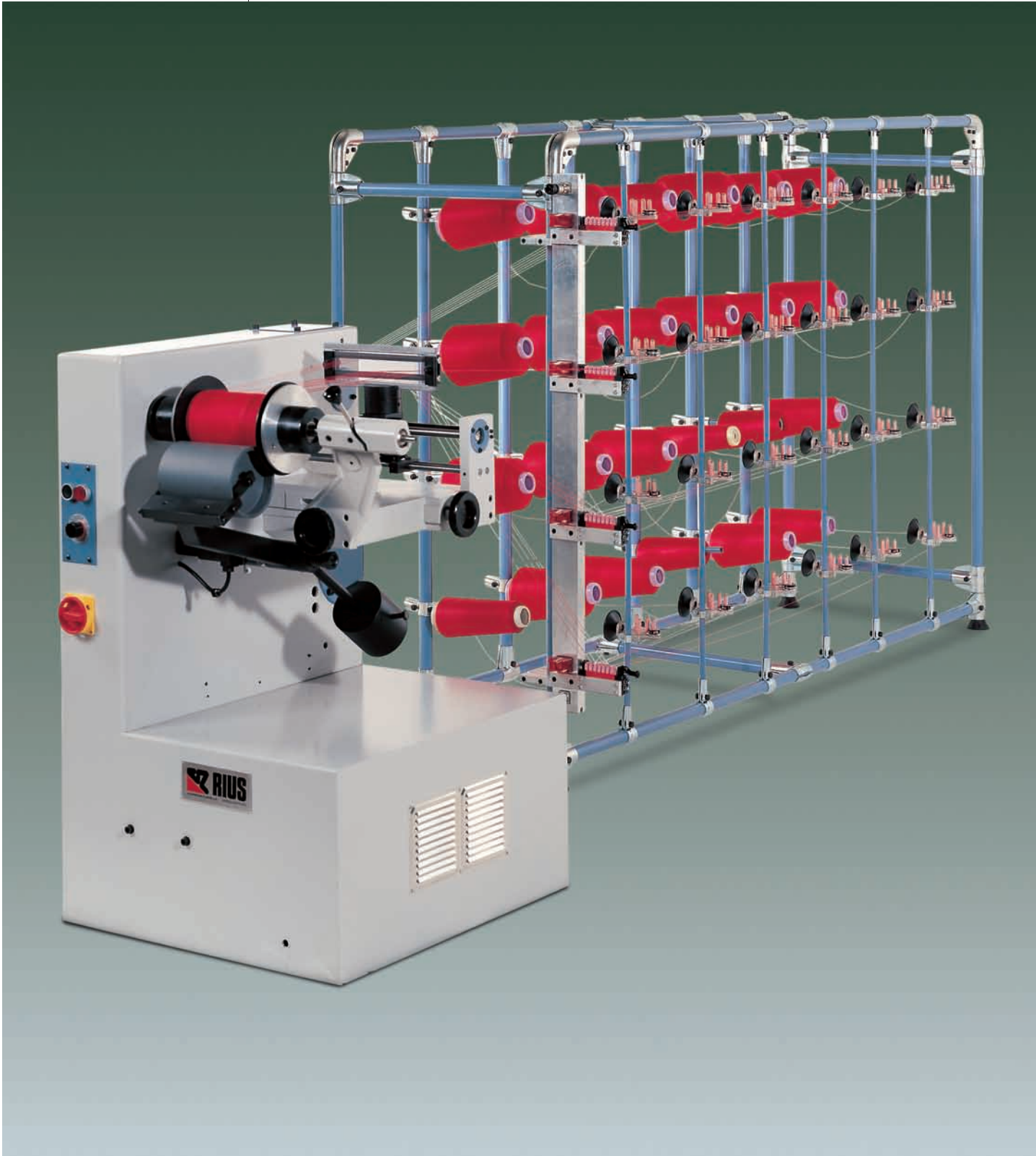




UC-300

Warping machine for narrow fabric and selvages beams
Ourdissoir pour ensouples de rubanerie et lisières
Urdidor para plegadores de cintería y orillos



Suitable to warp all natural or man-made yarns, as well as their blends in all counts.

TECHNICAL SPECIFICATIONS OF WARPERS

- A/C Motor of 0.5 HP. 220/380 V. 50 or 60 Hz. 3 Ph. (Motor power can be changed according type of yarn to be warped).
- Reed traverse motion for the adjustment of the yarn to the beam (allowing to warp in rope form or in parallel along the beam width).
- Push button for normal running.
- The right head beam holder is fixed and the left one is mechanically moved.
- Beam pressure device, allowing uniform final warping with adjustable pressure on beam.
- Immediate stop of machine once reached selected diameter.
- Adjustable warping speed by a frequency variator (0.5 HP).
- Security stop of the machine.
- Security and protection system under EC regulation.

TECHNICAL SPECIFICATIONS OF CREEL

Fixed system creel, model F-6.

- Built in steel tubes for easy assembled.
- Tensioner model T-1000, with 5 tensioning positions. Tensioner with shafts of synthetic ceramic for the warping of yarns of polyester, polyamide, cotton and acrylic.
- Wide creel is supplied with anti-static ceramic yarn guides of fast threading system.
- Electronic stop motion type F-2000, with an electronic integrated system of immediate response.
- Voltage: 24 V.

Approprié pour l'ourdissage de fils naturels ou artificiels et leurs mélanges avec tous les titrages.

