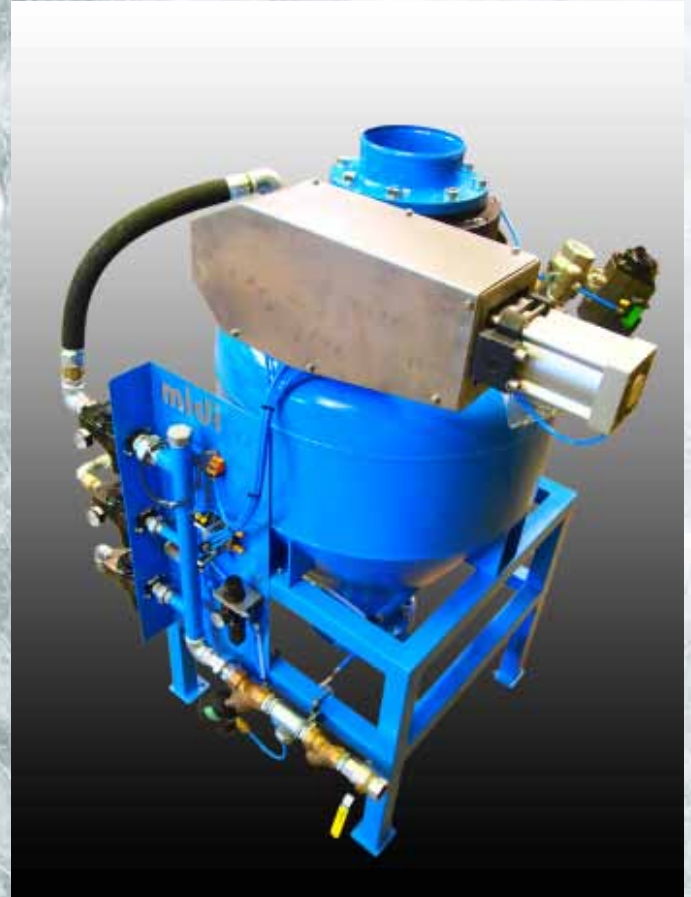


Transporte neumático

Fase densa

bulker[®]

La fase densa es un tipo de transporte neumático que se caracteriza por la alta proporción de producto con respecto a aire. La velocidad de transporte es baja evitando la degradación, la segregación de las partículas. Este tipo de transportes es también muy recomendable para productos abrasivos puesto que el desgaste de tuberías es mucho menor que en la fase diluida. La producciones pueden alcanzar las 300T/h a distancias superiores a los 500 metros.



Principales ventajas

- Sistema hermético sin mermas de material, ni emisiones a la atmosfera.
- Permite transporte a largas distancias y altas capacidades productivas.
- Manipulación suave del producto, evitando la rotura de partículas.
- Mínimo desgaste del equipo, reduciendo drásticamente el mantenimiento.
- Bajo consumo energético con respecto a otras tecnologías de transporte.
- Rápido retorno de inversión.

Transporte neumático

Fase densa

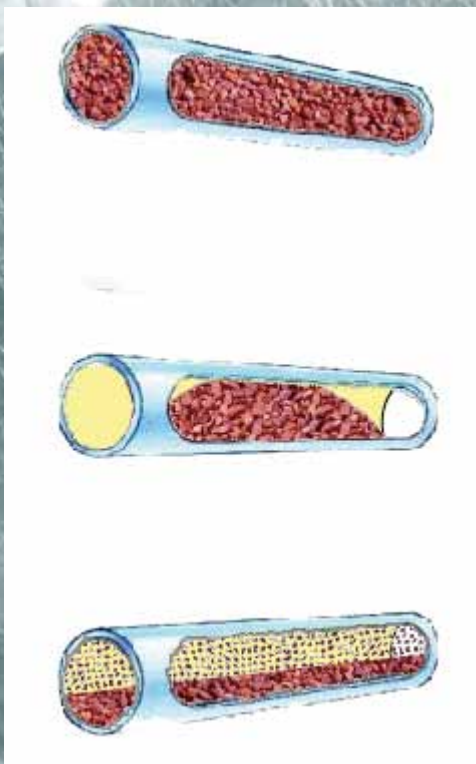
bulker[®]

Ejemplo de instalación:

Enviador neumático fase densa de Bulker situado bajo un silo de materias primas con destino a proceso a través de una tolva receptora con filtro de mangas y sistema de autolimpieza necesaria para evacuar el aire e impedir la emisión de partícula a la atmosfera.



Tipos de Transporte neumático en Fase densa



Fase densa - Full pipeline

- Alta presión
- Velocidad de transporte baja
- Tubería llena de producto

Fase densa - Slug Flow

- Presión media alta
- Velocidad de transporte baja
- El material forma dunas durante el transporte

Fase densa - Bed Flow

- Baja presión
- Velocidad de transporte media-alta
- Algunas partículas alcanzan la velocidad de flotación, por encima de un lecho de material más lento.