

CARACTERÍSTICAS | FEATURES

1. Almacén de la bolsa estándar | *Standard bag magazine*
2. Bolsa con dispositivo de apertura superior | *Pouch top opening device*
3. Deflactor (deflación de la bolsa en el proceso de sellado) | *Deflator (pouch deflating at sealing proces)*
4. Regulador del ancho de la bolsa accionada por motor | *Motor driven pouch width adjustor*
5. Controlador de temperatura de sellado PID | *PID sealing temperature controller*
6. Dispositivo único de sellado y refrigeración | *Single sealing and cooling device*
7. Transportador de descarga | *Discharging Conveyor*
8. Sistema de lubricación central automático (estructura inferior) | *Automatic central lubrication system*

OPCIONES | OPTIONS

1. Compartimiento especial de bolsa: formador de esquinas, cierre deslizante zip y formato de bolsa no rectangular | *Special bag magazine, such as, corner spout, slide zip and non-rectangular shaped pouch*
2. Abertura inferior de la bolsa | *Pouch bottom opening device*
3. Dispositivo de apertura de cremallera zip | *Zipper opening device*
4. Codificador de fecha / impresión (estampado, papel caliente, impresora de inyección de tinta, marcador) | *Date coder / printer (embossing, hot foil, inkjet printer, marker)*
5. Varios programas de PLC (AB, Siemens) | *Various PLC program (AB, Siemens)*
6. Lavado con gas N2 o CO2 | *N² or CO² gas flushing*
7. Protecciones de seguridad (policarbonato) | *Safety guards (Polycarbonate)*
8. Dispositivo de sellado ultrasónico | *Ultrasonic sealing device*
9. Segundo ensamblaje de sellado para envasados líquidos | *Second sealing assembly for liquid packaging*
10. Lonizador | *Ionizer*
11. Settler (producto después del llenado) | *Settler (Product settling after filling)*
12. Removedor de polvo (eliminación de polvo antes del sellado) | *Dust remover (powder dust removal before sealing)*
13. Temporización de escape en la estación de llenado | *Timing chute at filling device*
14. Dispositivo de sellado de vacío | *Vac-cum sealing device*
15. Lavar / limpiar la estructura | *Wash/wipe down structure*
16. Soporte inferior | *Bottom supporter*



NUESTRA EMPRESA | OUR COMPANY

Fundada en 1989 y situada en Rubí (Barcelona), contamos con una experiencia de más de 25 años trabajando en el sector de los envasados y manipulados.

Esta larga trayectoria y nuestro inigualable recorrido, combinado con la profesionalidad, operatividad y capacidad productiva, ha permitido consolidarnos como una de las empresas líder en servicios de packaging: siempre innovando e investigando tecnológicamente.

Founded in 1989 and located in Rubí (Barcelona), we have an experience of over 25 years working in the packaging and handling sector.

This long history and our incomparable path, together with professionalism, effectiveness and production capacity has allowed ourselves to consolidate as one of the leading corporations in services of packaging: always innovating and researching new technologies.

package, ready & go!



ENVASADOS A TERCEROS, S.L
Avda. Compositor Bizet, 20-22
Pol. Ind Can Jardí
08191 - Rubí (Barcelona)
Tel:+34 902 44 44 33
E-mail: info@envasados.es
www.envasados.es

