



PLATOS AUTOMÁTICOS
DE GRAN DIÁMETRO
BIG DIAMETER
POWER CHUCKS



TDG
Clamping
Solutions
Gernika Since 1916



TDG
Clamping
Solutions
Gernika Since 1916

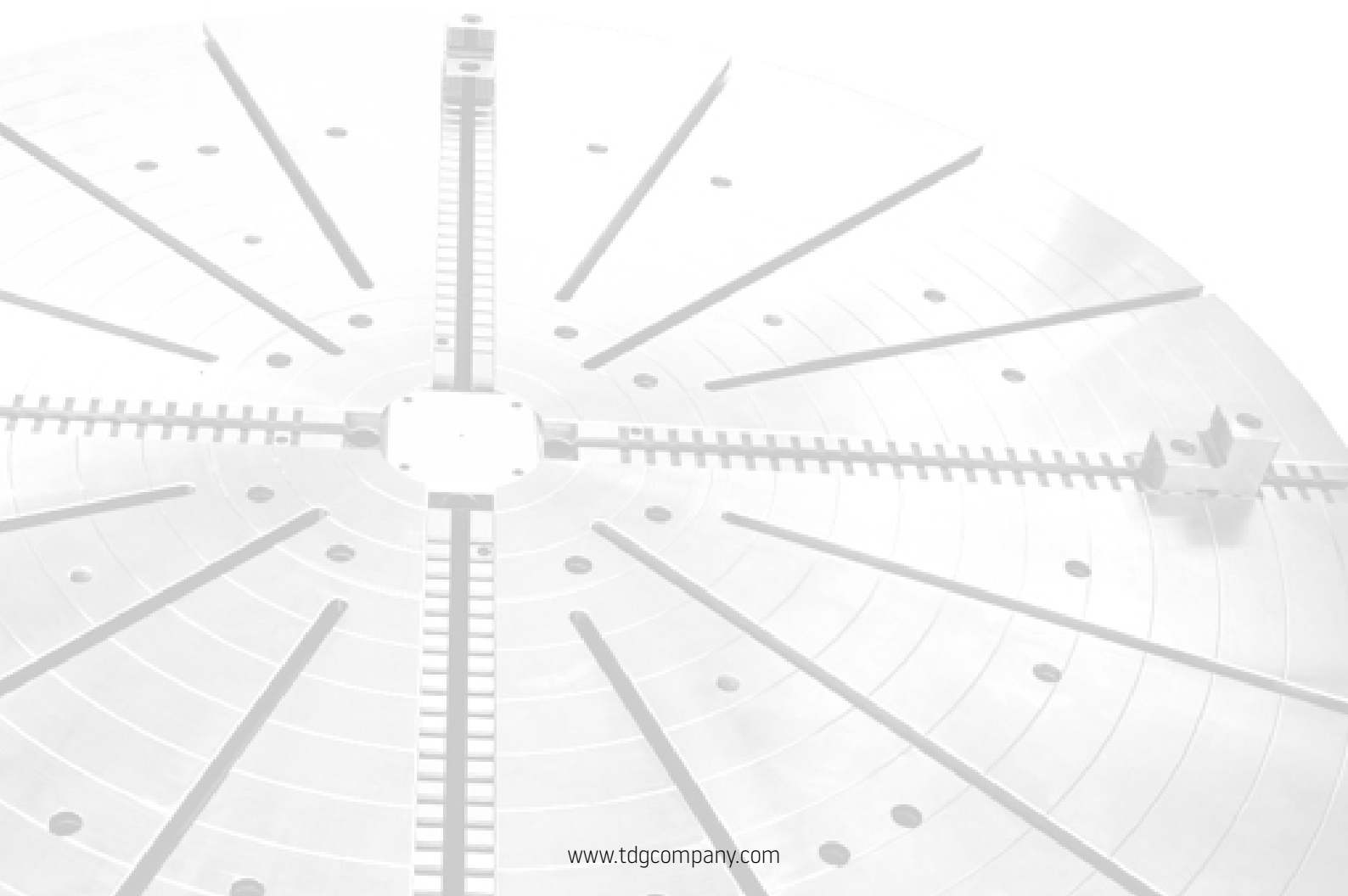
Lleva presente en el mundo de la máquina herramienta desde su fundación en 1916. Durante este largo periodo ha sido capaz de amoldarse a los constantes cambios producidos dentro del sector, adaptando sus tecnologías de fabricación y su gama de productos a las necesidades del mercado.

