





Especificación	HSP10	HSP20	HSP35	HSP35 SS	HSP110
Velocidad del motor rpm	1900	1900	1900	2000	2000
Flujo hidráulico l/min	20 - 24	28 - 31	50 - 60	1 x 60 or 1 x 30	2 x 60 1 x 20
Presión hidráulica bar	138	206	206	206	206
Horas de funcionamiento hora	36	13 - 24	12 - 22	24	20
Longitud, anchura, altura (cm) + peso en seco					
	180 x 97 x 132 (460kg)	183 x 108 x 163 (760kg)	183 x 108 x 163 (840kg)	-	-
	200 x 120 x 1650 (550kg)	355 x 146 x 185 (1100kg)	355 x 146 x 185 (1200 kg)	-	-
	-	215 x 122 x 173 (1325kg)	-	215 x 122 x 173 (1350kg)	243 x 139 x 206 (2200kg)
	-	411 x 177 x 207 (1665kg)	-	411 x 177 x 207 (1690kg)	-
Super Silent db(A) @ 7m	-	62	-	62	62

Las especificaciones e ilustraciones están sujetas a revisiones sin notificación previa.

Grupo hidráulico	Extremos húmedos	Descripción
HSP10	HS25B HS50B	2 Stage Bore Hole 50mm - Borehole
HSP20 <i>(a la velocidad reducida)</i>	HS50D HS50H HS75D	50mm - Drainer 50mm - High Head 75mm - Drainer
HSP20 HSP35 S/S <i>(cambiado HSP20 modo)</i>	HS25H HS50J HS75D HS100D HS100S HS100C HS100SC HS150L	3 Stage Bore Hole 50mm - Jet 75mm - Drainer 100mm - Drainer 100mm - Vortex 100mm - Chopper 100mm - Screw 150mm - Low Head
HSP35 HSP35 S/S HSP110	HS100SC HS100H HS150D HS150S HS150C HS150SC HS200D	100mm - Screw 100mm - High Head 150mm - Drainer 150mm - Vortex 150mm - Chopper 150mm - Screw 200mm - Drainer
HSP110	HS200D Seldredge	200mm - Drainer 150mm - Dredger

GAMA 'HS'

Ecológica

Manguera de hasta 100m de longitud

Fácil mantenimiento

Funcionamiento las 24 h

Arranque eléctrico / Parada automática

Supersilenciosa a 62db(A)



Designed by Selwood. Printed on 170gsm Regency Gloss using a Xerox DocuColor 242.

SELWOOD



GAMA 'HS'



Su bomba para excavaciones profundas

Ecológica – Manguera de hasta 100m de longitud – Fácil mantenimiento

Funcionamiento las 24 h – Arranque eléctrico / Parada automática

Supersilenciosa a 62db(A)



GAMA 'HS'



HSP10



HSP20

HSP35

Las bombas hidráulicas sumergibles de alto rendimiento Selwood Hydrosub comprenden los modelos de 50 mm, 75 mm, 100 mm, 150 mm y 200 mm con fuentes de alimentación hidráulicas impulsadas por diesel con arranque eléctrico protegidas completamente por un sistema de parada automática.

Una función exclusiva de esta gama de bombas es su versatilidad. Los extremos sumergidos de la bomba, disponibles en construcción de aluminio, hierro fundido o acero inoxidable, son capaces de un flujo alto y poca altura de elevación o de un flujo bajo y gran altura de elevación.

El sistema hidráulico puede funcionar con aceite sintético biodegradable o vegetal, lo que reduce significativamente la contaminación para el medio ambiente. El sistema hidráulico incorpora un gran filtro de retorno que asegura que cualesquiera contaminantes sean capturados, y el depósito de combustible tiene paneles de limpieza y un dispositivo de drenaje además de proporcionar una capacidad de funcionamiento durante 24 horas. Las funciones de seguridad incluyen protección completa del motor y parada hidráulica por pérdida de aceite.

En la gama figuran motores de altas especificaciones y placas desgastables reemplazables de acero inoxidable. Hay disponibles versiones supersilenciosas con niveles del ruido tan bajos como 62 db(A) a 7m.

RESPECTO POR EL MEDIO AMBIENTE

Super Silent

Hay modelos supersilenciosos con niveles de ruidos de tan sólo 62 db(A).