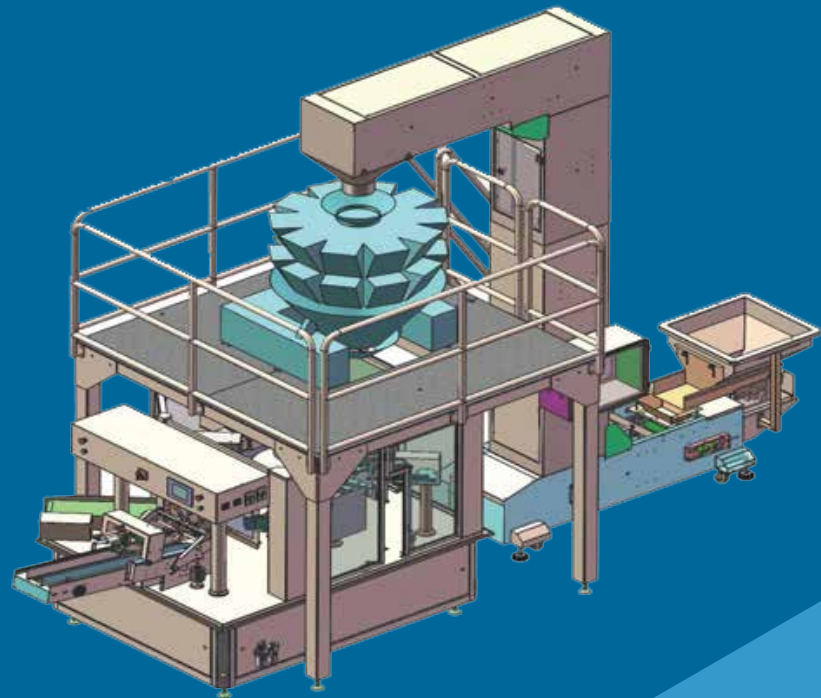


ENVASADOS A TERCEROS
package, ready & go

MÁQUINA ESTÁNDAR ROTATIVA “PREMADE”

ROTARY MACHINE FOR
PREMADE POUCHES

AP-8BT



PROCESO DE EMBALAJE | PACKAGING PROCESS

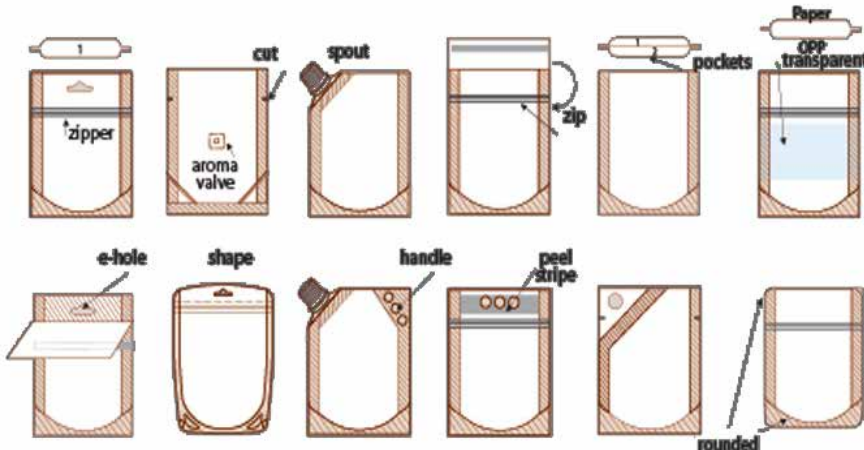
- 1. Alimentación de bolsa por parte del transportador y posicionador
Pouch feeding conveyor & pickup the pouch
- 2. Codificación de la fecha y abertura dispositivo Zipper (opcional)
Date coding & zipper open device (option)
- 3. Abertura de la parte inferior de la bolsa para el auto soporte
Open the bottom of pouch for self stand pouch
- 4. Abertura superior de la bolsa | *Pouch top opening*
- 5. Primera posición de llenado | *First filling position*
- 6. Segunda posición de llenado (opcional) | *Second filling position (option)*
- 7. Primera posición de sellado | *First sealing position*
- 8. Segunda posición de sellado (sellado en frío) y salida de la bolsa por parte del transportador
Second sealing position (cold seal) and pouch feed out conveyor

MODELO <i>Model</i>	AP-8BT	AP-1BT-XL
Max. Volumen de llenado (ml) <i>Max. filling volume (ml)</i>	2000	5000
Longitud de la bolsa (mm) <i>Bag Length (mm)</i>	150-300	200-450
Ancho de la bolsa (mm) <i>Bag Width (mm)</i>	100-250	150-300
Max. Velocidad (ppm) <i>Max. Speed (ppm)</i>	20-45 ppm	15-35 ppm
Formato de la bolsa <i>Pouch format</i>	Plano, Stand-up, Boquilla, etc. <i>Flat, Stand-up, Spout, Side gusset pouch, etc.</i>	
Alimentación de bolsas <i>Pouch feeding</i>	Transportador de alimentación de bolsas <i>Pouch feeding conveyor</i>	