Este catálogo presenta los productos que constituyen la oferta actual de TDG, oferta que, por otra parte, está en permanente evolución, ya que el hecho de estar especializados en accesorios que giran alrededor del torno, así como nuestro deseo de superación, nos obliga a la incorporación de nuevos productos de manera constante.

Has been present in the machine tool market since its foundation in 1916.

During this long period of time TDG has been able to allow for the constant changes within the industry, adapting its manufacturing technology and its range of products to the needs of the market.

This catalogue presents the products that, at present, constitute the range of goods manufactured and supplied by TDG. This offer is in constant evolution as a result of our aim for improvement, specialising on lathe accessories, which oblige a constant application of new solutions in workpiece turning.



ÍNDICE

Platos Automáticos

Platos Automáticos sin paso de barra Ø 630-1000 de 3 Garras	3
Platos automáticos con paso de barra Ø 630-1000 de 3 Garras	4
Platos Automáticos de Gran Diametro Ø 1000-2000 de 3 Garras	5
Platos Automáticos de Gran Diametro 2+2	6
Platos Neumáticos de Gran Paso de Barra con Cilindro Incorporado	7

INDEX

Power Chucks

3 Jaw Closed Center Power Chucks Ø630-1000
3 Jaw Through Hole Power Chucks Ø 630-1000
3 Jaw Big Diameter Power Chucks Ø 1000-2000
2+2 Big Diameter Power Chucks
Big Bore Pneumatic Chuck Cylinder Built in

PLATOS AUTOMÁTICOS

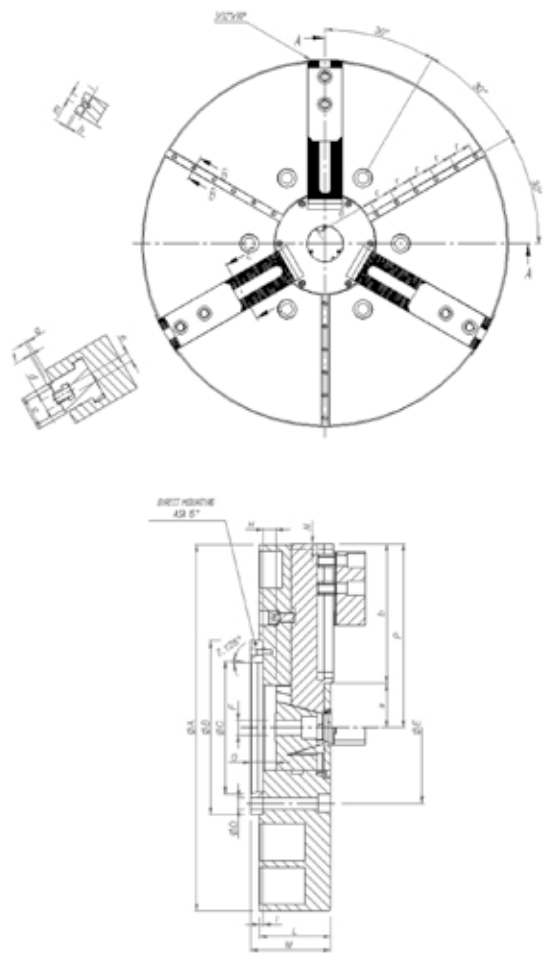
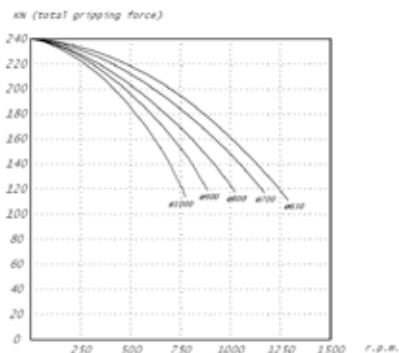


Diagrama de fuerza de bloqueo dinámica

(total 3 garras)

Gripping force diagram

KN (total gripping force)