DONNÉES TECHNIQUES DE L'OURDISOIR

- Moteur A/C de 0.5 HP. 220/380 V. 50 ou 60 Hz. 3 Ph. (La puissance du moteur peut être changée selon le fil à ourdir).
- Mouvement de va et vient du peigne, pour le centrage des fils à la largeur de travail de l'ensouple (Avec possibilité d'ourdissage en mèches ou bien en parallèle).
- Bouton presseur de mise en marche.
- Le support droit est fixe et le support gauche se déplace mécaniquement.
- Dispositif de pression sur l'ensouple, permettant un ourdissage final uniforme.
- Arrêt de la machine un fois réusite le diamètre d'ensouple déterminé.
- Vitesse d'ourdissage réglable par potentiomètre (0.5 HP).
- Arrêt général de sécurité.
- Système de sécurité et protection selon normative CE.

DONNÉES TECHNIQUES DU CANTRE

Système de cantre fixe model F-6.

- Construit en tubes en acier de facile montage.
- Tendeur modèle T-1000, avec 5 positions de tension. Tendeur avec axes de céramique synthétique pour l'ourdissage de fils de polyester, polyamide, coton et acrylique.
- Guide fils en céramique antistatique et d'enfilage rapide.
- Dispositif d'arrêt électronique model F-2000, avec système électronique intégré de réponse immédiate.
- Voltage: 24 V.

Apropiado para el urdido de hilados de fibras naturales o artificiales, así como sus mezclas en todos sus títulos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL URDIDOR

- Motor A/C de 0.5 HP. 220/380 V. 50 ó 60 Hz. 3 Ph. (La potencia del motor puede variar según el tipo de hilo a urdir).
- Movimiento del peine de vaivén para el ajuste de los hilos en el plegador. (Pudiendo plegar en mechas o bien a lo ancho del plegador).
- Pulsador para la puesta en marcha.
- El cabezal derecho es fijo y el izquierdo desplazable mediante movimiento mecánico.
- Rodillo de presión sobre el plegador, permitiendo un urdido final uniforme.
- Paro de la máquina una vez alcanzado el diámetro de plegador determinado.
- Velocidad de urdido ajustable mediante potenciómetro (0.5 HP).
- Paro general de seguridad.
- Sistema de seguridad y protección bajo normativa CE.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA FILETA

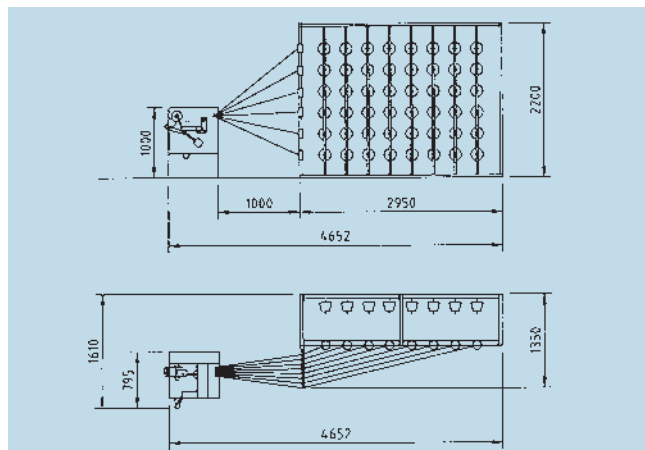
Sistema de fileta fija modelo F-6.

- Construcción en tubos de acero de fácil montaje.
- Tensor modelo T- 1000, con cinco posiciones de tensión. Tensor con ejes de cerámica sintética, para el urdido de hilos de poliéster, poliamida, algodón y acrílico.
- Toda la fileta está equipada con guía-hilos de cerámica sintética para el enhebrado rápido.
- Paro eléctrico modelo F-2000, con sistema electrónico integrado de respuesta inmediata.
- Voltaje: 24 V.

	UC-300
Maximum beam external width Largeur maximum totale extérieure d'ensouple Ancho máximo total exterior plegador	300 mm.
Maximum flange diameter Diamètre maximum des flasques Diámetro máximo de valonas	300 mm.
Minimum flange diameter Diamètre minimum des flasques Diámetro mínimo de valonas	100 mm.
Maximum warping speed (meters/minute) Vitesse maximale de travail (mètres/minute) Velocidad máxima de trabajo (metros/minuto)	600
Quantity of ends Quantité de fils Cantidad de hilos	48 (other quantity can be requested) 48 (autre quantité peut être sollicitée) 48 (otra cantidad puede ser solicitada)
Levels Etages Número de pisos	8
Rows Rangées Número de hileras	3
Distance between cones Ecartement entre cônes Ecartamiento entre conos	250 mm. (other pitch can be requested) 250 mm. (autre écartement peut être sollicitée) 250 mm. (otro ecartamiento puede ser solicitado)



Copyright By Rius. This brochure contains photos and technical data for information only, without contractual engagement. Rius reserves the right to introduce any modifications in the design and/or equipment.
Copyright By Rius. Les photos et données contenues dans ce catalogue, seront considérées à titre indicatif et ne représentent pas une obligation contractuelle. Rius se réserve le droit d'introduire modifications au dessin ou équipement.
Copyright By Rius. Las imágenes y datos contenidos en este catálogo, serán contemplados a título indicativo y no revisten obligación contractual. Rius se reserva el derecho a introducir modificaciones de diseño y/o equipamiento.



CONSTRUCCIONES METALÚRGICAS ESPECIALES, S.A.

Ctra. Manresa-Solsona, km. 4'2 • Polígon Industrial "Pla dels Vinyats"
E-08250 SANT JOAN DE VILATORRADA (Barcelona)
Tel.: 34 - 938 76 44 22* • Fax: 34 - 938 76 41 49
E-mail: vrc@rius-comatex.com • www.rius-comatex.com