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
TECHNICAL SPECIFICATIONS

PROCESO STANDARD | STANDARD PROCESS

MODELO <i>Model</i>	AP-8BT(IV) DUPLEX	AP-8BT (IV) Z DUPLEX	AP-8BT(IV) S DUPLEX
Velocidad (bpm) <i>Speed (bmp)</i>	40-80	40-70	40-80
La velocidad puede variar con las características del producto, las bolsas u otras condiciones de operación. <i>Speed may vary with product characteristics, pouches or other operation condition.</i>			
Tamaño de la bolsa <i>Pouch size range</i>	Anchura (mm): 100-150 Longitud (mm): 150-350 <i>Width (mm): 100-150 Length (mm): 150350</i>		
Unidad de envasado disponible <i>Available Filling unit</i>	Cualquier tipo de unidad de envasado <i>Any kind of filling unit</i>		
Energía <i>Energy</i>	Consumo de aire comprimido: 500 NI / minuto 0,6 MP Potencia eléctrica: Máx. 2,5 Kw (1 sellado y sin unidad de envasado) <i>Comp. Air Consumption: 500 NI / minute at 0.6MP</i> <i>Electric Power: Max. 2.5 Kw (1 sealing and without filling unit)</i>		
Área de contacto directo del producto <i>Direct product contact area</i>	Acero inoxidable (SUS304/ SUS316) <i>Stainless Steel (SUS304/SUS316)</i>		
Otros componentes principales y fuera del área <i>Other main components and out of area</i>	Acero inoxidable (SUS304) <i>Stainless Steel (SUS304)</i>		



CON LA COMBINACIÓN DE LOS EQUIPOS DE DOSIFICACIÓN COMPROBADOS POR PARTE DE ALPHA-PACK, EL ENVASADO DE LOS PRODUCTOS DE LA SIGUIENTE LISTA SE PUEDEN REALIZAR EN TODOS LOS MODELOS DE LA SERIE

WITH COMBINATION OF ALPHA-PACK'S PROVEN DOSING UNITS, PACKAGING OF BELOW LISTED PRODUCT CAN BE REALIZED IN WHOLE SERIES MODEL

LÍQUIDO: jugo, jugo de ginseng, productos lácteos, champú, detergente, aceite comestible, etc.
LIQUID: juice, ginseng juice, dairy food, shampoo, detergent, edible oil, etc.
PASTA Y PASTA SÓLIDA: salsa de tomate, mermelada, pasta de chile, curry, sopa, comida cocinada etc. | *PASTA AND SOLID PASTA: tomato sauce, jam, chili paste, curry, soup, cooked meal, etc.*
POLVO: harina, condimento, polvo de chile, detergente en polvo, polvo químico, etc. | *POWDER: flour, seasoning, chili powder, powder detergent, chemical powder, etc.*
GRANULADO: azúcar, sal, grano, café, nueces, cereal, tableta / cápsula, etc | *GRANULE: sugar, salt, grain, coffee, nuts, cereal, tablet / capsule, etc.*
SÓLIDO: castañas, fideos instantáneos, helado de cócteles, salchichas, galletas, encurtidos, etc | *SOLID: chestnut, instant noodles, ice cream for cocktails, sausage, biscuits, pickles, etc.*



BENEFICIOS | BENEFITS

- RENDIMIENTO RÁPIDO Y PRECISO | FAST & ACCURATE PERFORMANCE
- PEQUEÑO ESPACIO REQUERIDO | LOW SPACE REQUIREMENT
- CAMBIO RÁPIDO DE FORMATO | QUICK CHANGE-OVER
- CONFIGURACIÓN VERSÁTIL | VERSATILE CONFIGURATION
- CALIDAD DURADERA | DURABLE QUALITY

