



M-8

Rolling and measuring machine for elastic and rigid tapes
Machine à enrouler et mesurer de rubanerie élastique et rigide
Máquina enrolladora y medidora para cintas rígidas y elásticas



High efficiency semiautomatic rolling and measuring machines for the production of high quality rolls.

The product can either be elastic or rigid.
Maximum diameter of rolls: 400 mm.
Maximum width of the tape to be rolled: 120 mm.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Inside core-tube: with or without (adjusted machine to customer request).
 - Diameter of inside core-tube: according customer specifications.
 - Type of rolling: straight
 - Product coming from box or from beam (optional).
 - 2 D/C motors of 0.25 HP. 220 V. 50 /60 Hz. 1 Phase
 - Variable Speed by an electronic frequency variator. Lineal speed of constant winding.
 - Spooling device to unreel the tape when entering the machine.
 - System of positive feeding rollers for a perfect folding of the tape without tension, these rolling and feeding rolls are controlled by means of two independent motors of variable speed. This allows separate speed control by a potentiometer.
 - Winding stop by meter length reached.
 - General stop of the machine.
 - Security and protection system under CE regulation.
- Touch screen control panel, according to the required equipment, the control panel is prepared with the following:
- Meter and revolutions counter by pre-selection.
 - Stop control by reached preselected meters.
 - Stop, start, emergency stop and speed variator selectors.

Machine à enrouler et mesurer semi-automatique de haute vitesse pour la production de rouleaux à haute qualité.

Peuvent être élastiques ou rigides.
Pour rouleaux jusqu'à 400 mm. de diamètre.
Largeur maximum de la bande à plier: 120 mm.

DONNÉES TECHNIQUES

- Présentation du rouleau finale: sans ou avec âme interne (selon spécifications du client).
 - Diamètre du tube interne: réglable selon les ensouplages du client.
 - Type d'enroulage: droite
 - Produit provenant de caisse ou à partir d'ensouple (optionnel).
 - Dispositif d'alimentation positive synchronisé avec la machine, pour éliminer la tension.
 - 2 Moteurs D/C de 0.25 HP. 220 V. 50 /60 Hz. 1 Ph.
 - Vitesse réglable par moyen d'un variateur électronique de fréquence. Vitesse linéale d'enroulement constante.
 - Dévidoir d'entrée pour le démêlement du ruban.
 - Plats enrouleur et alimentateur contrôlés par deux moteurs indépendants à vitesse variable, permettant un contrôle séparé de la vitesse avec un potentiomètre.
 - Système d'arrêt par métrage pré-sélectionné.
 - Arrêt général de la machine.
 - Système de sécurité et protection selon normative CE.
- Panneau tactile que selon les équipements est préparé avec les fonctions suivantes:
- Compteur de métrage et tours, pré-sélectionnable.
 - Système d'arrêt par métrage pré-sélectionné
 - Contrôles d'arrêt, mise en marche, arrêt urgence et variateur de vitesse.

Máquina semiautomática de alta velocidad para medir y encarrerar, para la producción de rollos de alta calidad.

Pueden ser elásticos y rígidos.
Máximo diámetro de los rollos: 400 mm.
Ancho máximo de la cinta a enrollar: 120 mm.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Tipo de presentación del rollo: con o sin tubo interno (según especificaciones del cliente).
 - Diámetro del tubo interno: ajustable a las necesidades del cliente.
 - Tipo de enrollado: recto.
 - Producto procedente de caja ó desde plegador (opcional).
 - 2 Motores D/C de 0.25 HP. 220 V. 50 /60 Hz. 1 Fase.
 - Velocidad variable mediante variador electrónico de frecuencia. Velocidad lineal de bobinado constante.
 - Devanadora de entrada para desenredar la cinta.
 - Plato enrollador y alimentador controlados por dos motores independientes de velocidad variable, permitiendo en control separado de la velocidad mediante potenciómetro.
 - Dispositivo de paro por alcance de metraje preseleccionado.
 - Paro general de la máquina.
 - Sistema de seguridad y protección bajo normativa CE.
- Panel táctil, que según equipamientos está preparado con las siguientes funciones:
- Contador de metros y vueltas pre-seleccionable.
 - Control de paro por alcance de metraje preseleccionado.
 - Pulsador de paro, marcha, paro de emergencia y variador de velocidad.

	M-8-TC	M-8-MED	M-8-TEC
Final application Application finale Aplicación final	Tubular elastic nets (medical) Tricots élastiques tubulaires (medical) Mallas elásticas tubulares (medical)	Medical bandages (medical) Bandes médicales (medical) Vendas médicas (medical)	Special technical tapes (technical) Rubanerie technique spéciale (Techniques) Cintas técnicas especiales (Técnicos)
Maximum diameter of rolls Diamètre maximale des rouleaux Diámetro máximo de rollos	140 mm	140 mm	600 mm
Maximum width of roll Largeur maximale de rouleau Ancho máximo de rollo	120 mm	120 mm.*	650 mm

*Under request up to:/Selon commande jusqu'à:/Bajo pedido hasta: 300mm.



Copyright By RiUS. This brochure contains photos and technical data for information only, without contractual engagement. RiUS reserves the right to introduce any modifications in the design and/or equipment.
Copyright By RiUS. Les photos et données contenues dans ce catalogue, seront considérées à titre indicatif et ne représentent pas une obligation contractuelle. RiUS se réserve le droit d'introduire modifications au dessin ou équipement.
Copyright By RiUS. Las imágenes y datos contenidos en este catálogo, serán contemplados a título indicativo y no revisten obligación contractual. RiUS se reserva el derecho a introducir modificaciones de diseño y/o equipamiento.



CONSTRUCCIONES METALÚRGICAS ESPECIALES, S.A.

Ctra. Manresa-Solsona, km. 4'2 • Polígon Industrial "Pla dels Vinyats" • E-08250 Sant Joan De Vilatorrada (BARCELONA)
Tel.: 34 - 938 76 44 22* • Fax: 34 - 938 76 41 49 • E-mail: vrc@rius-comatex.com • www.rius-comatex.com