Ø (mm)	Ø inches	Acoplamiento Recess Mount
630	24 4/5	1AC0363000
700	27 1/2	1AC0370000
800	31 1/2	1AC0380000
900	35 2/5	1AC0390000
1000	39 2/5	1AC0301000

Plato automático a 3 garras
diámetro 630 - 1000 mm,
sin paso de barra

Closed center chuck
630 - 1000 mm
diameter

Modelo / Model SPB 3G	mm	630	700	800	900	1000
A	mm	630	700	800	900	1000
B H6	mm	380	380	520	520	520
D	mm	26	26	26	26	26
E	mm	330.2	330.2	463.6	463.6	463.6
F		M30	M30	M30	M30	M30
G max/min	mm	26/-12	26/-12	26/-12	26/-12	26/-12
Plunger Stroke	mm	38	38	38	38	38
I	mm	8	8	8	8	8
L	mm	155	155	155	155	155
Jaw Stroke	mm	10	10	10	10	10
b	mm	220	255	305	355	405
c	mm	75	75	75	75	75
d h8	mm	25.5	25.5	25.5	25.5	25.5
e		M 20	M 20	M 20	M 20	M 20
g	mm	6	6	6	6	6
h	mm	5	5	5	5	5
i		M 10	M 10	M 10	M 10	M 10
m	mm	15	15	15	15	15
n	mm	130	130	130	130	130
r	mm	50	50	50	50	50

Plato automático
autocentrante a tres garras
diámetros 630 - 1000 mm
Garras base con dentado
en pulgadas 3/32 " x 90°.
Sin paso de barra y con
funcionamiento mediante
plano inclinado.

Closed center power
chuck 630 - 1000 mm
diameters.
Master jaws with inch
serration 3/32 " x 90°.
Wedge Type.

La fuerza de bloqueo (KN) ha sido medida
con unas garras superiores blandas estándar
sobre la posición máxima externa del
autocentrado.

The dynamic gripping forces have been
measured using the standard soft top jaws
placed in the most external position, but not
exceeding the outer diameter of the chuck.

Características técnicas

Technical data

Diámetro / Diameters	mm	630	700	800	900	1000
Carrera de la garra / Radial jaw stroke	mm	10	10	10	10	10
Carrera del plano inclinado / Axial wedge stroke	mm	38	38	38	38	38
Fuerza tracción máxima / Max. draw pull	KN	100	100	100	100	100
Fuerza de amarre máxima / Max. gripping force	KN	240	240	240	240	240
Velocidad máxima / Max. speed	r.p.m.	1350	1220	1070	950	860
Peso / Weight	Kg	390	445	550	700	920
Momento de inercia PD2 / Moment of inertia PD2	Kg.m 2	16	27.6	42.8	70.4	122
Diámetro amarre mínimo* / Min. clamping diameter*	mm	110	110	110	110	110
Diámetro amarre máximo* / Max. Clamping diameter*	mm	630	700	800	900	1000

* Estos diámetros han sido calculados con
las garras superiores duras estándar
fabricadas por TDG para estos platos.

* These diameters have been calculated
according to the standard TdeG hard top
jaws for each chuck.

* Bajo petición, estos platos pueden ser
fabricados con 4 o 6 garras.
Las dimensiones indicadas son de
información general.

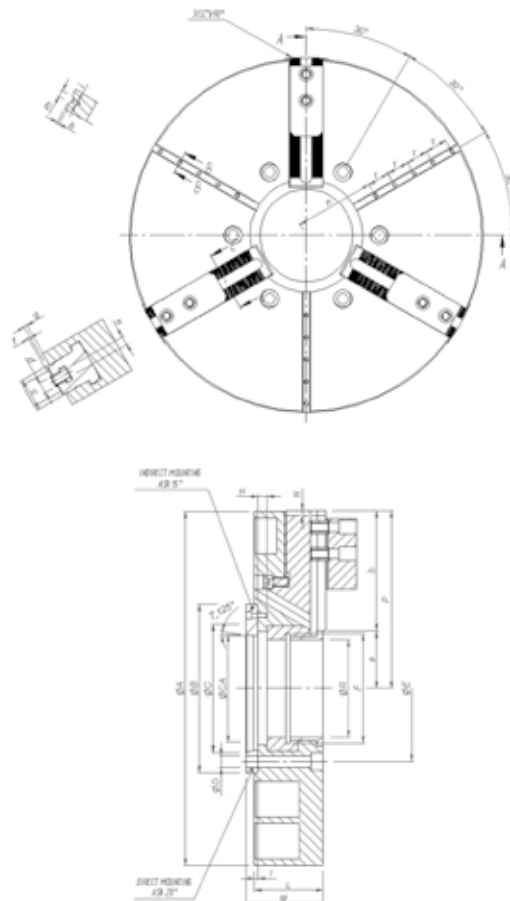
* Under request, this chucks can be produced
with 4 or 6 jaws. (SPB 4G or SPB 6G).
Dimensions shown as general
information only.

