



TA-700/1200

Modular cutting and stretching system from polyethylene film
Système module de coupage et étirage de fil de polyéthylène
Sistema de alimentación y estiraje desde film de polietileno



Modular cutting and stretching system from polyethylene film, to feed Raschel machines, crochet and circular warp knitting machines.

Maximum width of polyethylene film: 700 mm. (model TA-700)

Maximum width of polyethylene film: 1.200 mm. (model TA-1200)

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Double feeding system (TA 700/1200 DRX – TA 700/1200 DR).
- Single feeding system (TA 700/1200-S).
- Double layer PE film (TA 700/1200 DRX).
- Double side cutting system (TA 700/1200 DRX – TA 700/1200 DR).
- Single cutting system (TA 700/1200-S).
- Support for polyethylene rolls of maximum 1.000 mm.
- Cutting system adjustable according to width of each yarn.
- Stretching unit by heating cylinder.
- Automatic feeding system in one side for superior weft yarn.
- Automatic feeding system of the inferior weft yarn.
- Automatic feeding system of the inferior warp yarn.
- Automatic feeding system in the other side for superior warp yarn.
- Electronic temperature regulator. Heating can be adjusted from 80° up to 130°C. Two regulating systems completely independent at both sides of the unit.
- Waste edges are accumulated at both sides of the machine, directly in bobbins. They are separate for both film rolls.
- Stretching operation is made by adjustable gear-motor.
- Ratio of stretching can be adjustable from 1:1 up to 1:9,8. It can be adjusted independently on both sides.
- Padder for the waxing of yarns. Equipment placed at the cutting and stretching system.



Système module de coupage et étirage de fil de polyéthylène, pour l'alimentation des machines Raschel, crochet et circulaires de chaîne.

Largeur maximale du film de polyéthylène : 700 mm. (Modèle TA-700)

Largeur maximale du film de polyéthylène : 1.200 mm. (Modèle TA-1200)

DONNÉES TECHNIQUES

- Double système d'alimentation (TA 700/1200 DRX – TA 700/1200 DR).
- Simple système d'alimentation (TA 700/1200 S).
- Double cape de film PE (TA 700/1200 DRX).
- Double système de coupage sur chaque coté (TA 700/1200 DRX – TA 700/1200 DR).
- Simple système de coupage (TA 700/1200 S).
- Support pour rouleaux de polyéthylène de diamètre maximal de 1.000 mm.
- Unité d'étirage et de système thermo par moyen de cylindre à température.
- Système automatique d'alimentation sûr un coté pour le fil de trame supérieur.
- Système automatique d'alimentation pour le fil de trame inférieure.
- Système automatique d'alimentation pour le fil de chaîne inférieure.
- Système automatique d'alimentation sûr l'autre coté pour le fil de chaîne supérieure.
- Régulateur électronique de température. La température peut être réglée des 80° jusqu'à 130°C. Deux systèmes de réglage de la température complètement indépendants.
- Les bords de rebuts sont collectés sûr les deux cotés de la machine, directement en bobines ou par moyen d'air d'extraction. À choisir selon la commande.
- L'opération d'étirage est fait par moyen de moteur réducteur ajustable.
- Le ratio d'étirage peut être réglé des 1:1 jusqu'à 1:9,8. Réglable indépendamment sur chaque coté.
- Récipients de paraffinage des fils, placés dans le système de coupage-étirage.



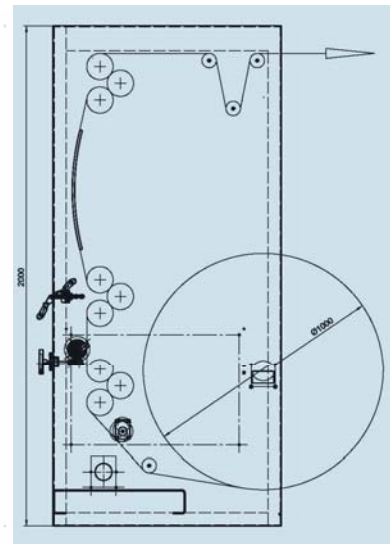
Sistema de alimentación y estiraje desde film de polietileno, para la alimentación de máquinas Raschel, crochet y circulares de urdimbre.

Ancho máximo del film de polietileno: 700 mm. (Modelo TA-700)

Ancho máximo del film de polietileno: 1.200 mm. (Modelo TA-1200)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Doble sistema de alimentación (TA 700/1200 DRX – TA 700/1200 DR).
- Simple sistema de alimentación (TA 700/1200-S).
- Doble capa de film PE (TA 700/1200 DRX).
- Doble sistema de corte en cada lado (TA 700/1200 DRX – TA 700/1200 DR).
- Simple sistema de corte (TA 700/1200-S).
- Soporte para rollos de polietileno hasta un diámetro máximo de 1.000 mm.
- Unidad de estiraje mediante cilindro calefactor.
- Sistema automático de alimentación en un lado para hilo de trama superior.
- Sistema automático de alimentación de la trama inferior.
- Sistema automático de alimentación de la urdimbre inferior.
- Sistema automático de alimentación en el lado opuesto para hilo de urdido superior.
- Regulador electrónico de temperatura. La temperatura puede ser regulada desde 80° hasta 130°C. Dos sistemas reguladores completamente independientes en ambos lados de la unidad.
- Los bordes de desecho se recogen en ambos lados de la máquina, directamente en bobinas. Este sistema de recolección se realiza de forma separada de ambos rollos de film.
- La operación de estiraje se realiza mediante motor reductor ajustable.
- El ratio de estiraje puede ser ajustado desde 1:1 hasta 1:9,8. Puede ser ajustado de forma independiente en ambos lados.
- Barcas para el parafinado de los hilos. Equipo situado en el sistema cortador-estirador.



Copyright By Rius. This brochure contains photos and technical data for information only, without contractual engagement. Rius reserves the right to introduce any modifications in the design and/or equipment.
 Copyright By Rius. Les photos et données contenues dans ce catalogue, seront considérées à titre indicatif et ne représentent pas une obligation contractuelle. Rius se réserve le droit d'introduire modifications au dessin ou équipement.
 Copyright By Rius. Las imágenes y datos contenidos en este catálogo, serán contemplados a título indicativo y no revisten obligación contractual. Rius se reserva el derecho a introducir modificaciones de diseño y/o equipamiento.



CONSTRUCCIONES METALÚRGICAS ESPECIALES, S.A.

Ctra. Manresa-Solsona, km. 4'2 • Polígono Industrial "Pla dels Vinyats" • E-08250 Sant Joan De Vilatorrada (BARCELONA)
 Tel.: 34 - 938 76 44 22* • Fax: 34 - 938 76 41 49 • E-mail: vrc@rius-comatex.com • www.rius-comatex.com