



GAMA 'D'



Su primera elección en bombas de alto volumen

*Ecológicas – Alto caudal y alta eficacia – Caudales de hasta 600m³/h
Cebado automático exclusivo – Funcionamiento en seco indefinido
Opciones de 75mm a 200mm – Supersilenciosas desde 58db(A)*



GAMA 'D'

- Ecológicas*
- Alto caudal y alta eficacia*
- Caudales de hasta 600m³/h*
- Cebado automático exclusivo*
- Funcionamiento en seco indefinido*
- Opciones de 75mm a 200mm*
- Supersilenciosas desde 58db(A)*

Especificación	D75	D80	D100	D150	D150WP	D150R	D200	
Máx. Potencia Requerida	kW	3.8	6.5	6.5	28	12	17	42
Máx. Velocidad de la Bomba	rpm	2000	2000	2000	2000	1500	1750	1500
Máx. Capacidad	m³/h	60	90	120	380	275	315	600
Máx. Elevación por Succión	m	9.1	9.1	9.1	9.1	9.1	9.1	9.1
Máx. Paso de Sólidos	mm	29	29	29	45	45	45	55
Capacidad Manejo de Aire	l/s	4.25	4.25	4.25	24	48	24	24
Ø Aspiración / Descarga	mm	75	80	100	150	150	150	200
Máx. Altura de Descarga	m	23.5	23	23	40.5	21	27	37.5

Usos	D75	D80	D100	D150	D150WP	D150R	D200
Agua Limpia	●	●	●	●	●	●	●
Agua con Sólidos Finos	●	●	●	●	●	●	●
Agua con Grandes Sólidos	●	●	●	●	●	●	●
Aceites & Hidrocarburos	●	●	●	●	●	●	●
Aguas Residuales con Desbaste Previo	●	●	●	●	●	●	●
Sistemas WELLPOINT			●	●	●	●	●

Longitud, anchura, altura (cm)* + peso en seco	D75	D80	D100	D150	D150WP	D150R	D200
	144 x 72 x 103 (252kg)	203 x 100 x 126 (460kg)	203 x 100 x 126 (461kg)	265 x 122 x 144 (910kg)	268 x 120 x 144 (910kg)	-	-
	-	166 x 96 x 129 (824kg)	166 x 96 x 129 (825kg)	200 x 100 x 128 (910kg)	200 x 100 x 128 (945kg)	-	257 x 143 x 167 (1690kg)
	-	-	-	296 x 158 x 166 (1120kg)	-	-	-
	-	166 x 92 x 142 (913kg)	166 x 92 x 142 (938kg)	238 x 148 x 173 (1665kg)	240 x 149 x 173 (1570kg)	-	272 x 175 x 214 (3200kg)
	-	290 x 157 x 173 (1108kg)	286 x 157 x 189 (1134kg)	418 x 177 x 210 (2038kg)	-	357 x 158 x 174 (1105kg)	-
Super Silent db(A) @ 7m	-	58	58	62	59	69	62

* Máquinas abiertas sin accesorios/bauers Las especificaciones e ilustraciones están sujetas a revisiones sin notificación previa.



Designed by Selwood. Printed on 170gsm Regency Gloss using a Xerox DocuColor 242.



GAMA 'D'

Estas bombas sólidas y de alto rendimiento con capacidad de funcionamiento indefinido en seco son particularmente idóneas para compañías de agua, arrendadores de bombas y aplicaciones de alto flujo. La gama ofrece un funcionamiento fácil y una fiabilidad inigualable, junto con una seguridad inherente.

Las nuevas bombas D80 y D100 son bombas de 75 mm y 100 mm eficaces en función de los costes, que son muy versátiles y producen un gran rendimiento en una amplia gama de aplicaciones. La D150WP ha sido diseñada específicamente para todas las aplicaciones de punto de pozo y produce una aspiración máxima a una velocidad de funcionamiento de sólo 1500 rpm.

Se logran bajos costos operativos a través de la eficiencia del diseño general junto con una serie de innovadoras funciones, que producen

un impresionante flujo máximo de 600 m³/hr, una altura de elevación máxima de 40,5 m y la manipulación de sólidos de hasta 55 mm.

Las bombas están disponibles con una serie de opciones de construcción, con una amplia gama de opciones de motores y cajas.



D80 Electric



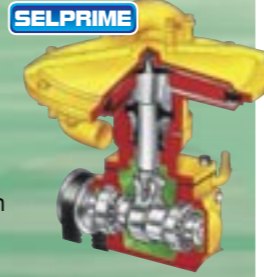
Modelos Super Silent D200, D150 y D80



RESPECTO POR EL MEDIO AMBIENTE

Selprime

El sistema exclusivo de cebado automático original de Selwood utiliza una bomba de vacío de diafragma tolerante al agua. Un diseño respetuoso con el medio ambiente que no presenta ninguno de los problemas de emisión de vapores de hidrocarburos y emulsificación de aceite asociados a otros sistemas de cebado.