POWER CHUCKS

Plato automático autocentrante a 3 garras con paso de barra de diámetros 630 – 1000 mm

Open center power chucks 630 – 1000 mm diameters

Modelo CPB 3G	mm	630	700	800	900	1000
A	mm	630	700	800	900	1000
B H6	mm	520	520	520	520	520
D	mm	26	26	26	26	26
E	mm	463,6	463,6	463,6	463,6	463,6
F MAX	mm	M 230 x 3	M 230 x 3	M 260 x 3	M 260 x 3	M 260 x 3
G Max/G Min	mm	26/-12	26/-12	26/-12	26/-12	26/-12
H (Carrera) / H (Stroke)	mm	38	38	38	38	38
I	mm	8	8	8	8	8
L	mm	165	165	165	165	165
Jaw Stroke	mm	10	10	10	10	10
P	mm	320	355	405	455	505
R	mm	220	220	250	250	250
a	mm	180	180	195	195	195
b	mm	140	175	210	260	310
c	mm	75	75	75	75	75
d h8	mm	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5
e	mm	M 20	M 20	M 20	M 20	M 20
f	mm	4	4	4	4	4
g	mm	6	6	6	6	6
h	mm	5	5	5	5	5
i	mm	M 10	M 10	M 10	M 10	M 10
m	mm	15	15	15	15	15
n	mm	205	205	205	205	205
r	mm	50	50	50	50	50



Plato autocentrante automático a 3 garras diámetros 630 – 1000 mm con paso de barra y con garra superior con dentado en pulgadas de 3/32" x 90° o 3" x 60°. Accionamiento mediante plano inclinado.

Open center power chuck 630 – 1000 mm diameters.

Master jaws with inch serration 3/32" x 90°. Wedge Type.

Diagrama de fuerza de bloqueo dinámica

Total 3 garras

Gripping force diagram

KN (total gripping force)

La fuerza de bloqueo (KN) ha sido medida con unas garras superiores standard sobre la posición máxima externa del autocentrado.

The dynamic gripping forces have been measured using the standard soft top jaws placed in the most external position, but not exceeding the outer diameter of the chuck.

Características técnicas

Technical data

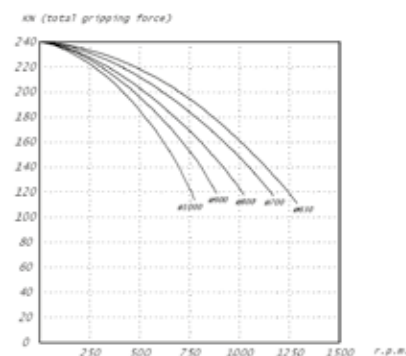
Diámetro / Diameters	Mm	630	700	800	900	1000
Carrera de la garra / Radial jaw stroke	Mm	10	10	10	10	10
Carrera del plano inclinado / Axial wedge stroke	Mm	38	38	38	38	38
Fuerza tracción máxima / Max. draw pull	KN	100	100	100	100	100
Fuerza de amarre máxima / Max. gripping force	KN	240	240	240	240	240
Velocidad máxima / Max. speed	r.p.m.	1350	1220	1070	950	860
Peso / Weight	Kg	405	455	580	720	930
Momento de inercia PD2 / Moment of inertia PD2	Kg.m 2	17	34	51	72	132
Diámetro amarre mínimo / Min. clamping diameter*	Mm	265	265	290	290	290
Diámetro amarre máximo / Max. Clamping diameter*	Mm	630	700	800	900	1000

* Estos diámetros han sido calculados con las garras superiores duras estándar fabricadas por TDG para estos platos.

