Plant and office : via Verdi 99 - 20063 Cernusco s/Naviglio
Milano - Italy Phone 02 92111047/92119734 - Fax. 02 9238096
e-mail: info@albaplantsrl.it

ALBAPLANT S.r.l. -Registered office : viale Romagna 73 - 20133 Milano - Italy
Registro Imprese Milano - R.E.A. Milano 2017743 Capital € 10.000,00 i.v.
Fiscal code & VAT number 08324780967

HORNOS DE NITRURACIÓN

ALBAPLANT produce hornos de alta calidad en una amplia gama de modelos. Las aplicaciones típicas incluyen:

- ❖ Nitruración gaseosa
- ❖ Nitrocarburation
- ❖ Nitrooxidación

CON NUESTROS HORNOS TENDRÁ...

- ❖ Alta repetibilidad y seguridad en el proceso
- ❖ Trazabilidad de los parámetros grabados en el PC
- ❖ Nuestro know-how en los procesos de nitruración y nitrocarburation, resultado de nuestra experiencia acumulada en más de 30 años de actividad en el sector
- ❖ Sistema de control y ajuste exclusivo en nuestros hornos horizontales y verticales
- ❖ Alta fiabilidad seguridad de los paneles de control



CARACTERÍSTICAS

- ❖ Ciclo integrado de calentamiento y enfriamiento
- ❖ Sistema automático de análisis y control
- ❖ Componentes de manejo modular y ergonómicos
- ❖ Emisiones de acuerdo a la legislación actual
- ❖ Teleservicio y asistencia remota

RESULTADOS

- ❖ Uniformidad en la carga
- ❖ Repetibilidad del ciclo
- ❖ Información de fácil comprensión
- ❖ Mantenimiento mínimo y sencillo
- ❖ Alta fiabilidad de las resistencias eléctricas
- ❖ Posibilidad de customizar los ciclos "in house"



Durante la fabricación, se prueban todos los equipos que se producen, haciendo una cuidadosa selección del equipo utilizado para el ajuste y control del proceso de nitruración, a fin de conseguir la mayor calidad, fiabilidad y repetibilidad.

Por este motivo, se eligen equipos de la mayor calidad con los que se consigue optimizar nuestros equipos.

La robusta estructura externa se realiza con placas y vigas de acero al carbono.

La estructura cilíndrica facilita la instalación de la cubierta aislante, compuesta de fibra cerámica ECOLÓGICA, que proporciona un aislamiento óptimo y una baja inercia térmica durante las fases de calentamiento y enfriamiento.

La cámara consiste en un habitáculo cilíndrico con fondo redondeado capaz de soportar vacío. La tapa cuenta con una junta presurizada equipada con un sistema de refrigeración por agua.



Todos los elementos en contacto con los gases (ejes, ventiladores, deflectores, tuberías, termopares, enfriadores, etc.) están fabricados en acero refractario.



NUESTRO KNOW HOW SOBRE LA NITRURACIÓN Y LA NITROCARBURACIÓN

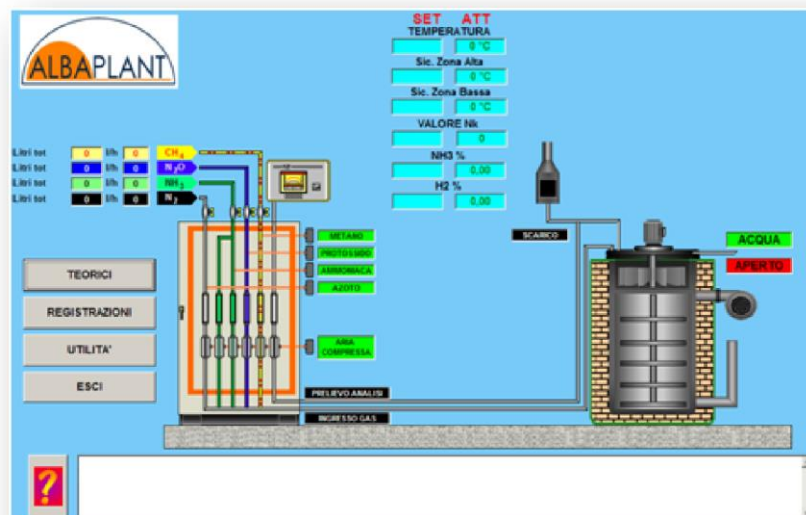
Nuestro avanzado sistema de análisis y mezcla de gas permite a nuestro programa automático tener el control de la capa de nitruración, ajustando el potencial de Nk (desarrollado para su aplicación en acero para matrices) o el potencial kN (requerido en los tratamientos del sector Automoción).



