



Serie SN+Thermo-300-MED

Full production line, in continuous process for cutting, folding, packaging and pile up compresses, with collection system in blisters at the end of the final process

Ligne de production complète, avec système continu pour la coupe, pliage, emballage et l'empilage de compresses, avec système de collecte dans des enveloppes jusqu'à l'étape finale

Línea de producción en serie, en proceso continuo, de plegado, envasado y apilado automáticos de compresas, con sistema de recogida de sobres al final de la máquina de ensobrar



Complete line for the production of compresses used in medical applications with full synchronized packing system (blister).

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Fully electronic cutting and folding machine, for the production of compresses Standard folding unit SN-8V-6V

- American folding unit SN-4V-3V-PA
- Direct feeding from fabric roll of maximum width 120 cm.
- Feeding from circular knit fabric or weaving loom.
- Automatic and longitudinal cutting system of the feeding bobbin through revolving knives.
- Revolving cutting system, by means of two helicoidally blades.
- Continuous cutting system, permitting a high production of compresses.

Take off synchronized system

- Horizontal take off system and synchronized transfer to packing unit.
- Transport conveyor for the direct transfer of produced swabs in selected alternate groups, to the packing unit.
- Inserting alternate groups of compresses by pressing system.
- Automatic placement of final selected groups to the main packing conveyor.

Fully automatic packaging unit synchronized with swab machine model Thermo-300-MED

- Thermoforming process (blister system).
- Lower film heating
- Forming of tray or cavity
- Placing of product into tray
- Vacuum and/or gas injection system
- Welding of cover and tray, package sealing
- Division of packages in units or cutting
- Package output
- Film waste removal

Ligne complète pour la production des compresses pour des applications médicales, avec système incorporé de synchronisation avec la machine d'emballage.

DONNÉES TECHNIQUES

Machine complètement électronique à couper et à plier, pour la production de compresses

Système de pliage standard modèle SN-8V-6V
Système de pliage américain modèle SN-4V-3V-PA

- Alimentation directe des bobines de tissu jusqu'à 120 cms de largeur maximale.
- Alimentation dès tissu de maille ou de métier.
- Système automatique de coupe longitudinal de la bobine d'alimentation par moyen de coutelas giratoires.
- Système de coupage rotatif, par moyen de deux coutelas hélicoïdaux.
- Système de coupe continué, en permettant une haute production de compresses.

Sortie du produit et transfert synchronisé

- Sortie horizontale et système de transfert synchronisé avec la machine à emballer.
- Synchronisation pour l'emballage postérieur et mécanisme de comptage de la séparation par des groupes sélectionnés.
- Système de placement des groupes de compresses dans les cavités par moyen d'insertion.
- Placement automatique des groupes sélectionnés sur le convoyeur d'emballage.

Machine d'emballage complètement électronique modèle Thermo-300-Med synchronisée avec la machine à compresses.

- Système de formation de cavités par Thermo-formation
- Chauffage du film inférieur
- Thermoformage de la barquette
- Chargement du produit dans la barquette
- Système de vide ou/et réinjection de gaz (selon projet)
- Soudure du film supérieur et de la barquette avec fermeture de l'emballage
- Séparation unitaire des emballages ou découpe
- Sortie des emballages
- Evacuation des lisières

Línea completa para la fabricación de compresas destinadas a aplicaciones médicas con total sincronización con la unidad de embalaje (sistema blíster).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Máquina completamente electrónica cortadora y dobladora, para la producción de compresas

Sistema de plegado estándar modelo SN-8V-6V

Sistema de plegado americano modelo SN-4V-3V-PA

- Alimentación directa desde bobina de tejido de 120 cm. de ancho máxim.
- Alimentación desde tejido de malla o de telar.
- Sistema automático de corte longitudinal de la bobina de alimentación mediante cuchillas giratorias.
- Sistema de corte transversal rotativo, compuesto de dos cuchillas helicoidales.
- Sistema de corte continuo, permitiendo una elevada producción de compresas.

Sistema de salida sincronizada del producto

- Salida horizontal para el transfer a la unidad de embalaje.
- Teler de transporte y transferencia directa de las compresas, en grupos de unidades previamente seleccionadas, a la unidad de embalaje.
- Inserción de los grupos de compresas en el interior de las cavidades.
- Sistema de emplazamiento automático de los grupos seleccionados en la teler principal de la unidad de embalaje.

Máquina de envase completamente automática sincronizada con unidad productora de compresas, modelo Thermo-300-MED

- Sistema de termo-formación
- Formado de la cavidad
- Carga del producto a envasar
- Realización de vacío/gas sistema de inyección
- Soldadura de la tapa y barqueta con cierre del envase
- Separación unitaria de envases o corte
- Salida de envases
- Evacuación de retales



Copyright By Rius. This brochure contains photos and technical data for information only, without contractual engagement. Rius reserves the right to introduce any modifications in the design and/or equipment.
Copyright By Rius. Les photos et données contenues dans ce catalogue, seront considérées à titre indicatif et ne représentent pas une obligation contractuelle. Rius se réserve le droit d'introduire modifications au dessin ou équipement.
Copyright By Rius. Las imágenes y datos contenidos en este catálogo, serán contemplados a título indicativo y no revisten obligación contractual. Rius se reserva el derecho a introducir modificaciones de diseño y/o equipamiento.



CONSTRUCCIONES METALÚRGICAS ESPECIALES, S.A.

Ctra. Manresa-Solsona, km. 4'2 • Polígon Industrial "Pla dels Vinyats" • E-08250 Sant Joan De Vilatorrada (BARCELONA)
Tel.: 34 - 938 76 44 22* • Fax: 34 - 938 76 41 49 • E-mail: vrc@rius-comatex.com • www.rius-comatex.com