

CARACTERISTICAS TECNICAS

Estación de trabajo compuesta de:

- **ORDENADOR PERSONAL**
- **IMPRESORA GRAFICA**
- **PROGRAMMA DE CAD**
- **SOFTWARE WINCAM**

- Catálogo de piezas especiales
- Desarrollo automático de las piezas del catálogo
- División de los desarrollos
- Editor para la creación de figuras tridimensionales parametrizadas
- Nesting automático de los trazados de corte para realizar las siguientes operaciones:
 - posibilidad de intervención manual
 - optimización del recorrido e corte
 - gestión de las entradas y las salidas
- Trazadura automática con diseño de:
 - identificativos de las piezas
- Interprete de dibujos en DXF
- Calculo de la superficie y del peso de la chapa utilizada
- Gestión automática de las siguientes máquinas:
 - línea de corte
 - corta perfiles
 - plotter corta aislantes

Puesto de corte compuesto de:

CONTROL NUMERICO

- MicroVision plus producto de TEX Computer
- Microprocesador de 16 bit FPU a 32 MHz de velocidad
- 2M de RAM totales
- 36 Ingresos/Salidas digitales
- 4 ingresos analogicos
- Display 240x180 pixel monocromatico
- Comunicacion serial po linea RS232
- Unidad de memoria externa compact Flash 128 MB
- Interpolarizacion lineal, circolare con 16 bit de precisione

Plotter compuesto da:

- Estructura electrosoldada
- Motores brushless
- Antorche movida por cremallera
- Velocidad máxima de corte: 8 m/min. regulable desde 0.6 a 8 m/min.
- Velocidad de desplazamiento en vacío: 20 m/min.
- Movimiento de los ejes mediante cinta con núcleo de acero
- Aspiración: Campana móvil
- Dimensiones útiles de corte: 3000x1500 mm o 4000x1500 mm.

MACCHINE INDUSTRIALI



Macchine Industriali CR Electronic srl
Via di Castiglione, 30 A/B/C
50067 Rignano sull'Arno - fraz. Rosano (FI)
Tel. 055.8303546 - Fax 055.8303877
www.mind-cr.com mind@mind-cr.com

Macchine industriali CR Electronic se riserva el derecho de efectuar modificaciones sin preaviso.



new!

PLASMA ENTRY

MAQUINA AUTOMATICA PARA EL CORTE DE PIEZAS ESPECIALES PARA EL ACONDICIONAMIENTO Y ASPIRACION INDUSTRIAL



MACCHINE INDUSTRIALI



PLASMA ENTRY

MAQUINA AUTOMATICA PARA EL CORTE DE PIEZAS ESPECIALES PARA EL ACONDICIONAMIENTO Y ASPIRACION INDUSTRIAL

- Un producto de alta tecnologia a bajo precio.
- Una solución para cualquier de trabajo.

Estación de trabajo

Plasma Entry es la última y más evolucionada versión de equipo computarizado para el corte com plasma de piezas especiales, para el acondicionamiento y la aspiración industrial.

El equipo está compuesto por un Ordenador Personal con un Software estudiado para el desarrollo de piezas especiales para el acondicionamiento y la aspiración industrial, una impresora, una línea serial, un control numérico, una fuente de plasma, un secador, una mesa de corte completa con antorcha y ventilador para la aspiración de los humos.

Del estudio... a la realización

Es esta filosofía exacta de la máquina Plasma Entry. La estación de trabajo tiene la misión a realizar se hace de interconectar la oficina técnica con el taller.

El estudio de las piezas tridimensionales directamente en el Ordenador Personal utilizando el software "WINCAM". El usuario

selecciona las piezas a realizar de un catálogo. Al terminar las opciones, las piezas elegidas se presentan en el monitor para ser dimensionadas y para la selección de la pestaña. Las pestañas predeterminadas son de dos tipos: longitudinal y trasversal. Para cada tipo existe la posibilidad de definir 32 diferentes.

El programa permite, además, realizar las siguientes operaciones:

- Subdividir los desarrollos en más partes, en el caso de que las dimensiones resultan más grandes de los medidas de la chapa a utilizar.
- Optimizar en el plano automáticamente, eligiendo entre dos tipos de optimización:
- Rápida (por rectángulos de situación).
- Por encastre (Poligonal).