* These diameters have been calculated according to the standard TDG hard top jaws for each chuck.

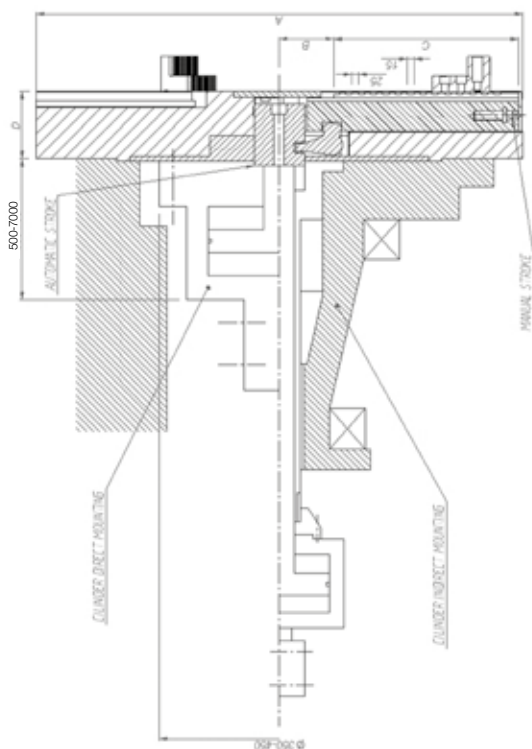
* Bajo petición, estos platos pueden ser fabricados con 4 o 6 garras. Las dimensiones indicadas son de información general.

* Under request, this chucks can be produced with 4 or 6 jaws. (CPB 3G or CPB 4G). Dimensions shown as general information only.



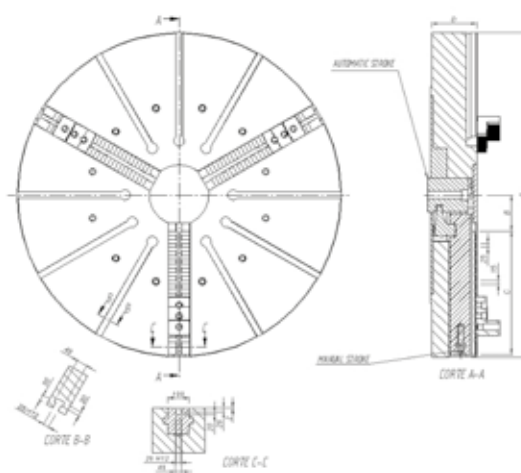
Ø inches	Acoplamiento Recess Mount
24 4/5	1AP0363000
27 1/2	1AP0370000
31 1/2	1AP0380000
35 2/5	1AP0390000
39 2/5	1AP0301000

PLATOS



Plato automático de
diámetro 1000 - 2000
mm autocentrante de
tres garras

3 Jaws closed center
power chucks 1000 -
2000 mm diameters:
Lever - type



PGT / PGTR 3G		1000	1250	1500	1750	2000
A	mm	1000	1250	1500	1750	2000
B	mm	215	215	215	215	215
C	mm	253	378	503	628	753
D	mm	230	230	230	250	250

Ø (mm)	Ø inches	Sin Acoplamiento Recess Mount Con regulacion manual/with manual regulation
1000	24 4/5	1AG0301001
1250	27 1/2	1AG0301251
1500	31 1/2	1AG0301501
1750	35 2/5	1AG0301751
2000	39 2/5	1AG0302001

Accionamiento mediante
cilindro hidráulico
incorporado o separado del
cuerpo. Regulación manual
independiente de la carrera
de las garras.

Activation through
hydraulic cylinder built
in or separated from the
body. Manual regulation
of the stroke of the jaws.