HSP110

Cubetos de retención

Todos los modelos supersilenciosos están protegidos por cubetos de retención, asegurando que las fugas de combustible o aceite queden contenidas dentro del cubeto y no contaminen los alrededores. Los tapones de purga dentro del chasis de la unidad permiten evacuar los fluidos.

Parada/arranque automático y telemetría

Interruptor de flotador para la parada y arranque automático de la bomba. Se trata de un sistema sencillo y eficaz que ofrece un rendimiento excepcional con una buena relación calidad-precio.

La telemetría permite la medición a distancia del funcionamiento de la bomba y la transmisión de la información directamente a teléfonos fijos o móviles preseleccionados, proporcionando así mensajes de alarma en tiempo real: flotador alto nivel, fallo/arranque, fallo de motor y activación de la parada de emergencia.

Sistema hidráulico

El sistema hidráulico puede funcionar con aceite sintético biodegradable o vegetal.



Seldredge (UK)



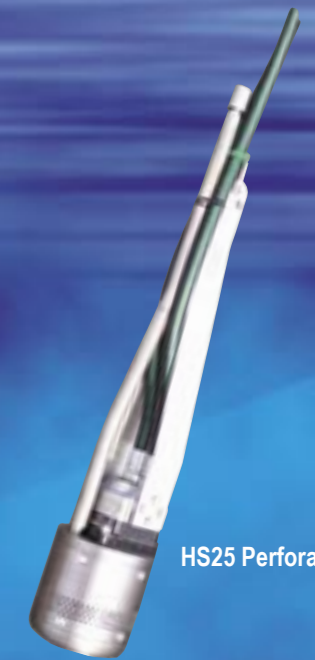
Limpieza de depósitos de sedimentación - Bomba trituradora (RU)



Mantenimiento de canales y ríos (RU)

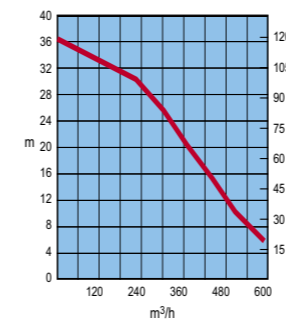


GAMA 'HS'



HS25 Perforación

Seldredge



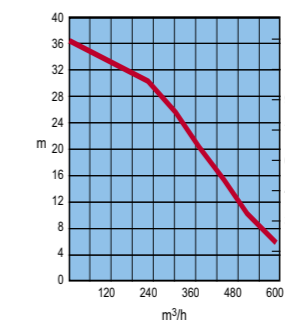
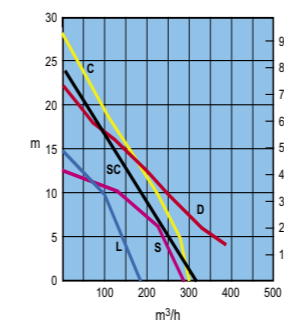
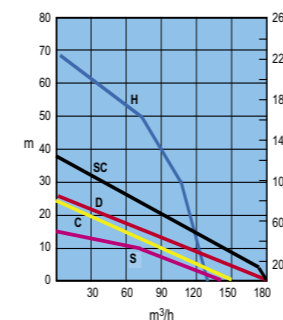
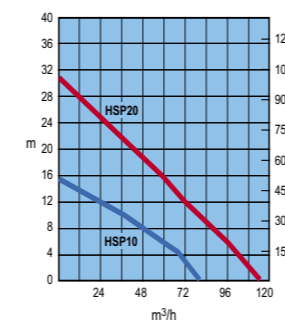
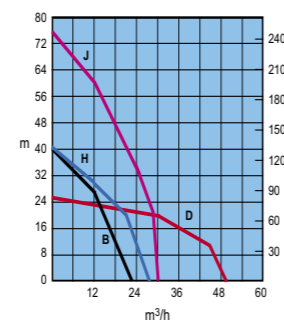
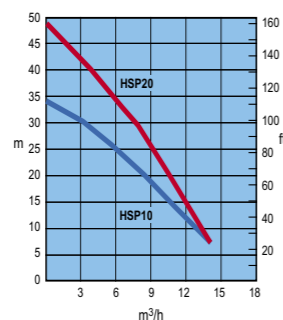
Seldredge



HS100

HS150

HS200



H - Gran altura de elevación, C - Trituración, J - Chorro de gran caudal, S - Vórtice, D - Achiقة, B - Perforación, SC - Tornillo sin fin, L - Baja altura de elevación

Para ver curvas detalladas de las bombas, visite www.selwoodpumps.com