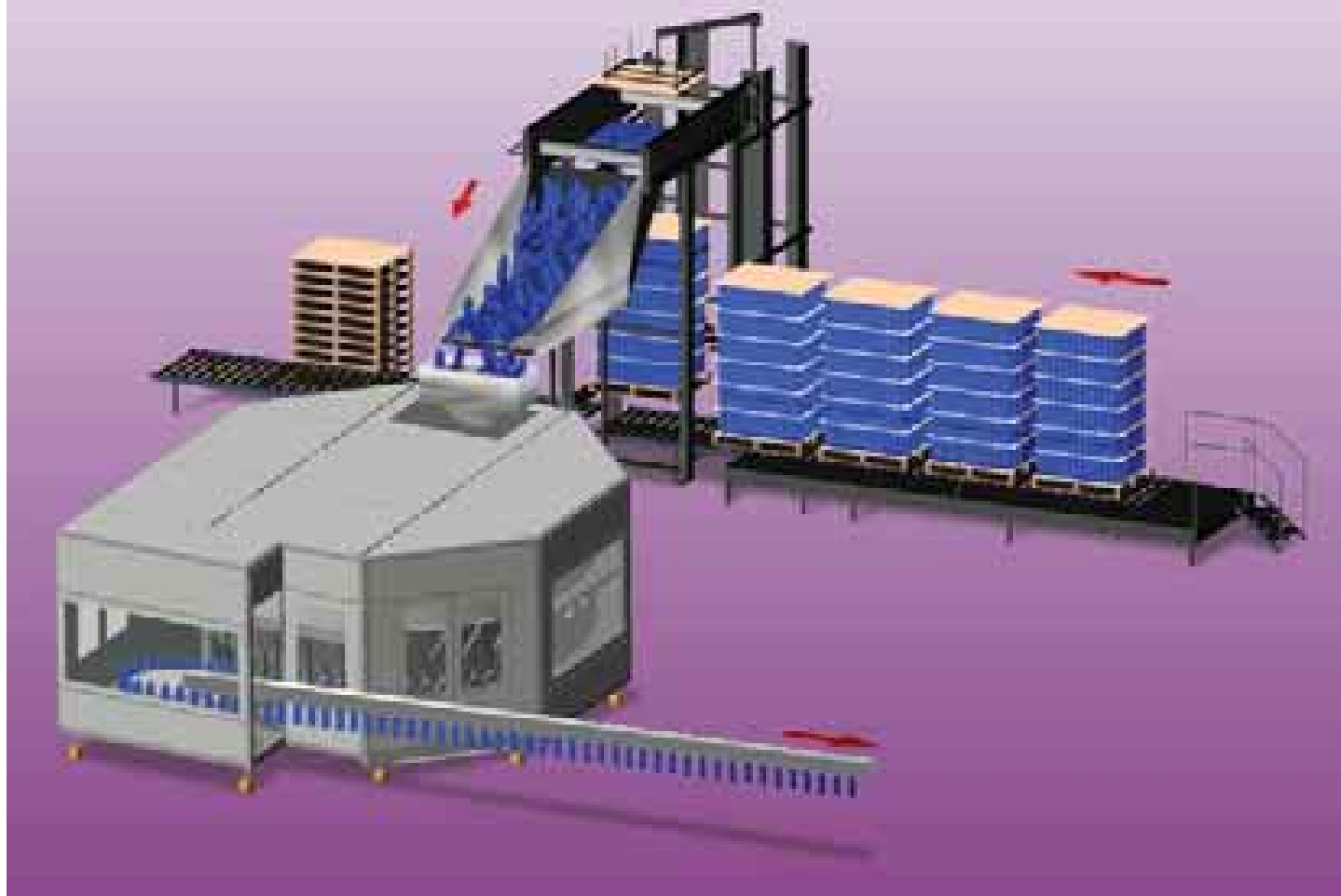


DESPALETIZADOR

DEPEMAT



DEPEMAT es un despaletizador convencional para alimentar botellas de plástico a la llenadora. Esta idea elimina los problemas causados por la caída de botellas durante el proceso de transferencia desde el despaletizador al alineador. Es el sistema más fiable para las líneas de embotellado de alta velocidad ya que reduce significativamente los paros en la línea de llenado.

POSIMAT 

DEPEMAT

POSIMAT 

EL DESPALETIZADOR DEPEMAT ES UNA MÁQUINA COMPLETAMENTE AUTOMÁTICA QUE HA SIDO DISEÑADA ESPECÍFICAMENTE PARA DESPALETIZAR DE FORMA SENCILLA Y FIABLE LAS BOTELLAS DE PLÁSTICO PROCEDENTES DE PALETS ANTES DE INTRODUCIRLAS EN EL POSICIONADOR DE BOTELLAS DE PLÁSTICO POSIMAT. ES CAPAZ DE MANEJAR HASTA 200 BANDEJAS POR HORA. ESTA MÁQUINA PUEDE TRABAJAR CON BANDEJAS PLANAS, O BANDEJAS CON CANTOS DOBLADOS HACIA ABAJO. DEPEMAT ENVÍA BOTELLAS DE PLÁSTICO A LA LLENADORA-ENJUAGADORA DIRECTAMENTE DESDE EL PALET.