Características técnicas

Technical data

Modelo PGT / Model PGTR 3G		1000	1250	1500	1750	2000
Fuerza de tracción máxima / Max. draw pull	KN	160	160	160	160	160
Fuerza amarre máxima / Max. gripping force	KN	320	320	320	320	320
Velocidad max. acero / Max. speed steel	R.p.m.	850	688	575	490	430
Velocidad max. hierro / Max. speed cast iron	R.p.m.	560	460	383	327	275
Peso / Weight	Kg	1800	2100	2500	3400	4900
Momento de inercia PD2 / Moment of inertia PD2	Kgm2	290	415	680	1300	2600
Carrera del cilindro / Cylinder stroke	mm	60	60	60	60	60
Carrera automática de la garra / Automatic radial jaw stroke	mm	30	30	30	30	30
Carrera manual de la garra / Manual stroke of the jaws	mm	32	32	32	32	32
Paso entre chavetas / Pitch between keys	mm	40	40	40	40	40

* Bajo petición, estos platos pueden ser
fabricados con 4 o 6 garras. Las
dimensiones indicadas son de
información general.

* Under request, this chucks can be produced
with 4 or 6 jaws. (PGT / PGTR 4G or PGT
/ PGTR 6G).
Dimensions shown as general
information only.

POWER CHUCKS

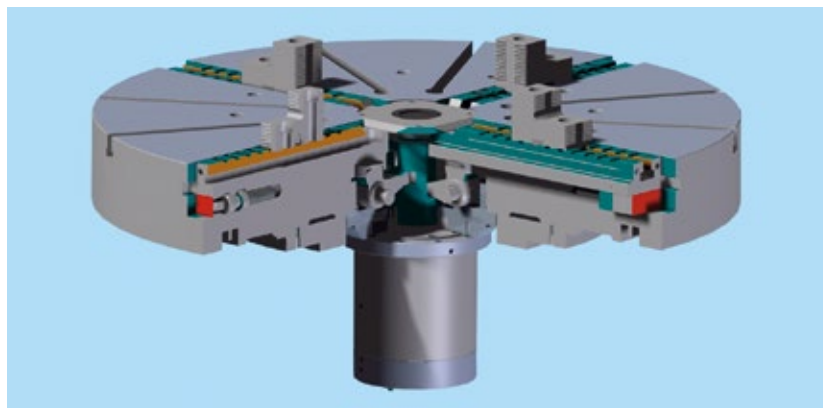
Plato automático de diámetro 630 - 2000 mm con 2 + 2 garras auto centrantes para amarre específico de piezas redondas, ovaladas, rectangulares, etc.

Modelo PGTR 2 + 2

- Diámetro 1000 - 1250-1500-1750-2000
- Carrera automática de la garra 30 mm
- Carrera de la regulación manual 32 mm
- Paso entre chavetas 40 mm

Características técnicas del cilindro

- Accionamiento del plato mediante bicilindro hidráulico con un colector rotativo de dos entradas y un retorno de drenaje.
- Válvula de seguridad anti retorno en las entradas
- Detección de fin de carrera de los pistones.



Power self centering chucks from diameter 630 mm to 2000 mm diameters with 2 + 2 jaws with independent activation by hydraulic twin cylinder for specific clamping of pieces with different shapes (round, oval, square, etc.) lever-type

Model PGTR 2 + 2

- Diameters 1000 - 1250-1500-1750-2000
- Automatic stroke 30 mm
- Manual single adjustment stroke of 32 mm on each base jaw
- Base jaws mounting by square serration, pitch 40 mm

Technical data

- Twin cylinder built in the body with a rotary manifold with 2 ports and one drain
- Safety check valves on the port
- Stroke control device in the piston by proximity switches

