

SINTERIZACIÓN



25
YEARS
FIXING
THE FUTURE

La construcción de **matrices y punzones** para **prensado de polvos metálicos** requiere equipos de alta **precisión, repetibilidad y autonomía**. TEMSA no sólo se ha equipado con estos medios, sino que además los ha estandarizado, automatizado y robotizado. Esto le permite estar entre las mejores empresas del mundo fabricantes de útiles de compactación o prensado y calibrado de polvos metálicos. Entre sus equipos cuenta con modernos centros de mecanizado de alta velocidad que le permite realizar los complicados perfiles frontales de los punzones superiores e inferiores después del tratamiento térmico y con **durezas altas: entre 60-64 HRC**. TEMSA está desarrollando punzones de prensado en **diferentes aleaciones de metal duro**.

Cuando la precisión se convierte en arte: modernos equipos de mecanizado de alta velocidad y precisión convierten la herramienta en un juego de figuras imposibles

TEMESA cuenta entre sus equipos con modernos centros de mecanizado de alta velocidad, que le permiten realizar los complicados perfiles frontales de los punzones superiores e inferiores después del tratamiento térmico y con durezas altas, entre 60-64 HRC.



- 1 **Asesoramiento** en las calidades de acero o metal duro para las distintas aplicaciones.
- 2 **Mecanizado de perfiles frontales** de los punzones en alta velocidad.
- 3 **Mecanizado de perfiles de revolución** en centros de torneado con tecnología desarrollada en TEMESA. Matrices de metal duro y acero.
- 4 **Todo el perfil** realizado de una sola estacada.
- 5 **Posibilidad de formas** con una muy alta complejidad geométrica.
- 6 **Pulido espejo** con equipos de ultrasonido.
- 7 **CAD-CAM** con simulador.
- 8 **Tolerancias** de ± 0.005 mm.