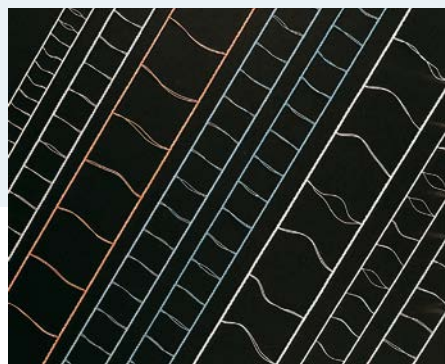




Macroelastic PV-E

*Electronic crochet knitting machine for spring tapes and other special applications
Machine à crochet électronique pour la production d'échelettes et rubanerie spéciale
Máquina de crochet electrónica para la producción de cintas tipo escalerillas y cintería especial.*



Electronic crochet knitting machine for the production of spring tapes for the application in venetian blinds (ladder tapes).

Gauge 15.

Working width: 1.000 mm.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- 2 pattern bars with electronically adjustable wefting up to 60 mm. (max. width of spring tape 60 mm.).
- Electronic system permitting the complete electronic control of the pattern bars.
- Different patterns can be introduced in the memory, being transmitted on the pattern bars, by special electronic motors.
- Central control (PLC) of visualisation, memorisation and data programming.
- Electronic stop motion in case of yarn breakage or short on cones
- Electronic frequency speed variator.
- Adjustable density by interchangeable gears.
- General stop of the machine.
- Security stop of the machine.
- PLC with stop and start functions, revolution counter, pre-selection meter counter and language choice.
- Security and protection system under EC regulations.

SIZING AND THERMO FIXING UNIT TE-1000

- Total synchronization with the machine.
- Adjustable temperature.
- Independent adjustable speed of entrance device.
- Independent adjustable speed of thermo-fixing cylinder.
- Independent adjustable speed of exit device.
- Adjustable speeds by frequency variator.
- Independent entrance, cylinder and exit motors.
- Impregnation foulard of sizing liquid.

Machine à crochet électronique à haut rendement spécialement conçue pour la fabrication "d'échelettes" pour l'application en persiennes vénitienes (ruban échelonné).

Jauge 15.

Largeur de travail: 1.000 mm.

DONNÉES TECHNIQUES

- 2 barres à dessin avec course réglable électroniquement jusqu'à 60 mm. (largeur max. échelette 60 mm.).
- Système électronique qui permet le contrôle total des barres à dessin.
- Introduction en mémoire des différents dessins qui seront transmis directement aux barres à dessins, par moyen de moteurs électroniques.
- Contrôle central (PLC) de visualisation, mémorisation et programmation des données
- Dispositif d'arrêt électrique pour rupture de fils ou fin de cônes.
- Le réglage de la densité s'effectue par engrenages.
- Variateur électronique de fréquence.
- Arrêt générale de la machine.
- Arrêt de sécurité de la machine.
- PLC pour la mise en marche et arrêt, révolutions par minute, présélection de métrage et sélection du langage.
- Système de sécurité et protection selon normative CE

UNITÉ D'APPRÊT ET THERMOFIXAGE TE-1000

- Synchronisation totale avec la machine.
- Température réglable.
- Réglage vitesse d'entrée indépendant.
- Réglage vitesse cylindre de thermo fixation indépendant.
- Réglage vitesse sortie indépendant.
- Vitesses réglables à partir de variateur de fréquence.
- Moteurs indépendants d'entrée, cylindre et sortie.
- Foulard d'imprégnation de liquide d'apprêt.

Máquina de crochet electrónica de alto rendimiento para la fabricación de escalerillas para la aplicación en persianas venecianas (cintas en escalerilla).

Galga 15.

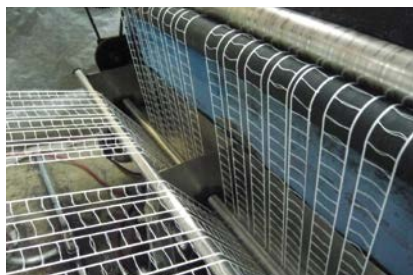
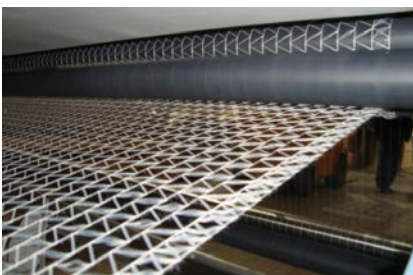
Ancho de trabajo: 1.000 mm.

CARACTERISTICAS TECNICAS

- 2 barras de dibujo con un desplazamiento regulable electrónicamente hasta 60 mm. (Ancho escalerilla máximo 60 mm.).
- Sistema electrónico que permite el control completamente electrónico de las barras de dibujo.
- Introducción de los diferentes dibujos en memoria, transmitiéndose los mismos a las barras de dibujo, mediante motores electrónicos especiales.
- Control central (PLC) de visualización, memorización y programación de datos. Dispositivo de paro eléctrico por rotura o agotamiento de hilos.
- La regulación de la densidad del punto se efectúa por engranajes.
- Variador de frecuencia electrónico.
- Paro general de la máquina.
- Paro general de seguridad.
- PLC de puesta en marcha y parada de máquina, revoluciones por minuto, preselección de metraje y elección de idioma.
- Sistema de seguridad y protección bajo normativa CE.

UNIDAD DE APRESTADO Y TERMOFIJACION TE-1000

- Sincronización total con la máquina.
- Temperatura regulable.
- Regulación velocidad entrada independiente.
- Regulación velocidad cilindro de termofijación independiente.
- Regulación velocidad salida independiente.
- Velocidades variables mediante variador de frecuencia.
- Motores independientes en entrada, cilindro y salida.
- Foulard de impregnación de líquido de apresto.



Copyright By Rius. This brochure contains photos and technical data for information only, without contractual engagement. Rius reserves the right to introduce any modifications in the design and/or equipment. Copyright By Rius. Les photos et données contenues dans ce catalogue, seront considérées à titre indicatif et ne représentent pas une obligation contractuelle. Rius se réserve le droit d'introduire modifications au dessin ou équipement. Copyright By Rius. Las imágenes y datos contenidos en este catálogo, serán contemplados a título indicativo y no revisten obligación contractual. Rius se reserva el derecho a introducir modificaciones de diseño y/o equipamiento.



CONSTRUCCIONES METALÚRGICAS ESPECIALES, S.A.

Ctra. Manresa-Solsona, km. 4'2 • Polígon Industrial "Pla dels Vinyats" • E-08250 Sant Joan De Vilatorrada (BARCELONA)
Tel.: 34 - 938 76 44 22* • Fax: 34 - 938 76 41 49 • E-mail: vrc@rius-comatex.com • www.rius-comatex.com