



● — Lijadora y Entalladora — ●

MODELOS

Art.	Fase	2 velocidades	Anchura cinta abrasiva
EN180-1V	Trifásica	-	180 mm
EN100-1V	Trifásica	-	100 mm

MODELOS ESPECIALES

Art.	Descripción
EN180-1V EN100-1V	Modelos con 2 velocidades - Otras características idénticas a los modelos estándares.

* para capacidad máximas y características técnicas consultar tablas artt. EN180 - EN100

CAPACIDAD MÁXIMA

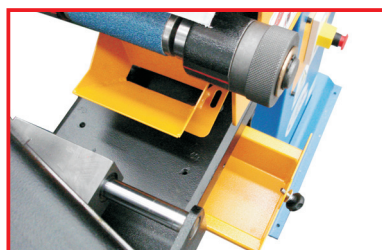
Capacidad	EN180-1V	EN100-1V
Lijadora	$\varnothing$ 114 mm a 0° $\varnothing$ 76 mm hasta 45° $\varnothing$ 60 mm hasta 60°	$\varnothing$ 76 mm a 0° $\varnothing$ 60 mm hasta 45° $\varnothing$ 32 mm (1"1/4 OD) hasta 60°
Entalladora	$\varnothing$ 140 mm con kit entalladora frontal a pedido art. EN180-KS2	$\varnothing$ 140 mm con kit entalladora frontal a pedido art. EN100-KS2



art. EN180-1V

VENTAJAS

- ✓ Máquina perfecta para el entalle rápido y preciso de tubos de cualquier material. Alternativa segura y conveniente a la utilización de sierras, discos pulidores y sopletes.
- ✓ Cobertura de acerca el 95% de todos los trabajos de entalladura
- ✓ Realización de entalladuras izquierda y derecha hasta 60°. Mordaza ajustable en altitud, lo que permite variar el ángulo de entalle para trabajos más complejos.
- ✓ La EN180 esta dotada de un potente sistema de aspiración (1000 m³/hora a doble derivado) que asegura la completa eliminación de virutas de metal, de polvos y vapores.
- ✓ Quitando la mordaza, la máquina puede utilizarse como una lijadora convencional



Cajón de recogida virutas



Amplia superficie de rebaba



Potente sistema de aspiración



CARACTERISTICAS TÉCNICAS

Descripcion	EN180	EN100
Dimensiones estándar de la cinta abrasiva	2000 x 180 mm	2000 x 100 mm
Motor trifásico	4 kW	4 kW
Velocidad motor	2800 rpm	2800 rpm
Voltaje*	220 / 400 V	220 / 400 V
Peso	300 Kg	200 Kg
Dimensiones (b x h x l)	600 x 1500 x 1500 mm	500 x 1500 x 1500 mm

* otros voltajes a pedido

INNOVACIONES PATENTADAS ERCOLINA®

SISTEMA DE CAMBIO RAPIDO DEL RODILLO

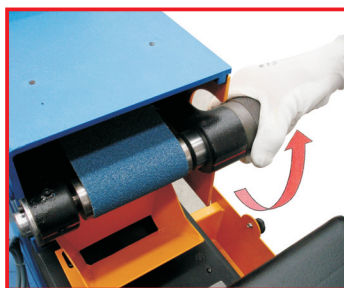
Los ERCONOTCH EN100 y EN180 disponen de un sistema que utiliza parejas de conos que permite un rapido cambio y autosuporte del rodillo.

A diferencia de las máquinas que se encuentran actualmente en el mercado, los conos de soporte se sujetan mediante dos parejas de cojinetes en cada lado.

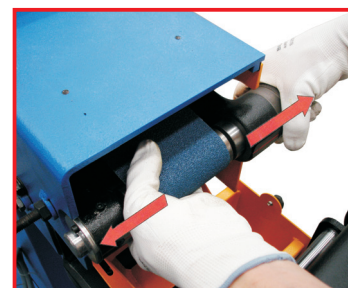
Las exclusivas ventajas de este sistema son:

- reducción de las vibraciones
- mayor durabilidad de los componentes de la máquina.
- mayor fiabilidad del trabajo

PATENTADO



Fase 1



Fase 2

SISTEMA DEL MOVIMIENTO TRANSVERSAL Y LONGITUDINAL

Unico e innovador sistema patentado del movimiento transversal "A" (sobre toda la largura de la cinta) y longitudinal "B" (para acercar el tubo hacia la cinta) combinado que garantiza:

- menos rebaba
- mayor duración de la cinta
- mejor dispersión del calor

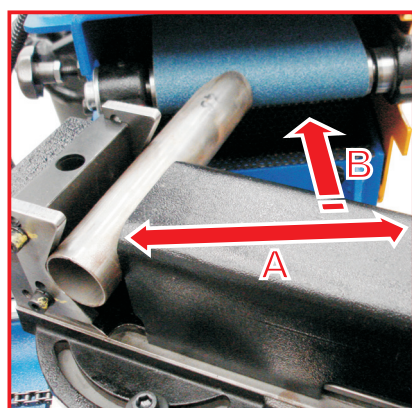


Fig. 1

EXCLUSIVO

Cabeza rotante de la máquina, para cambiar rápidamente de entalladora de tubos a lijadora



PATENTADO

art. EN180