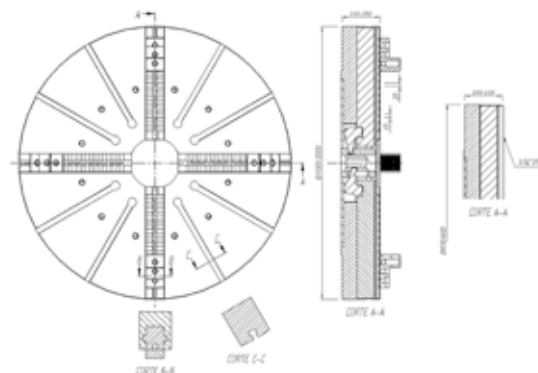
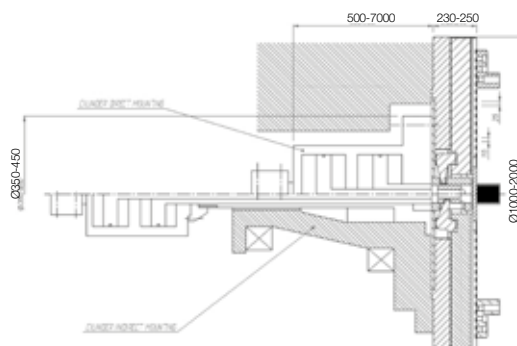
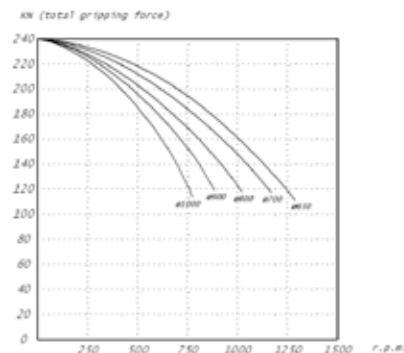


Diagrama de fuerza de bloqueo dinámica

Gripping force diagram

KN (total gripping force)



Características técnicas

Modelo - Model PGTR 2+2		1000	1250	1500	1750	2000
Fuerza de tracción máxima / Max. draw pull	KN	150+150	150+150	150+150	150+150	150+150
Fuerza de amarrar máxima / Max. gripping force	KN	640	640	640	640	640
Velocidad max. acero / Max. speed steel	R.p.m.	850	688	575	490	430
Velocidad max. hierro / Max. speed cast iron	R.p.m.	560	460	383	327	275
Peso / Weight	Kg	1800	2100	2500	3400	4900
Momento de inercia PD2 / Moment of inertia PD2	Kg/m2	290	415	680	1300	2600
Carrera del cilindro / Cylinder stroke	mm	60	60	60	60	60
Carrera automática de la garra / Automatic radial jaw stroke	mm	30	30	30	30	30
Carrera manual de la garra / Manual stroke of the jaws	mm	32	32	32	32	32
Paso entre chavetas / Pitch between keys	mm	40	40	40	40	40

Technical data

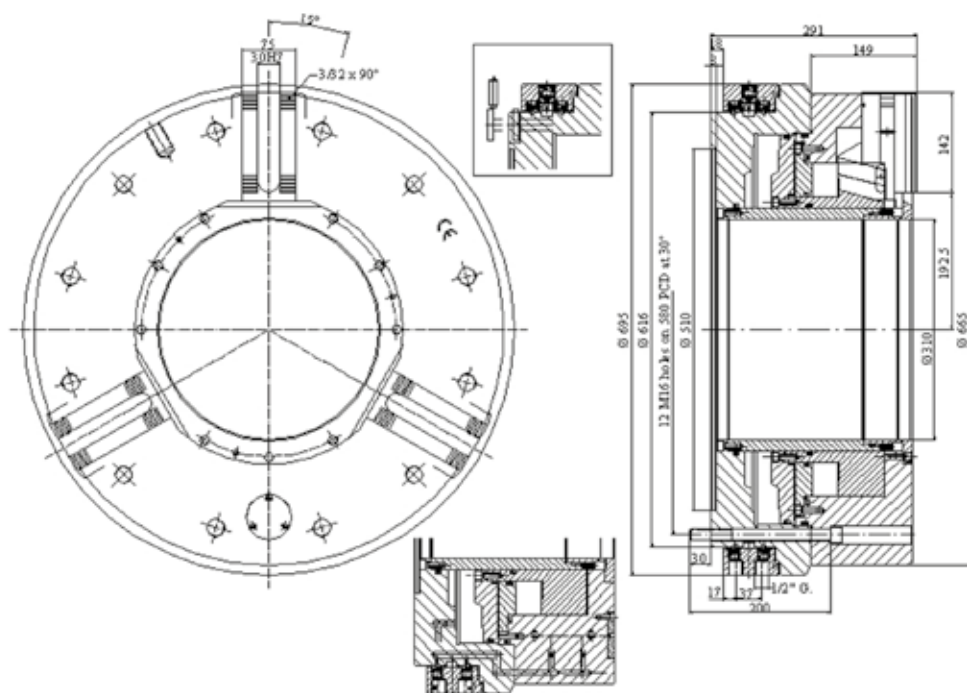
Las dimensiones indicadas son de información general.

