

R-100 serie / 1.4-2.0 ton



excelentes características estándar

Serie R-100 con excelentes características estándar

1. Sistema de control centralizado AC multifunción
2. Diseño ahorrador de energía con la función de autodiagnóstico
3. Pequeño radio de giro, aprovecha el espacio
4. Mínima reducción de carga nominal con altura
5. Sistema de control AC completo, reduce costes de mantenimiento
6. Seguridad activa y mantenimiento sencillo



Rendimiento Avanzado

- * Tiempo de trabajo maximizado entre cargas

El sistema computerizado de control AC monitoriza el consumo de energía. Una simple carga proporciona una potencia suficiente para largos períodos de trabajo incrementando la eficiencia de tareas de manipulación de cargas.

- * Mínima reducción de carga en altura

El punto de gravedad bajo incrementa la estabilidad de la carretilla.

Control Avanzado

- * Tejadillo robusto

Con rigidez reforzada y visibilidad incrementada para aumentar la seguridad.

- * Visibilidad

Rediseñando el tejadillo y la estructura del mástil, se consigue una excelente visibilidad hacia arriba y adelante.

- * Volante con el diámetro pequeño

Reduce la fatiga del operario durante las tareas de manipulación de cargas.

- * Cilindro de bajada suave, mástil absorbente de golpes

Reduce el ruido y golpes experimentados al bajar las horquillas.

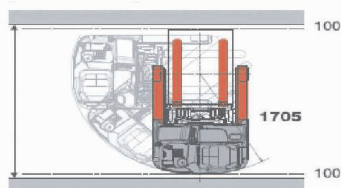
Controles Avanzados

- * Función neutral de seguridad durante la traslación y manejo de cargas

Si el interruptor está activo mientras la palanca del acelerador o la palanca hidráulica está en marcha, todas las funciones de la carretilla se desactivan.

- * Traslación rápida y fuerte aceleración para mayor rendimiento.

- * Giro estable con pequeño radio de giro de 1705 mm



- * Motor sin escobillas: ahorra un 30% del coste de mantenimiento

- * Display de fácil lectura

- * Indicador de la rueda



		RE14	RE16	RE20
Tipo de control		sentado	sentado	sentado
Capacidad de carga	kg	1400	1600	2000
Centro de carga	mm	600	600	600
Radio de giro	mm	1610	1705	1755

ESPECIFICACIÓN

Características	1.1	Fabricante			TAILIFT	TAILIFT	TAILIFT
	1.2	Modelo			RE14	RE16	RE20
	1.3	Tracción			eléctrica	eléctrica	eléctrica
	1.5	Capacidad de carga	Q	kg	1400	1600	2000
	1.6	Centro de gravedad	c	mm	600	600	600
	1.7	Distancia de carga	x	mm	340	440	440
	1.8	Distancia entre ejes	y	mm	1350	1450	1500
	1.9	Distancia entre ejes					
Pesos	2.1	Peso de servicio sin batería		kg	2410-2460	2425-2475	2605-2675
	2.2	Carga sobre eje, mástil retraído, con carga, lado transmisión/carga		kg	3017/1606	3158/1680	3568/1899
	2.3	Carga sobre eje, mástil retraído, sin carga, lado transmisión/carga		kg	1439/1784	1506/1732	1702/1765
	2.4	Carga sobre eje, mástil avanzado, con carga, lado transmisión/carga		kg	3973/650	4158/680	4699/768
	2.5	Carga sobre eje, mástil avanzado, sin carga, lado transmisión/carga		kg	1899/1324	1988/1250	2246/1221
Ruedas/Chasis	3.1	Ruedas			Vulkolan	Vulkolan	Vulkolan
	3.2	Tamaño rueda - delantera (tracción)		mm	343x140	343x140	343x140
	3.3	Tamaño rueda - trasera (carga)		mm	285x100	285x100	285x100
	3.4	Ruedas - número delante/atrás			1x/2	1x/2	1x/2
	3.5	Ancho de vía - delante		mm	-	-	-
	3.6	Ancho de vía - atrás	b11	mm	1150	1150	1150
Dimensiones generales	4.1	Inclinación mástil/tablero adelante/atrás	α/β	(°)	2/5	2/5	2/5
	4.2	Altura mástil replegado	h1	mm	2052	2052	2052
	4.3	Elevación libre	h2	mm	1150	1150	1150
	4.4	Altura de elevación	h3	mm	4500	4500	4500
	4.5	Altura mástil desplegado	h4	mm	5400	5400	5400
	4.6	Altura tejadillo	h6	mm	2185	2185	2185
	4.7	Altura asiento	h7	mm	1050	1050	1050
	4.8	Altura de brazos portadores	h8	mm	256	256	256
	4.9	Longitud total	L1	mm	2335	2335	2400
	4.10	Longitud hasta la cara de horquillas	L2	mm	1265	1265	1330
	4.11	Ancho total	b1/b2	mm	1270/1270	1270/1270	1270/1270
	4.12	Dimensiones de horquillas	s/e/l	mm	35x100x1220	35x100x1220	35x100x1220
	4.13	Tablero portahorquillas ISO 2328 clase/tipo A, B			2/A	2/A	2/A
	4.14	Ancho del tablero	b3	mm	1002	1002	1002
	4.15	Ancho de horquillas	b5	mm	770/200	770/200	770/200
	4.16	Ancho entre brazos portadores	b4	mm	920	920	920
	4.17	Carrera de empuje	L4	mm	525	625	625
	4.18	Altura libre al suelo en el centro de la distancia entre ejes	m2	mm	90	90	90
	4.19	Ancho de pasillo para palets 1000x1200 transversal	Ast	mm	2702/2470	2726/2465	2776/2515
	4.20	Ancho de pasillo para palets 800x1200 longitudinal	Ast	mm	2758/2670	2764/2665	2814/2715
	4.21	Radio de giro	Wa	mm	1610	1705	1755
	4.22	Longitud incluyendo brazos portadores	L7	mm	1750	1850	1900
Prestaciones	5.1	Velocidad de traslación, con/sin carga	km/h		10/11,5	10/11,5	10/11,5
	5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga	mm/s		280/500	280/500	280/450
	5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga	mm/s		500/400	500/400	500/400
	5.4	Velocidad de empuje, con/sin carga	mm/s		150/200	150/200	15/200
	5.5	Rampa superable, con/sin carga	%		10/15	10/15	10/15
	5.6	Tiempo de aceleración, con/sin carga	s		5,1/4,8	5,2/4,8	5,3/4,6
	5.7	Frenos de servicio delante/atrás			hidráulico/eléctrico	hidráulico/eléctrico	hidráulico/eléctrico
Motor eléctrico	6.1	Motor de tracción s3 60 min.	kW		5	5	5
	6.2	Motor de elevación s3 15%	kW		12	12	12
	6.3	Motor de dirección asistida 60 min.	kW		0,4	0,4	0,4
	6.4	Batería			C	C	C
	6.5	Voltaje de batería, capacidad nominal	V/Ah		48/370-450	48/370-450	48/480-560
	6.6	Peso de batería	kg		750	750	840
Diversos	7.1	Tipo de control de tracción			AC	AC	AC
	7.2	Presión de accesorios	bar		150	150	170
	7.3	Volumen de aceite para accesorios	l/min.		18	18	18

Importador:

UNICAR IMPORT S.L., Ecuador, 32 - 28850 Torrejón de Ardoz

Tel.: 91 676 82 62

Fax: 91 676 89 13

E-mail: unicarimport@unicarimport.com

Web: www.unicarimport.com