- FUNCIONAMIENTO CONTINUO
- SIN TABLAS DE ACUMULACIÓN
- SIN OPERARIOS
- GRAN REDUCCIÓN DE ESPACIO
- SOLUCIÓN PARA TODAS LAS VELOCIDADES
- BOTELLAS SIN ETIQUETA O PRE-ETIQUETADAS



CICLO DE FUNCIONAMIENTO AUTOMÁTICO



1 EL PALET LISTO PARA SER DESPALETIZADO

El palet lleno se deposita sobre un transportador de rodillos o de cadena motorizado. Acto seguido, se le despoja manualmente de las cintas y film de plástico que lo envuelven. Una vez dada la autorización de que el palet se encuentra listo para ser despaletizado, se introduce automáticamente en el interior de la máquina a través de un camino de rodillos o de cadenas.

2 EN EL INTERIOR DEL DESPALETIZADOR

Cuando el palet se encuentra en el interior del cuerpo del despaletizador, se eleva mediante un dispositivo elevador hasta un nivel predeterminado, en el que las ventosas del extractor de bandejas se adhieren a la bandeja de cartón o plástico superior y la desplazan a continuación hasta el almacén de bandejas (situado en la parte trasera del DEPEMAT) desde donde la bandeja se dejará caer por gravedad, a través de unas guías, hasta un nivel a 700 mm. del suelo.

3 LAS BOTELLAS YA PUEDEN SER DESPALETIZADAS

El elevador se desplaza hacia arriba para dejar la primera capa de botellas frente a un empujador solidario del elemento extractor de bandejas, a fin de que al desplazarse el extractor desde la parte trasera hasta la parte delantera, el empujador pueda barrer las botellas deslizándolas sobre la bandeja inmediatamente inferior. Entonces, las botellas caen sobre una cinta de recepción con tolva que las transportará hacia el POSIMAT. Las ventosas bajan para coger la siguiente bandeja o separador y el ciclo se repite hasta que todo el palet ha sido vaciado.

4 LOS PALETS VACÍOS TRANSPORTADOS FUERA DEL DEPEMAT

Seguidamente, el elevador baja con el palet de madera, primero rápidamente, y después, mediante un cambio en la velocidad del motor, desacelera para realizar una parada suave al final del recorrido del elevador. A continuación, los rodillos del elevador transportan el palet vacío fuera del cuerpo del DEPEMAT para ser retirado o apilado en un stacker (el apilador de palets vacíos es opcional). Seguidamente se coloca otro palet en la máquina y todo el ciclo vuelve a empezar de nuevo. Las paredes del elevador de palets son móviles: se abren para recibir el palet cargado y una vez dentro se cierran para ajustarse a las dimensiones del palet de forma que las botellas de cada bandeja no se desestabilicen durante su ascensión.

World's best seller in machinery and systems for handling plastic bottles: silos, unscramblers, airveyors, conveyors, etc.



ENTRUST YOUR BOTTLES TO THE LEADER®

LA COMBINACIÓN DESPALETIZADOR-POSICIONADOR POSIMAT



DEPEMAT acepta botellas de diferentes alturas mediante un simple ajuste que informa a la máquina de la altura de la botella que debe ser despaletizada. Una fotocélula situada en la tolva del posicionador informa al DEPEMAT de cuando hay una acumulación de botellas en la tolva. Mediante el PLC del despaletizador, el carro del extractor del cartón se coloca en la parte trasera de la máquina hasta que la fotocélula indica que pueden introducirse más botellas. Así se asegura que la combinación despaletizador DEPEMAT – posicionador POSIMAT es una operación completamente automática que no requiere una supervisión especializada, y es mucho más fiable y eficiente que una mesa de acumulación ("INLINER").

Europa / Asia: POSIMAT, S.A. Av. Arraona, 23 Aptdo. Correos 108 08210 Barberà del Vallès Barcelona (España)
Dpto. Comercial +(34) 93 729 76 16 Operadora +(34) 93 729 76 10
Fax +(34) 93 718 88 56 E-mail: sales@posimat.com <http://www.posimat.com>

Américas: POSIMAT 1646 NW 108 Avenue, Miami, FL 33172, USA
Tel. (305) 477 2029 / 1-888-Posimax Fax (305) 477 8044 E-mail: miami@posimat.com

Italia: POSIMAT Italia Srl. Str. 4 Pal. A/2 Milanofiori, 20090 Assago, Milán
Tel. (+39) 02 57518057 Fax (+39) 02 57518057 E-mail: posimat.italia@posimat.com

Patentes: La mayoría de los componentes y dispositivos descritos en este catálogo están protegidos por patentes internacionales concedidas o pendientes. A petición de cualquier interesado, pueden facilitarse los números de patentes en cada país.