Dimensions shown as general information only.

PLATOS

Platos neumáticos con
gran paso de barra

Big bore pneumatic power
chucks



Model NZD-KTP		630/310	800/410	1000/510
PASO DE BARRA / THRU HOLE	mm	310	410	510
CARRERA DE LA GARRA / JAW STROKE	mm	9,6	9,6	9,6
FUERZA DE AMARRE A 6 BAR / GRIPPING FORCE 6 BAR	KN	235	337	210
VELOCIDAD MÁXIMA / MAX. SPEED	r.p.m.	1000	750	450

Características técnicas

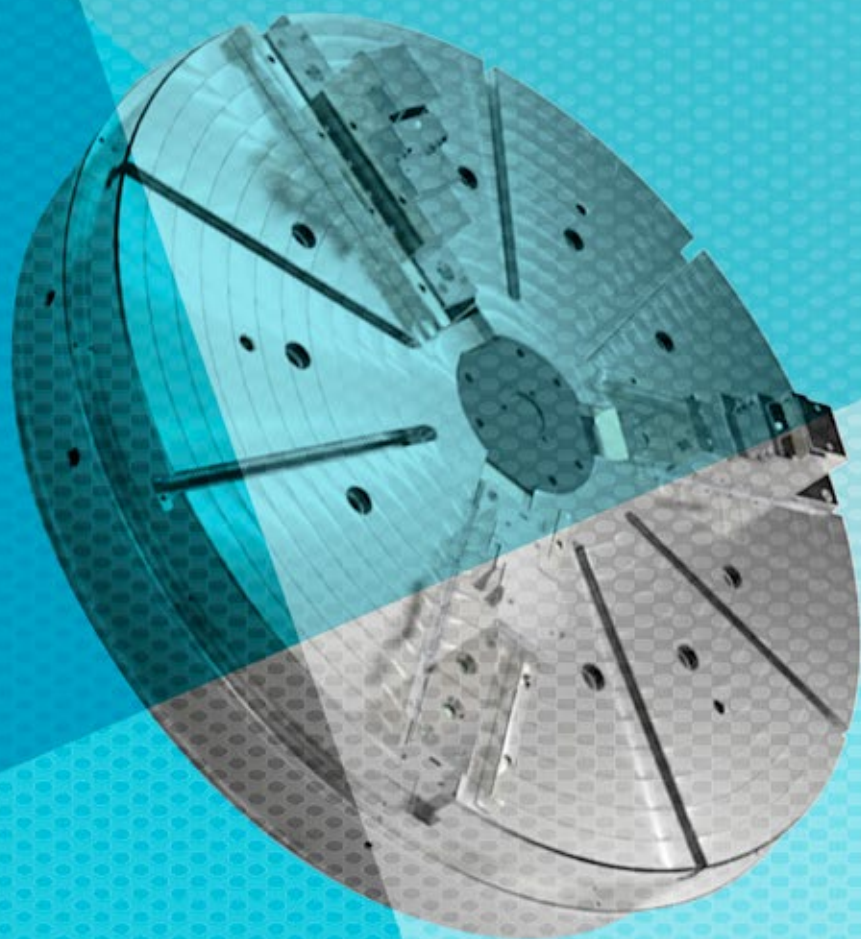
- Cilindro neumático incorporado en el cuerpo del plato
- Una válvula de seguridad en el plato mantiene la presión del aire mientras se trabaja incluso cuando la presión es menor que el nivel de seguridad preestablecido
- Incluye un elemento de control de presión que impide el movimiento de rotación del plato cuando se detecta una fuga de presión

Technical features

- Pneumatic cylinder built in the chuck body
- A twin security valve in the chuck maintains the air pressure during machining even when the pressure is less than pre-set safety level
- Safety pressure control device that stops the chuck rotation when a pressure lost is detected



TDG
Clamping
Solutions
Gernika Since 1916



TDG
Clamping
Solutions
Gernika Since 1916

Goikoibarra, 3
48300 Gernika Bizkaia, Spain
T. +34 946 250 500
tdg@tdgcompany.com
www.tdgcompany.com