En ambos casos es posible sucesivamente efectuar una intervención manual para mejorar la disposición de las piezas en el plano.



- Gestión automática del recorrido del corte.
- Impresión personalizada de: Lista de perfiles para las piezas insertadas, hoja de trabajo para la oficina, etiquetas, listado de envíos de las curvas rectangulares.



- Cálculo de la superficie y del peso de la chapa utilizada en el plano de corte.
- Gestión de los datos, transmitir al control numérico del Plasma-Plotter.

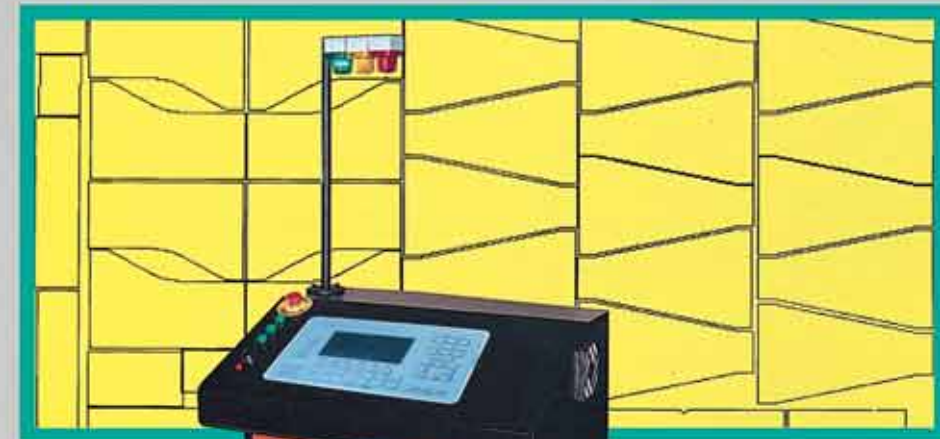
Una vez ejecutada la transmisión de los datos al control numérico, el Ordenador Personal termina su función y puede ser utilizada para realizar otro cometido.

Para obtener un correcto montaje de los piezas, durante el dimensionado y la optimización, utilice la impresora, el programa crea un listado y un esquema donde identificamos las diversas particularidades sobre el plano obtenido mediante la optimización.

Wincam un programma verdaderamente ductil...

El programa tiene un grado de interconectividad verdaderamente elevado.

Un convertidor expreso DXF permite la conversión de las figuras generadas con diversos programas CAD (AutoCAD, CADDy, Visi-CAD), para ejecutar figuras bidimensionales de cualquier forma.



Esemplo de ottimizzazione



En oficina

Una vez transmitidos los datos del Ordenador Personal, los planos de trabajo resultan disponibles a bordo del control numérico.

Lanzando el plano desarrollado la antorcha se situará automáticamente en el origen del plano y comenzará a cortar la chapa según el recorrido establecido. En el control numérico es posible introducir la velocidad de corte, simular un plano de trabajo sin cortarlo, situar la antorcha al inicio de la pieza sucesiva o anterior, sin cortar la pieza.

Los humos generados por la antorcha son aspirados por una campana móvil situada debajo del plano de trabajo. La particular geometría de la mesa (los tramados diagonales) favorece la aspiración ya que el particular cuadro interesado trae consigo una fuerte depresión en la campana.



Con la conversión se ejecuta además una gestión automática del inicio y la salida. La figura convertida aparece sucesivamente tratada en el programma como cualquier figura realizada del catalogo de piezas standard a disposición de generación.

...No solo trabajos para el Plasma-Plotter

Esta la novedad absoluta del programa: transmisión sencilla y eficaces operaciones de conversión obteniendo datos de ejecución para máquinas automáticas utilizadas en la oficina simultáneamente con el Plasma-Plotter (Por ejemplo: líneas de corte para piezas rectangulares, corta bridas automático, plotter corta aislantes)

Sistema de corte com Plasma

Sobre la máquina está montado de serie el plasma de corte por aire comprimido. Sobre el plasma es posible efectuar una regulación continua de la corriente hasta la máxima de 50 Amperios, consiguiendo o ejecución de cortes para espesores de chapa desde 0,6 a 8 mm.

MACCHINE INDUSTRIALI