Super Silent

Hay modelos supersilenciosos con niveles de ruidos de tan sólo 58 db(A).

Cubetos de retención

Todos los modelos supersilenciosos están protegidos por cubetos de retención, asegurando que las fugas de combustible o aceite queden contenidas dentro del cubeto y no contaminen los alrededores. Los tapones de purga dentro del chasis de la unidad permiten evacuar los fluidos.



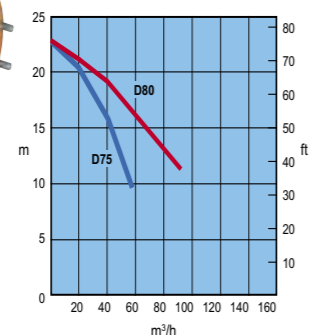
Parada/arranque automático y telemetría

Interruptor de flotador para la parada y arranque automático de la bomba. Se trata de un sistema sencillo y eficaz que ofrece un rendimiento excepcional con una buena relación calidad-precio.

La telemetría permite la medición a distancia del funcionamiento de la bomba y la transmisión de la información directamente a teléfonos fijos o móviles preseleccionados, proporcionando así mensajes de alarma en tiempo real: flotador alto nivel, fallo/arranque, fallo de motor y activación de la parada de emergencia.

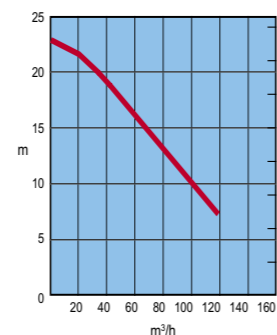
D75 + D80

2000 rpm



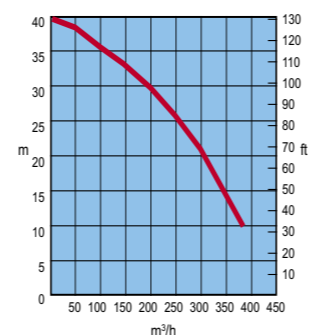
D100

2000 rpm



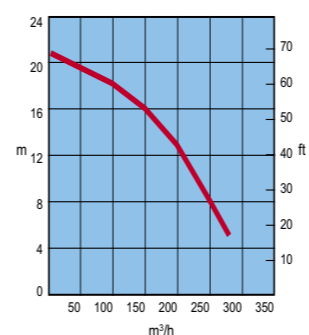
D150

2000 rpm



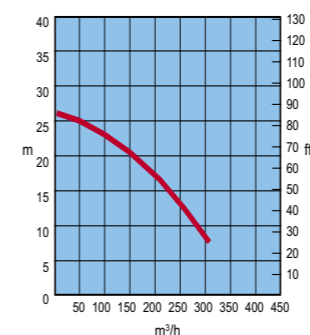
D150WP

1500 rpm



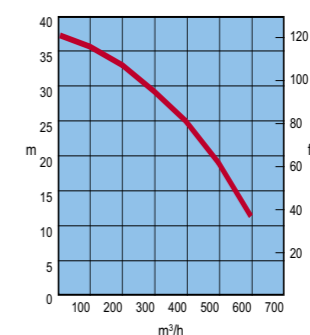
D150R

1750 rpm



D200

1500 rpm



Para ver curvas detalladas de las bombas, visite www.selwoodpumps.com



Modelo supersilencioso (RU)



Sobrebombeo (Francia)



Control de inundaciones (RU)



Respuesta rápida (RU)



Sistema Wellpoint de bombeo por generación de vacío (Francia)

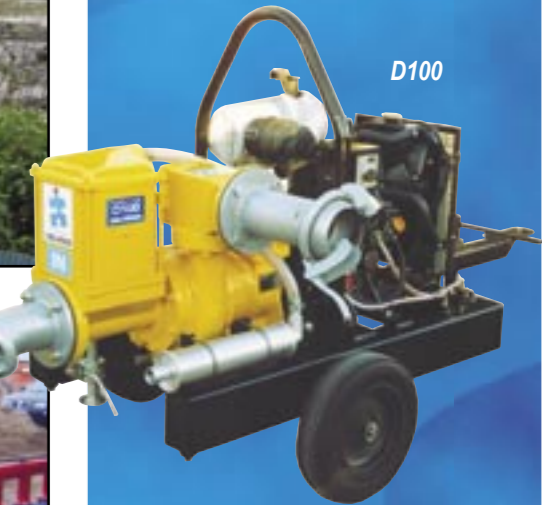


Extracción de agua (RU)

GAMA 'D'



D75



D100



D80 Super Silent

