

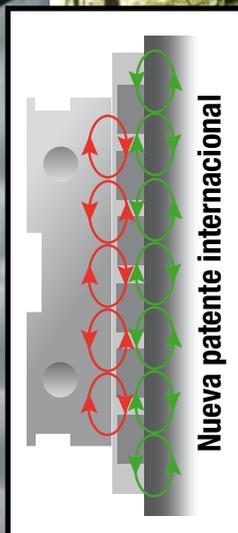
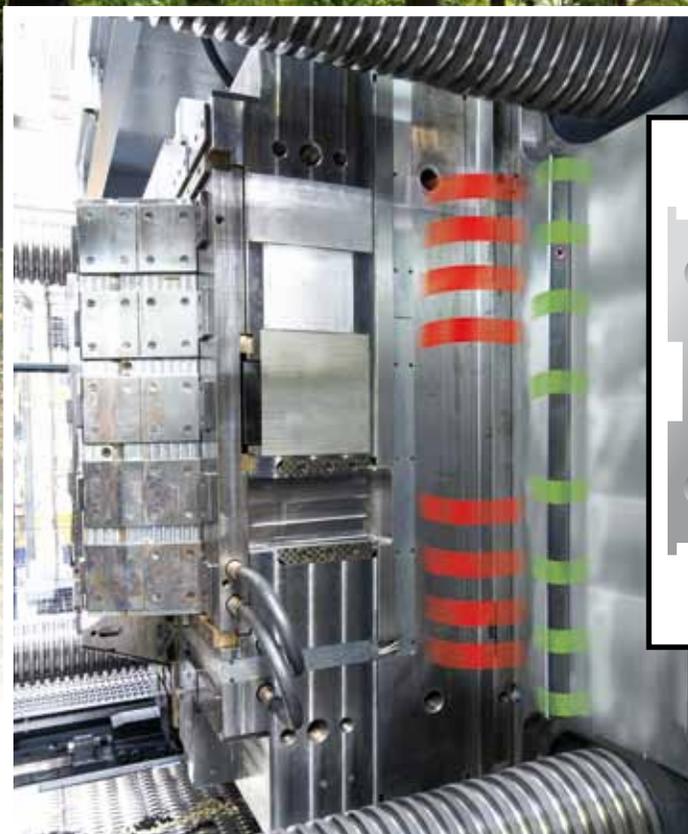
Sistemas magnéticos electropermanentes para Amarre Rápido de Moldes

PressTec

con **GRIP** FUNCTION

BANCADA MAQUINA PRESSTEC MOLDE

= UNA UNICA PIEZA



PressTec Grip

La función Grip permite amarrar magnéticamente el PressTEC a la bancada o plato de la máquina.

El innovador circuito magnético genera una gran fuerza de amarre tanto hacia el molde como hacia la bancada, utilizando plenamente la capacidad de la máquina.

Mejor calidad de las piezas inyectadas

El molde, el sistema magnético y las bancadas trabajan como un único elemento, fijado magnéticamente, con absoluta rigidez. La consiguiente eliminación de las vibraciones y de las flexiones del molde garantiza altas precisiones y calidades del producto final.

Mayores prestaciones

El reducido espesor de **37mm** permite ahorrar luz en la máquina, ofreciendo la posibilidad de amarrar moldes más grandes. Además, gracias al espesor reducido tanto los extractores como la boquilla son más cortos, manteniendo mejor el control de la temperatura del material a inyectar.

Ciclos más rápidos

El peso contenido hace posible ciclos más rápidos con la consiguiente reducción del desgaste y del consumo de electricidad.



PressTec: la ventaja competitiva para incrementar la eficiencia y calidad de la inyección

Sólo 37mm de espesor



TECNOMAGNETE®

40 años avanzando en el magnetismo



PressTec

la solución revolucionaria para todas las prensas de inyección de plástico

con **GRIP** FUNCTION

2013
16 - 23 October
Düsseldorf, Germany
makes the difference

Flexible

Se pueden montar moldes de cualquier dimensión y peso con facilidad y sin ninguna modificación.

Rápido

Las operaciones de carga/descarga emplean sólo pocos minutos, incrementando la productividad de la máquina.

Potente

El circuito magnético patentado garantiza la máxima concentración de fuerza.

Cada polo N/S genera una fuerza de amarre de 640 daN, que corresponde a una media de 90 Tn./m² sobre el área de contacto con el molde.

La función GRIP de autoamarre genera una fuerza constante hacia la bancada de la inyectora correspondiente al 45% de la fuerza global del sistema.

Seguro

Durante los ciclos de la inyectora no hay consumo eléctrico. El campo magnético se genera exclusivamente por imanes permanentes de alta energía, e indefinidamente en el tiempo (intrínsecamente seguros).

Ausencia de dispersiones

El circuito bidireccional impide dispersiones de flujo magnético e interferencias con la máquina.

Fiable

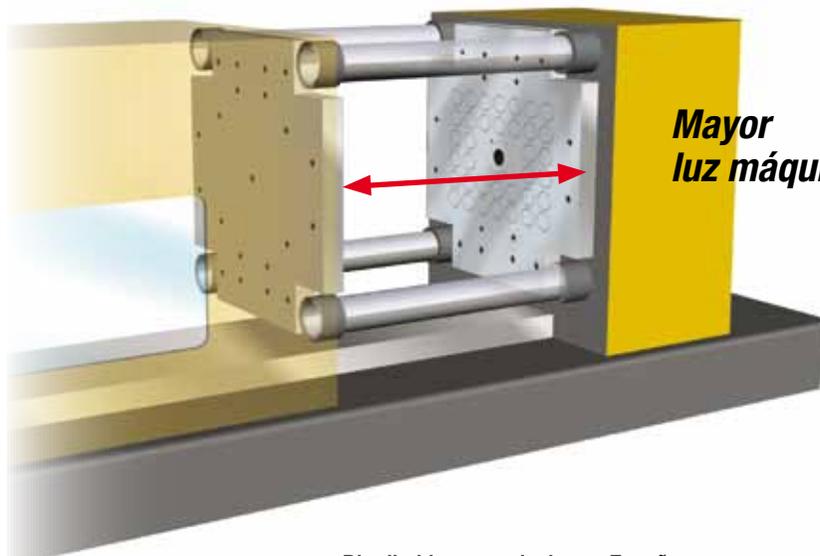
La construcción monolítica y la superficie totalmente metálica garantizan una larga duración sin mantenimiento.

Fácil de instalar

Los platos magnéticos se fijan con un número limitado de tornillos. El interface con la inyectora está de acuerdo con los estándares internacionales de seguridad EUROMAP/ SPI/JIS.

Práctico

Con la mayor facilidad y con un sólo operario se puede efectuar todo el procedimiento de cambio de molde, dadas las características de fuerza constante y predecible del sistema.



Mayor luz máquina !



TECNOMAGNETE®
La seguridad de la fuerza

TECNOMAGNETE spa
20020 Lainate (MI)
Via Nerviano 31
Tel. +39 02.937.591
Fax +39 02.935.708.57
info@tecnomagnetite.it
www.tecnomagnetite.com

Distribuidor en exclusiva en España:

DTC TECNOLOGIA, S.L.
Pol. Osinalde-c / -Zelai Haundi, 120170 USURBIL (Gipuzkoa)
Tef. +34 943376050 - Fax.+34 943370509
e-mail:dtc@dtctecnologia.com - www.dtctecnologia.com