

Matrices MRA

Matriz con Rodillos de Acompañamiento

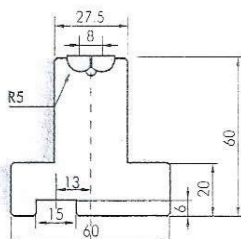
- Libre de marcas en la chapa
- Realización de pestañas muy pequeñas
- No contaminación del material a plegar
- Los taladros cerca de la zona de pliegue no se deforman
- Fabricación en acero 42CrMo4 y con tratamiento de temple por inducción
- Los insertos redondos se venden como recambio

Ejemplo de plegado



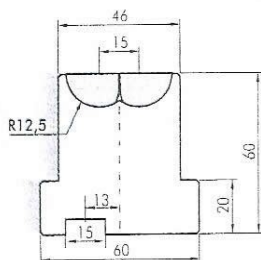
Sistema PROMECAM

MRA60-1



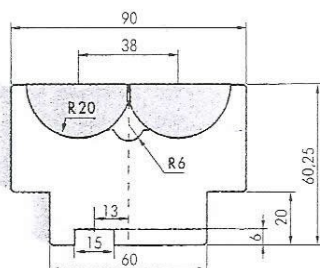
Espesor de 0,5 a 2,5 m/m
 Angulo mínimo 30°
 Equivalencia V=8
 Máximo tonelaje 100Tn/mt
 Longitud de 835 y 415 m/m
 Longitud de 550 m/m fraccionada
 (25, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 100 y 200 m/m)

MRA60-2



Espesor de 0,5 a 4 m/m
 Angulo mínimo 65°
 Equivalencia V=15
 Máximo tonelaje 150Tn/mt
 Longitud de 835 y 415 m/m
 Longitud de 550 m/m fraccionada
 (25, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 100 y 200 m/m)

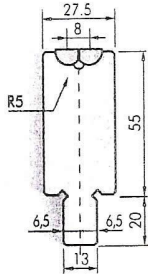
MRA60-3



Espesor de 0,5 a 8 m/m
 Angulo mínimo 75°
 Equivalencia V=35
 Máximo tonelaje 250Tn/mt
 Longitud de 835 y 415 m/m
 Longitud de 550 m/m fraccionada
 (30, 35, 40, 45, 50, 50, 100 y 200 m/m)

Sistema Beyeler - WILA

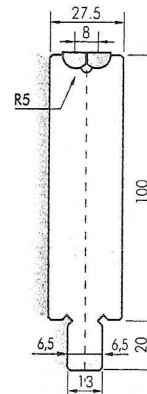
MRA55-1



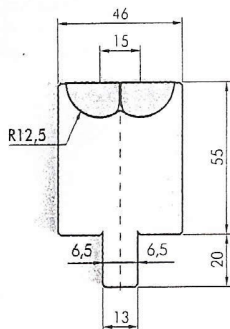
Espesor de 0,5 a 2,5 m/m
 Angulo mínimo 30°
 Equivalencia V=8
 Máximo tonelaje 100Tn/mt
 Longitud de 1.000 y 500 m/m
 Longitud de 550 m/m fraccionada
 (25, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 100 y 200 m/m)

Sistema TRUMPF

MRA100-1

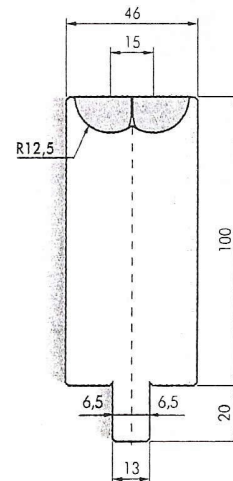


MRA55-2

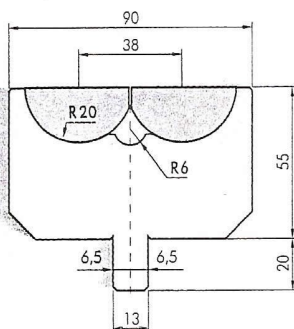


Espesor de 0,5 a 4 m/m
 Angulo mínimo 65°
 Equivalencia V=15
 Máximo tonelaje 150Tn/mt
 Longitud de 1.000 y 500 m/m
 Longitud de 550 m/m fraccionada
 (25, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 100 y 200 m/m)

MRA100-2



MRA55-3



Espesor de 0,5 a 8 m/m
 Angulo mínimo 75°
 Equivalencia V=35
 Máximo tonelaje 250Tn/mt
 Longitud de 1.000 y 500 m/m
 Longitud de 550 m/m fraccionada
 (25, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 100 y 200 m/m)

MRA100-3

