

## CORTE PLASMA

### Control Numérico

La instalación está dirigida por Power T, un control numérico de 6 ejes. El Power T está dotado de una pantalla de cristales líquidos en colores de alta visibilidad sobre la que se visualizan los planos y los parámetros de corte. Gracias a su "interface" es posible utilizar diseños realizados con otros sistemas. El pupitre de control numérico conectado en red al PC, consiente una inmediata transferencia de los planos de trabajo.

### Software

El equipo está dotado de programas Winplasma y mCAD. Es un software desarrollado para aplicaciones de corte plasma que comprende nesting automático, gestión de la tecnología de corte (confluencias, salidas, corte en común, etc), gestión de los pedidos y de las relativas impresiones.

mCAD es un práctico software de dibujo completo de funciones macro para carpintería.

Los dos programas permiten la importación y la exportación de files (archivos o carpetas) en formato DXF, con la posibilidad de dialogar directamente con los software más comercializados.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL EQUIPO

- Estructura eletrosoldada rígida
- Aspiración mediante campana móvil
- Guías circulares con articulación esférica de recirculación en eje X
- Guías prismáticas de recirculación de rodamiento de bolas en eje Y
- Cremallera y piñón de precisión en cada lado del eje X y del eje Y
- Husillo a bolas en eje Z
- Bancada soporte chapa
- Precisión de repetición: +/-0.1 mm
- Teclado antipolvo
- Ayuda en línea
- Funciones de diagnóstica avanzada
- Funciones de gestión avanzada de los plasma HD
- Motores Brushless C.A. en ejes X y Y
- Motor C.C. en eje Z
- Control automático de la altura del corte
- Sistema antichoque para la antorcha
- Velocidad de desplazamiento rápida:máx. 50 m/min
- Velocidad de corte: máx 15 m/min
- Acceleration: 1G

### Control Numérico:

- POWER T producto de TEX Computer
- Microprocesador de 32 bit FPU a 132 MHz de velocidad
- 16M de RAM totales
- 49 Ingresos/Salidas digitales
- 4 ingresos analogicos
- Display LCD de 10,4" con targeta grafica VGA
- Comunicacion (tramite Rete) ethernet 100
- Unidad de memoria externa compact Flash 128 MB
- Interpolarizacion lineal, circular con 32 bit de precision

| Modelo    | Dimensiones útiles de trabajo (mm) | Medidas externas máquina (mm) |
|-----------|------------------------------------|-------------------------------|
| EUHD-2-10 | 2000x1000                          | 3800x1900                     |
| EUHD-3-15 | 3000x1500                          | 4800x2400                     |
| EUHD-3-20 | 3000x2000                          | 4800x2900                     |
| EUHD-4-15 | 4000x1500                          | 5800x2400                     |
| EUHD-4-20 | 4000x2000                          | 5800x2900                     |

### Hardware (disco duro)

- PC
- Impresora Láser
- Ficha red Ethernet
- Cable para la conexión a la red (largo estándar 70 metros)

### Software (Programa)

El software Winplasma comprende:

- Gestión pedidos
- Optimización manual y automática (nesting)
- Importación de dibujos en formato DXF o mCAD
- Librería de figuras paramétricas
- Funciones de optimización de la calidad del corte
- Gestión confluencias, salidas, puentes, corte en cadena, etc.
- Librería parámetros de corte para diferentes espesores
- Funciones de minimización confluencias, optimización recorridos de corte

### mCAD

- Módulo dibujo
- Importación y exportación archivos en formato DXF
- Librería macro de base para carpintería

Generador de corte al

E

new!

# EUROPA HD

CORTE PLASMA DE ALTA DEFINICIÓN



## OPTIONALS

EUROPA HD a petición puede estar dotada de:

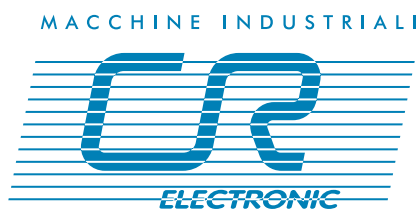
- Sistemas de marcado con rotulador, punta o plasma
- Sistemas de marcado y escritura al plasma (Arc Writer)
- Consola de mezclado automático de los gases para plasma alta definición
- Cambio palet manual o motorizado
- Sistema de aspiración y filtración de los humos procedentes del corte