Alta repetibilidad del proceso

Nuestros hornos están diseñados para trabajar automáticamente.

El proceso del tratamiento es totalmente controlable desde el ordenador.

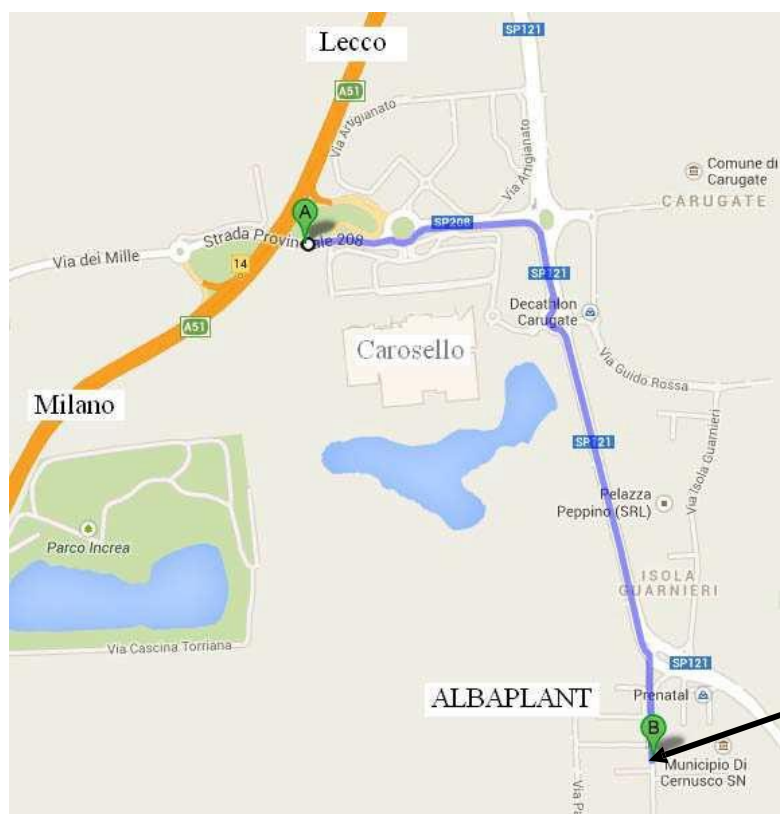


Modelos de hornos de pote - FP.NIT -

MODELO FP.NIT	DIMENSIONES (mm) Ø x H	CALENTAMIENTO (KW)	MAX. TEMP. (°C)	CARGA MÁXIMA (KG)	CARGA MEDIA (KG)
64.72	640 x 720	30	600	800	300
64.100	640 x 1000	40	600	1000	400
75.120	750 x 1200	60	600	1500	800
85.160	850 x 1600	80	600	2000	1000
100.160	1000 x 1600	90	600	3000	1300
115.210	1150 x 2100	130	600	4000	2000

Modelos de hornos horizontales - FO.NIT-

MODELO FO.NIT	DIMENSIONES (mm) W x L x H	CALENTAMIENTO (KW)	MAX. TEMP. (°C)	CARGA MÁXIMA (KG)	CARGA MEDIA (KG)
40.80.40	400x800x400	30	750	400	300
54.85.42	540x850x400	40	750	600	400
60.120.50	600x1200x500	50	750	1000	800
70.140.60	700x1400x600	70	750	1500	1200
85.140.70	900x1400x700	80	750	1800	1500
90.140.80	900x1400x800	110	750	2500	2000
120.200.100	1200x2000x1000	130	750	4000	3000



ALBAPLANT S.R.L.
Via Verdi 99 – 20063
Cernusco sul Naviglio (Milano) – Italy
Phone. +39 02 92 111 047 - Fax. +39 02 92 38 096
info@albaplantsrl.it www.albaplantsrl.it

Representante en España

SUNTEC MAQUINARIA TÉCNICA S.L.
Av. Castilla, 32 – Nave 52
28830 San Fernando de Henares (Madrid)
Telf: 91-6777734 – Fax: 91-6778890
comercial@suntecmt.com – www.suntecmt.com