Marcador plasma

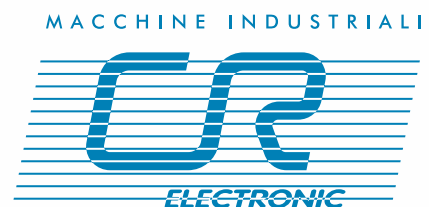


Catibio de pallet



**Machine Industriali CR Electronic srl**  
Via di Castiglionchio, 30 A/B/C  
50067 Rignano sull'Arno - fraz. Rosano (FI)  
Tel. 055.8303546 - Fax 055.8303877  
**www.mind-cr.com** **mind@mind-cr.com**

Machine industriali CR Electronic se riserva el derecho d efectuar modificaciones sin preaviso y declina cualquier responsabilidad al respecto.





### Precisión y flexibilidad

EUROPA HD es un equipo proyectado para optimizar el rendimiento de los sistemas de corte plasma de alta definición. La concepción constructiva y la altísima calidad de los componentes que se utilizan consienten obtener elaboraciones de precisión muy elevada, y alta velocidad de corte. Una elevada automatización unida a la simplicidad operativa consienten la utilización de la máquina incluso a personal no experto.



## EUROPA HD

### Seguridad y Ambiente de trabajo

El eficiente sistema de aspiración de los humos y los varios sistemas de seguridad protegen eficazmente al operador, a la máquina y el ambiente de trabajo.



### Dotación completa de serie

La dotación de serie de la instalación comprende la estructura mecánica, el sistema de aspiración de los humos, el control numérico, el generador plasma de alta definición, el PC y el software de programación. CR Electronic proyecta y realiza directamente todos los componentes de la instalación (con excepción del generador de plasma) asegurando su total compatibilidad.

## EUROPA HD

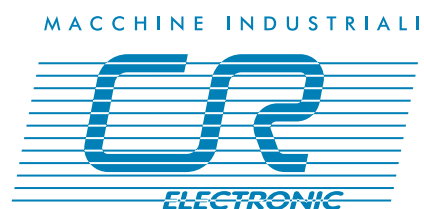
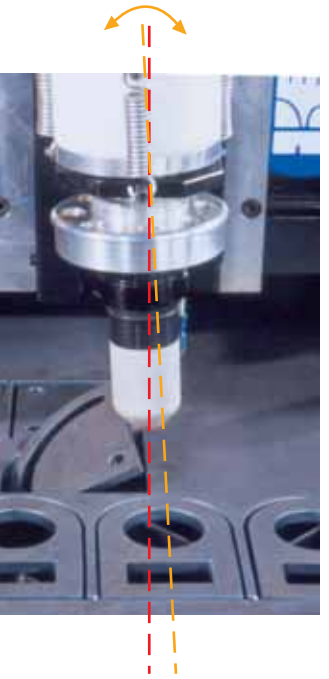
### Estructura mecánica

Está constituida por una robusta estructura portante que puede soportar sin flexiones chapas de medida igual al campo útil de trabajo y del espesor máximo consentido por el plasma utilizado. El carro porta antorcha está realizado con una estructura reticular de acero electrosoldado de baricentro bajo que soporta sin vibraciones las aceleraciones rápidas y la elevada velocidad de corte que requiere el plasma de alta definición.



### Control de la antorcha y dispositivo anticolidión

El sofisticado sistema de control automático de la altura de trabajo de la antorcha provisto de motor DC, doble guía redonda y husillo de bolas, permite realizar cortes con la mínima inclinación y sin rebabas incluso en chapas muy onduladas o deformadas. El control automático de altura permite un menor desgaste de consumibles. El exclusivo dispositivo antichoque basculante evita que la antorcha se dañe en caso de choque permitiendo la ejecución de ciclos de trabajo sin la presencia constante del operario.



### Movimiento de los ejes

La calidad de los componentes empleados y la especial concepción del sistema de traslación de los ejes aseguran la máxima calidad en la realización de piezas complicadas con ángulos y agujeros de pequeñas dimensiones a elevada velocidad. La ausencia de juegos mecánicos y de vibraciones está garantizada por el eje X de doble piñón y cremallera de precisión, está conectado en gantry el eje Y con doble guía prismática y husillo de bolas y la utilización de los motores AC brushless en los dos ejes.



### Aspiración de humos

La aspiración de los humos y la recogida de las escorias provenientes del corte se realiza mediante una campana móvil que se mueve sincronizadamente con la antorcha. La mesa de trabajo a "nido de abeja" amplifica una fuerte depresión localizada en la zona de corte.

